長野県産業振興機構
NICE

製造力強化活動支援事業
～IE 講座（工程改善セミナー：実践編）～

団魂ジュニア世代が高齢者となる 2040 年に、長野県は全国 3 番目に深刻な労働者不足になると予測されています。製造業を営む中小企業にとって、今まで以上に無駄や無理のない、そして新しい時代に適応出来るものづくり実現にむけた、製造力強化活動を推進できる技術者育成が、重要となっています。

本セミナーでは、製造会社での現場経験をもとに IE 手法や現場改善コンサルティングを幅広く行っている講師を迎え、5 月に開催した IE 手法を活用した工程改善導入編に引き続き、工程改善にむけた実践的な手法について指導していただきます。具体的な作業事例を題材に演習を行っていただく事で、現場課題を顕在化するために重要な標準作業・標準時間等の策定方法を身に付けると共に、改善ポイントを見出すためのスキルを養うことができます。現場改善に取り組む中小企業の経営者の皆様、生産技術などの技術者の皆様のご参加をお待ちしております。

※導入編に参加していない方も、是非ご参加ください！

■日時：【1 日目】令和5年10月13日（金）13：00～16：30（受付12：30～）
【2 日目】令和5年10月27日（金）13：00～16：30（受付12：30～）

■場所：テクノプラザおかや*　　IT支援室（2階）
*住所：岡谷市本町 1 丁目 1 番 1 号
※IE 講座（導入編）の会場（伊那技術形成センター）とは別会場です。ご注意ください。

■内容（予定）

【1 日目】
1. 導入編の振り返り
2. 標準作業の必要性を考える
   ・レゴ組立演習
3. 作業標準作成のポイント
   ・鮨詰め作業のビデオ分析演習
4. 標準作業とは
5. 作業改善を考える
   ・ユニット組立作業のビデオ分析演習

【2日目】
1. 標準時間とは
   ・ワークユニット展開演習
2. 標準時間の求め方
   ・MOST法による標準時間算出
   ・ビデオ分析による標準時間算出
3. 改善時に覚えておくと便利なポイント
   ・連合作業分析表の活用方法
   ・段取り改善時の手順
   ・リードタイム短縮手順
   ・動作ロス改善方法

■講師

相吉　一浩　氏　　E&E Solution　代表

＜講師紹介＞

E&E Solution は、IE 手法を武器とした経営支援や人材育成のサポートを主業務として行っている生産技術コンサルティングの会社です。

E&E Solution HP

■参加費：　5，000円

■定員　：　10名程度

■申込方法

<u>10月10日(火)</u>までに　弊機構 HP の申込フォームより、お申込みください。

■お願い

・会場にお越しの際には、新型コロナウィルス感染症対策(受付時の検温、マスク着用等)に、ご協力ください。

■お問い合わせ先

(公財)長野県産業振興機構　　伊那センター　　担当;和田、中村
TEL 0265-76-5668　　nice-ina@nice-o.or.jp

主催:　公益財団法人　長野県産業振興機構　伊那センター

【個人情報保護に関する注意事項】

申込書に記入いただいた個人情報は、上記の他、主催者の事業等に関する情報や各種セミナー等の案内などの範囲内で利用いたします。

【会場】 テクノプラザおかや

〒394-0028 岡谷市本町 1 丁目 1 番 1 号　　TEL 0266-21-7000

URL:　https://www.city.okaya.lg.jp/technoplazaokaya/index.html

駐車場:テクノプラザおかや指定の駐車場[1)]をご利用いただけます

[1)]紹介 URL:https://www.city.okaya.lg.jp/technoplazaokaya/rinnku/19043.html

【会場周辺地図】 テクノプラザおかや様のパンフレット掲載地図を使用させて頂いています