

令和5年度

切削加工技術コースのご案内

【主催】長野県工業会、(公財)長野県産業振興機構、

【共催】(公財)さかきテクノセンター

当講座は、製造業の皆様から長年ご支持いただき、本年で24回目を迎えました。これまでに400名以上の若手・中堅技術者にご参加いただいています。

切削加工に係る各分野（旋盤、マシニングセンタ、工具、切削油、測定器等々）のエキスパートを講師に迎え、「切削加工の理論、最新技術動向」や、実機を用いた「切削条件の違いによる表面粗さや切屑形状の違い」や「測定工具の使い方」等を学びます。皆様の奮ってのご参加をお待ちしております。

《 開 催 要 領 》

■切削加工技術コース

1. 対象者 生産現場の若手・中堅社員の皆様
2. 日 程 【全13回】令和5年9月5日（火）～令和5年12月19日（火）
3. 開催場所 【座学】さかきテクノセンター（埴科郡坂城町大字南条 4861-35）
【実習】長野県工業技術総合センター（岡谷市長地片間町 1-3-1）
4. 募集人数 20名（先着順）

※最小履行人数 10名

※リモート受講はありません（実機を用いた実習があるため）。

※1名分の受講申込をいただき、実施回ごとに出席者を変更いただくことも可能です。同一回に2名以上が出席される場合は、出席人数分の受講申込をお願いいたします。



測定講座の様子

■受講料

コース	長野県工業会会員	非会員
切削加工技術コース	¥25,000	¥60,000

申込〆切 令和5年8月25日（金）

国の「雇用調整助成金」の「教育訓練」に該当する場合がございます。

【事務局(問い合わせ先)】

長野県工業会(担当:高澤、三島、保科)

住所 〒380-0928

長野市若里1丁目18番1号

(公財)長野県産業振興機構内

電話 026-227-5028 FAX 026-227-6086

メール stc-10@nice-o.or.jp

カリキュラム【切削加工技術コース】 会場:さかきテクノセンター(埴科郡坂城町)

回	開催日時	科目	講義内容	講師
第1回	9月5日(火) (13:30~16:30)	工作機械①	NC 旋盤と MC の基礎知識と最近の技術動向	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第2回	9月19日(火) (13:30~16:30)	工作機械②		
第3回	9月26日(火) (13:30~16:30)	旋削加工技術	旋削加工での切削条件の送りと切込みの決定手順における誤解の解消。粗さ係数、旋削 3 分力、切屑などの評価	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第4回 (※1)	10月3日(火) (13:30~)	旋削加工実習	焼入れ鋼の旋削加工で切削条件を変えて、切削抵抗 3 分力測定、表面粗さ、切屑観察、残留応力などを実技で体験 残留応力は、パルステック工業(株)のポータブル型残留応力測定装置で測定実演	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部技師 岩野 悠祐 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第5回	10月17日(火) (13:30~16:30)	エンドミルの切削加工	エンドミルの評価と加工条件	エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第6回 (※1)	10月24日(火) (13:30~)	ミーリング加工実習	ミーリング加工における高エネルギー・高速切削の条件選定と切削力等の評価	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部技師 赤羽目 光司 氏
				エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第7回	10月31日(火) (13:30~16:30)	測定工具	測定工具の取扱い	(株)ミツトヨ ミツトヨ計測学院 専任講師 柳田 静幸 氏
第8回	11月14日(火) (13:30~16:30)	切削油剤	切削油剤の基礎と上手な使用方法	ユシロ化学工業(株) 営業本部 営業企画室グループリーダー 保坂 正史 氏
第9回	11月21日(火) (13:30~16:30)	NC 旋盤用チャック	各種旋盤用チャックの特性とパワーチャックの分解・組立実技および各種コレットチャックの技術紹介	(株)北川鉄工所 グローバルハンドカンパニー 営業部 東京営業課 係長 洞田 浩孝 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第10回	11月28日(火) (13:30~16:30)	ねじ切り加工	ねじ切り工具の種類と特徴、タップ、ねじ切りカッターの紹介 (※旋盤ねじ切り加工は除く)	エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第11回	12月5日(火) (13:30~16:30)	生産性を高める切削工具の選び方と使い方	加工現場の生産性向上とトラブル対策を学ぶ	元:三菱マテリアル(株) 切削加工技術顧問 狩野 勝吉 氏
第12回	12月12日(火) (13:30~16:30)	まとめ	【パネルディスカッション】 企業が抱えている加工の問題点とその解決策	エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第13回 (※)	12月19日(火) (13:30~15:00)	工場視察	※調整中	※調整中

※1：第4回及び第6回の実習の会場は工業技術総合センター精密・電子・航空技術部門（岡谷市）となります。

切削加工技術コース 講座 受講申込書

長野県工業会 行

(FAX:026-227-6086、メール:stc-10@nice-o.or.jp)

申込〆切 令和5年8月25日(金)

令和5年 月 日

企業名					
従業員数	人	資本金	万円	業種	
所在地	〒				
※切削加工技術コースのリモート受講はできません。					
参加者	氏名(ふりがな)	部署	役職	年齢	
				歳	
				歳	
				歳	
				歳	
				歳	
				歳	
				歳	
				歳	
申し込み担当者(ご連絡先) * お申込み受理等のご連絡に使わせていただきます					
所 属: 職氏名:			T E L :		
			F A X :		
			E-mail :		