

長野県新型コロナウイルス感染症
対応方針に基づく、
感染防止対策を徹底して行います。

令和4年度

切削加工技術コースのご案内

【主催】長野県工業会、(公財)長野県産業振興機構、

【共催】(一財)塩尻市振興公社

当講座は、製造業の皆様から長年ご支持いただき、本年で23回目を迎えました。これまでに400名以上の若手・中堅技術者にご参加いただいています。

切削加工に係る各分野（旋盤、マシニングセンタ、工具、切削油、測定器等々）のエキスパートを講師に迎え、「切削加工の理論、最新技術動向」や、実機を用いた「切削条件の違いによる表面粗さや切屑形状の違い」や「測定工具の使い方」等を学びます。皆様の奮ってのご参加をお待ちしております。

《 開催要領 》

■切削加工技術コース

1. 対象者 生産現場の若手・中堅社員の皆様
2. 日程 【全12回】令和4年9月7日（水）～令和4年12月13日（火）
3. 開催場所 【座学】塩尻インキュベーションプラザ（塩尻市大門八番町1番2号）
【実習】長野県工業技術総合センター（岡谷市長地片間町1-3-1）
4. 募集人数 20名（先着順） ※最小履行人数 10名
※リモート受講はありません。（実機を用いた実習があるため）



測定講座の様子

■受講料

コース	長野県工業会会員	非会員
切削加工技術コース	¥25,000	¥60,000

・今後の社会情勢の変化等により開催を中止することがあります。

申込〆切 令和4年8月26日（金）

国の「雇用調整助成金」の「教育訓練」に該当するよう事業を実施します。

【事務局(問い合わせ先)】

長野県工業会(担当:高澤、保科)

住所 〒380-0928 長野市若里1丁目18番1号

(公財)長野県産業振興機構内

電話 026-227-5028、FAX 026-227-6086

メール stc-10@nice-o.or.jp

カリキュラム【切削加工技術コース】 会場:塩尻インキュベーションプラザ(塩尻市)

回	開催日時	科目	講義内容	講師
第1回 (※1)	9月7日(水) (13:30~16:30)	工作機械	NC 旋盤と MC の基礎知識と最近の技術動向	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第2回	9月13日(火) (13:30~16:30)	旋削加工技術	旋削加工での切削条件の送りと切込みの決定手順における誤解の解消。粗さ係数、旋削3分力、切屑などの評価	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第3回 (※2)	9月27日(火) (13:30~)	旋削加工実習	旋削条件による切りくず形状の観察と表面粗さ等の評価 ※CBN チップによる高硬度材の旋削 3 分力切削抵抗の測定と切屑観察	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部技師 多田 圭吾 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第4回	10月4日(火) (13:30~16:30)	エンドミルの 切削加工	エンドミルの評価と加工条件	エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第5回	10月11日(火) (13:30~16:30)	ツーリング	マシニングセンタとホルダと 切削工具の因果関係	HK エンジニアリングソリューションズ研究所 所長 久保 治明 氏
第6回 (※2)	10月20日(木) (13:30~)	ミーリング加工 実習	ミーリング加工における高能率・高速切削の条件選定と切削力等の評価	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部技師 多田 圭吾 氏
				エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第7回	10月25日(火) (13:30~16:30)	測定工具	測定工具の取扱い	(株)ミツヨ ミツヨ計測学院 専任講師 柳田 静幸 氏
第8回	11月8日(火) (13:30~16:30)	切削油剤	切削油剤の基礎と上手な使用方法	ユシロ化学工業(株) 営業企画部 IL 企画室 調整中
第9回	11月15日(火) (13:30~16:30)	NC 旋盤用 チャック	各種旋盤用チャックの特性及び各種コレットチャックの技術動向	(株)北川鉄工所 グローバルハンドカンパニー 調整中
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第10回	11月22日(火) (13:30~16:30)	生産性を高める 切削工具の 選び方と使い方	加工現場の生産性向上とトラブル対策を学ぶ	元:三菱マテリアル(株) 切削加工技術顧問 狩野 勝吉 氏
第11回	12月6日(火) (10:30~15:30)	まとめ	【パネルディスカッション】 企業が抱えている加工の問題点とその解決策	HK エンジニアリングソリューションズ研究所 所長 久保 治明 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第12回 (※)	12月13日(火) (13:30~16:30)	工場視察	※会場未定	

※1：第1のみ、会場を工業技術総合センター環境・情報技術部門（松本市）とさせていただきます。

※2：第3回及び第6回の実習の会場は工業技術総合センター精密・電子・航空技術部門（岡谷市）となります。

切削加工技術コース 講座 受講申込書

長野県工業会 行

(FAX:026-227-6086、メール:stc-10@nice-o.or.jp)

申込〆切 令和4年8月26日(金)

令和4年 月 日

企業名					
従業員数	人	資本金	万円	業種	
所在地	〒				
※切削加工技術コースのリモート受講はできません。					
参加者	氏名(ふりがな)	部署	役職	年齢	
				歳	
				歳	
				歳	
				歳	
				歳	
				歳	
				歳	
				歳	
申し込み担当者(ご連絡先) * お申込み受理等のご連絡に使わせていただきます					
所属: 職氏名:			TEL:		
			FAX:		
			E-mail:		