

令和5年度 長野県技術提案商談会 第1回募集 発注企業一覧表

会社名	① (株)アイオー精密		
所在地	岩手県花巻市東十二丁目17-1-1		
資本金	1億7,534万円	従業員数	558人
主要生産品目	FA用メカニカルパーツ、金型用パーツ、研究開発部門向け試作パーツ、生産技術部門向けメンテナンスパーツ、組み立て装置部品等		
ホームページ URL	https://www.aio-precision.co.jp/		
商談会予定日	令和5年8月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開催形式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間50分、事前マッチング制)		
開催会場	参加企業の事業所よりオンライン参加		
商談予定数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
1 求める加工技術・外注品等	<p>下記の1, 2を一括発注できるまたは、いずれかの技術ニーズおよび求める管理条件、その他必要条件に対応できること</p> <p>1、機械加工 ・加工内容: 切削加工、研削加工、ワイヤー放電加工 ・形状・サイズ: 小径～大径φ600程度 ・材質: 鉄、非鉄、難削材等 ・加工精度: 一般的な機械加工精度、図面指示による ・数量: 小ロットから数物 ・必要設備: NC、MC(複合含む)、研磨(内外平面)、ワイヤー、放電</p> <p>2、表面処理 ・加工内容: 熱処理、表面処理 ・形状・サイズ: ものによるので都度 ・必要設備: →様々な処理が有るので状況に応じ都度</p> <p><求める管理技術> ・検査設備: 三次元測定機等、加工した物が精査、保証できる設備を有していること</p> <p><その他必要な条件> ・納品先: 弊社(岩手県)又は状況に応じユーザー、エンドユーザー ・納品輸送条件: 送料込みでの見積もり書の提示、傷打痕等の付かない梱包</p>		
募集締切日	令和5年7月14日(金)		
参加申込書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-40759		

次ページに続きます

会社名	② (株)アイディエス		
所在地	熊本県熊本市東区長嶺東8-14-30		
資本金	1億円	従業員数	265人
主要生産品目	医療検査装置の検体搬送システム		
ホームページ URL	https://www.idsma.com/		
商談会予定日	令和5年8月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開催形式	Teamsを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間50分、事前マッチング制)		
開催会場	参加企業の事業所よりオンライン参加		
商談予定数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
求める加工技術・外注品等	<p>下記のいずれかの技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。</p> <p>1、機械加工</p> <ul style="list-style-type: none"> 加工内容: マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤーカッターで製作 形状・サイズ: 主に小型(10mm~300mm程度) 材質: 主にアルミ/真鍮/SUS/POMその他あり 加工精度: 一般交差及び図中指示 普通公差(JISB0405:1991)を適用 数量: 少量~2000個程度 量産向けと試作向けの両方の案件あり <p>2、板金加工</p> <ul style="list-style-type: none"> 加工内容: レーザー、タレパン 形状・サイズ: 板厚:t=0.3~4.5 外寸:小型部品~カバー関係大型(1m×1m) 材質: 鉄鋼板、アルミ、ステンレス 加工精度: 一般交差及び図中指示 普通公差(JISB0405:1991)を適用 数量: 少量~4000個程度 量産向けと試作向けの両方の案件あり <p>3、PLCのソフトプログラム作成</p> <ul style="list-style-type: none"> 検体搬送システム装置の制御プログラム PLCメーカー: 三菱 ファンクションブロックの考え方を理解し、利用、解読出来ること 各社のタッチパネルの作図が可能で、PLCとの連携が出来ること PLCを利用したEthernet通信、232c通信が出来ること PLCを利用したパルス列でのステッピングモーター制御が出来ること 当社工場でのデバッグ対応、検証作業に対応出来ること 当社工場外でのテスト、検証作業に対応出来ること 納品後の潜在的な不具合発生時など、その調査、解析、対策などの対応が出来ること <p>4、ハーネス加工</p> <ul style="list-style-type: none"> 検体搬送システム装置のハーネス 加工内容: ケーブルのせん断、被覆、カンメ、半田付け、コネクタ取付など ケーブル種類: 単線、複線・ツイスト線、フラットケーブルなど <p><求める管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> 品質管理: ISO取得等 必須ではありませんが、海外へ出荷しているため取得業者が望ましいです。 品質検査条件や検査設備 図面に記載のない部分で当社規定に基づく検査基準あり(資料を提示します) 委託した物が計測出来れば指定は有りませんが、海外へ出荷しているため計測機器の校正/記録や日常点検/記録は必須です。 <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> 納品先: 熊本県(菊陽工場) 納品輸送に関わる条件等? 送料込みを希望 数量など条件があれば検討します。 		
募集締切日	令和5年7月14日(金)		
参加申込書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-40760		

2

次ページに続きます

会 社 名	③ (株)インタフェース		
所 在 地	広島県広島市南区京橋町10-21		
資 本 金	1億円	従業員数	276人
主 要 生 産 品 目	電気通信機械器具、コンピュータ及びその他の応用機械器具、装置、システムの研究・開発・生産・販売・サービス。ソフトウェア及びネットワーク製品の研究・開発・販売・サービス		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.interface.co.jp/index.htm		
商 談 会 予 定 日	令和5年8月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開 催 形 式	工場見学+対面個別商談形式(1社あたり1時間程度) (株)インタフェース担当者が長野県商談企業を訪問します。		
開 催 会 場	長野県参加企業の事業所・工場		
商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
3 求める加工技術・外注品等	<p>下記の技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。</p> <p><小型段付き歯車の加工></p> <ul style="list-style-type: none"> ・材質:金属材料 快削黄銅など ・精度:N9級(JIS B 1702-1:1998) ・数量:10個(試作)、100個/年(量産) <p>【小歯車部】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状:平歯車 ・モジュール:0.3 ・圧力角:20° ・歯数:14 ・基準ピッチ円径:φ4.2 ・転位係数:— ・マタギ歯数:2 ・マタギ歯厚:1.387 <p>【大歯車部】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状:平歯車 ・モジュール:0.3 ・圧力角:20° ・歯数:25 ・基準ピッチ円径:φ7.5 ・転位係数:— ・マタギ歯数:3 ・マタギ歯厚:2.319 <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・納期:試作は短納期を希望します。 1~2ヶ月を見込んでいます。ご相談ください。 ・納品先:株式会社インタフェース 広島事業所 〒739-0622 広島県大竹市晴海二丁目10番36号 <p>※※参加申込み前に概略図面を確認することが可能です。</p>		
募 集 締 切 日	令和5年7月14日(金)		
参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-40974		

次ページに続きます

会 社 名	④ SHC(株)		
所 在 地	富山県射水市戸破1845		
資 本 金	3億1,000万円	従業員数	70人
主 要 生 産 品 目	工業用ゴム製品		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://sumitomoelectric.com/jp/company/office_group_companies/shc/about		
商 談 会 予 定 日	令和5年8月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開 催 形 式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間50分、事前マッチング制)		
開 催 会 場	参加企業の事業所よりオンライン参加		
商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
3 求める加工技術・外注品等	<p>下記1、2のいずれかの技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。</p> <p>1、汎用鋼材の切削およびプレス加工 ・用途: 鉄道車両用空気ばねの金具部品 ①薄板の冷間プレス ・材 質: SPCCやSS400 ・サイズ: t3. 2~t4. 5 × φ300~φ700 ②薄板の溶断カット(エッジG仕上げ) ・材 質: SS400やS45C ・サイズ: t3. 2~t9. 0 × φ400 ③丸物の切削加工+上記①や②の加工材との溶接組立 ・材 質: SS400や低炭素鋼(溶接可能部材) ・サイズ: ~φ300 × ~h150 ④ ①~③をノンストップ(一貫)で行える加工先ならなおよい。</p> <p>2、ゴムの加硫接着・塗装 ・上記1の金具部品に指定ゴムを加硫接着し、金属露出面に仕上げ塗装ができること。 ・材質: 指定ゴム(有償支給・無償支給 何れも可)。 ・上記1の金具調達も自社手配可能であればなおよい。</p> <p>※数量: 上記1、40個~800個/ロット、7,000個/年・部品(×5部品)程度 上記2、40個~160個/ロット、6,000個/年 程度 (鉄道車両部品ゆえに、原則、多品種小ロットとなります)</p> <p>※参加申込み前に概略図面を確認することが可能です。</p> <p><求める管理技術> ・品質検査条件や検査設備 要求精度を検出できる計測器または治具工具・ゲージ類が具備されていること。 (現時点で保有していなくても可)</p> ・必要な製造実績や資格 溶接作業では資格(手溶接/半自動溶接など)のコピー提出を求めます。 <p><その他必要な条件> ・納品先: 富山県射水市1845番地 ・納品輸送に関わる条件等: 以下の通り。 1) 輸送時の荷崩れを防止し、擦れ傷などが付かない程度の最小限の緩衝材 および包装材の使用が望ましい。 2) 通い箱(メッシュパレットなど)での運送が望ましい。ワンウェイでも可。 3) JIT納品などは求めません。契約納入日とします。</p>		
募 集 締 切 日	令和5年7月14日(金)		
参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-40762		

次ページに続きます

会社名	⑤ (株)恵那金属製作所		
所在地	岐阜県中津川市瀬戸1389		
資本金	1億円	従業員数	100人
主要生産品目	自動車、産業機器、半導体製造装置、航空機部品などの切削加工		
ホームページ URL	https://enakin.com/		
商談会予定日	令和5年8月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開催形式	工場見学+対面個別商談形式(1社あたり1時間程度) (株)恵那金属製作所担当者が長野県商談企業を訪問します。		
開催会場	長野県参加企業の事業所・工場		
商談予定数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
求める加工技術・外注品等	<p>下記のいずれかの技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。</p> <p>1、切削加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状・サイズ： ～φ300程度、～300×300×300程度 ・材質： 鋳鉄(FC/FCV/FCD)、鋳鋼、アルミ鋳物、ADC、鋼材、アルミ合金、のいずれか ※鋳物対応可が望ましい ・加工精度： 幾何公差0.03程度(案件による) ・数量： 1～100個/ロット、50～300個/ロット ※小ロット対応可が望ましい ・必要設備： 旋盤、マシニングセンタ <p>2、鋳造</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状・サイズ： ～φ300程度、～300×300×300程度 ・材質： 鋳鉄(FC/FCV/FCD)、鋳鋼、アルミ鋳物、ADC、のいずれか ※鋳鉄対応可が望ましい ・数量： 1～100個/ロット、50～300個/ロット ※小ロット対応可が望ましい。 <p><求める管理技術></p> <ul style="list-style-type: none"> ・ISO9001の認証取得が必要 ※同等の管理が実施されているのであれば可(要確認) ・品質検査条件 案件によるが工程能力に基づき検討できることが望ましい。 精度要求が厳しくない案件の場合は抜き取り検査 ・検査設備 図面に記載されている公差/幾何公差の合格/不合格を判定できる設備があること ※三次元測定機、粗さ測定器、形状測定器、など ・訪問時に製造実績や資格の紹介を希望 <p><その他必要な条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・納品先： 弊社第二工場(岐阜県中津川市) 		
募集締切日	令和5年7月14日(金)		
参加申込書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-40763		

4