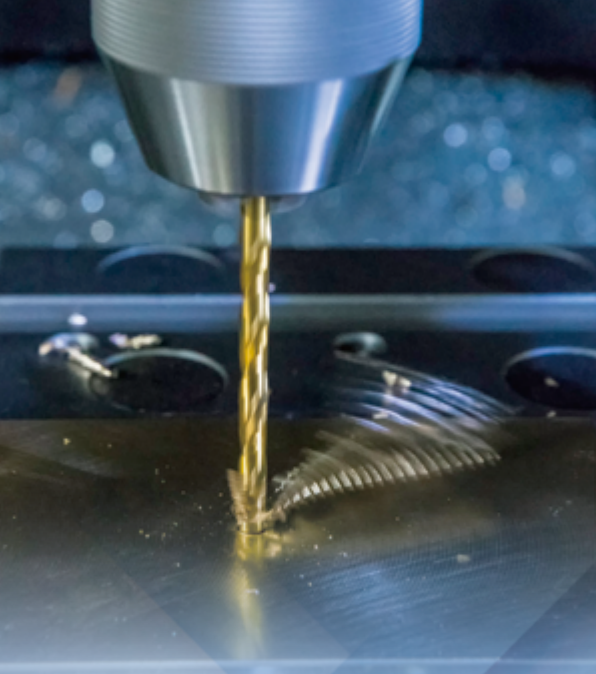




Guidebook for companies possessing  
unique processing technology in  
Nagano Prefecture

自然の中で培った確かな技術

# 長野県特色加工技術保有 企業ガイドブック



公益財団法人  
長野県産業振興機構



## ご利用にあたって

●当冊子は、ご利用の皆様の **長野県企業（国内）の理解度Up** の為您に提供致します。  
ご興味を持たれた、もしくは商談希望の掲載企業については、当機構で無料にてサポートさせていただきます。

●掲載企業は一部であり、より貴社ニーズにマッチングした企業のご紹介も当機構にてご案内可能です。

長野県内間に限らず、お気軽に下記の県外連絡先各事務所までお問い合わせください。

貴社へのご紹介方法についてはいくつかご座いますので、詳細は後日、ご訪問等により、ご説明をさせていただきます。

### 【国内】

連絡先：本所： **公益財団法人 長野県産業振興機構 マーケティング支援部**  
〒380-0928 長野市若里1-18-1  
TEL：026-227-5013 FAX：026-228-2867  
E-mail：matching@nice-o.or.jp

- |      |            |               |     |         |
|------|------------|---------------|-----|---------|
| ●関東圏 | 長野県・東京事務所  | 080-7719-3671 | 当機構 | 発注開拓推進員 |
| ●中京圏 | 長野県・名古屋事務所 | 080-7719-3681 | 当機構 | 発注開拓推進員 |
| ●関西圏 | 長野県・大阪事務所  | 080-2007-6858 | 当機構 | 発注開拓推進員 |

### 【海外】

また、海外取引で長野県関連企業の出先企業についての情報提供やお問い合わせについては、以下までお願いいたします。

本所・グローバル展開推進員  
TEL：026-269-7366  
Mail：kokusai@nice-o.or.jp

**※当機構は「長野県の外郭公益財団法人」です**

## ◆加工分野別インデックス

| 事業所名                | ページ | 事業所名              | ページ | 事業所名                | ページ |
|---------------------|-----|-------------------|-----|---------------------|-----|
| <b>A：鋳造（金型含む）</b>   |     | (有)伊藤製作所……………     | 6   | (株)南安精工……………        | 11  |
| (株)浅川製作所 佐久工場……………  | 1   | (有)稲田製作所……………     | 6   | (有)日本インテック……………     | 11  |
| (株)イズミ……………         | 1   | (株)宇敷製作所……………     | 6   | (株)NEXAS ……………      | 11  |
| (有)金森軽合金……………       | 1   | (株)江口技研……………      | 6   | (株)NEXAS AS工場 …………… | 12  |
| (株)カワムラ精器……………      | 1   | (有)SIモデル……………     | 6   | (株)ハイデックス……………      | 12  |
| (株)キャストク……………       | 1   | (株)エスケー精工……………    | 6   | (株)ハナオカエンジニアリング…    | 12  |
| (株)京信……………          | 1   | (株)エスク……………       | 6   | (株)ハヤシ……………         | 12  |
| 越川工業(株)塩尻工場……………    | 1   | (株)栄光製作所……………     | 6   | (有)富士テック……………       | 12  |
| (株)下平工業……………        | 1   | (株)エムケーセラ……………    | 7   | (有)古川製作所……………       | 12  |
| (株)トミック……………        | 1   | (有)オリオン精機……………    | 7   | 北陽實業(株)……………        | 12  |
| (有)中澤鑄造所……………       | 2   | 笠原工業(株)（精密加工部） …… | 7   | (株)ピーエーイー……………      | 13  |
| (株)ナカジマ 本社・鑄造部…………… | 2   | (有)片桐製作所……………     | 7   | (株)マスタ……………         | 13  |
| ナパック(株)……………        | 2   | (株)カッタカ 上田工場…………… | 7   | (株)松屋製作所……………       | 13  |
| (株)宮尾製作所……………       | 2   | (株)桔梗精機……………      | 7   | (有)円研工業……………        | 13  |
| みやま工業(有)……………       | 2   | (株)共進……………        | 7   | (株)丸信製作所……………       | 13  |
| (株)ニューテック……………      | 2   | (株)グローリー……………     | 7   | (有)丸真ばね製作所……………     | 13  |
| 吉田工業(株)……………        | 2   | 小林興業(株)……………      | 8   | (株)ミクロン精工……………      | 13  |
|                     |     | (株)小諸製作所……………     | 8   | (有)ミヤサカ工業……………      | 13  |
| <b>B：鍛造</b>         |     | サカイ技研……………        | 8   | (有)睦坪製作所……………       | 13  |
| (株)伊那セキソー……………      | 3   | (株)サワイ……………       | 8   | (株)森精機製作所……………      | 14  |
| (有)河口工業……………        | 3   | 三陽精機(株)……………      | 8   | (有)森脇精機……………        | 14  |
| 小松工業(株)……………        | 3   | 三和ロボティクス(株)……………  | 8   | ハヶ根工業(株)……………       | 14  |
| (株)コミヤマ……………        | 3   | (有)シナノミクロ……………    | 8   | (株)山岸製作所……………       | 14  |
| (株)ソーデナガノ……………      | 3   | 渋江精密工業(株)……………    | 8   | (有)ヤマナカ精機……………      | 14  |
| (株)ダイヤ精工……………       | 3   | (株)シンコー工業……………    | 9   | (株)ユーエスアイ……………      | 14  |
| 太陽工業(株)……………        | 3   | シントク(株)……………      | 9   | (株)ヨシオカ……………        | 14  |
| 中村製作所(株)……………       | 4   | (株)信陽……………        | 9   | (有)ヨシダ……………         | 14  |
| 長野鍛工(株)……………        | 4   | 新和工機(株)……………      | 9   | 吉鉄研磨工業……………         | 15  |
| ネオテック(株)……………       | 4   | (株)諏訪機械製作所……………   | 9   | ヨシトミ・マーシン(株)……………   | 15  |
| 野村ユニソン(株)……………      | 4   | (有)諏訪精密製作所……………   | 9   | (有)米山精機……………        | 15  |
| (株)マルヤス長野……………      | 4   | (株)ソーデナガノ……………    | 9   | (株)矢崎製作所……………       | 15  |
| (株)大和製作所……………       | 4   | 高島産業(株)……………      | 10  | (株)協和精工……………        | 15  |
| (有)ヨシテクノ……………       | 4   | (株)タジマ……………       | 10  |                     |     |
|                     |     | (株)大栄製作所……………     | 10  | <b>D：プレス加工</b>      |     |
| <b>C：切削 研削加工</b>    |     | (株)大東製作所……………     | 10  | (有)飯島精機……………        | 16  |
| 赤田工業(株)……………        | 5   | (株)ダイヤ精機製作所……………  | 10  | 飯田エポック(株)……………      | 16  |
| (株)阿智精機……………        | 5   | (株)テク・ミサワ……………    | 10  | (株)オオタ……………         | 16  |
| (株)新製作所……………        | 5   | (株)東亜……………        | 10  | (株)岡沢製作所……………       | 16  |
| 飯田精機(株)……………        | 5   | (株)トーワ……………       | 11  | (有)北澤プレス工業……………     | 16  |
| (株)石原産業……………        | 5   | (株)関一精機……………      | 11  | 熊谷精機(株)……………        | 16  |
| (株)いしやま……………        | 5   | (株)徳武製作所……………     | 11  | (株)小林スプリング製作所 小諸工場… | 16  |
| (株)市川精機……………        | 5   | (有)中曽根螺子製作所……………  | 11  | (株)共立製作所……………       | 17  |



| 事業所名                  | ページ | 事業所名                    | ページ | 事業所名                | ページ |
|-----------------------|-----|-------------------------|-----|---------------------|-----|
| (株)小松精機工作所……………       | 17  | (株)マスダ……………             | 25  | <b>G：プラスチック成形</b>   |     |
| (株)小松プレジジョン……………      | 17  | (株)ミヤザワ……………            | 25  | (株)イクシス……………        | 31  |
| (株)サイベック・コーポレーション…    | 17  | (株)ミヤタ……………             | 25  | (株)エスク……………         | 31  |
| (株)桜井製作所……………         | 17  | (株)吉沢技研……………            | 25  | (株)エフプラス……………       | 31  |
| 鈴木プレス工業(株)……………       | 17  |                         |     | (株)エンブラ……………        | 31  |
| (株)ソーデナガノ……………        | 17  | <b>F：金型 治工具 専用機設計製作</b> |     | (株)カクイチ製作所（東部工場）…   | 31  |
| (株)タカモリ……………          | 17  | <b>（機械設計）機械組立</b>       |     | (株)協電社……………         | 31  |
| 第一化工(株)……………          | 17  | (株)アカバプリサイズ……………        | 26  | (有)小林精工……………        | 31  |
| (株)千曲精工……………          | 18  | (株)アルゴル……………            | 26  | (有)小林プラスチック……………    | 31  |
| (有)茅野工業……………          | 18  | アルファードデザイン(株)……………      | 26  | (株)小諸プラスチック……………    | 31  |
| 中島精工(株)……………          | 18  | 飯山精工(株)……………            | 26  | (株)坂井化工……………        | 31  |
| (株)ヒラサワ……………          | 18  | (株)一柳……………              | 26  | 佐藤工業(株)……………        | 31  |
| ミカドテクノス(株)……………       | 18  | (株)岩崎製作所……………           | 26  | (有)サンプラスチック……………    | 32  |
| ミサキ工業(株)……………         | 18  | (株)エイティ……………            | 26  | (有)賛友企画……………        | 32  |
| (株)ミスズ工業……………         | 18  | (有)エクセルエンジニアリング…        | 26  | (株)三和製作所……………       | 32  |
| 宮後工業(株)……………          | 19  | (株)エスク……………             | 27  | 信濃化学工業(株)……………      | 32  |
| (株)山本精機……………          | 19  | (有)NK精工 ……………           | 27  | ジュコー(株) 伊那工場 ……………  | 32  |
|                       |     | (株)荻窪金型製作所……………         | 27  | 信菱電機(株)……………        | 32  |
| <b>E：製缶 板金 溶接</b>     |     | (株)小野製作所……………           | 27  | (有)スワニー……………        | 33  |
| (株)浅間鋼機……………          | 20  | (株)コガネイモールド……………        | 27  | (株)ソーデナガノ……………      | 33  |
| (有)新井鉄工所……………         | 20  | (株)光和……………              | 27  | 内藤工業(株)……………        | 33  |
| (株)市川精機……………          | 20  | 腰原製作所……………              | 27  | (株)長野大崎製作所……………     | 33  |
| (株)ウスイ……………           | 20  | (有)小林精工……………            | 28  | (株)長野三洋化成……………      | 33  |
| (株)エスク……………           | 20  | (有)サカヅメエンジニアリング…        | 28  | 長野電材(株)……………        | 33  |
| (株)オージンダクト……………       | 20  | 三洋工具(株)長野事務所……………       | 28  | (株)南信化成……………        | 33  |
| (株)共栄製作所……………         | 21  | 三和ロボティクス(株)……………        | 28  | 日本ブラマグ(株)……………      | 34  |
| (株)キンポーメルテック ……………    | 21  | (株)システム・ワン……………         | 28  | (株)ピーエーイー……………      | 34  |
| クロダ精機(株)……………         | 21  | (株)ジェーピークラールス……………      | 28  | (株)ヒヨシテクノ……………      | 34  |
| (株)ケーディーケー……………       | 21  | (有)立科精機製作所……………         | 28  | (株)フロンティア……………      | 34  |
| コトヒラ工業(株)……………        | 22  | 千曲技研(株)……………            | 29  | (株)ベネフィット……………      | 34  |
| 栄通信工業(株)……………         | 22  | (株)トミック……………            | 29  | (株)ホクト精工……………       | 34  |
| 咲電機(株)……………           | 22  | 中野プラスチック工業(株)……………      | 29  | (株)ユウワ……………         | 34  |
| サンケン工業(株)長野本社工場…      | 22  | (株)ナディック……………           | 29  |                     |     |
| サンケン工業(株)八幡工場……………    | 23  | (株)ハマツール……………           | 29  | <b>H：電機設計 電機組立</b>  |     |
| (有)志賀野シーケンス……………      | 23  | (株)ピーエーイー……………          | 29  | アコーデックス(株)……………     | 35  |
| (株)タカノ……………           | 24  | (株)マシンエンジニアリング……………     | 29  | I AM電子(株)……………      | 35  |
| (株)中信工業……………          | 24  | (株)松川ツール……………           | 30  | 浅間エンジニアリング(株)……………  | 35  |
| (株)テーケー……………          | 24  | ミカドテクノス(株)……………         | 30  | アルティメイトテクノロジズ(株)…   | 35  |
| (有)内藤工業所……………         | 24  | (有)八剣技研……………            | 30  | (有)アルファ技研……………      | 35  |
| 中島工業(有)……………          | 24  | (有)ワイ・ケイ・シイ……………        | 30  | (株)アルファースシステム …………… | 35  |
| (株)中野屋ステンレス……………      | 24  | (株)ユウワ……………             | 30  | (株)イングスシナノ……………     | 35  |
| (株)長野エン・ペー・エム・ファクトリー… | 25  | (株)柳原製作所……………           | 30  | (株)マースウインテック ……………  | 36  |
| (株)平出精密……………          | 25  |                         |     | (株)ウィンベル……………       | 36  |
| 北陽實業(株)……………          | 25  |                         |     | エーピーエヌ(株)……………      | 36  |

| 事業所名                     | ページ | 事業所名               | ページ | 事業所名                 | ページ |
|--------------------------|-----|--------------------|-----|----------------------|-----|
| (有)オールライト……………           | 36  | アサヒプリテック(株)長野事業所…  | 41  | (株)ダイヤ精工……………        | 48  |
| (株)オガ……………               | 36  | 岡谷熱処理工業(株)……………    | 41  | 高島産業(株)……………         | 48  |
| 笠原工業(株)……………             | 36  | オブティカル竜東(株)……………   | 42  | (株)タック精工……………        | 48  |
| (株)カプラン電子……………           | 36  | サンエス潤滑(株)……………     | 42  | 辰野光学(株)……………         | 48  |
| (株)協和精工……………             | 36  | サン工業(株)……………       | 42  | (株)テーケー……………         | 48  |
| (株)クオン電子……………            | 36  | (有)サンコート……………      | 42  | (株)中村鉸工業……………        | 48  |
| (株)コムズ……………              | 37  | (株)信州セラミックス……………   | 42  | ナパック(株)……………         | 48  |
| 坂本電機(株)……………             | 37  | (株)大東製作所……………      | 42  | (株)ニチワ工業……………        | 49  |
| 咲電機(株)……………              | 37  | 塚田理研工業(株)……………     | 42  | ハード技研工業(株)……………      | 49  |
| (有)志賀野シーケンス……………         | 37  | (有)二本工業……………       | 42  | (有)ハイメック……………        | 49  |
| (株)匠電舎……………              | 37  | (株)日本金属化工所……………    | 43  | (有)春近製作所……………        | 49  |
| (有)信陽精機製作所……………          | 37  | ハード技研工業(株)……………    | 43  | (株)ピーアンドシー上島……………    | 49  |
| 信菱電機(株)……………             | 37  | (株)ハイライト……………      | 43  | 宮内産業(株)……………         | 49  |
| 中部日本電機(株)……………           | 38  | (株)バルコート……………      | 43  | 宮坂ゴム(株)……………         | 49  |
| (株)トーワ……………              | 38  | (株)ヒーテック……………      | 43  | 平和産業(株)軽井沢ピースロン…     | 49  |
| (有)七久保精密工業……………          | 38  | (株)ホリティック……………     | 43  | (有)増澤製作所……………        | 49  |
| ナビオ(株)……………              | 38  | 松山技研(株)……………       | 43  | (株)松一……………           | 50  |
| 日本ハルコン(株)……………           | 38  | (株)マルジョウアルマイト…………… | 44  | (株)ミズズ工業……………        | 50  |
| (有)林屋製作所……………            | 38  | (株)丸眞製作所……………      | 44  | (株)恵光学……………          | 50  |
| (株)広田製作所……………            | 38  | 宮田アルマイト工業(株)……………  | 44  | (有)辰野目立加工所……………      | 50  |
| (株)ピーエーイー……………           | 38  | (株)宮本工業所……………      | 44  | (株)ケー・アイ・エス……………     | 50  |
| (株)シナノセイケン……………          | 39  | (有)ヤマウラ……………       | 44  |                      |     |
| (株)ホクト……………              | 39  | 飯田メッキ工業(株)……………    | 44  | <b>K：試作 小ロット専門加工</b> |     |
| マイクロストーン(株)……………         | 39  | 駒ヶ根電化(株)……………      | 45  | (株)アヅマ……………          | 51  |
| (有)マイテックス……………           | 39  |                    |     | (株)イクシス……………         | 51  |
| 大和電機工業(株)……………           | 39  | <b>J：その他特色加工</b>   |     | ウインテック(株)……………       | 51  |
| 東京精電(株)……………             | 39  | (株)アイピーエス……………     | 46  | クロダ精機(株)……………        | 51  |
| 日邦電機(株)長野工場……………         | 39  | アスザック(株)           |     | (有)桜企画……………          | 51  |
| (株)バイタル……………             | 39  | (ファインセラミック事業部)…    | 46  | 新和工機(株)……………         | 51  |
| (株)ケー・アイ・エス……………         | 40  | (株)亜東……………         | 46  | 第一化工(株)……………         | 51  |
| (株)ナルコム……………             | 40  | アリマックス(株)……………     | 46  | (株)ニイズマ……………         | 51  |
| (株)イソガイ……………             | 40  | 伊那粉末冶金(株)……………     | 46  | ニッキ・トライシステム(株)……     | 52  |
| (株)カウベルエンジニアリング…         | 40  | MINOウッド(株)……………    | 46  |                      |     |
| (株)穂積……………               | 40  | (株)エンブラ……………       | 46  | <b>L：特殊 難切削材加工</b>   |     |
| 三信電機(株)長野工場……………         | 40  | (株)岡沢製作所……………      | 46  | 赤羽工機(有)……………         | 53  |
| (株)高見沢サイバネティックス長野工場…     | 40  | (有)光和製作所……………      | 46  | (株)赤羽製作所……………        | 53  |
| (有)森脇精機……………             | 40  | (株)後島精工……………       | 47  | (株)アヅマ……………          | 53  |
|                          |     | (株)三和セイデン……………     | 47  | 飯田精密(株)……………         | 53  |
| <b>I：表面処理 熱処理（メッキ 化学</b> |     | セラテックジャパン(株) ……    | 47  | エムケー精密(株)……………       | 53  |
| <b>処理 塗装 熱処理等）</b>       |     | (株)創和……………         | 47  | (株)小野製作所……………        | 53  |
| (株)アカダブレーティング……………       | 41  | (有)正法機械製作所……………    | 47  | (有)ギコー製作所……………       | 53  |
| 旭千代田工業(株)長野工場……………       | 41  | (株)ソーデナガノ……………     | 47  | 倉島精機製作所……………         | 53  |
| (株)アルファ技研……………           | 41  | (株)大東製作所……………      | 47  | (株)ケイワイケイ……………       | 53  |
| (株)ELカワイ ……              | 41  | (株)大門製作所……………      | 48  | (有)コトー工業……………        | 53  |

| 事業所名                | ページ |
|---------------------|-----|
| (有)佐藤工業……………        | 53  |
| 三信産業(株)……………        | 53  |
| (有)信州精機製作所……………     | 53  |
| (株)ダイヤ精機製作所……………    | 53  |
| 高島産業(株)……………        | 54  |
| (有)ツカサ工業……………       | 54  |
| (有)手嶋製作所……………       | 54  |
| ニッキ・トライシステム(株)…………… | 54  |
| (株)ハイデックス……………      | 54  |
| (株)ハタ研削……………        | 54  |
| (有)双葉製作所……………       | 54  |
| (有)豊潤工業……………        | 54  |
| (有)堀川工業……………        | 54  |
| (株)マスダ……………         | 54  |
| (有)ヤマト製作所……………      | 54  |

#### M：特殊 特色設備

|                   |    |
|-------------------|----|
| アサヒブリテック(株)長野事業所… | 55 |
| 化成工業(株)……………      | 55 |
| コトヒラ工業(株)……………    | 55 |
| (株)タカノ……………       | 55 |
| 天竜丸澤(株)……………      | 55 |
| 長野精工(株)……………      | 55 |
| (株)ムカイ……………       | 55 |
| 吉田工業(株)……………      | 55 |

#### N：ソフト開発

|                  |    |
|------------------|----|
| アースシステム(株)……………  | 56 |
| (有)アルファ技研……………   | 56 |
| アンテナハウス(株)伊那支店…… | 56 |
| ナビオ(株)……………      | 56 |
| 長野テクトロン(株)……………  | 56 |
| (株)ナルコーム……………    | 56 |
| (株)カウベルエンジニアリング… | 56 |

#### O：特殊パーツ

|                  |    |
|------------------|----|
| (株)イズモヘルス……………   | 57 |
| 小木曾精工(株)……………    | 57 |
| 小野ゴム工業(株)……………   | 57 |
| 笠原工業(株)……………     | 57 |
| (株)協和精工……………     | 57 |
| (株)コシブ精密……………    | 57 |
| (有)佐久コミテーター製作所…… | 57 |
| (株)ダイフレックス……………  | 58 |

| 事業所名                | ページ |
|---------------------|-----|
| 長野テクトロン(株)……………     | 58  |
| 夏目光学(株)……………        | 58  |
| NiKKi Fron(株) …………… | 58  |
| (有)日本光器製作所……………     | 58  |
| 二光光学(株)……………        | 58  |
| (有)林レンズ……………        | 58  |
| (有)フィット……………        | 59  |
| (株)ベネフィット……………      | 59  |
| (株)ボンマーク 長野工場……………  | 59  |
| (株)ミクロ発條……………       | 59  |
| 宮下光学……………           | 59  |
| (株)ワカ製作所 麻績工場……………  | 59  |
| (株)和光電子……………        | 59  |

## A：鑄造（金型含む）

| 企業名<br>(所在地)              | 加工技術・分野                            | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                | 用途・効果                                                       | TEL             | 従業員数 |
|---------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)浅川製作所・<br>佐久工場<br>佐久穂町 | 亜鉛、アルミ<br>ダイカスト鑄造                  | ○亜鉛工場 コンピューター<br>一括管理の全自動給湯<br>装置導入 鑄造機<br>13台<br>○アルミ工場 全機種自動溶解<br>炉導入 鑄造～加<br>工～塗装・メッキ<br>～組立まで 鑄造<br>機7台<br>ISO9001：2008<br>ISO14001認証取得 | 湯温度の安定管理の実現<br>(湯温度の安定は、品質の<br>良否を大きく左右します)                 | 0267<br>86-1811 | 80   |
| (株)イズミ<br>諏訪市             | 亜鉛、アルミ<br>ダイカスト金型<br>～鑄造           | 超高速鑄造機5台を含む18台<br>(8t～650t)のラインナップを<br>取り揃え、社内二次加工対応で<br>安定した品質の提供、表面処理・<br>塗装までの完成品を一貫生産<br>ISO9001、ISO14001認証取<br>得                       | 自動車、二輪自動車、スポー<br>ツ器具、医療機器<br>光学関係部品                         | 0266<br>53-0271 | 100  |
| (有)金森軽合金<br>高森町           | 砂型アルミ鑄造<br>金型の設計製作                 | 少ロットから自動造型機による<br>量産品まで幅広く対応し、大物<br>は1tクラスまで可能、微粉を<br>使用したアルカリフェノール自<br>硬性でロストワックス並みの肌<br>を実現 ISO14001認証取得                                  | 精密・機械工業製品全般か<br>ら工芸品まで<br>微粉による鑄造でダイカス<br>ト前の評価用試作等にも対<br>応 | 0265<br>35-6063 | 26   |
| (株)カワムラ精器<br>佐久市          | 亜鉛、アルミ<br>ダイカスト鑄造                  | 金型設計・製作から成形・加工・<br>組立の一貫体制での物造り（ア<br>ルミ、亜鉛の精密鑄造）                                                                                            | 自動車部品やステアリング<br>の製造・精密金型と鑄造技<br>術による加工レス化                   | 0267<br>82-2131 | 34   |
| (株)キャストク<br>青木村           | アルミ・銅合金<br>鑄造                      | アルミ・銅合金の耐圧、強靱及<br>び液体性能の要求鑄造から加<br>工、バランス取り迄                                                                                                | 建設機械用トルクコンバー<br>ター、各種耐圧製品、半導<br>体製造装置部品、医療機器<br>部品          | 0268<br>49-3737 | 80   |
| (株)京信<br>佐久穂町             | 精密ダイカスト<br>金型・鑄造                   | 高精度ダイカスト、薄肉ダイカ<br>スト、狭ピッチヒートシンク、<br>難加工形状のダイカスト化                                                                                            | 特殊加工機により平面度<br>0.03～0.04、面相度3～<br>4S                        | 0267<br>86-2538 | 75   |
| 越川工業(株)・<br>塩尻工場<br>塩尻市   | 生砂によるステ<br>ンレス鑄造                   | 小口径ステンレス鋼鑄物が得意<br>ステンレス鑄造品 100t／月                                                                                                           | 各種ステンレスバルブ等                                                 | 0263<br>56-2331 | 41   |
| (株)下平工業<br>飯島町            | アルミダイカス<br>ト金型設計～製<br>作<br>鑄造、2次加工 | NC超高速電動型締めマシンに<br>よる極薄物から厚物まで幅広<br>く、従来対応不可能とされた形<br>状にも対応、135～350t 7台<br>を所有                                                               | 自動車・産業用機器、光学<br>部品                                          | 0265<br>86-4254 | 43   |
| (株)トミック<br>上田市            | 鑄造用金型設<br>計、製作                     | 3D・CAD/CAMによる金型設<br>計、製作、MC、ワイヤーカット、<br>放電加工                                                                                                | グラビティ金型、シェルモ<br>ールド金型、ダイキャスト<br>金型、消失模型金型、溶湯<br>鍛造金型        | 0268<br>38-9200 | 25   |

| 企業名<br>(所在地)             | 加工技術・分野                                                  | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                    | 用途・効果                                                                                                                                          | TEL             | 従業員数 |
|--------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (有)中澤鋳造所<br>須坂市          | アルミ、鉑金<br>砂型鋳造、<br>CO2プロセス                               | ・木型製作段階での加工レス化<br>検討<br>・精密木型製作<br>・後工程を極力省く鋳造方法の<br>検討<br>・完成品のトータルコスト削減<br>・試作・少ロット・短納期対応・<br>完成品まで 医療機器製造業<br>者登録                                            | ・医療、産業用部品<br>・試作開発品の製作<br>・オイルポンプ部品<br>・少ロット部品<br>・3次元曲線3ウェイス<br>ピーカー筐体製作                                                                      | 026<br>245-2052 | 10   |
| (株)ナカジマ本社、<br>鋳造部<br>千曲市 | 砂型鋳物<br>(アルミ合金)                                          | 大型鋳造対応（大型鋳型枠保<br>有）、鋳型枠3m×3m、円形ベ<br>ース1500φ、角形ベース2m×<br>2.5m、蓋、側板類2m×1m<br>等                                                                                    | 各種製造装置、機械の台座、<br>ベース等・各種ハウジング<br>カバー、側板・カーブミラー                                                                                                 | 026<br>272-4639 | 30   |
| ナパック(株)<br>駒ヶ根市          | 粉末冶金技術、<br>焼結金属製品、<br>希土類ボンド磁<br>石の製造                    | 適度の多孔質に潤滑油を満たし<br>自己潤滑の含油軸受けを製造。<br>カムとギア、軸受けとハウジン<br>グ、二段ギアなどの一体成形可<br>鉄と銅、青銅と黒鉛の複合材料                                                                          | 回転部軸受けなどモーター<br>部品、自動車部品及び電気<br>機器部品                                                                                                           | 0265<br>82-5266 | 153  |
| (株)宮尾製作所<br>箕輪町          | アルミ砂型鋳造<br>及び機械加工<br>(AC4B、4A、<br>4C、7A、3A<br>など)        | 鋳造から旋盤、フライス等の機<br>械加工まで一貫生産                                                                                                                                     | 消防ポンプ機械部品、省力<br>機械部品、光学機器、測定<br>機器など多種多様                                                                                                       | 0265<br>79-3495 | 8    |
| みやま工業(有)<br>富士見町         | 低温低圧鋳造<br>超薄肉厚（0.6<br>mm）アルミダイ<br>カスト                    | 薄物～小物などの超精密鋳造を<br>得意とし、少ロット、多品目な<br>どの中心に、鋳造、加工、塗装<br>まで一貫生産<br>独自の低温低圧鋳造技術により<br>金型劣化を抑えイニシャルコス<br>トを低減                                                        | 各種アルミダイカスト品<br>(ADC12)・光学部品、A<br>TM部品、建築部品、車載<br>部品、医療機器部品など、<br>80t～125tクラスの小<br>物中物主体                                                        | 0266<br>62-2348 | 16   |
| (株)ニューテック<br>長野市         | 石膏鋳造、消失<br>鋳造（アルミ・<br>Mg）、6ナイロ<br>ン注型試作                  | 特殊製法によるアルミニウム・<br>Mg合金鋳造部品の製作<br>真空注型法による6ナイロン樹<br>脂の製作                                                                                                         | 自動車、産業機器用部品等、<br>石膏型を用いることでダイ<br>カスト品相当の試作が可能<br>・各種ダイカスト品試作、<br>レース用部品（自動車・オー<br>トバイシリンダヘッド・エ<br>ンジン部品・ミッション<br>ケース等）・6ナイロン（イ<br>ンマニ・ヘッドカバー等） | 026<br>282-7231 | 40   |
| 吉田工業(株)<br>佐久市           | 1) アルミ鋳造<br>(RP型・砂型・<br>金型)<br>2) 精密切削<br>加工（旋盤・<br>M/C） | 1) 3次元砂型プリンタによる<br>アルミ鋳物の超短納期サービ<br>スに対応、1個～対応。量産<br>化では、金型鋳造にてご提案<br>2) μオーダーの超精密切削品<br>を製造。旋盤加工、マシニン<br>グ加工共に対応 ～φ300、<br>～300角<br>60台以上の鋳造ライン<br>100台以上の加工機械 | 3次元砂型プリンタは、模<br>型となる砂型が不要なた<br>め、抜き勾配ゼロやアン<br>ダーカット、複雑な中子も<br>一体化に対応。開発評価用<br>試作品や素材変更評価な<br>ど、少量の鋳造品で大きい<br>コスト効果                             | 0267<br>53-2151 | 271  |



## B：鍛造

| 企業名<br>(所在地)     | 加工技術・分野                                                                                                        | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                           | 用途・効果                                                               | TEL             | 従業員数 |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)伊那セキソー<br>箕輪町 | 冷間鍛造                                                                                                           | チューブナットの月産能力<br>450万個、噴射用カラーの月産<br>能力15万個 鍛造機4台、ネ<br>ジ転造機3台保有                                                                          | 自動車部品、電子部品など<br>多機種に対応                                              | 0265<br>79-5000 | 28   |
| (有)河口工業<br>辰野町   | 冷間鍛造加工で<br>成形された素材<br>を切削加工にて<br>仕上げる一貫し<br>た製品作り<br>温間、冷間鍛造<br>加工により、素<br>材費や機械加工<br>費の削減に貢献<br>するこだわりの<br>製法 | プレス機（35～1000 t）× 8<br>CNC旋盤×33<br>マシニングセンタ×11<br>汎用旋盤・フライス他                                                                            | ・消防ホース継手器具<br>・カメラ部品<br>・ヒートシンク<br>・自動車部品                           | 0266<br>43-3111 | 42   |
| 小松工業(株)<br>南箕輪村  | アルミ冷間鍛造<br>加工<br>各種パイプ造管<br>加工<br>金型設計製作、<br>二次加工                                                              | 冷間鍛造、温間鍛造加工を主体<br>に二輪車部品、四輪車部品を製<br>造、全長1000mmφ130程度<br>までの鍛造 トランスファ方<br>式によるアルミ冷間鍛造、Fc<br>パイプ成形                                       | 自動車部品<br>二輪車部品<br>軽量化開発部品                                           | 0265<br>76-0055 | 48   |
| (株)コミヤマ<br>小諸市   | 熱間鍛造、熱処<br>理<br>機械加工                                                                                           | 素材から機械加工までの一貫生<br>産可<br>2000tスクリュープレス1台、<br>6tハンマー2台、8tハンマー1<br>台、600tコイニングプレス1<br>台他                                                  | 建設機械・産業機械部品、<br>製品1個当りの重量1～<br>500Kg迄可 多品種小<br>ロットから量産まで 短納<br>期対応可 | 0267<br>22-2311 | 135  |
| (株)ソーデナガノ<br>岡谷市 | 冷間鍛造                                                                                                           | アルミ、銅素材の放熱板（ヒー<br>トシンク）を冷間鍛造、後方押<br>出し等の工法をベースに、開発<br>から量産までをサポートする提<br>案型企業（製品例： 20mm<br>□アルミ材、ピン高さ10～<br>20mmのピンフィン）                 | HDD、自動車、燃料電池、<br>FA機器、住宅設備                                          | 0266<br>27-0160 | 120  |
| (株)ダイヤ精工<br>茅野市  | 熱間鍛造<br>精密冷間鍛造<br>一体成形鍛造<br>精密転造                                                                               | 冷間鍛造プレス（250～400t）、<br>ロングストローク油圧プレス<br>（800t）、アルミ冷間鍛造、抜<br>き絞り加工他に精密ねじ転造加<br>工、順送プレス加工、ラップ加<br>工、精度、強度、コスト、納期<br>など全ての面で優越する一体成<br>形鍛造 | 自動車、プリンター、エア<br>コン、複写機、健康機器、<br>OA、HDD                              | 0266<br>72-1111 | 100  |
| 太陽工業(株)<br>諏訪市   | 精密冷間鍛造                                                                                                         | 冷間鍛造プレス機（80～400t）<br>金型製作・プレス加工、TAP・<br>カシメ・洗浄等のインラインで<br>の一貫加工、他工法からのプレ<br>ス化、複数部品の一体化等の<br>VE提案 IATF16949認証取<br>得                    | 自動車部品、家電部品等、<br>一貫加工・プレス加工・一<br>体化による短納期対応、品<br>質の安定化、コスト低減         | 0266<br>58-7000 | 250  |

| 企業名<br>(所在地)     | 加工技術・分野                                         | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                        | 用途・効果                                                                                                                               | TEL             | 従業員数 |
|------------------|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| 中村製作所(株)<br>箕輪町  | 精密冷間圧延加工<br>金属塑性加工各種<br>金型製造                    | 精密冷間鍛造、マウンテン<br>フォーミング、エンドラップ<br>アール成形、スリークォーター、<br>精密コイニング、チャージブラン<br>キング、シェーパーカット、<br>ネットスライダー等プレス技術<br>の集大成<br>ISO9001：2015                                      | 複数軸のカシメ廃止、一体<br>成形によるVE効果。複雑<br>形状の安定した精度維持。<br>機械加工、鋳造からプレス<br>加工でVE                                                               | 0265<br>79-3880 | 53   |
| 長野鍛工(株)<br>長野市   | 熱間型打鍛造、<br>冷間鍛造、アプ<br>セット鍛造、熱<br>処理、機械加工、<br>組立 | ・耐熱・耐磨耗性の高い難加工<br>材の鍛造から熱処理、機械加工・<br>組立までの一貫生産可<br>・航空機部品の製造可<br>鍛造プレス1600t 1台、<br>1000t 2台<br>エアドロップハンマー 1.5t 1<br>台、1.3t 1台<br>冷間鍛造プレス630t 1台、<br>400t 1台、300t 1台 | ・エンジンバルブおよび<br>ターボチャージャー部品等<br>自動車部品および、産業機<br>械・産業用ロボット・航<br>空機関連部品等で、概ね<br>500g～20Kgまでの部品<br>製造が得意<br>耐熱・耐磨耗・耐食性の高<br>い難加工材を得意とする | 026<br>296-9201 | 190  |
| ネオテック(株)<br>塩尻市  | ヘッダー加工<br>(冷間圧造)                                | 2D3Bヘッダー×6<br>ダブルヘッダー×17<br>ネジ用転造機×14<br>溝加工用転造機×1<br>セムス機×4<br>ISO9001：2015認証取得                                                                                    | ネジ等締結部品、圧造、切<br>削、成形、精密パーツの製<br>造、販売                                                                                                | 0263<br>53-6002 | 30   |
| 野村ユニソン(株)<br>茅野市 | 鋳造－鍛造一貫<br>工法                                   | 鋳造と鍛造を複合した製法で、<br>自動車や自動二輪車部品などを<br>製造                                                                                                                              | 強度を確保できる鍛造と、<br>複雑形状の成形が可能であ<br>る鋳造を一体化した製法を<br>開発<br>高強度で複雑形状な部品の<br>一体成形を可能としたこと<br>で、低コスト化・歩留まり<br>改善を実現                         | 0266<br>72-6151 | 380  |
| (株)マルヤス長野<br>飯島町 | パイプ造管6φ<br>～20φクラス<br>自動車部品連続<br>鍛造加工           | 銅管、SUS管連続造管<br>短尺切断ベンダー加工<br>自動車部品鍛造加工、ねじナツ<br>ト、ボルト類量産加工                                                                                                           | ヒューエルパイプ、ステン<br>レスパイプ、サスペンショ<br>ンボルト 等 自動車部品                                                                                        | 0265<br>86-5151 | 170  |
| (株)大和製作所<br>岡谷市  | 冷間鍛造加工<br>フォーマー加工                               | 冷間鍛造プレス（30～1000t）<br>計21台、フォーマー（φ10～<br>φ40）計7台、焼鈍炉、ボン<br>デ処理、二次加工<br>ISO9001 ISO14001認証取<br>得                                                                      | 自動車、二輪車、産業機械<br>(スプリングリテーナー他)                                                                                                       | 0266<br>22-7771 | 110  |
| (有)ヨシテクノ<br>飯山市  | 精密小ネジ・特<br>殊リベット<br>・各種接点<br>ヘッダー加工             | コールドヘッダー×19<br>ローリング×2<br>ローラー選別機×2<br>旋盤・研磨機他                                                                                                                      | 材料径は0.5からφ4.8まで<br>材質：鉄、ステンレス、銅、<br>真鍮、アルミ                                                                                          | 0269<br>62-0122 | 5    |

## C：切削 研削加工

| 企業名<br>(所在地)   | 加工技術・分野                                                                                        | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                            | 用途・効果                                                                                     | TEL             | 従業員数 |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| 赤田工業(株)<br>池田町 | ①多種少量の受託生産<br>②セミオーダー型真空タンク、真空チャンバー<br>③各種真空部品<br>④アルミの耐真空溶接<br>⑤アルミとステンルの研削<br>⑥各種フレーム、ベース、架台 | ①溶接加工：CO2、Tig（対応材質SS、SUS、AL）<br>②機械加工：五面加工機、大型MC、横型MC、NC旋盤、研削（フェーシング加工、ヘル加工、バイト溝加工）<br>③検査：真空リークテスト<br>④処理：塗装、メッキ、焼鈍、ショット、電解研磨<br>⑤材質：鉄、ステン、アルミ、真鍮、鋳物                   | ①各種真空関連装置<br>②電子顕微鏡、分析機器<br>③半導体、液晶製造装置<br>④各種省力機械、専用機械の部品加工、組立<br>⑤加工サイズ：2500×6500×H1500 | 0261<br>62-2235 | 46   |
| (株)阿智精機<br>阿智村 | ・ 部品加工～機械組立電装調整<br>・ 機械設計                                                                      | マシニングセンター×12<br>複合旋盤×2<br>ワイヤーカット×2<br>円筒研削盤×1<br>平面研削盤                                                                                                                 | ・ 部品加工から機械<br>・ 機械ユニットでのVEによるコストダウンが可能<br>医療機器他                                           | 0265<br>43-2208 | 40   |
| (株)新製作所<br>佐久市 | Fe, Fc, Al, SUS, 等、<br>切削、研削加工                                                                 | 大物加工に幅広く対応<br>量産品から難易度の高いモノ                                                                                                                                             | 半導体製造装置、工作機械、印刷機械、専用機、減速機、冷凍機等に使われる部品                                                     | 0267<br>63-0005 | 30   |
| 飯田精機(株)<br>喬木村 | アルミ、SUS、真鍮材等の精密<br>切削加工<br>ソフトウェア開発                                                            | NC、5軸MCをはじめとした<br>高精度で難易度の高い加工、<br>三次元測定器他による万全<br>な品質保証体制、AS9100、<br>ISO14001認証取得済                                                                                     | 医療用部品、医療関連検査<br>装置部品、電子顕微鏡部品<br>その他                                                       | 0265<br>33-2000 | 59   |
| (株)石原産業<br>上田市 | 超微細精密穴加工、セラミックス、超硬材加工                                                                          | 15～20μmの微小な収束スポット径、プロファイル精密研削の内角R0.03可、大型ワイヤー放電加工のストローク800×600、三次元測定器での倣い測定可                                                                                            | 超精密金型、治工具、半導体関連部品<br>医療機器、食品関連、他                                                          | 0268<br>42-5011 | 80   |
| (株)いしやま<br>茅野市 | 複合切削加工、<br>小径穴あけ加工、<br>大物加工                                                                    | パレットチェンジャーによる多面穴あけ切削加工、門型5面加工機（8000×3000）他、アルミ・鋳物・SUS加工                                                                                                                 | 専用機部品、試作部品、<br>治具関係部品                                                                     | 0266<br>73-2740 | 16   |
| (株)市川精機<br>長野市 | 複合NC旋盤加工<br>MC加工<br>大物旋盤加工<br>精密研削加工<br>複合研削加工<br>YAGレーザー・CO <sub>2</sub> レーザーの溶接加工            | NC複合加工機及び複合研削盤による高精度・高精密加工。三次元測定、恒温室完備、検査まで一貫体制確立<br>NC複合加工は最大φ820×3000Lまで加工可<br>複合研削盤はφ80×500Lまで研削可能で外径、端面、内径が同時に研削でき、平行、平面、同軸、直角度が高精度に仕上げ<br>鉄、SUS、チタン、アルミなどあらゆる素材に対応 | ホイル部品<br>パイプ加工<br>機械部品<br>半導体・液晶<br>医療機器<br>設備関連<br>ダイヤモンドビット、ダイヤモンドブレードの製造               | 026<br>244-4790 | 58   |

| 企業名<br>(所在地)     | 加工技術・分野                                                                                     | 特色技術・設備加工精度等                                                                    | 用途・効果                                                                      | TEL             | 従業員数 |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (有)伊藤製作所<br>松本市  | ・バリレス加工<br>・多品種小ロット対応<br>・表面処理まで対応可<br>・アルミ・鉄・SUS・樹脂<br>(ABS、PC、POM、PPS、NWO2、ウルテム、ガラエポ) 対応可 | 横型MC×1<br>(6パレット24H稼働)<br>縦型MC×4 (1000×500他)<br>画像寸法測定器<br>三次元座標測定器他            | ・生産設備、航空宇宙部品<br>・検査装置部品<br>・産業用ロボット部品<br>・医療介護用パーツ                         | 0263<br>88-7484 | 12   |
| (有)稲田製作所<br>長野市  | 精密部品切削加工                                                                                    | 旋盤技能及びマシニングセンタ技能を核に部品の完成までの一貫加工を一個から対応<br>複雑、精密部品の量産加工<br>ISO9001認証取得           | 自動車、半導体、医療等の様々なジャンルの生産設備<br>自動車、建設機械、医療の高品質部品加工                            | 026<br>282-3392 | 23   |
| (株)宇敷製作所<br>長野市  | NC複合加工機と5軸CNC旋盤による1個からの多品種中量生産                                                              | NC複合加工機と5軸CNC自動旋盤でφ3～φ50までの材径に対応。材質は各種鋼材、SUS、アルミ、真鍮等の加工                         | 各種機器部品<br>建設機械部品<br>工作機械部品<br>レジスター関連部品                                    | 026<br>285-4131 | 12   |
| (株)江口技研<br>飯田市   | 超鋼合金の研削・加工専門                                                                                | 微細加工φ0.5～50<br>微細孔加工φ1.0～25<br>平面研削、円筒研削、内径研削、プロファイル研削による研削加工                   | 順送金型パンチ・ダイ、測定端子、各種ゲージ、各種専用機器部品、その他精密部品                                     | 0265<br>25-6002 | 15   |
| (有)SIモデル<br>松本市  | ・試作<br>樹脂・金属の切削加工<br>・治具加工<br>・単品から量産加工<br>・追加加工                                            | 立型MC×5<br>ロボドリル×3<br>三次元測定機                                                     | ・樹脂・金属対応可能<br>・独自のアイデアによる治具の作成<br>・医療／カメラ用機器部品にも対応                         | 0263<br>57-2249 | 10   |
| (株)エスケー精工<br>上田市 | 大型(2500×3200)、長尺(500×5000)5軸機他マシニング切削加工                                                     | 大型MC(3200×2450×660)<br>5軸機(730×850×560)<br>立型MC(5080×510)<br>門型MC(1020×510×460) | MCによるアルミ・鉄・ステンレスの金属切削加工<br>小ロットから量産まで、材料調達からメッキ処理まで一貫受注                    | 0268<br>36-0022 | 25   |
| (株)エスク<br>下諏訪町   | 切削・研削加工                                                                                     | 角物・丸物の切削加工、焼き入れ研削加工(平面、成形、丸)、SUS・コバル系系の加工                                       | 金型部品(プレス、モールド、ダイカスト)、金型・治具・FA用コアピン(φ0.5～10)、FA機器マシニング加工品、シャフト研磨品、単品・小ロット加工 | 0266<br>27-3418 | 52   |
| (株)栄光製作所<br>塩尻市  | 非鉄金属の切削加工                                                                                   | 非鉄金属(アルミニウム、真鍮、マグネシウム)のMC、NC加工<br>ISO9001:2015認証取得                              | 交換レンズ部品、精密機器等<br>半導体製造装置部品、工具開発、製作                                         | 0263<br>52-1585 | 104  |



| 企業名<br>(所在地)              | 加工技術・分野                                              | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                   | 用途・効果                                                                                    | TEL             | 従業員数 |
|---------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)エムケーセラ<br>豊丘村          | ファインセラミックス・超硬・新素材の精密研削研磨加工                           | 微細製品から大型のセラミック加工まで1個から生産が可<br>多品種小ロットのセラミック・超硬・新素材の研削研磨加工が得意<br>お客様から頂いた図面やサンプルで材料手配（焼成）から製作（研磨）まで可                            | 半導体製造装置部品、自動車産業部品、医療機器部品、光学機器部品、真空装置部品、高温炉内部品、水中機器部品、ヒーター部品、ガス装置部品、ポンプ部品、各種刃物、各種製造装置向け部品 | 0265<br>34-4431 | 20   |
| (有)オリオン精機<br>御代田町         | 多品種小ロット（～100個）の切削加工                                  | NC旋盤10台、立型MC6台、平面研削盤（800×400）2台他。鋼材・特殊鋼・SUS・アルミ等精密加工                                                                           | 精密小型NC旋盤部品、食品自動機部品、大型印刷機部品等                                                              | 0267<br>32-5672 | 15   |
| 笠原工業(株)<br>(精密加工部)<br>上田市 | IC・CA機器部品のガラスセラミックス等の切断及び平行平面研磨                      | セラミックス、石英、サファイア等を各種ポリッシングマシンによる精密研磨及びワイヤーソーによる切断加工                                                                             | ICフォトマスク、PPC用ミラー基板、プロジェクター用基板、SiC基板、LED用サファイヤ基板                                          | 0268<br>22-1230 | 93   |
| (有)片桐製作所<br>南箕輪村          | アルミ薄物加工彫刻加工                                          | レンズ室、鏡筒、フード等薄物外観部品の多種少量が得意。NC旋盤22台、ドリルセンター3台、NC彫刻は35軸保有                                                                        | 光の通り道で複雑外観美分野、NC彫刻は全国屈指の専門分野で高品位、高級品対応                                                   | 0265<br>72-7175 | 21   |
| (株)カツタカ・上田工場<br>上田市       | ヘリンボーン加工、回り止、抜け止クロスライン加工、ウォームギア加工                    | 動圧軸受用ヘリンボーン加工、流体軸受用加工機、NC自動機24時間無人稼動                                                                                           | CD、DVD、HD等の軸受、ハウジング部品、ファンモーター軸受部品、電装部品                                                   | 0268<br>23-8300 | 19   |
| (株)桔梗精機<br>飯田市            | M/C加工による大物から小物まで多品種、小ロット加工技術                         | M/C3700×2800最大他各種M/C設備有り<br>高精度、無傷、加工の後処理まで一括受注                                                                                | 半導体、液晶パネル、医療機械、食品加工機械部品等                                                                 | 0265<br>22-6460 | 10   |
| (株)共進<br>諏訪市              | ソレノイド・バルブ鉄芯加工切削部品加工                                  | ソレノイド・バルブ鉄芯の製造切削部品、プレス部品をカシメ接合による部品製造                                                                                          | 金属丸棒を切削で部品に加工していた物を一部プレス加工に変えてカシメ接合による部品製造で大幅コストダウン                                      | 0266<br>52-5030 | 160  |
| (株)グローリー<br>南箕輪村          | 液晶関連設備の本体部品からフランジ部品や自動車等の産業用生産設備部品、半導体関係の設備主要部品の一貫加工 | 小物部品から大物部品まで対応可。鋳物（AC・FC）からアルミ、SC材、SUS等材質問わず対応可。研削から仕上げ加工まで社内加工をし、三次元測定機にて精度保証。丸物最大φ900×400、φ200×1000、角物最大6000×2000×1000（単位mm） | 液晶・半導体製造装置用大型機械部品及び構造物製造、自動車関連生産設備機械部品                                                   | 0265<br>73-9324 | 28   |

| 企業名<br>(所在地)           | 加工技術・分野                                                                                     | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                   | 用途・効果                                                                            | TEL             | 従業員数 |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| 小林興業(株)<br>安曇野市        | ・光学フィル<br>ターアルミフ<br>レーム<br>・一眼レフ用鏡<br>枠<br>・半導体部品                                           | NC旋盤×32<br>(2台連結・ロボ付・24H稼働)<br>NCタッピングセンター×8<br>三次元測定機                                                                         | ・軽合金(アルミ・真鍮)<br>の量産加工<br>・アルミフレーム100万個<br>／月生産実績<br>・24時間稼働可能(夜間<br>無人稼働可)       | 0263<br>83-8117 | 50   |
| (株)小諸製作所<br>小諸市        | 深孔加工                                                                                        | 自社製専用機(2.4.6軸)                                                                                                                 | 建設機械、産業車両、船舶<br>用ディーゼルエンジン部品<br>(ロッカーアーム、シャフ<br>ト等)                              | 0267<br>22-1180 | 67   |
| サカイ技研<br>伊那市           | 円筒研磨(外径<br>研磨、内径研磨)<br>単品特急屋                                                                | 円筒研磨に特化し、小物(片手<br>で持てる範囲)、単品、短納期<br>の物が得意<br>300個／ロット程度の中ロッ<br>トも可                                                             | ゲージ類(ピンゲージ、リ<br>ングゲージ、ペーパーゲー<br>ジ、段付きゲージ、ねじゲー<br>ジ等)<br>エジェクタピン等                 | 0265<br>78-8673 | 3    |
| (株)サワイ<br>佐久市          | 五面複合加工機<br>1000角MCセ<br>ンター、複合研<br>削加工(部品加<br>工～組立完成ま<br>で)                                  | 深孔( $\phi 4 \sim 35 \times 1500$ )<br>長尺物(MAX $\phi 810 \times 5000$ )<br>$\phi 1600 \times 700$ 内、外径                          | シャフト、油圧機器押出機<br>スクリュー等                                                           | 0267<br>67-2251 | 60   |
| 三陽精機(株)<br>飯田市         | 精密小型ギア加<br>工                                                                                | ギア径2mm～120mm、モ<br>ジュール0.1～2、カサ歯以外<br>の歯種加工可、試作品から量産<br>品まで、材質:樹脂、鉄、非鉄                                                          | 医療機器、光学機器、OA<br>機器、食品部品他                                                         | 0265<br>24-5167 | 10   |
| 三和ロボティク<br>ス(株)<br>飯田市 | ①切削、溶接、<br>カシメ、圧入、<br>洗浄、計測等の<br>プロセスの合理<br>化を図る自動<br>化・ロボット化<br>②試作から量産<br>まで高精度切削<br>部品加工 | ①3Dプリンターや、電子顕微<br>鏡を駆使したデータベース解析<br>に基づく専用機・ロボット装置<br>の信頼製作<br>②CAD / CAM, 複合加工機、<br>5軸MCを駆使した高機能高精<br>度部品の多品種生産               | ①自動車部品、モータ部品、<br>制御部品の生産用装置・ロ<br>ボット<br>②アルミ・マグネシウム・<br>鉄などの部品軽量化・モ<br>ジュール化・鋳物化 | 0265<br>48-6555 | 103  |
| (有)シナノミクロ<br>原村        | 小物内面・外面・<br>端面研磨、ラッ<br>ピング、ポリシ<br>ング(平面、球<br>面)                                             | 小中径穴研磨、ラッピング( $\phi$<br>0.5～3.5・ $\phi 10 \sim 25$ )平面高<br>精度研磨                                                                | 試作・中量・多種少量、材<br>質:金属(各種可)、セラミッ<br>クス                                             | 0266<br>79-5285 | 10   |
| 渋江精密工業(株)<br>諏訪市       | 極細精密切削                                                                                      | エスコマチック自動盤加工<br>(D2- $\phi 0.3 \sim \phi 3.0$ )<br>(D6SR- $\phi 0.5 \sim \phi 6.0$ )<br>24時間稼働(夜間無人)<br>NC自動旋盤他<br>カム式自動旋盤での加工 | 小径精密部品コイル材で材<br>料費安量産と多種少量分野                                                     | 0266<br>53-1200 | 20   |

| 企業名<br>(所在地)      | 加工技術・分野                                             | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                      | 用途・効果                                                               | TEL             | 従業員数 |
|-------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)シンコー工業<br>坂城町  | ・精密金属加工<br>・各種マニホール加工<br>・製缶加工<br>・鋳物加工<br>・ガンドリル加工 | 立型MC×4 (850×2000他)<br>横型MC×2 (口500他)<br>大型平面研削盤×1<br>(800×2000)<br>NC旋盤×3 (φ400×1400他)                                                            | ・精密プレート加工<br>・大型平研磨<br>・大径、長尺旋盤加工<br>・流体研磨加工<br>・ガンドリル<br>・ヘリカルネジ加工 | 0268<br>82-3194 | 9    |
| シントク(株)<br>諏訪市    | 大物部品切削加工、大物部品研削加工、モールドベース加工、五軸加工                    | 門型マシニングセンター<br>(1700×3500×8000)、門型研磨機 (610×3300×6000)、焼鈍炉 (2000×3550×8000)、ショットブラスト (2500×3550×8000)                                              | 液晶・半導体製造装置用大型機械部品及び構造物製造、機械部品、金型部品、プラスチック金型部品                       | 0266<br>70-1040 | 65   |
| (株)信陽<br>安曇野市     | 長尺物加工、アルミ表面処理                                       | 6000X 400X 300まで加工可能、C加工（切削・穴明、平削り） 自社にて1900×700×800までアルマイト処理可（白・黒）                                                                               | 長尺物の加工可能 アルミ材の切削から表面処理（アルマイト）までの一括生産可                               | 0263<br>62-3037 | 11   |
| 新和工機(株)<br>諏訪市    | 鏡面研磨・微細三次元加工他                                       | 径：Max250φ、材質：SUS420、スタバックス、加工材料の硬度：50以上、面粗度：0.2Ry 医療機器製造業許可取得                                                                                     | 試作部品、医療機器、光学関係                                                      | 0266<br>58-7281 | 19   |
| (株)諏訪機械製作所<br>岡谷市 | 両面ラップ研磨                                             | 径：φ5～φ100、厚さ：1～50、材質：SUS、アルミ、焼入れ鋼、銅タン、チタン、LOT：1,000以上の条件を持つ部品の両面同時研磨技術（加工精度：1μm以下）                                                                | 光学機器、OA機器<br>産業機械、医療用機器、部品加工                                        | 0266<br>22-4976 | 45   |
| (有)諏訪精密製作所<br>千曲市 | マシニング加工<br>切削加工                                     | ドリル加工/エンドミル加工/深孔リーマ加工/ボーリング加工/ボールエンドミル加工/テーパ加工/タップ加工/Oリング加工/特殊工具を用いた加工/その他加工<br>立型マシニング450×500×1500<br>プローブ三次元測定機<br>主な材質 鉄/アルミ/SUS303/銅/真ちゅう/その他 | 産業機械、専用装置等の部品製作<br>油圧機器等の油穴、冷却穴、ガイド穴、シャフト穴、スライド穴等                   | 026<br>272-2319 | 2    |
| (株)ソーデナガノ<br>岡谷市  | 切削加工<br>（プレス：冷間鍛造～切削加工）                             | 自動機25台（φ2～30）、チャッカー 25台（φ4～φ45）でSUS、鉄、銅、アルミ材などの精密加工に対応。プレス・鍛造後の後加工により、ミクロン台の精度を提供                                                                 | HDD、自動車、光学、医療、音響                                                    | 0266<br>26-3500 | 120  |

| 企業名<br>(所在地)       | 加工技術・分野                                                   | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                   | 用途・効果                                                                         | TEL             | 従業員数 |
|--------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| 高島産業(株)<br>茅野市     | 精密切削加工                                                    | 最小径部品実績 穴径最小φ0.1mm 外径φ0.04mm クラウンコンタクトプローブ先端寸法 先端径φ0.2mm 長さφ0.3mm以下                                                                                            | 精密挽物部品<br>精密研磨、電子機器組立<br>ICウェハ研磨、機器設計製作                                       | 0266<br>72-8833 | 240  |
| (株)タジマ<br>上田市      | 設計～加工～組立                                                  | 部品調達能力、部品加工能力、完成品能力等の総合能力あり<br>クリンルーム内組立                                                                                                                       | 半導体製造装置、航空宇宙<br>産業関連部品、<br>ロボット部品他                                            | 0268<br>43-3177 | 82   |
| (株)大栄製作所<br>小諸市    | 大物旋盤加工、<br>五面加工機加工、<br>設計～加工～組立                           | 大型NC旋盤（φ800×4000他）、大型門型五面加工機（2200×5000×1000、φ630テーブル付）、組立専用工場（10000×20000×5000）                                                                                | サクシヨソロール他各種ロール、産業機械、専用機等の設計・製作・組立                                             | 0267<br>22-7137 | 60   |
| (株)大東製作所<br>富士見町   | 切削、転造、プラズマ溶射、加工                                           | 難切削材のCNC複合自動旋盤によるφ2～φ32迄の難易度の高い精密切削加工可。スルフィード転造加工と組み合わせたり、プラズマ溶射とのコラボやガンドリル加工との複合部品の生産可                                                                        | 外科医療用部品、自動車用部品、OA関連機器部品、住宅関連部品、航空機部品、防犯機器関連部品等多様                              | 0266<br>52-2041 | 27   |
| (株)ダイヤ精機製作所<br>岡谷市 | 試作～部品加工～組立調整～完成                                           | 丸物、角物切削加工の総合設備による完結生産、多機種の計測装置による品質保証、丸物への微細穴加工                                                                                                                | 半導体製造装置、検査装置、計測機器、省力化機器、コレットチャック、ガイドブッシュ                                      | 0266<br>27-7733 | 161  |
|                    | ドリルによる微細穴あけ加工                                             | 微細穴あけ加工機によるφ0.03～φ0.3の深穴加工                                                                                                                                     | 各種ノズル他                                                                        |                 |      |
| (株)テク・ミサワ<br>伊那市   | 精密切削部品<br>精密切削複合加工部品                                      | スイス型CNC自動旋盤×53（～φ32）<br>CNC自動旋盤×5（～φ45）<br>カム式自動旋盤×5（～φ12）<br>医療機器製造業者                                                                                         | 自動旋盤による一般切削部品の量産加工<br>チタン・SUS316、304等難削材の精密複合加工<br>医療部品・航空機部品等高付加価値部品の製造      | 0265<br>72-2918 | 30   |
| (株)東亜<br>長野市       | 主に大物切削加工（小物可）<br>自社開発品（油圧式マキ割り機製造）<br>メーカー指定自動車修理工場（車両事業） | 同時5軸加工機×1台<br>門型5面MC（4m×2m×1.2m）1台<br>CNC旋盤（φ1.52m×5m）1台<br>立型MC 5台、横中ぐり盤 1台<br>立型旋盤（φ1.6）1台、立型旋盤 1台<br>NC旋盤 1台<br>装置組立工場（8m×32.5m×高さ8m）<br>天井クレーン2.8t、4.8t あり | 工作機械部品加工（鋳物主体）<br>医療機器部品加工（アルミ主体）<br>半導体製造設備部品加工（SUS主体）<br>油圧プレス機組立<br>同時5軸加工 | 026<br>282-1331 | 23   |



| 企業名<br>(所在地)           | 加工技術・分野                                                                                                  | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                                                             | 用途・効果                                                                                    | TEL             | 従業員数 |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)トーワ<br>駒ヶ根市         | 複合加工機による精密旋盤加工                                                                                           | 難削材加工、 $\phi 3 \sim \phi 250$ まで可、面粗度Ry0.2まで対応                                                                                                                                                                           | 電気機械器具関連部品及び製品の組立<br>各種機械部品の受注、販売<br>電気機械器具関連機器の開発<br>省力化機器、装置、治工具の製造、販売                 | 0265<br>83-1445 | 24   |
| (株)関一精機<br>松本市         | 500～4000mmの幅広いサイズに対応<br>大型ダイプレートや油圧・空圧マニフォールド                                                            | 大型五面加工機、<br>W2000XL3000（オークマ）、<br>W1500XL4000（東芝）、ベッ<br>ト研磨機、W1500XL6000<br>（住重）、CNC横中グリ盤2台、<br>X2000XY1500、精密三次元<br>測定機、<br>LEGEX 919（ミットヨ）、<br>その他1台                                                                   | 半導体・液晶製造装置、機<br>械フレーム、油圧部品、各<br>種機械部品、試作品、医療<br>器、鉄、鋳造、アルミ、ス<br>テンレス、製缶物材質は全<br>て加工      | 0263<br>47-2525 | 46   |
| (株)徳武製作所<br>坂城町        | 旋盤・MC・複<br>合機による精密<br>特殊加工、ガス<br>圧接関連機器の<br>開発・製造（制<br>御含む）                                              | 高硬度材の切削仕上げ<br>（HRC65まで）、5軸CAM、5<br>軸機による複合加工                                                                                                                                                                             | プレス金型、精密機械部品、<br>天然ガス用バーナ、治工具                                                            | 0268<br>82-8533 | 11   |
| (有)中曾根螺子製<br>作所<br>千曲市 | 棒材自動盤加工<br>$\phi 3 \sim 20$ の<br>SUS、鉄、アル<br>ミ、真鍮                                                        | CNC自動盤7台、二次加工機<br>類、測定顕微鏡他                                                                                                                                                                                               | シャフト、ピン、ブッシュ、<br>スペーサー、インサート金<br>具等機械部品、医療用ブッ<br>シュ、カテーテル部品、電<br>子、電気用コンタクト、鉄<br>芯、シャフト等 | 026<br>261-4263 | 4    |
| (株)南安精工<br>安曇野市        | 精密切削加工部<br>品製作<br>装置設計製造<br>腕時計の製造、<br>販売、修理<br>腕時計受託製造                                                  | NC旋盤×4（クロスドリル、<br>ハブ盤）<br>MC×3（CNC超音波ロータ<br>リー加工機他）<br>切削PRマシン×3<br>ワイヤーカット、CAD                                                                                                                                          | 商品開発において小型化、<br>高精度化に対応できる精度<br>を持った部品加工が可能<br>腕時計の受託製造をデザイ<br>ンから対応                     | 0263<br>72-2400 | 50   |
| (有)日本インテッ<br>ク<br>箕輪町  | 難切削材料加<br>工、縦形状の薄<br>物削り出し加工                                                                             | チタン、インコネル、コパー<br>ル、フェライトなどの加工を得<br>意 無垢材から薄物形状加工                                                                                                                                                                         | 人工衛星関連部品、航空機<br>部品<br>工作機械部品 開発製品                                                        | 0265<br>79-9075 | 20   |
| (株)NEXAS<br>飯田市        | 手のひらサイ<br>ズから大物部<br>品まであらゆる<br>サイズの加工<br>に対応できる<br>設備と技術で、<br>部品加工から<br>複合アッセン<br>ブリーユニッ<br>トまで幅広く<br>対応 | 5軸MC（900×800×<br>1020）、門型5面MC（4200<br>×3000×1500）をはじめ、<br>各サイズの縦型・横型MC、複<br>合旋盤、ワイヤー放電、精密<br>研削盤、ホブ盤、レーザー加<br>工機、光造型機など多種多<br>様な設備を保有。三次元測定<br>機（2005×1205×1005）など<br>多くの測定機と、品質マネー<br>ジメントシステム（ISO9001/<br>JISQ9100）で保証 | 半導体製造装置並びに工作<br>機械部品の加工から複合<br>アッセンブリー、航空機部<br>品                                         | 0265<br>25-5567 | 160  |

| 企業名<br>(所在地)               | 加工技術・分野                                                                                                        | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                             | 用途・効果                                                                         | TEL             | 従業員数 |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)NEXAS AS<br>工場<br>飯田市   | ①大型5軸加工<br>(超高速マシニング) ②大型<br>チャンパー関係<br>類 ③大型部品<br>～小物部品の精<br>密加工 ④組<br>立・配線(制御<br>盤等) ⑤自社開<br>発品(床ずれ防<br>止装置) | 縦型MC 4200×2500×<br>1890(5軸加工機)<br>横型MC 4000×1500×<br>1000(超高速5軸MC)を中心<br>に加工を行い、量産体制が整っ<br>ています。<br>品質保証体制(3次元測定器)<br>大物組立配<br>自社ブランド品開発 | 半導体製造装置、新幹線車<br>両部品、航空宇宙部品、医<br>療用関連部品、エネルギー<br>関連部品、福祉分野                     | 0265<br>26-1320 | 45   |
| (株)ハイデックス<br>伊那市           | 半導体製造治具<br>等における超細<br>穴加工<br>チタン、コパ<br>ー、インコネ<br>ル等新素材加工<br>法開発グルー<br>プリーダー企業                                  | 5軸MC×1(10御パレット)<br>複合機×2<br>横型MC×4<br>自動盤×5(φ5～50)<br>CNC旋盤×3<br>三次元測定機                                                                  | 材料調達から処理まで一貫<br>生産<br>アルミ、鉄加工はもとより<br>難削材加工の経験も豊富<br>同時3軸加工等                  | 0265<br>76-5555 | 28   |
| (株)ハナオカエン<br>デニアリング<br>諏訪市 | 大物研削加工                                                                                                         | 横型5軸MC<br>(2000×1530×1700)<br>門型MC<br>(2900×5250×1500)<br>NC立中グリフライス盤<br>(3500×2500×1400)                                                | 各種専用機の大型プレート<br>専用機架台の製作及び機械<br>加工                                            | 0266<br>52-2550 | 23   |
| (株)ハヤシ<br>駒ヶ根市             | 多種少量生産に<br>特化の超精密部<br>品切削加工                                                                                    | NC・MC加工において真円度、<br>直角度、平面度、真直度ミクロ<br>ン台の精度の加工技術                                                                                          | モーター部品、減速機等の<br>高精度回転部品                                                       | 0265<br>82-3811 | 22   |
| (有)富士テック<br>箕輪町            | φ0.3細穴加工<br>ワイヤーカット<br>(線径0.25mm<br>～0.1主体)加<br>工                                                              | ワイヤーカット5台、型彫放電<br>加工機1台、細穴放電加工機2<br>台、平面研削盤2台、マシニン<br>グセンター2台                                                                            | 治工具部品加工、金型部品<br>製造、小ロット、多品種生<br>産                                             | 0265<br>79-0568 | 12   |
| (有)古川製作所<br>岡谷市            | 切削、プレス等、<br>航空機、医療器、<br>光学、その他                                                                                 | タングステンの電極加工(切削、<br>放電、その他)硬脆材加工、一<br>般機械加工、治具製作、設備改<br>造等自社対応(1個～30万個<br>迄)                                                              | 銅、タレブステン、ガラス、<br>セラミック、樹脂加工<br>高周波ロウ付け                                        | 0266<br>22-5606 | 26   |
| 北陽實業(株)<br>伊那市             | 各種汎用機にて<br>機械加工<br>大型旋盤加<br>工(max直径<br>1.5m程度)各<br>種ダクト類の製<br>作<br>大型装置等の製<br>作/組立/試運<br>転                     | 各種大型汎用機に特化<br>・大型重量物<br>・単品                                                                                                              | 乾燥機設計～製造、販売<br>各種コンベアー<br>エアー搬送システム<br>各種貯蔵タンク<br>定量供給機<br>小型焼却炉<br>攪拌機、ブレンダー | 0265<br>78-1200 | 10   |

| 企業名<br>(所在地)      | 加工技術・分野                   | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                          | 用途・効果                                                         | TEL             | 従業員数 |
|-------------------|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)ピーエーイー<br>飯田市  | 精密切削加工                    | 設計開発から部品加工・組立までの一貫加工製造による24H稼働の低コスト・多品種対応、難切削材のCNC複合自動旋盤によるφ4～φ40迄の難易度の高い精密複合切削加工可。試作・量産                              | 家電・住設機器用各種ユニット精密部品、車載・OA・設備機器用精密部品、センサー・モーター用精密部品、航空・宇宙関連精密部品 | 0265<br>22-7808 | 110  |
| (株)マスタ<br>宮田村     | 医療・光学機器の部品加工と組立作業         | チタン、インコネル、コバルト、SUS等難削材加工、φ0.2からφ200まで可、特殊刃物は自社製作                                                                      | 医療機器、内視鏡、顕微鏡部品加工及び組立、パイプ曲げ、銀ロウ付加工                             | 0265<br>85-2086 | 210  |
| (株)松屋製作所<br>小諸市   | メインローラー、ガイドローラー、治具製造      | ウレタンゴム等、軟質基材と樹脂や鉄類の精密切削が得意                                                                                            | ソーラー発電関連及び半導体部品加工関連等、ミクロン単位のローラー溝入れ加工                         | 0267<br>22-3041 | 9    |
| (有)円研工業<br>下諏訪町   | 丸物内面・外面・端面・テーパ研削          | 少ロット研削加工専門、外径φ1.0～220、内径φ0.8～200、長さ5～1500ミリ、最小公差1μ可、振れ2μ以内可                                                           | 試作・研究開発部品、金型・治工具部品ゲージ製作等                                      | 0266<br>27-5972 | 16   |
| (株)丸信製作所<br>佐久市   | シャフト類の切削、熱処理、研削加工         | φ10～60、長さ～600mmを主体に、NC・MC、高周波焼入、研磨加工まで対応                                                                              | 自動車・油圧部品のシャフト類の加工                                             | 0267<br>62-5111 | 155  |
| (有)丸眞ばね製作所<br>塩尻市 | 歯切加工<br>プレス加工             | 大モジュールギヤ（M：max 3程度可）<br>丸物及び角物加工                                                                                      | 各種ギヤ<br>切削・研磨まで                                               | 0263<br>52-2447 | 13   |
| (株)ミクロン精工<br>茅野市  | 切削加工・研削加工などの精密部品加工        | センターレス研削盤（通し・停止）工具研削盤などによる研削加工、特に段付シャフト、ピンなどの高精度量産加工品が得意、外径φ1～φ20、全長L10～L1000、ストレート形状からフライス、ローレット加工まで対応可<br>カム式自動旋盤保有 | シャフトなどの高精度切削加工から段付き形状、協力会社との連携による高品質表面処理まで、一貫生産体制             | 0266<br>72-0571 | 48   |
| (有)ミヤサカ工業<br>茅野市  | センターレス研削<br>平面研削<br>ラップ加工 | 外径：φ0.5～20、長さ：3～400mm、<br>外径公差：0.5μm、材料：鉄、SUSなど、面粗度：0.1～0.2Sより 平面研削（ロータリー、両頭）も可                                       | 光コネクタ、フェルール、ガイド軸、各種ゲージ等                                       | 0266<br>79-7115 | 40   |
|                   | 極細線の直線カット                 | 外径：0.07～1mm、長さ：15～300mm、材料：燐青銅、ベリリウムなど                                                                                | 光ピックアップのサスペンションワイヤ、ドットワイヤ、プローブピン                              |                 |      |
| (有)睦坪製作所<br>立科町   | 小ロット、中ロットの部品加工            | 試作品、単品、小ロット品まで幅広く素材の調達から表面処理まで ADC12・DMS1                                                                             | 低公害CNG、LPガス自動車用ミキサー本体<br>アルミダイキャスト品等                          | 0267<br>56-1088 | 6    |

| 企業名<br>(所在地)     | 加工技術・分野                               | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                  | 用途・効果                                                                                               | TEL             | 従業員数 |
|------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)森精機製作所<br>飯島町 | NC旋盤、MC、<br>NCF等精密部<br>品加工            | 材質を選ばずPOM、鉄、SUS、<br>BS、AL等の加工可、中物～太<br>物φ10～φ70、試作～量産ま<br>で対応可                                                                                                | 光学・医療機器部品、<br>バルブ・ソレノイド関連部<br>品<br>自動車・測定機械部品                                                       | 0265<br>86-2492 | 7    |
| (有)森脇精機<br>飯田市   | 精密機械加工<br>(切削、研削、<br>ワイヤー放電、<br>ブローチ) | ・CNC複合旋盤、自動機によ<br>る軸物加工対応（バー材）：φ<br>2mm～φ50mm～（チャック<br>使用）φ120mmまでミクロン<br>精度の加工<br>・キー溝加工ブローチ盤、ワイ<br>ヤカットで溝加工対応サイズ：<br>巾3mm～巾20mm<br>・その他 減速チャンバー部品<br>加工～完成品 | 航空機・宇宙関連部品<br>医療用関連部品<br>民需関連部品                                                                     | 0265<br>23-0680 | 20   |
| 八ヶ根工業(株)<br>茅野市  | 円筒研削盤での<br>ピン加工                       | 形状：丸・角、φ0.01～φ<br>100、材質：焼入れ鋼、超硬な<br>ど                                                                                                                        | 超硬ゲージ（アルプスゲー<br>ジ）<br>プラグゲージ<br>リングゲージ、ピンゲージ<br>エアーマイクロジェット、<br>極細パンチ、コアピン                          | 0266<br>72-3780 | 30   |
| (株)山岸製作所<br>長野市  | 大径切削工具に<br>よる平面加工                     | φ620（刃数28枚）の大径切<br>削工具を開発・製作したこと<br>により、広い平面を段差が発生し<br>ない加工が可能                                                                                                | エンジン部品、農業用機械<br>部品、<br>工作機械部品、船舶用部品、<br>航空機器部品<br>大物部品で広い面積の平面<br>加工に適する                            | 026<br>241-3115 | 53   |
| (有)ヤマナカ精機<br>箕輪町 | 難切削材料の<br>NC自動盤加工                     | 手作りバ이트の高寿命化技術を<br>確立し、SUS304クラスの難<br>削材をもっとも得意とする。コ<br>スト低減を実現、φ5～25                                                                                          | 自動車エンジン部品、機械<br>部品他精密部品                                                                             | 0265<br>79-9363 | 3    |
| (株)ユーエスアイ<br>宮田村 | 精密複合切削加<br>工、外径研削加<br>工               | φ42以下の複合切削量産加工<br>を主体、ブランク加工後の2次<br>加工（研削/プレス/転造）や熱<br>処理・表面処理等までの一貫し<br>た仕上加工可                                                                               | 自動車関連部材を中心に、<br>家電用部品・OA関連等の<br>軸/軸受 機構部材<br>包装資材を扱う「ダンボー<br>ル部門」あり                                 | 0265<br>85-3210 | 90   |
| (株)ヨシオカ<br>駒ヶ根市  | 精密切削、精密<br>内径研磨、精密<br>円筒研磨加工          | 精密切削：NC複合加工機によ<br>り精度1μ単位まで可能、精密<br>内径研磨：精度0.1μ単位、内<br>径φ1.5～φ20mmまで<br>精密円筒研磨：精度0.1μ単位、<br>外径と端面の同時研削、外径φ<br>50mmまで（純チタン2種・4<br>種、チタン合金、SUS、SCM、<br>SUJ 2等）  | 精密機械部品・Assy品、<br>自動車部品、OA機器用シャ<br>フト<br>ボルト、小ネジ、ナット、<br>座金、アンカー<br>台湾現地法人有り<br>医療関係「インプラント部<br>門」あり | 0265<br>82-5959 | 78   |
| (有)ヨシダ<br>小諸市    | 深孔加工専門                                | NCガンドリルマシン（3<br>台）、BTA方式深孔加工機（1<br>台）による加工（φ3～25×<br>1000mm以内）（φ26～46×<br>1000mm以内）                                                                           | 金型部品、機械部品<br>鉄、アルミ、ステンレス、<br>銅<br>真鍮、樹脂                                                             | 0267<br>22-0896 | 4    |

| 企業名<br>(所在地)            | 加工技術・分野                                             | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                          | 用途・効果                                                                          | TEL             | 従業員数 |
|-------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| 吉鉄研磨工業<br>飯田市           | ハイス・超硬、<br>工具再生研磨                                   | ドリル・エンドミル・メタル<br>ソーの刃先再生加工、ドリルは<br>0.6mm～                                                                                             | 工具寿命の延長、精度の保<br>持                                                              | 0265<br>24-6970 | 6    |
| ヨシトミ・<br>マーシン(株)<br>諏訪市 | 切削精密小型歯<br>車加工～<br>組立                               | 歯車径φ3～φ100mm、モ<br>ジュール0.15～1mm、多種少<br>ロットの受注対応可                                                                                       | 圧力計、血圧計内機、減速<br>機ギヤー                                                           | 0266<br>58-7781 | 41   |
| (有)米山精機<br>坂城町          | 数量1の治具                                              | 門型MC加工機3000X2000<br>X1000<br>縦型マシニングセンター2台<br>三次元測定機1台<br>NC旋盤芯間500                                                                   | 精密治具製作、精密機械部<br>品製作、プレス金型部品製<br>作、モールド金型部品製作                                   | 0268<br>82-2981 | 5    |
| (株)矢崎製作所<br>飯田市         | ①大物旋盤加工<br>(～φ900)<br>②長尺旋盤加工<br>(～2000)<br>③5軸複合加工 | 大型旋盤、5軸複合加工機、5<br>軸MCを用い、複雑かつ高精度<br>の加工を実施。AS9100に基<br>づいた品質保証体系、三次元測<br>定機を用いた検査を実施                                                  | 自動車用アルミホイール、<br>工作機械、半導体製造装置<br>部品、航空・宇宙関連部品<br>他<br>自社開発製品(タック爪他)             | 0265<br>22-6564 | 15   |
| (株)協和精工<br>高森町          | 精密切削加工<br>精密機器組立<br>負作動ブレーキ                         | ①短納期・低価格・高品質での<br>部品加工可能(試作5日対応・<br>設備&工程集約・仕上げレス)<br>②設備…模型MC:8台・縦型<br>MC:19台 他 約60台保有<br>③部品加工から組立迄の一貫生<br>産も可能(部品加工→組立 一<br>式請負対応) | ①医療機器・半導体製造装<br>置・航空機 向部品<br>②中国蘇州に加工生産提携<br>予定工場あり<br>③医療機器・介護機器の部<br>品加工参入希望 | 0265<br>35-8288 | 185  |



## D：プレス加工

| 企業名<br>(所在地)                     | 加工技術・分野                                                        | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                       | 用途・効果                                                                            | TEL             | 従業員数 |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)飯島精機<br>飯島町                   | 金型設計製作～<br>精密プレス加工                                             | あらゆる素材の塑性加工に挑戦<br>精密せん断・絞り・順送加工、<br>サーボプレス（45t～150t）、<br>自動プレス（12t～200t）、金<br>型設計からプレス加工まで                                                         | 積層コア（モーターコア<br>他）、コネクタ、端子<br>絞り（モーターケース他）、<br>ロックナット、シム他                         | 0266<br>86-2111 | 35   |
| 飯田エポック(株)<br>飯田市                 | 金属プレス加工、<br>スポット・プロ<br>ジェクション溶<br>接、タッピング<br>加工                | SPCC材と銅材を結合した加工<br>の製品、板材をノースクラブ<br>にて一工程でパイプ（カラー）<br>にする等様々なプレス加工可<br>（銅カシメ順送プレス他）                                                                | 自動車部品、建設資材（金<br>属）、電気部品                                                          | 0265<br>27-3208 | 16   |
| (株)オオタ<br>松本市                    | プレス金型・<br>モールド金型・<br>ゴム金型・設<br>計・製作<br>プレス生産<br>機械加工・治工<br>具製作 | ワイヤーカット×4<br>放電加工機×1<br>MC×4<br>ナックリングプレス×4（400t）<br>デジタル電動サーボプレス×3<br>（～300t）                                                                     | 切削加工からプレス加工へ<br>の転換<br>ダイカスト加工からプレス<br>加工への転換<br>冷間鍛造工法開発<br>温間プレス加工（マグネシ<br>ウム） | 0263<br>26-5151 | 60   |
| (株)岡沢製作所<br>長野市                  | 大型プレス絞り<br>加工、溶接                                               | 円筒・角筒・リンクモーション<br>500t、油圧300t、Wクランク<br>300t<br>溶接パナロボット2台導入、ポ<br>ジショナーにより難易形状品溶<br>接可                                                              | SUSフィルター容器、圧<br>力容器、産業機器内外装製<br>品                                                | 026<br>292-2541 | 10   |
|                                  | エキスパンドマ<br>シン、<br>ウレタン特殊<br>ロール                                | SUS、Al、SS、板素材から切<br>り開き網にする2×3～7×14。<br>SUSエキスパンド材、SUS板<br>材等φ12からロール可。L寸法<br>も径により長く巻く。ウェーブ<br>加工可                                                | オイル、水、エアー、エレ<br>メント素材に36%以上開<br>口する製品パンチング素材<br>品をエキスパンド品に変え<br>コスト削減            |                 |      |
| (有)北澤プレス工<br>業<br>高森町            | プレス深絞り<br>加工（SUS・<br>SPC・AIP・<br>BSP）<br>・板厚0.05t～<br>2.3まで    | 自社設計製作の順送型による絞<br>り加工<br>・最長型サイズ2,000mm<br>・プレス60t～200t 11台<br>・ISO9001（2008）<br>取得                                                                | 電機・自動車・住宅部品<br>他                                                                 | 0265<br>35-3082 | 18   |
| 熊谷精機(株)<br>豊丘村                   | 金型設計・製造<br>及びプレス加工<br>（量産・試作）                                  | プレス機16台（うち110～<br>300tサーボ5台）を保有、<br>t＝6までの厚板加工得意。<br>精密せん断加工（シェーピング<br>加工）・鍛造技術の応用により、<br>切削/溶接部品からプレスへの<br>工法転換を提案。<br>売型・小ロット（100～<br>500ヶ程度）対応可 | 自動車・産業機械・医療/<br>介護分野等に於いて、歩留<br>り改善、工法転換によるコ<br>スト削減に貢献                          | 0265<br>34-3440 | 27   |
| (株)小林スプリン<br>グ製作所<br>小諸工場<br>小諸市 | 金型設計～金属<br>プレス加工                                               | 金型設計、製作、多品種小ロッ<br>トから量産品まで対応可                                                                                                                      | 板バネ高強度薄板プレス複<br>合加工品<br>接点部品                                                     | 0267<br>22-1599 | 150  |

| 企業名<br>(所在地)             | 加工技術・分野                       | 特色技術・設備加工精度等                                                         | 用途・効果                                        | TEL             | 従業員数 |
|--------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)共立製作所<br>安曇野市         | 金型設計～プレス加工                    | 金型、順送、単発、深絞り、シェーピング型からプレス加工、一部アッセンブリまで 25t～300t                      | 自動車、農機具部品、汎用エンジン部品、時計外装品弱電部品                 | 0263<br>71-1810 | 50   |
| (株)小松精機工作所<br>諏訪市        | 微細精密プレス加工、難削材精密切削加工、難削材量産研削加工 | t=0.03mm～<br>微細斜孔プレス量産加工、<br>微細孔ドリル量産加工、<br>TS16949、ISO14001取得       | 超微細粒鋼<br>試作～量産の一貫生産可能                        | 0266<br>52-6100 | 290  |
| (株)小松プレシジョン<br>岡谷市       | 各種薄板材料の微細精密プレス加工              | 金属、非金属材料（カーボンフェザー他）の微細精密プレス加工（クリーンルーム使用）                             | 工法転換によるプレス化（エッチング→微細精密プレス他） t=0.02～1.0       | 0266<br>27-3050 | 50   |
| (株)サイベック・コーポレーション<br>塩尻市 | 超精密金型開発・設計・製作及びプレス加工          | 従来不可能とされてきた「焼結、MIM、切削加工品」などをプレス加工にて実現可<br>地下工場（地下11m）保有              | 高精度、高機能の部品をプレス加工にて大幅なコスト低減<br>自動車用機能部品、医療部品他 | 0263<br>51-1800 | 75   |
| (株)桜井製作所<br>坂城町          | プレス深絞り加工                      | SUS材の深絞り技術、トランスファープレス<br>(30～300t) 11台 サーボプレス5台他<br>プレス加工によるパイプリング製造 | 自動車用絞り品、電機用精密絞り品<br>自動車用防振部品                 | 0268<br>82-2833 | 70   |
|                          | 精密絞り品<br>内径側からの穴開け            | Φ3～ 絞り加工品に対し内径側から穴開け加工が可<br>(内径側のバリ、異物無し)                            |                                              |                 |      |
| 鈴木プレス工業(株)<br>飯島町        | 金型設計～金属プレス加工                  | 板厚0.1～12mmまで対応可。<br>鉄系、ステンレスなど様々な材質の加工可。完成品として納入可（熱処理、表面処理、組立など対応可）  | 自動車、オートバイ、電機、産業機械、楽器、アウトドア、アミューズメント部品、各種試作品  | 0265<br>86-3211 | 48   |
| (株)ソーデナガノ<br>岡谷市         | 精密プレス加工                       | 精密鍛造プレス工法をベースに開発から量産を複合工法システム化する提案型企業                                | 自動車用電池ケース、HDD、OA                             | 0266<br>27-0160 | 140  |
| (株)タカモリ<br>豊丘村           | 精密プレス加工                       | モーター鉄芯のカエリなし積層技術、精密抜き曲げ加工、高精度試作                                      | OA関連精密部品、家電部品、車載部品、モーター部品                    | 0265<br>35-3101 | 36   |
| 第一化工(株)<br>上田市           | 樹脂フィルム、ゴム、金属箔、各種絶縁材プレス加工      | 工業用ゴム（電気絶縁材）の打抜加工樹脂精密切削加工                                            | 電機・電子機能部品                                    | 0268<br>38-8882 | 35   |

| 企業名<br>(所在地)          | 加工技術・分野                                                                                             | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                    | 用途・効果                                                                          | TEL             | 従業員数 |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)千曲精工<br>千曲市        | フィンガード／<br>ファンガード製造<br>綿材加工品（鉄<br>線／ステンレス<br>線）<br>モーター関連部<br>品<br>プレス加工品<br>ファンフィル<br>ター／スクリー<br>ン | コイリングマシン×4<br>(φ1.2～4.5)<br>ファオーミングマシン×4<br>(φ0.6～3.5)<br>スポット溶接機×13<br>バット溶接機×1<br>TIG溶接機×1<br>プレス機×10 (25～150 t)              | 鉄線、ステンレス線材の<br>フォーミング加工<br>各種スポット溶接、TIG溶<br>接<br>各種プレス加工<br>各種プレス金型、治具自社<br>製作 | 026<br>273-8588 | 24   |
| (有)茅野工業<br>茅野市        | プレス金型設計<br>製作<br>及びプレス加工                                                                            | 形状や工法の提案型で「試作」<br>にはじまり金型設計製作、量産<br>まで対応、100個程度の極小<br>ロットも対応可<br>(15～200t全25台)                                                  | 自動車、医療、電機他<br>「バサルト」を使用した製<br>品作製・販売                                           | 0266<br>72-6630 | 12   |
| 中島精工(株)<br>千曲市        | 精密高速プレス<br>加工                                                                                       | 金型設計からプレス加工までの<br>一貫生産、<br>順送金型による高速プレス加工<br>(25～40 t、計11台)<br>LCD基板との接点部分をバリ<br>が出る面とし、バリを除去する<br>事により接触面率を向上させ、<br>高い接続信頼性を確保 | LCD用リードフレーム他<br>各種リードフレーム                                                      | 026<br>272-2148 | 5    |
| (株)ヒラサワ<br>宮田村        | 精密プレス加工<br>複合材の同時打<br>抜き加工                                                                          | 金型設計からプレス量産まで一<br>貫加工が可能で小物加工（3～<br>110トン）が得意<br>金属プレス加工の他に布ベ<br>ーク・ガラエポの複合材等（固い<br>ものと軟らかいもの）の同時加<br>工可                        | アルミ電解コンデンサ部品<br>フェノール樹脂、ガラエポ<br>樹脂性抵抗基板の多数個取<br>り加工                            | 0265<br>85-3045 | 33   |
| ミカドテクノス<br>(株)<br>箕輪町 | 精密プレス深絞<br>り加工、<br>冷鍛肉盛り加工                                                                          | 順送深絞り加工、径φ3～φ<br>100mm、深さ8～150mm、<br>基板等の弱電部品の抜き型も製<br>作                                                                        | 各種ケース・自動車部品、<br>電機・電子部品 他                                                      | 0265<br>79-2323 | 32   |
| ミサキ工業(株)<br>富士見町      | トランスファー<br>プレス絞り加工<br>及び一般プレス<br>加工                                                                 | SUS材の超ウルトラ絞り&絞<br>り加工技術、径3.6～80mm、深<br>さ18～50mm、t0.05～t2.0、<br>トランスファーライン×5、順<br>送ライン×4                                         | マイクロモーターケース、<br>OA、車、冷暖容器他                                                     | 0266<br>62-5183 | 21   |
| (株)ミスズ工業<br>諏訪市       | 精密プレス加工<br>(細穴、極小、<br>薄物)                                                                           | 金型設計からプレス部品加工・<br>表面処理・組立までの試作～量<br>産を社内一貫加工体制で提案。<br>製造設備の内製も行い、金属材<br>料に留まらず、非金属材料から<br>電子機器材料等の複合材までの<br>部品加工を行う             | 精密部品（腕時計、自動車、<br>医療、情報、産業機器の金<br>属部品）                                          | 0266<br>52-6611 | 245  |

| 企業名<br>(所在地)   | 加工技術・分野                           | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                                                             | 用途・効果                                                                                                                                                                                                       | TEL             | 従業員数 |
|----------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| 宮後工業(株)<br>坂城町 | 高精度プレス加工技術                        | ワイヤー加工機、三次元測定機など高性能な工作機械測定機を駆使して製作した高精度な金型を使用し、板厚0.05mm～7mmまでの精密部品のプレス加工を行う                                                                                                                                              | 自動車部品・OA機器部品                                                                                                                                                                                                | 0268<br>82-2364 | 270  |
| (株)山本精機<br>松川村 | 精密金型～プレス加工金属絞り、曲げ、積層、樹脂打抜き・フィルム加工 | <ul style="list-style-type: none"> <li>・従来、機械加工にて作製していた部品をプレス加工へ切り替えることにより、コスト削減を可能にするVA提案</li> <li>・φ3.4の小さな絞り部品に内側から穴をあけるプレス技術等、極小・精密分野の金型作製、プレス加工</li> <li>・超薄板、難形状の電磁鋼板に接着剤を真空含浸させ積層させることにより作製する高効率モーターコア</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・自動車関連部品：機械加工金属部品をプレス加工へ切り替えることにより、ローコスト化を実現</li> <li>・自動車用ABS部品：内側にバリが出ないので、絞り部品内部で部品が摺動する際に引っ掛かりを防止</li> <li>・高効率モーター用コア：鉄損削減により高回転・高効率を求められるモーターのコアに使用</li> </ul> | 0261<br>62-9713 | 50   |

## E：製缶 板金 溶接

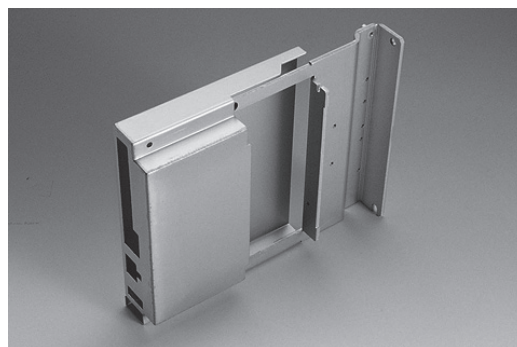
| 企業名<br>(所在地)          | 加工技術・分野                                | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                      | 用途・効果                                                      | TEL             | 従業員数 |
|-----------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)浅間鋼機<br>小諸市        | 大型板金加工、<br>焼付塗装                        | t3.2×L4000の板金加工<br>可、シャーリング、ベンダー、<br>L4000物、レーザー、タレパン<br>保有、焼付塗装L4500m物<br>可                                                                                                      | 建築製作金物、ステンレス、<br>アルミ、塗装、取付けまで<br>の一貫加工                     | 0267<br>23-2518 | 15   |
| (有)新井鉄工所<br>駒ヶ根市      | 溶接加工ならび<br>に機械加工                       | 鉄、ステンレス形鋼、鋼板の<br>加工。門型フライス盤による<br>機械加工（1500×3000×H<br>1000）                                                                                                                       | 架台、筐体、各種フレーム                                               | 0265<br>83-3755 | 3    |
| (株)市川精機<br>長野市        | レーザー溶接加<br>工<br>YAGレーザー<br>溶接<br>ロー付加工 | 高出力炭酸ガスレーザー溶接、<br>高出力YAGレーザー溶接、各<br>種異形状部品や異質金属の溶接<br>に対応<br>研究開発部品のレーザー溶接依<br>頼にも対応<br>精密溶接も可<br>レーザー溶接と機械加工を行い<br>三次元測定まで一貫して行う                                                 | 機械部品、精密部品、自動<br>車部品、<br>半導体・液晶、電気部品、<br>精密溶接               | 026<br>244-4790 | 58   |
| (株)ウスイ<br>飯田市         | レーザー加工、<br>タレパン加工、<br>曲げ加工、絞り<br>加工    | 最新鋭機器による企画から完成<br>品までの工程を自社内で推進。<br>板金技能士スタッフの充実した<br>技術管理、生産管理による対応                                                                                                              | 集塵機、各種筒体、情報機<br>器、医療機器                                     | 0265<br>25-7506 | 30   |
| (株)エスク<br>下諏訪町        | 精密板金加工、<br>YAGレーザー<br>溶接加工             | レーザーパンチ+ベンダー+<br>YAGレーザー溶接によりSUS<br>材（t=0.3）の薄物板金加<br>工、YAGレーザー溶接はアル<br>ミ、銅、SUS、プリハードン、<br>SCが可能、焦点径φ0.25～φ<br>2.5mmまで、熔融密着でピン<br>ホール無し                                           | 板金溶接製品の試作、FA<br>専用機小ロット品、金属・<br>金型の肉盛り、ろう付け加<br>工からの工程変更が可 | 0266<br>27-3418 | 52   |
| (株)オージンダク<br>ト<br>諏訪市 | Tig溶接、Mig<br>溶接、R曲げ加<br>工              | 脚長1m/mでも確実な真空容<br>器、4m/m厚SUS材の完全裏<br>波溶接、<br>耐熱・耐食・耐磨の硬化肉盛溶<br>接、非鉄金属の溶接<br><br>大型集塵プラントから小型真空<br>配管・試作から量産・小物部品<br>から大型部品・厚物から薄物・<br>鉄から非鉄・機会加工から溶接・<br>タンク類から配管・ステライト<br>等の硬化肉盛 | 集塵装置<br>真空機器部品、洗浄機器部<br>品                                  | 0266<br>53-3336 | 14   |



| 企業名<br>(所在地)       | 加工技術・分野                                        | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 用途・効果                                              | TEL             | 従業員数 |
|--------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)共栄製作所<br>佐久市    | 単発順送金型の設計・製作<br>組立治工具の設計・製作、プレス加工、板金加工、溶接加工、組立 | プレス金型設計・製作、プレス加工、板金加工、溶接～機械加工<br>製品の組立・組み付け等一貫生産可<br>ファイバーレーザー複合加工機は、レーザー発振用ガス不要で、省エネ効果を実現し、これまでは加工に制限のあった銅や真鍮、チタンなどの材料にも高精度加工可<br>レーザー切断・穴抜き・成形・タップまでの一元加工により、これまで以上にスピーディーな加工可<br>鉄、SUS0.5～9.0tの板金加工、レーザー加工25tまで可<br>400tプレス機で最大1100x1800の金型に対応(0.5～6.0t)<br>手溶接、ロボット溶接(Co2、TIG)による量産から多品種少量の組立加工に対応 | 農業機械部品、建設機械部品、印刷機械部品、OA・メカトロ機器部品、自動車関連部品及び物流機械部品等  | 0267<br>63-0003 | 70   |
| (株)キンポームレック<br>飯田市 | 精密板金加工、大型板金加工、TIG・MAG・YAG溶接                    | 金属箔のレーザー加工を実現し、 $t=0.005$ 、 $t=0.0017$ のSUS、チタンなど加工実績あり<br>精密板金、溶接、塗装の一貫性に特徴を持ちリードタイム、品質、コスト対応力あり<br>対応ロットは1～20個が多く少ロット生産が得意<br>溶接構造体と金属塗装の内製による品質確保に特徴                                                                                                                                                | 各種機械カバー、制御盤、半導体、液晶装置関連用部品、省力機械、一般設備向部品             | 0265<br>25-4500 | 50   |
| クロダ精機(株)<br>豊丘村    | 薄物プレス部品、超精密板金試作専門                              | 薄物プレス部品、超精密板金試作専門<br>年間350日稼働で短納期を実現<br>見積り回答4時間以内<br>開発パートナーとして、デザインレビューにも協力実績あり                                                                                                                                                                                                                      | 自動車部品<br>コネクター関連他                                  | 0265<br>35-1101 | 37   |
| (株)ケーディーケー<br>飯田市  | 薄板複雑形状板金加工<br>溶接                               | 単品からロット加工まで短納期対応(単品見積もり即対応)<br>板金から塗装、シルク印刷、メッキまで一貫請負                                                                                                                                                                                                                                                  | ドライバー用ケース、軽量化アルミ溶接フレーム、省力化器械用板金(食品)他<br>各種ケース、シャーシ | 0265<br>28-1888 | 10   |

| 企業名<br>(所在地)               | 加工技術・分野                                       | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                                                                                                   | 用途・効果                                                                                                         | TEL             | 従業員数 |
|----------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| コトヒラ工業(株)<br>東御市           | 精密板金加工、<br>パイプ加工フ<br>レーム製缶、薄<br>物～厚物までの<br>溶接 | 最新レーザー・パンチ複合機2<br>台や各種NTベンダー、パイプ<br>加工機を駆使した部品加工。溶<br>接工程ではYAGレーザー溶接<br>機などのロボット溶接機での加<br>工が得意。<br>独自の3Dデメラーにて大物溶<br>接可。<br>小物～大物板金加工全般、材質：<br>鉄、ステン、アルミ、銅等                                                                                                    | FA装置用架台フレーム、<br>鋳物ケース<br>液晶製造装置、半導体製造<br>装置、各種大物製缶加工<br>クリーンルーム機器、集塵<br>機他自社製品有り                              | 0268<br>63-0001 | 303  |
| 栄通信工業(株)<br>箕輪町            | 精密板金加工<br>各種溶接<br>焼付塗装                        | 精密板金加工から金属焼付塗装<br>までの一貫生産<br>外観部品に自信あり<br>ファイバーレーザー・パンチ複<br>合加工機等3台の複合加工機と<br>ロボットベンダー、NTベン<br>ダーを駆使した高精度の板金加<br>工<br>ファイバーレーザー、YAG<br>レーザー溶接機でのロボット溶<br>接による鉄、非鉄を問わず最小<br>の歪での溶接。環境にやさしい<br>粉体塗装、少量品でも可能な溶<br>剤塗装<br>それぞれの技術・設備の組み合<br>わせにより、最適なQCDの実<br>現に貢献 | 電子部品実装装置、半導体<br>製造装置<br>産業用空洞装置、駐車場シ<br>ステム機器<br>医療機器                                                         | 0265<br>79-4828 | 85   |
| 咲電機(株)<br>佐久市              | 中厚から厚物<br>(1.6t～12t)<br>製缶板金加工                | 200L×4200巾プレスブレー<br>キ他、45L×1250巾NCター<br>レットパンチプレス他                                                                                                                                                                                                             | エレベーター用かご枠部<br>品、外筐パネル、農機具運<br>搬パレット、BOX外板等<br>の大型部品一体成型、長尺<br>物プレス加工                                         | 0267<br>82-2571 | 39   |
| サンケン工業(株)<br>長野本社工場<br>長野市 | 精密板金<br>試作開発<br>溶接技術開発                        | ①レーザーパンチ複合機（アマ<br>ダ）<br>4.5t×5'×10' 対応自<br>動運転<br>②ネットワーク対応型高精度<br>ベンダー<br>③設計ファイル（DXF、DWG）<br>ネット対応<br>④YAGレーザー 1.5kw 溶接、<br>切断加工<br>⑤C.M.T 溶接技術開発中<br>⑥150 t 油圧プレス<br>⑦各種ロール曲げ加工                                                                             | ①建機カバー、フレーム<br>②建機向け組付け部品<br>③半導体設備カバー・フ<br>レーム<br>④配電盤関係BOX<br>⑤製粉機ホッパー<br>⑥架枠・フレーム<br>⑦SUS、アルミ製品<br>⑧試作開発対応 | 026<br>292-7007 | 60   |

| 企業名<br>(所在地)             | 加工技術・分野                           | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                               | 用途・効果                                                                                                                         | TEL             | 従業員数 |
|--------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| サンケン工業(株)<br>八幡工場<br>千曲市 | 製缶・板金<br>ロボット溶接<br>大型板金加工<br>組立   | ①レーザーパンチ複合機（トル<br>ンプ）<br>9t×5'×10' 対応自動運<br>転<br>②ネットワーク対応型高精度ペ<br>ンダー<br>③ロールベンダー（6t×2600<br>端曲付）<br>④設計ファイル（DXF、DWG）<br>ネット対応<br>⑤ポジショナー付溶接ロボット<br>大小計6基<br>⑥大型キュービクル組立可 | ①ショベル向け作動油タン<br>ク<br>②ショベル向け燃料タンク<br>③産業用灯油タンク<br>（70ℓ～3000ℓ 実績）<br>④工作機用冷却タンク<br>⑤機械フレーム<br>⑥キャタピラダンプフレー<br>ム<br>⑦パーツフィダーケース | 026<br>261-3616 | 60   |
|                          | 塗装前処理<br>塗装<br>組立                 | ①前処理（バーカー処理）<br>槽サイズ（1500×1100<br>×深さ1500）<br>②紛体・溶剤 可<br>焼付炉（3000×4000×<br>4000）<br>③小物塗装ライン 1基<br>④塗装後、組立（SAB<br>ASSY）可<br>（消防車艙装、実績あり）                                  | ①建機タンク類塗装・組立<br>（ゲージ、パッキン、<br>ソケット）<br>②計器盤塗装・組立<br>③U.P.S電源ラック塗装・<br>組立<br>④キュービクル塗装・組立<br>⑤その他部品の塗装                         |                 |      |
| (有)志賀野シーケ<br>ンス<br>南箕輪村  | 精密板金加工<br>試作板金加工<br>YAGレーザー<br>溶接 | 手書き図面やスケッチ、図面が<br>なくても対応可能<br>最大5×10の定尺板材を加工<br>して大型の制御盤や長尺の製品<br>を製作<br>最大4メートルの曲げ加工に対<br>応<br>小さな加工品や一品モノ、試作<br>対応も得意<br>アルミ製品や医療関係のステン<br>レス製品の溶接にも対応                   | 産業用自動制御装置の電気<br>装置設計<br>制御盤製作、電装工事、各<br>種ハーネス<br>制御BOXの製作、精密板<br>金<br>産業用検出器                                                  | 0265<br>78-1144 | 34   |



| 企業名<br>(所在地)       | 加工技術・分野                         | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                                                               | 用途・効果                                                                 | TEL             | 従業員数 |
|--------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)タカノ<br>松本市      | 精密複合板金加工                        | 鉄・ステンレス・アルミのレーザー切断からレーザー溶接までの加工<br>アルミ材のスポット加工も可<br>手のひらサイズの製品から、組み付け6mの製品まで多品種少量の幅広い生産に対応可<br>①サイズ 5×10サイズまで可<br>②板厚<br>鉄：0.3mm～12mm<br>ステンレス：0.3mm～10mm<br>アルミ：0.3mm～6mm<br>③その他 A1000番台の純アルミ切断・溶接、銅・真鍮のレーザー切断・レーザー溶接加工可 | <対応業種><br>・大型プリンター<br>・医療機器<br>・液晶・半導体製造装置<br>・食品機器<br>・通信機器<br>・公共設備 | 0263<br>48-1500 | 100  |
|                    | 精密金属パイプ加工                       | ①径 丸：φ15～φ150<br>角：14mm～110mm<br>②板厚 鉄：0.8mm～6mm<br>ステンレス：0.8mm～5mm<br>アルミ：0.8mm～4mm                                                                                                                                       | 角パイプ、丸パイプの切断、穴開け、スリット加工、長穴などの加工可                                      |                 |      |
| (株)中信工業<br>上田市     | 摩擦圧接によるシャフト加工                   | 摩擦圧接工法による金属材料接合、異種金属の接合（ステンレス+鉄、ステンレス+銅など）や同種異径材接合可、接合可能径φ20～65                                                                                                                                                            | 異種材の組合せによる部品の高機能化<br>同種異径圧接によるコストカット                                  | 0268<br>75-7733 | 40   |
| (株)テーケー<br>宮田村     | 圧入プロジェクトン接合（特許工法）によるパイプと板材の接合技術 | 抵抗溶接をベースにした固相拡散接合技術であり、異材の接合可。防炭処理なしで浸炭部品の接合可。接合強度が強い、余肉が少ない等すぐれた特徴あり                                                                                                                                                      | トランスミッション用機能部品、セレクトーレバー等の自動車部品6000万個以上の納入実績があり                        | 0265<br>85-4446 | 75   |
| (有)内藤工業所<br>佐久市    | 筐体の溶接製缶・機械加工・吹き付け塗装・ショットブラスト    | 五面加工機（2500×6000）・門型プレーナー（1000×1500）・CNCドリルマシン（2500×2500）・横中ぐり盤・平面研削盤・CO2半自動溶接機・機械加工精度±0.005mm                                                                                                                              | 産業機械フレーム・筐体・大型機械部品                                                    | 0267<br>67-1800 | 35   |
| 中島工業(有)<br>阿智村     | 板金レーザー加工                        | SS=0.1～22 <sup>m</sup> /m、SUS窒素切断=6 <sup>m</sup> /m<br>アルミ=8 <sup>m</sup> /mまで<br>その他 アクリル、木材など                                                                                                                            | 複雑なスリットの入った板金加工、イメージスキャナーを利用するデザイン加工に向く                               | 0265<br>43-2092 | 7    |
| (株)中野屋ステンレス<br>伊那市 | 板金加工（ステンレス・鉄・アルミ・他）             | レーザ切断、曲げ加工、溶接、ファイバーレーザ溶接、塗装、組立                                                                                                                                                                                             | ・建築金物<br>・クーラントろ過装置<br>・産業用機械はじめ装置部品                                  | 0265<br>72-4413 | 34   |

| 企業名<br>(所在地)                        | 加工技術・分野                                             | 特色技術・設備加工精度等                                                                                  | 用途・効果                                                                  | TEL             | 従業員数 |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)長野エン・<br>ペー・エム・ファ<br>クトリー<br>坂城町 | 試作板金加工                                              | レーザーカッター：2kW、レー<br>ザースポット：0.2mm、定尺<br>4×8、鉄/24mm、AL/8mm、<br>SUS/8mm、CNCベンダーに<br>よる精密板金、三次元測定器 | 小ロット（1～数個）試作<br>加工に対応<br>複雑形状の板金加工<br>電設工具、ディスプレイ部<br>品                | 0268<br>82-3050 | 10   |
| (株)平出精密<br>岡谷市                      | 薄板・超精密板<br>金加工、3D板<br>金設計                           | 超精密板金加工精度10μ、積<br>層板金加工、3Dデータによる<br>受注                                                        | 順送プレス品の板金試作<br>（プレス同等精度加工）、切<br>削加工から板金加工化で軽<br>量、コストダウン               | 0266<br>22-8866 | 134  |
| 北陽實業(株)<br>伊那市                      | 大物溶接製缶～<br>機械加工                                     | 大型フレーム、架台、タンク、<br>ダクト等の製作。<br>溶接、製缶、機械加工等必要設<br>備一式                                           | 各分野で使用されるフレー<br>ム、架台、タンク、ダクト<br>の製作                                    | 0265<br>78-1200 | 10   |
| (株)マスダ<br>宮田村                       | 精密板金加工、<br>YAGレーザー<br>溶接<br>ろう付け、パイ<br>プ曲げ          | 大物から小物までの精密板金加<br>工に対応、<br>YAGレーザー溶接機、板金設<br>計にも対応                                            | 試作・小ロット・量産すべ<br>てに対応、短納期に自信有<br>り<br>光学・医療・半導体部品等                      | 0265<br>85-2086 | 210  |
| (株)ミヤザワ<br>南箕輪村                     | 精密板金加工、<br>塗装                                       | 加工から塗装までの一貫生産、<br>特に食品加工装置（丸刃スライ<br>サー他）一連設備が得意                                               | 食品加工ライン、厨房設備、<br>携帯電話基地局、ミニコン<br>ベア各種                                  | 0265<br>76-2232 | 40   |
| (株)ミヤタ<br>宮田村                       | 各種パイプの塑<br>性加工、カシメ<br>加工、溶接、ろ<br>う付け（ステン<br>レス、鉄、銅） | パイプ等の塑性加工、プレス溶<br>接加工（TiG.MiG）、ステン<br>レスの塑性加工、溶接加工、ろう<br>付け、鉄と銅パイプの接合可能、<br>ステンレスのろう付け        | 自動車部品、防災機器、塑<br>性加工                                                    | 0265<br>85-4771 | 57   |
| (株)吉沢技研<br>東御市                      | レーザー溶接加<br>工                                        | YAGレーザー溶接機、抵抗溶<br>接機                                                                          | 精密部品のレーザー溶接<br>精密小物部品の抵抗溶接<br>困難な微細加工（デリケー<br>トな部品や溶接面積が小さ<br>く複雑な形の物） | 0268<br>62-3511 | 5    |



# F：金型 治工具 専用機設計製作（機械設計）機械組立

| 企業名<br>(所在地)           | 加工技術・分野                       | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                    | 用途・効果                                                                             | TEL             | 従業員数 |
|------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)アカバブリサイズ<br>塩尻市     | ゴム成形金型、<br>治工具の設計・<br>製造      | 高精度設備、樹脂薄物切削加工                                                                                                  | 研究開発、試作、量産                                                                        | 0263<br>53-0748 | 33   |
| (株)アルゴル<br>南箕輪村        | 画像処理装置、<br>画像検査システム、LED照明装置   | 画像検査のハードウェア、ソフトウェアとLED照明を自社開発したものを使うことと、幅広い分野の多様な画像検査システムを構築してきたノウハウにより、低価格で確実な自動検査をワンストップで提供                   | 電子部品、精密部品、自動車部品、半導体、医療機器、医薬品、食品などの画像検査。<br>自動検査により品質向上と省力化によるコストダウンと売上アップ         | 0265<br>76-7845 | 12   |
| アルファードザイン(株)<br>東御市    | FA機器、専用<br>機械、産業用機器・装置等の設計・製造 | 各種産業用機械・装置の開発設計から製造、据付まで一貫受注、仕様決定にも参画可                                                                          | カスタム装置、半導体実装装置、基板実装装置<br>LED照明・太陽光関連機器の生産設備および<br>ハイセキュリティシステムを基盤とした情報端末機器の取扱     | 0268<br>64-0088 | 85   |
| 飯山精工(株)<br>飯山市         | モールド用の焼<br>入金型                | 総焼き入れ型が得意<br>NC、MC、ワイヤーカット放電加工機、研削加工で精密加工を得意とし、短納期に対応<br>三次元測定機、CNC画像測定機による品質保証                                 | 自動車関係の細かな部品からスマートフォンやPC部品等                                                        | 0269<br>62-5500 | 10   |
| (株)一柳<br>松川村           | 冷間鍛造金型部品設計製作<br>半導体精密部品製作     | ・ワイヤーカット機<br>750×500×300 精度±2μ<br>・平面研削盤<br>1000×600×400<br>・CNCジグボーラー<br>600×400×350<br>・鏡面研磨装置<br>350×300×200 | 【少し大きめの精度加工】を目指しております。【磨き】も得意です<br>ワンストップサービスを目指して設備内容を更新しております。まずはサンプル加工からでもOKです | 0261<br>62-3630 | 12   |
| (株)岩崎製作所<br>東御市        | ペットボトル金型<br>インジェクション金型        | 門型MC×3<br>横型MC×4、立型MC×11<br>NC（ターニング・複合他）旋盤×9<br>平面研削盤×5<br>NCガンドリルマシン×1<br>ワイヤー・NC放電加工機×7                      | インジェクション金型<br>丸物、ネジ物、3次元の形状ものなどが得意                                                | 0268<br>62-0369 | 30   |
| (株)エイティ<br>上田市         | 産業用自動化機器の製造                   | 半導体、液晶、電池等の関連する機器の組立専門<br>機械、制御の双方において組立技術を有する技術者が多く在籍                                                          | 大型機器組立の要望が多く<br>クレーン、フック下5.5mの工場あり<br>最大3,000×6,000×4,000の機械も組立可                  | 0268<br>43-8822 | 44   |
| (有)エクセルエンジニアリング<br>塩尻市 | 切削工具、特殊<br>ジグ／チャック、木工製品       | ユーザーが困っていることを解決（提案）する切削工具・治工具の設計～製作                                                                             | 切削工具製作<br>木工製品製作（知育玩具他）                                                           | 0263<br>52-0821 | 10   |

| 企業名<br>(所在地)           | 加工技術・分野                                                 | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                                                                                 | 用途・効果                                                                   | TEL             | 従業員数 |
|------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)エスク<br>下諏訪町         | 金型設計製作<br>(モールド・プレス型)、治具<br>設計製作、F A<br>機器設計製作。         | プラスチック・プレス・ダイカ<br>スト金型部品、補償にて50～<br>100トン中心に設計製作、F A<br>治具、小型検査機の試作開発                                                                                                                                                                        | 情報機器、自動車部品、精<br>密機器、電子部品、医療機<br>器<br>自社製品「SSS」スケート<br>開発製造販売            | 0266<br>27-3418 | 52   |
| (有)NK 精工<br>伊那市        | モールド金型設<br>計・製作                                         | 高精度MCを使い焼入鋼、粉末<br>ハイス、超鋼、非磁性鋼等用途<br>に応じた材料を用いた精密プ<br>ラスチック金型                                                                                                                                                                                 | 光学機器用、光ピックアップ<br>用空圧機器用、携帯電話<br>用、自動車部品用、モーター<br>用プラマグ金型                | 0265<br>73-3113 | 10   |
| (株)荻窪金型製作<br>所<br>池田町  | プレス試作金型<br>の設計・製作～<br>量産順送金型の<br>設計・製作                  | 焼入れ品に対して複雑微細な三<br>次元切削加工技術の確立、従来<br>からのサブミクロン精度を基盤<br>としてナノテク加工へと注力                                                                                                                                                                          | 自動車部品用金型、各種半<br>導体金型、精密プレス金型<br>モーターコア金型、特殊<br>ゲージ                      | 0261<br>62-2191 | 60   |
| (株)小野製作所<br>岡谷市        | 治工具及び検査<br>具等の設計製作                                      | 多品種少量高精度加工<br>最大ワークサイズ<br>1000×1300×1300                                                                                                                                                                                                     | 航空宇宙機器製作用治具、<br>検査具の設計製作<br>航空宇宙機器部品の製作、<br>各種専用機、省力機器の設<br>計製作         | 0266<br>23-4026 | 40   |
| (株)コガネイモー<br>ルド<br>佐久市 | 量産金型に繋げ<br>る試作品<br>試作金型<br>モールド金型へ<br>の「デジタルシ<br>ボ」切削加工 | 「全軸リニア駆動」の高精度切<br>削加工機で、「革シボ」などの<br>テクスチャーを切削加工（D 3<br>テクスチャー®）。「革シボ」「布<br>目」「自然物の3 D スキャン形<br>状」等、特殊なテクスチャーを<br>金型のキャビティへ直接加工<br>する事で従来にない新しい「意<br>匠」が得られる。また、D 3 テ<br>クスチャー®アライアンスを<br>利用し、テクスチャー開発や切<br>削加工前に3 D プリンターを用<br>いた形状確認サンプル手配可 | 自動車内装パネル、携帯通<br>信機器の外装パネル、エッ<br>チングシボの代替え、デザ<br>インデータ（STLデータ）<br>の直切削加工 | 0267<br>68-0505 | 85   |
| (株)光和<br>坂城町           | 高精度プラス<br>チック金型設計<br>製作                                 | マキノ精機製高速加工MC3台<br>(V33)、SODICK製リニアタ<br>イプワイヤーカット放電2台、<br>SODICK製NC放電加工機1台<br>他研磨機多数、汎用機多数、高<br>精度のプラスチック成形金型を<br>短納期対応で設計・製作、最短<br>5～7日で設計・製作・トライ、<br>上場企業に顧客多数                                                                              | 自動車機構部品、医療機器、<br>携帯電話用樹脂部品、電子<br>機器用樹脂部品、カメラ機<br>構部品<br>インシュレーター製作      | 0268<br>82-3134 | 30   |
| 腰原製作所<br>松川村           | ロストワックス<br>鋳造金型設計・<br>製作、<br>3次元データの<br>製作              | ロストワックス金型専門加<br>工、CAD：NX、CAD-CAM：<br>C3, ToolS                                                                                                                                                                                               | 航空機ジェットエンジン部<br>品用金型                                                    | 0261<br>62-3559 | 2    |

| 企業名<br>(所在地)                | 加工技術・分野                                                      | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                                  | 用途・効果                                                             | TEL             | 従業員数 |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (有)小林精工<br>上田市              | プレス・モールド金型の設計製作～成形                                           | 超精密プレス用順送金型及び連続成形インサートモールド金型の設計製作～プレス加工—インサートモールド成形加工—組立まで                                                                                                                                    | 電子部品、電気部品、時計部品                                                    | 0268<br>27-3210 | 50   |
| (有)サカヅメ<br>エンジニアリング<br>下諏訪町 | ワイヤーカット放電加工、教育ロボットキットの開発・設計・製作、金型設計                          | ギヤ・カム等特殊曲線のワイヤー放電加工及びNCプログラムサービス、見積時間の短縮化と単価計算の為にコストテーブルの構築/モノづくりデータの集約化、PDMの構築（ペーパーレス化）/プレス金型設計                                                                                              | プレス金型、成形金型（樹脂・ダイカスト・ゴムなど）試作、機械部品、高精度少量生産部品等インポリュート過線シール等、見積の高速対応可 | 0266<br>27-8589 | 4    |
| 三洋工具(株)<br>長野事業所<br>高森町     | 超硬合金とダイヤモンドを素材とした切削工具、耐摩工具、特殊工業用刃物の設計・開発・製造・販売               | <ul style="list-style-type: none"> <li>●超硬製品 ドリル、リーマー、エンドミルカッター、メタルソー、スリッター</li> <li>●ダイヤモンド製品 ドリル、リーマー、エンドミル、カッター</li> <li>●多品種少量の受注生産</li> <li>●精密公差、精密異形状に<math>\mu</math>単位で対応</li> </ul> | 産業用特殊刃物                                                           | 0265<br>35-3231 | 109  |
| 三和ロボティクス(株)<br>飯田市          | ロボットシステム等の省人化システム開発販売<br>切削加工、鋳物・ダイカスト二次加工、バリ取り、エッジ仕上げ       | 「マルチローダーシステム」<br>「横型タッピングボール盤」<br>「オイルスキマー」製作<br>切削加工：五軸加工<br>鋳物：ダイキャスト二次加工<br>研磨加工：平面・円筒研磨<br>バリ取り・エッジ仕上げ：バリレス加工<br>微細エッジ仕上げ<br>溶接：Tig溶接 ファイバーレーザー溶接                                         | 多品種変量生産をロボットで省人化                                                  | 0265<br>48-6555 | 103  |
| (株)システム・ワン<br>佐久市           | 計測、制御、計装、情報処理に関連したコンピュータ技術、メカトロニクス技術を駆使したシステムエンジニアリング製品の設計製作 | 宇宙、航空、FA、産業機器、船舶、海洋など、ありとあらゆる分野での製品作りに対応した物づくりを展開<br>(機械、ソフトウェア、電気、電子)<br>ISO/IEC 17025：2005 認定                                                                                               | 産業用機器、制御機器、計装装置、画像処理関連機器、渦流探傷検査装置                                 | 0267<br>68-6820 | 31   |
| (株)ジェーピークルールズ<br>佐久市        | 食品・環境衛生、保守機器の設計製作                                            | ニッチ市場をねらった製品開発～販売を手掛ける研究開発型企业                                                                                                                                                                 | 消毒用噴霧器<br>殺菌培養ふらん器<br>手指殺菌消毒器                                     | 0267<br>63-1126 | 18   |
| (有)立科精機製作所<br>立科町           | 機械加工                                                         | ワイヤー放電加工 $\pm 3\mu\text{m}$<br>超高速細穴放電加工                                                                                                                                                      | 精密機械部品（射出成形機・金型部品他）                                               | 0267<br>56-1132 | 7    |

| 企業名<br>(所在地)           | 加工技術・分野                         | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                             | 用途・効果                                                                     | TEL             | 従業員数 |
|------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| 千曲技研(株)<br>佐久穂町        | GDC金型、シェル中子型DC金型<br>設計～製作       | 直彫り五軸高速MC、グラフアイト加工機、ガンドリル、グラフアイト一体モデル用放電加工機、ワイヤー加工機ほかにMCにより高精度、短納に対応。三次元測定器による品質保証。熱処理設備（加圧式真空炉、ガス軟窒化炉）                                  | 冷却部分、ワンタッチ継手、冷却マニホールド                                                     | 0267<br>88-3173 | 63   |
| (株)トミック<br>上田市         | GDC金型、DC金型<br>設計～製作             | グラピティー金型、シェルモールド金型、ダイキャスト金型、の設計製作                                                                                                        | 自動車部品                                                                     | 0268<br>38-9200 | 23   |
| 中野プラスチック工業(株)<br>中野市   | 精密モールド金型の設計・製作（ホットランナー金型・ネジ抜き他） | CAD / CAMデータから高速、高精度MC（牧野V33、安田YBM430、ソデックMC430）等で工具最少計50μmのエンドミルによる、微細切削加工<br>微細ワイヤー放電加工、型彫放電加工で精密金型部品の製造、各種自動化部品のアルミ切削加工や、熱硬化性金型製造にも対応 | 自動車、半導体、携帯電話のコネクター類、SDカード類、エアー機器関連に供給                                     | 0269<br>22-3141 | 160  |
| (株)ナディック<br>須坂市        | 金型・治工具設計～製作、プレス関連装置開発           | 油圧バルブのロッド・スリーブなどにあるパイプ状部品の横穴加工（クロス穴加工）方法で内面にバリを出さないプレス穴開け工法を開発し、特許取得。<br>金型製作、自動加工機の製作から穴開け加工の請負可                                        | パイプ内面からプレスパンチで打ち抜くため内面のバリが発生しないので、部品の信頼性向上及び大幅なコストダウン可                    | 026<br>246-0307 | 8    |
| (株)ハマツール<br>茅野市        | 超硬合金及びハイスによる特殊切削工具、治具、ゲージ類      | 特殊切削ツールの設計・製作<br>メーカー、多品種（少量、大量）・高精度                                                                                                     | ドリル、リーマー、エンドミル、バイト、カッター                                                   | 0266<br>72-3673 | 46   |
| (株)ピーエーイー<br>飯田市       | 省力機器・検査機・専用機設計製作                | 設計開発から部品加工・組立までの一貫加工<br>省力化機械・自動機・検査機・専用機・精密治具等の設計製作<br>食品・環境衛生、介護・医療機器、保守機器等の設計製作                                                       | 電子機器・組立装置・自動車部品等の組立ライン、電子機器等の検査装置、食品・環境衛生設備、介護・医療周辺機器、生産ラインの省力化・省人化による合理化 | 0265<br>22-7808 | 110  |
| (株)マシンエンジニアリング<br>南箕輪村 | FAシステム、専用機械装置の設計・製作             | 小型ワーク・高速・コンパクトを重視した専用装置作りに取り組んでいます。<br>100%自社設計とし、お客様の要求仕様を満たし、提案を重ねて効率的なシステム構築の提供に努めています。                                               | 自動車、半導体（電子部品）、医療機器、民生品など幅広く実績があります。単体装置からラインまで対応可                         | 0265<br>76-0001 | 65   |

| 企 業 名<br>(所在地)        | 加工技術・分野                                        | 特色技術・設備加工精度等                                                          | 用途・効果                                         | TEL             | 従業員数 |
|-----------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)松川ツール<br>松川町       | ドリル・エンドミル・リーマ等<br>回転工具全般                       | 旋削・切削・穴明等の全ての部分で、既製の刃物で加工不能の場合のオリジナル刃物を専門に製造<br>再研磨対応                 | 加工物に合わせたオリジナル専用刃物                             | 0265<br>36-5196 | 8    |
| ミカドテクノス<br>(株)<br>箕輪町 | 真空ヒータプレス、真空UVプレス、真空含浸装置、エアプレス、トムソン型抜きプレス、各種専用機 | 瞬時に真空にし、均一に熱や紫外線で貼り合せ等を行うプレス機や各種専用機的设计～製作                             | FPCや積層基板、パッケージ基板、車載基板などの貼合せ<br>熱転写、エンボス加工、接合等 | 0265<br>79-2323 | 32   |
| (有)八剣技研<br>茅野市        | 治工具及び省力化機器等の設計<br>製作、機械部品・試作品の加工               | 自社にて刃物製作から加工まで可、MCにて2000までの長尺加工可                                      | 治工具、省力化機器、自動機、電機機器、その他産業用機械の設計製造              | 0266<br>72-0009 | 24   |
| (有)ワイ・ケイ・シイ<br>駒ヶ根市   | 医療機器、省力化機器<br>設計～製造                            | 各種生産工程の合理化提案から設備、設計、製作を一貫生産。特に、手の平サイズ以下のワークを取り扱うのが得意。<br>カム駆動の高速組立も対応 | 電子電気部品、自動車部品、医療用機器への実績豊富                      | 0265<br>81-6800 | 17   |
| (株)ユウワ<br>小諸市         | 精密モールド金型、射出成型、インサート成形                          | 狭ピッチコネクタ 0.2mm以下金型、成形対応<br>クリーン度 1 万以下成形（カメラ部品等、± 1 μ 精度対応（金型）        | 狭ピッチコネクタ、車載コネクタ、メディカル部品、カメラ光学、周辺部品            | 0267<br>25-8001 | 230  |
| (株)柳原製作所<br>上田市       | ペットボトル金型<br>シェルモールド金型<br>ダイカスト金型               | ペットボトル金型<br>水容器、ジャバラ容器、ブロー成形                                          | 射出・押出成形金型<br>ブロー成形金型<br>シェルモールド金型             | 0268<br>42-2461 | 45   |



## G：プラスチック成形

| 企業名<br>(所在地)                 | 加工技術・分野                                 | 特色技術・設備加工精度等                                                                                    | 用途・効果                                                                                         | TEL             | 従業員数 |
|------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)イクシス<br>箕輪町               | 3Dプリンター<br>(光造形)、真空<br>注型による工業<br>用模型試作 | 光造形、真空注型による短納期、<br>ローコストの試作サービス、塗<br>装、メッキによる表面仕上                                               | 家電、通信機器、自動車等<br>のプラスチック部品全般の<br>試作に                                                           | 0265<br>70-8015 | 14   |
| (株)エスク<br>下諏訪町               | プラスチック成<br>形                            | クリーンルームによる高精度製<br>品の成形 (30 t ~ 180 t まで)<br>二次加工 ~ Assyまで可能、光<br>学用・医療機器用レンズが得意、<br>小ロットインサート成形 | レンズ部品、医療機器部品、<br>高精度メカ部品、情報機器<br>部品、自動車関連部品                                                   | 0266<br>27-3418 | 55   |
| (株)エフプラス<br>松川町              | ギア・カラー他<br>精密成形<br>意匠製品<br>インサート品       | 高精度な成形品、複雑なイン<br>サート成形品の量産化、量産品<br>質の維持、管理<br>全自動インサート品                                         | 自動車向け機能部品、機構<br>部品、意匠部品、精度部品、<br>OA・FA機器向け精度部品                                                | 0265<br>37-3700 | 163  |
| (株)エンプラ<br>佐久市               | 射出成型・金型<br>製作                           | 金型製作・30t~450tまでの<br>成形機                                                                         | 短納期にて金型製作・精密<br>金型<br>他 ウォータージェット部<br>品加工、並びにその組立品<br>の製造販売                                   | 0267<br>67-2371 | 49   |
| (株)カクイチ製作<br>所 (東部工場)<br>東御市 | 押出成形                                    | 塩ビ類の押出成形技術                                                                                      | スプレーホース、送水ホー<br>ス                                                                             | 0268<br>62-1730 | 85   |
| (株)協電社<br>松川町                | モールド金型・<br>成形、精密部品<br>機械加工、モー<br>ター組立   | 成形機 15~180t                                                                                     | 各種モーター部品等<br>医療関係、産業開発向け小<br>型・静音・小消費電力コン<br>プレッサー (自社製品)                                     | 0265<br>36-3011 | 55   |
| (有)小林精工<br>上田市               | フープ材などに<br>よる連続一体成<br>型                 | プレス加工 (フープ材) →イン<br>サートモールド成形                                                                   | 接点用、センサー、スイッ<br>チ用部品                                                                          | 0268<br>27-3210 | 50   |
| (有)小林プラス<br>チック<br>小諸市       | プリントイン<br>モールド成形、<br>メタルインモー<br>ルド成形    | 通常の射出成形やインサート成<br>形のほか絵柄の付いたフィルム<br>やアルミ箔を金型に通しプラス<br>チックに転写する「インモー<br>ルド成形」が得意                 | 化粧品容器、食品容器                                                                                    | 0267<br>22-0596 | 7    |
| (株)小諸プラス<br>チック<br>小諸市       | 発泡スチロール<br>による断熱材、<br>緩衝剤、造形材<br>の供給    | 断熱材分野では空気の水による<br>断熱性にアルミ箔による熱反射<br>を導入、断熱材の厚さを30%<br>程減少                                       | 発泡スチロールブロックに<br>よる断熱材、建築部材、造<br>形材、切断材<br>低倍率成形による構造部<br>材・ロボット対応トレー<br>高倍率成形による暖衝材、<br>保温保冷材 | 0267<br>22-3050 | 27   |
| (株)坂井化工<br>千曲市               | 二色成形                                    | 精密成形、二色成形を得意とす<br>る                                                                             | キートップ、コネクター、<br>一般雑貨                                                                          | 026<br>276-4884 | 9    |
| 佐藤工業(株)<br>上田市               | 二色成形、イン<br>サート成形、金<br>型製作               | 試作から量産まで                                                                                        | 自動車・浴槽関連、家電、<br>オフィス<br>ハウスリビング関連製品                                                           | 0268<br>22-1902 | 20   |

| 企業名<br>(所在地)           | 加工技術・分野                                                       | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                      | 用途・効果                                                       | TEL             | 従業員数 |
|------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (有)サンプラス<br>チック<br>松本市 | 射出成形加工                                                        | 20t～80tクラスのギヤ、プーリー、スクリューの成形が得意。アウトサート成形、インサート成形可、クリーンルーム内での精密成形も対応                                                                                                | 精密機械部品、自動車部品、医療機器部品                                         | 0263<br>64-3110 | 19   |
| (有)賛友企画<br>須坂市         | 真空成形、金型製造                                                     | 「ハレトレ」の名称で軽量かつ強度ある張り合わせトレー 自動機での活用に最適<br>通常の多種トレーを製作・設計から金型、成形まで短納期で安価<br>不可能を可能にする企画性が特徴                                                                         | ハロトレ（トレーを二枚貼り合わせたもの）<br>真空成形トレー<br>汎用トレー<br>材厚 0.4～1.5m/m主体 | 026<br>248-3399 | 110  |
| (株)三和製作所<br>千曲市        | 熱可塑性、熱硬化性を問わず全ての射出成形可・インサート成形<br>・熱可塑性成形<br>・熱硬化性成形<br>・BMC成形 | 【BMC成形】<br>成形収縮率が低い為、寸法安定性が高く、また、低圧力で成形出来る為モーターやコイルの巻き線にダメージが少なく封止成形に適す<br>【インサート成形】<br>ターミナルは数種類の接点を連結した状態のプレス部品で樹脂型にインサートし、型内でのマッチングカットバック方式に特徴<br>※試作から量産まで対応可 | 各種コイル製品（ソレノイド、トランス、モータ）、<br>自動車用部品<br>スイッチ、ヒューズBOX等の組立品     | 026<br>272-3131 | 53   |
| 信濃化学工業(株)<br>長野市       | ①圧縮成形（熱硬化性樹脂）<br>②射出成形（熱可塑性樹脂）<br>③プラスチック金型・設計製作              | ①熱硬化性プラスチック成形（37～450t）FRP、フェノール、メラミン<br>②熱可塑性プラスチック成形（25～550t）スーパーエンブラから汎用樹脂まで（透明、GF）<br>③金型製作設備一式<br>④ISO9001、UL製品製造認定工場                                         | メラミン食器<br>FRP巻取りリール<br>大型成形品<br>耐熱樹脂部品<br>精密工業部品            | 026<br>243-1115 | 105  |
| ジュコー(株)<br>伊那工場<br>箕輪町 | プラスチックレンズ                                                     | プラスチックレンズ成形技術                                                                                                                                                     | フレネルレンズ、プリズム<br>プラスチック球面・非球面<br>レンズ、レンズユニット                 | 0265<br>79-8810 | 12   |
| 信菱電機(株)<br>飯田市         | 射出成形加工                                                        | 設計開発から部品加工・組立までの一貫生産、多品種・小ロット・短納期・他サイクル生産、24時間稼働による小型から大型成形加工（成形能力最大1000t）                                                                                        | フィッシング用品/コンビニ用品/美容健康用品/自動車内装品/F A機器/昇降機・ビルシステム、コンサルタント事業    | 0265<br>25-7676 | 350  |

| 企業名<br>(所在地)      | 加工技術・分野                                                   | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                   | 用途・効果                                                                                  | TEL             | 従業員数 |
|-------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (有)スワニー<br>伊那市    | デジタルモールド技術                                                | 3Dプリント樹脂型を用いてABS、PS、POM、PPなどの熱可塑性樹脂を射出成形する                                                                                                     | 3Dプリンターで造形する樹脂型は、迅速、安価で量産材料により試作部品や小ロット部品の製造することが可能<br>プラスチック成形以外にも金属プレス型として利用可能な革新的技術 | 0265<br>73-6033 | 15   |
| (株)ソーデナガノ<br>岡谷市  | インサート・アウトサート成形                                            | 縦型成形機（7～18t、12台）による金属部品（単品）のインサート、アウトサート樹脂成形と、横型（15t、1台）による試作、量産対応可                                                                            | HDD部品、モーター関連・カメラ部品                                                                     | 0266<br>27-0160 | 120  |
| 内藤工業(株)<br>佐久市    | プラスチック成形加工<br>金型設計・製作～成形まで                                | 成形機（50t～350t）で、小物から成形でき安定した品質を実現                                                                                                               | 業務用記録メディアケース、部品、化粧品容器、医療用検査トレイ／容器                                                      | 0267<br>68-2536 | 30   |
| (株)長野大崎製作所<br>坂城町 | 金型の設計製作～成形まで<br>フープ材などによる連続一体成型<br>インサート成形・2色成形<br>混色成形   | フープ材等で連続プレス加工されたコンタクト等を一体モールド成形し、製品（コネクタ、リレー接点、端子、等）にするプレス品、フィルムインサートなどを一体成形<br>100ヶ単位の小ロットオーダーにも対応<br>精密プラスチック部品から生活用品まで対応する幅広い成形技術、金型製造技術を有す | 各種コネクタ、光通信部品、リレー、量水器用各部品                                                               | 0268<br>82-3190 | 41   |
| (株)長野三洋化成<br>東御市  | 押出成形                                                      | ①塩ビ樹脂の押出成形技術<br>②PVCコンパウンド配合設計<br>③オレフィン樹脂コンパウンド押出技術                                                                                           | ホース、パッキン、モール類、用途に応じ要求スペックを充足、環境対応型コンパウンド類                                              | 0268<br>62-1631 | 138  |
| 長野電材(株)<br>飯山市    | 射出成形加工                                                    | インサート成形やスーパーエンブラ成形加工が得意<br>アウトサート・発泡・圧縮・トランスファー・ブラマグ<br>コンプレッション成型型                                                                            | 精密機械部品、自動車部品、医療機器部品、家電部品                                                               | 0269<br>62-5500 | 51   |
| (株)南信化成<br>伊那市    | 射出成形金型製作・射出成形加工<br>自動車関連部品<br>光学関連部品<br>半導体関連部品<br>医療関連部品 | 射出成形機×86<br>(立型・フッ素樹脂専用機含む)                                                                                                                    | 型締力15～680tまでエンブラからスーパーエンブラ<br>フッ素樹脂の生産対応も可能<br>金型製作・立上げ・量産を一貫受注                        | 0265<br>72-0558 | 68   |

| 企業名<br>(所在地)     | 加工技術・分野                    | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                           | 用途・効果                                                   | TEL             | 従業員数 |
|------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------|------|
| 日本プラマグ(株)<br>中野市 | プラスチックマグネット成形              | 金型～成形<br>30～180t 成形機10台<br>材料（フェライト、ネオジム、サマコバ、サマ鉄窒素）<br>プラマグ化による複雑形状品の一体成形<br>高精度のインサート成形・2色成形<br>開発段階より提案・調査・試作等の迅速対応 | 直流モーターの永久磁石<br>回転数センシング用<br>位置及び流量センサ用                  | 0269<br>38-2771 | 10   |
| (株)ピーエーイー<br>飯田市 | インサート成形                    | 設計～部品加工～組立までの一貫対応とインサート成形をはじめとした工場別部品加工                                                                                | 家電住設機器用各種ユニット、車載・設備機器用精密部品、センサー・モーター用コイル、服飾品            | 0265<br>22-7808 | 110  |
| (株)ヒヨシテクノ<br>木曽町 | プラスチックマグネット成形              | プラスチック磁石用射出成形機(50t、75t)                                                                                                | プラスチックマグネットの成形、加工、試作、量産                                 | 0264<br>26-2300 | 12   |
| (株)フロンティア<br>上田市 | 二軸延伸ブロー成形                  | 樹脂素材等に空気を送り込んで膨らませる成形技術で、ペットボトル成形から産業機械などの幅広い分野に展開<br>医療・食品用の容器などにも活用可                                                 | 二軸延伸ブロー成形技術により、省エネ・エコロジーに寄与する容器・部品成形方の構築と機器の開発が可能に      | 0268<br>38-0088 | 44   |
| (株)ベネフィット<br>箕輪町 | シリコン樹脂押出成形、<br>シリコンゴム成形    | 医療用・工業用各種シリコン樹脂・ゴム成形技術                                                                                                 | ディスプレイ用赤沈管<br>プラスチック製栄養ボトル、シリコンマーゲンゾンデ、シリコン製チューブ及びカテーテル | 0265<br>79-0030 | 6    |
| (株)ホクト精工<br>千曲市  | 試作・量産金型<br>設計製作～成形         | プラスチック金型の設計・製造・試作・エンブラ成形の一貫システムを確立し、CAD・CAMと社内外の情報ネットワークを駆使した図面レスの設計環境を構築                                              | 異材2色成形、エンブラ成形                                           | 026<br>276-2464 | 69   |
| (株)ユウワ<br>小諸市    | 精密プラスチック金型<br>射出成形・インサート成形 | 狭ピッチコネクタ0.2mmピッチ以下金型成形対応。クリーン度1万以下成形（カメラ部品等）。±1μ精度対応（金型）                                                               | 狭ピッチコネクタ、車載コネクタ、メディカル部品、カメラ光学、周辺部品                      | 0267<br>25-8001 | 230  |

## H：電機設計 電機組立

| 企業名<br>(所在地)                             | 加工技術・分野                                                                           | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                              | 用途・効果                                                                                                                      | TEL             | 従業員数 |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| <b>アコーデックス</b><br>(株)<br>飯田市             | 各種省力化機械<br>の設計・製造<br>画像検査装置の<br>設計・製造<br>産業装置の制御<br>ソフト設計・開<br>発                  | 客先の仕様に合わせてメカ、電<br>気、組立、ソフト設計から製造<br>まで一貫生産<br>制御ソフト（シーセンサー、C<br>＃、ロボット）<br>カメラ、照明の選定からオー<br>ダーメイドの画像処理ソフトの<br>開発                                          | 自動車部品組立、F A、食<br>品関係の生産ラインの自動<br>化<br>画像処理を用いた検査装置<br>産業装置の制御システム                                                          | 0265<br>52-1488 | 17   |
| <b>I AM電子</b> (株)<br>駒ヶ根市                | 電子部品製造                                                                            | アルミナ基板、ハイブリット<br>IC、各種抵抗器、電子部品、電<br>子部品実装                                                                                                                 | 厚膜ハイブリッドIC、抵抗<br>ネットワーク、C・Rネッ<br>トワーク、ダイオードネッ<br>トワーク、チップ抵抗器、<br>チップ抵抗ネットワーク、<br>チップ型半固定抵抗器、高<br>圧抵抗器、高密度実装回路              | 0265<br>82-5191 | 105  |
| <b>浅間エンジニア<br/>リング</b> (株)<br>小諸市        | 自動機の設計製<br>造<br>自動機製造<br>部分組立<br>難加工部品製作                                          | エレクトロニクス・自動車関連<br>の部品の組立工程の自動化                                                                                                                            | 搭載・組込・組付・供給・<br>塗布・検査機                                                                                                     | 0267<br>23-5151 | 42   |
| <b>アルティメイト<br/>テクノロジーズ</b><br>(株)<br>長野市 | プリント配線板<br>設計シュミレー<br>ション技術<br>電子機器設計、<br>製造、評価                                   | 配線板を設計する段階で、完成<br>時の性能（高速性、低ノイズ<br>性、放熱性等）を精度よく予測<br>し、試作前に適正化することで<br>設計・試作回数を削減する                                                                       | 配線板に求められる性能す<br>べて試作前に予測できるよ<br>う、複数の最良シュミレー<br>タを先進的に導入し、効率<br>的に運用する設計環境を構<br>築                                          | 026<br>267-7256 | 14   |
| <b>(有)アルファ技研</b><br>諏訪市                  | エンコーダ設<br>計・加工<br>エッチング、<br>メッキ、電鍍、<br>黒色処理                                       | エッチング・表面仕上げを活か<br>した透過光反射光型エンコーダ                                                                                                                          | 小型・薄型・高分解能エン<br>コーダ                                                                                                        | 0266<br>53-3811 | 8    |
| <b>(株)アルファシ<br/>ステム</b><br>飯田市           | DC-DCコ<br>ンバータ、<br>DC-ACイン<br>バータ、各種電<br>源装置の開発、<br>設計、製造                         | 産業用高信頼性電源装置の開<br>発、設計、製造を得意とし、お<br>客様の要求に合わせて「仕様の<br>決定」「開発・設計」「量産品の<br>製造」まで。特にEMI、EMC<br>対策技術には実績あり                                                     | 車載電源、鉄道車両搭載用、<br>各種制御機器、金融機器等<br>多彩、バッテリー充電用                                                                               | 0265<br>28-1100 | 32   |
| <b>(株)イングスシ<br/>ナノ</b><br>下諏訪町           | 電子デバイス・<br>光学機器の組立<br>(量産)、半導体<br>ベアチップの実<br>装（試作・評価・<br>少量量産）、情<br>報機器の試験・<br>評価 | クリーンルームを使用した電子<br>デバイスの防塵・静電気管理下<br>での組立、金ワイヤーボンディ<br>ング・アルミワイヤーボンディ<br>ング（太線、細線）、フリップ<br>チップボンディング・信頼性評<br>価、恒温恒湿室（20㎡×3台）<br>による環境試験を中心とした各<br>種完成品評価試験 | タッチパネルモジュール、<br>液晶モジュール、プリン<br>ターヘッドセット等のアッ<br>センブリ、COB、COG、<br>COFなどのベアチップ実<br>装及び実装評価と少量量<br>産、情報機器、各種完成品、<br>消耗品の環境耐久試験 | 0266<br>27-8851 | 80   |

| 企業名<br>(所在地)            | 加工技術・分野                                          | 特色技術・設備加工精度等                                                                                         | 用途・効果                                                            | TEL             | 従業員数 |
|-------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)マースウイン<br>テック<br>坂城町 | 電子機器、情報機器の開発、設計、製造                               | 紙幣識別機・ICカードリーダーライタ等の電子機器の開発を得意とし、自由な発想とチームコミュニケーションにより、企画・設計・生産・品質管理まで一貫して行う体制あり。アミューズメント市場等への納入実績あり | 紙幣識別機、Air紙幣搬送システム、ICカード／コイン及び磁気カードリーダーライタ、コインホッパー、カードディスペンサ／発券機等 | 0268<br>82-1160 | 72   |
| (株)ウィンベル<br>駒ヶ根市        | ACサーボモータ・システムの製造および販売<br>DCブラシレスモータおよび駆動回路の製造・販売 | 優れた固有技術を持つ企業とのネットワークでモーターシステムの技術開発、顧客の製品に最適な駆動システムの提案                                                | ダイレクトドライブ、ACサーボモーター、高速DCブラシレスモーター、ポジショニングサーボCL、マイクロ水力発電用発電機      | 0265<br>81-6300 | 41   |
| エーピーエヌ(株)<br>岡谷市        | プリント配線板の設計、EMSハーネス加工                             | プリント配線基板の設計～組立てまで試作品1個から、スピード・短納期対応。                                                                 | 民生機器・産業機器・医療機器・車載・治具等すべて対応可                                      | 0266<br>78-6544 | 8    |
| (有)オールライト<br>朝日村        | 産業機械・自動制御装置等の開発・設計・製作                            | 客先要求に合わせ、仕様決定～開発/試作～製造まで一括して受注                                                                       | 検査装置、自動装置、生産ラインシステムの自動化                                          | 0263<br>99-5717 | 13   |
|                         | 各種メカトロ機械、産業装置・機械等の制御ソフト開発・設計・製作                  | 客先要求に合わせた制御、ソフトを設計、製作する、(マイコン使用、シーケンサ使用の装置など)                                                        | 自動化メカトロ機械・装置の制御システムなど、自動生産ラインの制御システムなど                           |                 |      |
| (株)オガ<br>茅野市            | 電子機器製作・組立<br>Rコア電源トランス：各種EIトランス設計製造              | 高性能ハイピー素材を100%活かした円形断面・ノンカット鉄心を応用したRコアトランスの製造                                                        | 低価格・短納期の製品製造、各種電源BOX・制御BOX、各種トランス・コイル                            | 0266<br>72-5016 | 30   |
| 笠原工業(株)<br>上田市          | 電子制御機器のハーネス加工及び組立                                | ケーブル、組立品の多品種少量生産及び設計・開発と2.5D、3DCADによる各種図面の作成                                                         | 情報処理機器、通信機器、半導体製造装置等の産業機器全般に使用                                   | 0268<br>22-1230 | 93   |
| (株)カプラン電子<br>佐久市        | 接近(磁気応用)センサー、ライトカーテンセンサー、回路基板、制御器機               | 産業用制御器機、真空含浸装置、高速精密マウンター、水洗浄装置等、各種電部品常時所有、ISO9001承認取得有                                               | 素粒子加速器用イオンポンプ電源<br>工場用検出、安全器光、磁気利用制御機、回路基板小ROTの生産可               | 0267<br>67-4112 | 10   |
| (株)協和精工<br>高森町          | オリジナル電磁ブレーキ開発・製造                                 | ①客様仕様に合わせた専用設計の電磁ブレーキ開発・製造<br>②電磁ブレーキ開発の短納期&低価格対応と小ロットでの量産対応可                                        | ACサーボモータ・ロボット・医療機器・電動車椅子・防災機器                                    | 0265<br>35-8288 | 185  |
| (株)クオン電子<br>松本市         | 電気・電子・機械設計<br>実験装置開発                             | プリント基板設計。アナログ、デジタル混在設計技術の確立。回路設計段階からのノイズシュミレーションによる低ノイズ設計技術                                          | 音響機器、映像機器、高速・高密度・多層デジタル機器、スイッチング電源                               | 0263<br>31-3466 | 16   |



| 企業名<br>(所在地)            | 加工技術・分野                                                   | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                     | 用途・効果                                                                           | TEL             | 従業員数 |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)コムズ<br>飯田市           | 電源開発/設計/<br>製造<br>制御系基板回路<br>設計/製造<br>各種制御盤設計<br>/製作      | 特注電源の開発/製造及び産業<br>用機器製品の制御回路設計/製<br>造の実績を有す<br>大小のユニット（制御盤等）の<br>設計/組込配線は、年間数百台<br>の製造を行う<br>医療機器、動物医療機器製造許<br>可 | 各種産業機器の制御盤およ<br>び電源装置<br>各種検査ユニット・制御ユ<br>ニット・各種ケーブル加工<br>自社オリジナル製品「オゾ<br>ン発生器」他 | 0265<br>48-0015 | 40   |
| 坂本電機(株)<br>駒ヶ根市         | 各種コンデンサ<br>製造及び試験<br>機・制御装置の<br>設計・製造                     | 産業用高圧コンデンサを初め各<br>種コンデンサ、マイコン応用<br>による制御装置、電源装置・試験<br>機の設計・製造                                                    | CSP検査装置、耐圧試験<br>機、高周波用オイルコン<br>デンサ、ストロボ電源、<br>CR複合部品、ブレーキ電<br>源                 | 0265<br>83-5153 | 21   |
| 咲電機(株)<br>佐久市           | 電源トランス製<br>造                                              | 各種商用トランス10KVA<br>(完成品)～大型トランス<br>300KVA(捲線のみ)まで<br>試作品/多品種小ロット/量産<br>品                                           | 産業機器、産業用ロボット<br>用の電源トランス                                                        | 0267<br>82-2571 | 39   |
| (有)志賀野シーケ<br>ンス<br>南箕輪村 | 産業機械設備装<br>置(自動組立機、<br>各種制御装置<br>等)の電気シス<br>テム設計、製作       | 電機制御システムに関するハー<br>ド及びソフト設計、機械配線、<br>デバック、据付<br>ハーネス、制御盤製作<br>制御盤筐体をはじめ、付随する<br>板金部品の製作まで一貫した電<br>気制御システムを提供      | 各種産業機械装置<br>各種自動組立機<br>各種制御盤<br>各種ハーネス                                          | 0265<br>78-1144 | 50   |
|                         | 産業向け検出<br>器、計測器等の<br>開発、製造、販<br>売                         | 回転角度位置検出装置<br>(大掛かり且つ高価になりがち<br>な回転制御システムを簡単に便<br>利に簡素化してコストを削減)                                                 | 産業機器回転角度位置検出<br>カム位置タイミング取り<br>(簡単操作、長寿命、省ス<br>ペース化を提供、抜群のコ<br>ストパフォーマンス)       |                 |      |
| (株)匠電舎<br>長野市           | 制御盤、電子制<br>御装置、マイ<br>クロコントロー<br>ラ、ハードウェ<br>ア・ソフトウェ<br>ア開発 | 3DCADを使用した設計<br>シュミレーションによる試作前<br>検討<br>仕様打合せから製造、現地作業<br>まで一貫受注                                                 | ICカード応用システム<br>カスタム使用のマイクロコ<br>ントローラー<br>3Dモデルによる事前検討<br>ROM書き込みサービス            | 026<br>221-9565 | 23   |
| (有)信陽精機<br>製作所<br>飯田市   | 機械・光学装置<br>二次曲面鏡製作                                        | 各種干渉計、シュリーレン装置<br>設計製作、二次曲面鏡など代数<br>幾何的曲面鏡製作、自社製研磨<br>装置・計測器、マイクロマシン<br>加工とマイクロマシン加工機の<br>装置                     | 科学機器設計製作(各種機<br>械・光学装置)理工学試験<br>品加工、試作品加工、細胞<br>分析機器                            | 0265<br>22-3426 | 3    |
| 信菱電機(株)<br>飯田市          | 送風機器部品・<br>完成品組立                                          | 設計開発から組立までの一貫生<br>産、多品種・小ロット・短納期・<br>多サイクル生産、金属プレス加<br>工、スポット溶接、タッピング<br>加工、金属表面処理、粉体塗装                          | 送風機機器/照明機器/白物<br>家電<br>レジャー関連                                                   | 0265<br>25-7676 | 350  |

| 企業名<br>(所在地)          | 加工技術・分野                                                           | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                                 | 用途・効果                                                                                     | TEL             | 従業員数 |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| 中部日本電機(株)<br>松本市      | マイコン応用の<br>電子制御装置、<br>省力化装置の設<br>計・製作                             | ワンチップマイコンを使った各<br>種電子制御装置、試験装置等を<br>開発・設計・製作・立ち上げま<br>で                                                                                                                                      | 各種試験・検査装置 省力<br>化装置・省エネ装置、デー<br>タロガー、分類装置                                                 | 026<br>78-5151  | 10   |
| (株)トーワ<br>駒ヶ根市        | ロータリーソレ<br>ノイド等の開<br>発・設計・製造                                      | 薄型・高角度・高精度・高トル<br>クを実現、開発から量産まで対<br>応、他にロータリーエンコーダ<br>のスピンドルユニットや精密小<br>型特殊モーターの製造、省力化<br>機器などの設計・製造も対応                                                                                      | 省力化機械、分別機、ア<br>ミューズメント                                                                    | 0265<br>83-1445 | 24   |
| (有)七久保精密工<br>業<br>中川村 | 次世代避雷機器<br>製造・販売                                                  | 次世代サージアブソーバCSP<br>シリーズは従来品に比べて小型<br>で驚異的高性能、高強度、コス<br>トパフォーマンスに優れた避雷<br>器                                                                                                                    | 電子回路保護、避雷防止                                                                               | 0265<br>88-2460 | 10   |
| ナビオ(株)<br>佐久市         | 電源機器<br>電磁誘導加熱機<br>の設計・製作<br>組み込み形制御<br>機器                        | 高効率の電磁誘導加熱機の納入<br>実績25年以上。きめ細かな対<br>応と高い信頼性により中小企業<br>から大手電機メーカー、自動車<br>メーカー等に多くの納入実績あ<br>り                                                                                                  | 高速焼きバメ、エポキシ樹<br>脂や塗料の高速加熱硬化、<br>ダイカスト・鋳造用のイン<br>ゴット溶解、ハンダ付け・<br>銀ろう付用、過熱水蒸気発<br>生機        | 0267<br>63-0040 | 7    |
| 日本ハルコン(株)<br>佐久市      | セキュリティ<br>ゲート、安全管<br>理ゲート、ETC<br>ゲート                              | 用途に合わせたハード・ソフト<br>設計、RF-IDカードシステム得<br>意、廉価型標準品有                                                                                                                                              | OEM供給可<br>(大手企業OEM実績多い)                                                                   | 0267<br>63-1151 | 33   |
| (有)林屋製作所<br>伊那市       | 特殊仕様固定抵<br>抗器                                                     | 固定抵抗器の素子製造からケー<br>スまで、ケースはアルミと鉄の<br>スポット溶接、バスタブ抵抗器<br>などの特殊抵抗器、ユニット化、<br>カスタム対応                                                                                                              | 産業機器用（小型～大型）、<br>抵抗器                                                                      | 0265<br>72-5552 | 8    |
| (株)広田製作所<br>須坂市       | 組み込み電子機<br>器の開発、製造、<br>販売                                         | 各種コンピュータ応用機器設計<br>技術<br>PCストレージインターフェイ<br>ス技術を応用した回路、基板及<br>びその応用製品の開発、設計<br>各種コントロールの設計、製造<br>ヘリウム真空バッチ置換技術を<br>応用した機器                                                                      | HDD/SSDテストシステム<br>HDD/SSDコピーシステム                                                          | 026<br>245-1212 | 126  |
| (株)ピーエーイー<br>飯田市      | 各種メカトロ機<br>械、産業装置・<br>機械等の制御ソ<br>フト開発・設計・<br>製作<br>ハーネス組立<br>捲線加工 | 設計開発から部品加工・組立ま<br>での一貫加工製造、客先要求に<br>合わせた制御・ソフトを設計製<br>作、産業機械・自動制御装置等<br>要求打合せ、仕様決 定～開発/<br>試作～製造まで一括受注（マイ<br>コン使用、シーケンス使用対応）<br>電装用各種ハーネス組立加工<br>設計・試作・量産<br>小型モーターコイル・センサー<br>コイル等の設計・試作・量産 | 自動化メカトロ機械・装置<br>の制御システム制御、検査<br>装置・自動装置・自動生産<br>ラインシステムの制御な<br>ど。車載・OA・電子部品、<br>制御ユニットなど。 | 0265<br>22-7808 | 100  |

| 企業名<br>(所在地)           | 加工技術・分野                                    | 特色技術・設備加工精度等                                                                        | 用途・効果                                                                                                                                   | TEL             | 従業員数 |
|------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)シナノセイケン<br>千曲市      | 基盤設計<br>部品実装<br>機器類組立<br>精密溶接<br>プローブ販売    | チップマウンター×2<br>ディスペンサー×1<br>異形マウンター×1<br>印刷機×1<br>TIG溶接機×3                           | 予期しない共振現象や給電系トラブルを可能な限り回避する為の、蓄積した低ノイズ化ノウハウによるデジタル／アナログ基盤設計等<br>鉛フリー、共晶半田両方のDIPラインを堅持。0306サイズの手実装にも対応<br>医療機器関連の組立実績多数<br>肉薄ステンレスのTIG溶接 | 026<br>273-0113 | 45   |
| (株)ホクト<br>佐久穂町         | 電子機器（OEM品）の製作                              | プリント基板実装から組み立て完成まで対応<br>多品種少量生産基本                                                   | 産業機器組み込みユニット                                                                                                                            | 0267<br>88-3527 | 30   |
| マイクロストーン(株)<br>佐久市     | センサ・計測器・医療機器等の開発・製造・販売                     | 無線モーションレコーダ、SDモーションレコーダ、歩行バランスチェッカー、3軸加速度センサ、光る団扇                                   | 加速度、角速度の検出、歩行バランスのチェック                                                                                                                  | 0267<br>66-0388 | 17   |
| (有)マイテックス<br>山形村       | コンピューター周辺機器ならびに電子機器のEMC対策設計、評価<br>自動制御装置配線 | メカ・エレキ・ケースなど設計段階でのEMC検討・アドバイス、製品引取りEMC対策・評価、出張・外出・常駐してのEMC対策・評価、電子機器・情報機器の回路評価・製品評価 | 電子機器、情報機器の各国EMC規格対応                                                                                                                     | 0263<br>98-5246 | 3    |
| 大和電機工業(株)<br>下諏訪町      | 精密部品・装置用部品・一般治具製作、メカ・装置設計                  | オリジナル製品、極小チップ製品とタミーボール自動選別機、NIメッキ厚の磁気選別                                             | 試作品・装置の設計製作、3D形状部品の製作（機能めっき）                                                                                                            | 0266<br>27-7379 | 398  |
| 東京精電(株)<br>上田市         | パワーエレクトロニクス設計                              | 電力変換技術を活かしたインバータやコンバータ、充電器、各種電源、各種試験器の設計、開発、製造を行います。トランス、リアクトル、板金の社内製作可             | 燃料電池用インバータ、太陽光発電用インバータ、リチウム電池やバッテリーの充電器、評価用試験器等                                                                                         | 0268<br>35-0555 | 75   |
| 日邦電機(株)<br>長野工場<br>松川町 | モータの設計・開発・製造                               | DCモータ、DCブラシレスモータ、DCギアドモータ<br>顧客仕様ごとにオーダーメイド開発<br>変量多品種短納期生産体制<br>部品加工から完成品までの一貫生産体制 | 電動工具、光学機器、計測機器、医療機器、各種ロボットなど                                                                                                            | 0265<br>36-3131 | 70   |
| (株)バイタル<br>佐久市         | 自動水栓開発、製造                                  | センサ、電磁弁、モータ等の組合せ製品の開発、製造                                                            | 自動水栓「デルマン」シリーズ<br>OEM事業                                                                                                                 | 0267<br>62-4537 | 40   |

| 企業名<br>(所在地)                   | 加工技術・分野                                            | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                    | 用途・効果                                                                                                   | TEL             | 従業員数 |
|--------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)ケー・アイ・エス<br>佐久市             | 産業用/特殊用途向けカスタム太陽電池モジュールの設計・製造・評価                   | 単品～量産品/小型～大型までの産業用カスタム・特殊用途向けカスタム太陽電池モジュールを幅広く製造。使用する太陽電池セルは、結晶系、化合物系、アモルファス、両面セルなど多岐にわたり、自社内に環境試験機2台を保有        | 産業用カスタム太陽電池モジュール：道路標識、街路灯、ソーラーカー等・特殊用途向けカスタム太陽電池モジュール：船舶用、海上ブイなど・その他：性能評価用基準モジュール、材料評価用モジュールなど          | 0267<br>53-8840 | 39   |
| (株)ナルコム<br>佐久市                 | 歯科用他医療機器開発、製造                                      | ISO13485取得工場<br>医療機器製造許可取得<br>医療機器を中心にISO13485管理のもと、確かな品質で製造                                                    | 医療機器製造、開発、OEM等                                                                                          | 0267<br>51-5155 | 25   |
| (株)イソガイ<br>佐久市                 | 組立専門メーカー<br>(アセンブル技能集団)                            | 車載パネル（カーナビ）、医療機器・産業機器のパネル、住宅関連品を小ロットから量産品まで幅広く対応する組み立て会社                                                        | 広範囲の分野での組立品を短納期で対応                                                                                      | 0267<br>67-4491 | 47   |
| (株)カウベルエンジニアリング<br>佐久市         | ソフトウェア設計・開発 ハードウェア設計・開発・試作・量産 EMS受託 SMT実装の試作、量産    | カード認証・通信制御機器を中心に、電子機器の企画・設計・開発からものづくりまでの一貫対応で、ワンストップサービスを提供 ISO9001 / 14001 認証取得                                | セキュリティ・介護福祉・環境に関わる、設計から部品調達・ものづくり・品質保証までの一貫対応                                                           | 0267<br>67-1511 | 80   |
| (株)穂積<br>佐久穂町                  | プリント基板の組立・配線、ハーネス                                  | チップマウンター（異形機 1608・1005サイズ対応）・画像検査機・インサーキットテスター                                                                  | 部品調達、少ロット、多品種、短納期対応                                                                                     | 0267<br>88-3534 | 30   |
| 三信電機(株)<br>長野工場<br>佐久市         | トランス設計・製造                                          | 電気の入り口、トランス（変圧器）のカスタム設計を中心に、少量多品種生産                                                                             | 安全規格対応、医用機器、半導体検査関係など                                                                                   | 0267<br>82-3082 | 9    |
| (株)高見沢サイバネティックス<br>長野工場<br>佐久市 | 駅務自動化システム、情報、電子、計測機器類、コンピュータ周辺機器及びFA、OA機器の開発・設計・製造 | 駅が多機能式券売機を世界で初めて開発し、駅務省力化機器のパイオニアとして事業を展開、駅務機器で永年培ってきた当社独自のコア技術である、チケット、紙幣、コイン、カード(ICカード等)の処理技術を活用した製品及びシステムを供給 | 自動券売機、自動精算機、ICカード入金機、ホームドアシステム、チケット処理装置、紙幣処理装置、硬化処理装置（国内、海外向け）、カード処理装置、セキュリティゲートシステム、駐車場管理システム、防災計測システム | 0267<br>82-6111 | 425  |
| (有)森脇精機<br>飯田市                 | 特殊巻線加工各種<br>各種巻線品<br>コイル入れ                         | ◎手作業による巻線技術。<br>コイル線材（銅線）<br>φ0.05（髪の毛）～φ0.20<br>を取り扱う作業。<br>センサー用シンクロ・レゾルバ主体ステータ<br>一連加工 ロータ 一連加工              | 民需関連<br>（角度、位置センサー）<br>防衛関連<br>（角度、位置センサー）<br>民需、防衛、航空機及び宇宙<br>関連（角度、位置センサー）                            | 0265<br>23-0680 | 20   |

## I : 表面処理 熱処理 (メッキ 化学処理 塗装 熱処理等)

| 企業名<br>(所在地)                | 加工技術・分野                                       | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                      | 用途・効果                                                            | TEL             | 従業員数 |
|-----------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)アカダ<br>プレーティング<br>松本市    | 大型部品の無電解ニッケルメッキ、アルマイト処理                       | 無電解ニッケルメッキ (鉄、アルミ共用) 3000×1000×2600 (7000ℓ×22槽) (実処理: 2800×800×2400)<br>大型アルマイトライン5250×1200×3500 (20000ℓ×22槽) (実処理: 5000×1000×3200)               | ・大型製造装置部品表面処理・半導体製造装置・液晶ディスプレイ製造装置・プラズマディスプレイ製造装置                | 0263<br>47-7005 | 27   |
| 旭千代田工業(株)<br>長野工場<br>箕輪町    | 各種材料表面改質、熱処理、イソナイト処理、ACコート、バレル研磨加工、ドライホーニング加工 | 表面硬化、表面処理、表面被覆改質処理、精密部品、自動車部品委託処理                                                                                                                 | 精密機器、自動車基幹部品<br>プレス金型、樹脂金型                                       | 0265<br>79-6871 | 36   |
| (有)アルファ技研<br>諏訪市            | エッチング加工 (精密成型加工)、表面処理加工 (メッキ加工、電鍍加工、黒色処理)     | 精密エッチングと表面処理の組合せ技術、Nip、Aup、Agp、黒色処理                                                                                                               | 反射型スリット板、リードフレーム、電子部品接合点、各種装飾品等                                  | 0266<br>53-3811 | 8    |
| (株)ELカワイ<br>辰野町             | 無電解ニッケルメッキ                                    | 各種メッキ専業、機能部品主、特に無電解ニッケルメッキは自動化・量産化推進で大幅なコスト低減実施                                                                                                   | 各種機能部品                                                           | 0266<br>41-0768 | 18   |
| アサヒブリテック(株)<br>長野事業所<br>東御市 | 真空装置の精密洗浄                                     | 電解研磨・ケミカル洗浄・ブラスト処理・溶射及びクラス1000、100のクリーンルーム内での超純水精密洗浄                                                                                              | 半導体・液晶・HD・光ディスク分野                                                | 0268<br>62-4533 | 30   |
|                             | 精密洗浄、精密脱脂                                     | プラスチック製ケース・トレイ、金属、石英、セラミックスをクリーンルーム (クラス100) において超純水・静電気除去装置を併用し精密洗浄数 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ を実現 (東京ドームの体積にパチンコ玉が4ヶのレベル) SEM/EDX・GC-MSによる分析技術も有 | 半導体・液晶・HD・光ディスク分野、半導体製造装置                                        |                 |      |
| 岡谷熱処理工業(株)<br>岡谷市           | 極小歪み熱処理技術                                     | 金属熱処理における歪を0.03mmレベル (A3サイズ) に押える熱処理技術<br>全ての鋼種に適用できる技術である                                                                                        | 熱処理後の金型の仕上げ加工 (平面出し研磨・微調整加工) の作業量が激減する金型の経年変形が押さえられ、精密性の持続が可能となる | 0266<br>23-4610 | 32   |



| 企業名<br>(所在地)           | 加工技術・分野                                   | 特色技術・設備加工精度等                                                                                | 用途・効果                                                                                | TEL             | 従業員数 |
|------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| オプティカル<br>竜東(株)<br>辰野町 | 各種真空蒸着全般<br>IAD法によるノンシフト膜<br>低温アシスト反射防止膜  | IAD、イオンアシストによるノンシフト成膜 多層（マルチ）コーティング                                                         | 映像機器用レンズ&フィルター試作、量産                                                                  | 0266<br>41-0885 | 20   |
| サンエス潤滑(株)<br>箕輪町       | 特殊表面処理技術                                  | フッ素樹脂コーティング、二硫化モリブデンコーティング、弾性コーティング「サンコート」                                                  | 光学、弱電、コンピュータ、精密部品他                                                                   | 0265<br>79-8007 | 100  |
| サン工業(株)<br>伊那市         | 無電解ニッケルめっき、PTFE複合めっき、合金めっき、各種電気めっき        | 環境規制に対応した鉛フリー無電解ニッケル、亜鉛めっき3価クロメート、3価黒色クロメート、金、銀等の貴金属めっき、Pd-Co、Au-Ag等の合金めっき、黒色無電解ニッケル等の黒色化処理 | 特に品質の要求される自動車部品、電子機器、基板部品、光学機器、医療用機器など<br>材質：鉄、アルミ、SUS、真鍮<br>数量：～100万個<br>総月産数：200万個 | 0265<br>78-2510 | 174  |
| (有)サンコート<br>宮田村        | 電着塗装、静電塗装、粉体塗装、潤滑塗装、治具ハクリ、建築用外壁パネル塗装      | 金属・非金属材料全般、小物電子部品から最大（4mX6mX3m）まで可                                                          | 強防錆性品質、大型フレーム塗装、塗装用治具の再生                                                             | 0265<br>85-3961 | 35   |
| (株)信州セラミックス<br>大桑村     | 各種溶射                                      | 低温溶射 セラミックス摺動部材（耐磨耗セラミックコーティング） 遠赤外線コーティング バンドヒーター（600℃対応） 面上発熱体 ジュール電極 鉛フリー用耐蝕皮膜（コーティング）   | 各種セラミックスのシート化、食品製造・医療機器、半導体摺動部材、高速・高精度が要求される摺動部材、各種材料の急速加熱・急速冷却、高効率遠赤外線放射体           | 0264<br>55-1221 | 12   |
| (株)大東製作所<br>諏訪市        | プラズマ溶射                                    | フレーム溶射やアーク溶射等に比べ高融点材料の溶射に優れ、溶射する材料の種類も多く自由度がある。また、高融点材料の皮膜形成速度が速く溶射される素材特性に影響がない            | 医療機器、航空機部品、自動車分野、OA機器分野等、対摩耗、耐熱性、耐蝕性をはじめとして導電性、電気絶縁性の付与等の幅広い分野                       | 0266<br>52-2041 | 27   |
| 塚田理研工業(株)<br>駒ヶ根市      | プラスチックメッキ、電磁波シールドメッキ、プリント基板メッキ、エンブラメッキ、塗装 | TP/TUマスク方式の部分メッキ、ボンディング金厚付けメッキ、全面片面シールドメッキ、金型-成形-メッキ-シルク印刷-塗装の一貫生産システム                      | 樹脂部品の表面処理全般<br>特殊素材：マグネシウム合金、カーボンナノチューブへのメッキ他                                        | 0265<br>82-3256 | 237  |
| (有)二木工業<br>安曇野市        | アルマイト処理、硬質アルマイト、無電解ニッケルメッキ酸処理、化成処理        | アルマイト処理（2200×1200×800）<br>酸処理：ステンレススケール落とし等<br>化成処理：AL-202 アルミニウム塗装下地処理                     | 製造装置部品、半導体装置部品                                                                       | 0263<br>82-2299 | 20   |



| 企業名<br>(所在地)      | 加工技術・分野                                                        | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                    | 用途・効果                                                                                 | TEL             | 従業員数 |
|-------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)日本金属化工所<br>佐久市 | 硬質クロムメッキ、無電解ニッケルメッキ、金メッキ、光沢白金メッキ                               | 大物…サブロク板<br>(1800×900、250kgまで)<br>小物…米粒大までメッキ可<br>多品種少量生産得意                                                                                     | 医療機器、携帯電話、通信機器、半導体装置部品、光学部品、電子部品                                                      | 0267<br>58-4331 | 19   |
| ハード技研工業(株)<br>飯田市 | 金属熱処理                                                          | 磁気焼鈍、<br>真空焼入れ<br>アルミニウム熱処理<br>高周波熱処理<br>銀ロー付・銅ロー付<br>薄金属コイル材熱処理                                                                                | モータ・ソレノイドの特性<br>金型・治具の焼入れ<br>T4・T5・T6処理<br>部分焼入れ<br>(焼鈍・テンションテンパー)                    | 0265<br>25-7876 | 10   |
|                   | 金属表面処理                                                         | ガス軟窒化、ショットブラスト、<br>乾式バレル、超音波洗浄、極薄<br>金蔵コイル材表面処理(ナノ<br>コーティング)(科学研磨)(バ<br>ブ研磨)                                                                   | 表面硬化<br>酸化被膜・錆除去<br>研磨バレル<br>精密洗浄                                                     |                 |      |
| (株)ハイライト<br>茅野市   | 無電解ニッケルめっき、フッ素潤滑めっき、<br>ニッケルボロンめっき                             | 無電解ニッケル皮膜にPTFE(4<br>フッ化エチレン)微粒子を含有<br>した無電解ニッケルの他、各種<br>無電解機能応用めっき                                                                              | 低摩擦、耐磨耗性、撥水・<br>撥油性、すべり性、膜厚均<br>一性に優れている。                                             | 0266<br>82-7060 | 103  |
| (株)パルコート<br>箕輪町   | 潤滑塗装<br>耐摩耗塗装                                                  | フレキシブル基板の電磁波遮蔽<br>コーティング(合成樹脂に導電<br>粒子を混合させた溶液、塗料、<br>インクなどでコーティングし、<br>電磁波遮蔽層を形成)                                                              | 自動車、OA、医療器、光<br>学部品、電子部品                                                              | 0265<br>79-9981 | 35   |
| (株)ヒーテック<br>須坂市   | 金属熱処理加工、金属表面処<br>理加工                                           | 短納期熱処理加工、金型プレー<br>ト平坦度焼入、雰囲気熱処理(無<br>酸化焼入、ガス浸炭、ガス浸炭<br>窒化、ガス軟窒化)、高周波熱<br>処理(残留応力強化)、真空熱<br>処理(真空焼入、真空焼鈍、プ<br>ラズマ窒化)、黒染処理他                       | 自動車部品、油圧機器部品、<br>各種金型、電子精密部品等<br>の機能性向上                                               | 026<br>248-5711 | 25   |
| (株)ホリテック<br>中野市   | 木目調特殊塗装<br>焼付塗装<br>アクリル樹脂塗<br>装・粉体塗装<br>フッ素樹脂塗<br>装・特殊塗装       | 形状を問わず、金属加工品全般<br>に木目調で、しかも凹凸のある<br>塗装を行う『NCS-DEPTH®』<br>塗装、耐候性に優れ、屋外にて<br>10年以上の耐久性を持つ                                                         | 橋の欄干、道路フェンス、<br>公園の電柱、外周フェンス、<br>ドア等に施すと、木製に近い<br>質感が得られる外観となる                        | 0269<br>22-7211 | 20   |
| 松山技研(株)<br>上田市    | セラミックコー<br>ティング加工、<br>防錆・光沢表面<br>処理加工、金属<br>熱処理加工、金<br>属表面処理加工 | 硬質薄膜コーティング(新膜種<br>EV-X,FG-X,BM,BMX)<br>(TiN、TiAlN、TiCN、CrN、<br>DLC)、プラズマ窒化処理、一<br>般熱処理、真空熱処理、表面拡<br>散硬化処理、M-マルチナイトプ<br>ロセス、ジオメット処理、カチ<br>オン電着塗装 | 自動車、建設機械等の機械<br>部品(耐磨耗性、摺動性)、<br>精密金型の高機能化(高硬<br>度、高耐食性、離型性)、<br>機械加工設備工具等の高寿<br>命化対応 | 0268<br>42-6356 | 130  |

| 企業名<br>(所在地)             | 加工技術・分野                                              | 特色技術・設備加工精度等                                                                                               | 用途・効果                                    | TEL             | 従業員数 |
|--------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)マルジョウ<br>アルマイト<br>諏訪市 | アルマイト、硬質アルマイトなどの各種表面処理、カラーアルマイト、表面加工                 | ・アルマイト、硬質アルマイトなどの各種表面処理、カラーアルマイト、表面加工<br>・金属及び、樹脂への印刷<br>・消毒器、霧化器、消臭器、OEM<br>・各種ブラスト処理<br>・中性・酸性・脱脂による洗浄処理 | 化粧品部品、IT情報関連部品、自動車部品、精密板金、治工具部品等のアルマイト処理 | 0266<br>53-1504 | 8    |
| (株)丸眞製作所<br>岡谷市          | 金属熱処理・表面処理、機械加工                                      | オリジナルIP、MX処理、MX-IP処理、スーパー窒化、機械加工から熱処理・表面処理までの複合加工                                                          | 金型・治工具、自動車・電子部品等                         | 0266<br>75-8100 | 96   |
| 宮田アルマイト工業(株)<br>宮田村      | アルミニウムの表面処理全般                                        | アルマイト処理（外観装飾、硬質、各種カラー、機能部品、潤滑）<br>化成処理（アロジン・3価クロム、完全ノンクロム、マグネシウム）<br>電着塗装（カチオン黒）<br>無電解ニッケル、バレル研磨、ブラストなど   | 光学関係・FA、OA機器、自動車部品、2輪部品、釣具関係など           | 0265<br>85-2340 | 96   |
| (株)宮本工業所<br>松本市          | ネームプレート製造、金属製品塗装                                     | エッチング、アルマイト、アルマイトレジスト、オフセット、スクリーン、凸版印刷等の幅広い方法によるネームプレート製造<br>大物から小物まで金属製品の塗装（自然乾燥、焼付け、粉体）                  | 各種機械の機種銘板、スイッチ銘板、注意銘板等の製造、計器類、各種機械部品の塗装  | 0263<br>25-0340 | 44   |
| (有)ヤマウラ<br>立科町           | 粉体塗装<br>抗菌粉体塗装                                       | 意匠性塗装（メタリック パール ちぢみ レインボー メッキ調）<br>大型焼付乾燥炉（架台最大7.000mmまで可）                                                 | 自動車 バイク 自転車等の部品 ホイール フレーム等               | 0267<br>56-1303 | 25   |
| 飯田メッキ工業(株)<br>飯田市        | 電気メッキ(Ni・Sn・Cu・Ag・Zn・Au)・無電解鍍金(Ni・Au) 化成処理・黒染め・部分メッキ | 多品種少量の各種表面処理を短納期で処理可能<br>試作品等から量産まで一環受注（単品～100個ほどまでの小ロットオーダーにも対応）                                          | 電気部品・電子部品・機械金属部品等                        | 0265<br>29-8921 | 12   |

| 企 業 名<br>(所在地)   | 加工技術・分野                                                                                                                                                                                            | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                                                     | 用途・効果                                                      | TEL             | 従業員数 |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| 駒ヶ根電化(株)<br>駒ヶ根市 | <ul style="list-style-type: none"> <li>●亜鉛めっき<br/>(各種形状対応可能)</li> <li>●亜鉛ニッケル合金めっき<br/>(中N i ・高N i )</li> <li>●錫めっき<br/>(ラック・バレル処理対応可)</li> <li>●金めっき、銀めっき、銅めっき</li> <li>●化成処理（黒染／パーカー）</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>●優れた耐食性を発揮する 亜鉛ニッケル合金めっき（高N i タイプ）</li> <li>●錫めっきラック処理設備を完備し、製品形状に応じた処理も可</li> <li>●大型バレルから小型バレルまで製品に適したバレルを保有</li> <li>●試作時よりお客様との打ち合わせを重ねトライを行い、難しい形状の製品実績あり</li> </ul> | 自動車部品/電子部品/電気部品/チップ抵抗品/コンピュータ部品/電子部品/音響部品/機械治工具部品/他 各種金属部品 | 0265<br>82-5161 | 97   |

## J：その他特色加工

| 企業名<br>(所在地)                      | 加工技術・分野                                                      | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                           | 用途・効果                                                                    | TEL             | 従業員数 |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)アイピーエス<br>辰野町                  | EMC試験電磁波測定 (ISO/IEC17025認定試験所)                               | 国内最大級の電波暗室 (3m法1室、10m法1室オープンサイト1基)                                                                                                     | 情報処理装置、産業機器、医療機器、自動車部品、船舶用機器等の試験が可能                                      | 0266<br>44-5200 | 42   |
| アスザック(株)<br>(ファインセラミック事業部)<br>高山村 | 構造用ファインセラミックス製品<br>半導体搬送装置向けアーム<br>液晶向け搬送装置用フォークセッター、坩堝等耐熱製品 | スプレードライヤー×2<br>CIP×2<br>ガス焼成炉×2<br>平面研削盤×30<br>MC×29<br>クリーンルーム他                                                                       | 素材から加工まで一貫生産可<br>自社設計による提案可<br>0.1mm厚～4mの長さまで対応<br>半導体品質でお届け<br>試作1個から対応 | 026<br>248-1626 | 410  |
| (株)亜東<br>南箕輪村                     | 単結晶サファイア、ニューセラミックス、水晶加工全般                                    | 硬質素材の研削、切断、研磨、蒸着、印刷およびレーザー加工全般                                                                                                         | サファイアガラス基盤                                                               | 0265<br>76-8100 | 3    |
| アリマックス(株)<br>伊那市                  | 印刷紙器製品<br>段ボール製品<br>高級貼り函<br>展示会ディスプレイ                       | LED-UV硬化インクジェットプリンター<br>シルクスクリーン印刷機<br>自動平盤打抜機<br>セミオートワンタッチグルアー                                                                       | 印刷紙器製品<br>段ボール製品<br>高級貼り函<br>展示会ディスプレイ<br>強化段ボール製品 (家具・遊具 等)             | 0265<br>72-3558 | 12   |
| 伊那粉末冶金(株)<br>南箕輪村                 | 粉末冶金                                                         | 各種磁性材料の熱処理、ロー付                                                                                                                         | 時計部品、ソレノイド部品、ヘッド部品                                                       | 0265<br>72-0280 | 16   |
| MINO ウッド(株)<br>伊那市                | 表層WPC技術、レーザー加工技術                                             | 屋外での木製品の耐候性を追求する研究から始まった表層WPC処理を施した製品製造。<br>レーザー彫刻で木の性質を生かしたオリジナル製品の製造                                                                 | 表層WPC処理加工の屋外ベンチ、案内板、レーザー加工によるインテリア商品、記念品                                 | 0265<br>94-3055 | 7    |
| (株)エンブラ<br>佐久市                    | 平面ワークを任意の形状に切断                                               | ウォータージェットカッティングシステム (ウォータージェット切断加工機)                                                                                                   | ウレタンゴム等様々な材料に対する切断                                                       | 0267<br>67-2371 | 49   |
| (株)岡沢製作所<br>長野市                   | ローリングマシン                                                     | ウレタン硬度の配置変化で硬質材料板の中を細く長くロール成形可                                                                                                         | SUS0.5×φ35×L700<br>SUSφ10×50                                             | 026<br>292-2541 | 10   |
| (有)光和製作所<br>諏訪市                   | 電子機器のサスペンションワイヤ、及びプローブ類                                      | 綿材・薄板・パイプ等の自動機による加工 (カット・曲げ・絞り・研削・溶接など)<br>極細線 (径0.2～径0.03) の微細精密直線加工<br>極細線へのミクロン精度のテーパ加工<br>つぶし・曲げ加工、<br>各種部品を組み合わせた自動化複合技術を特徴としています | 電子デバイス評価用プローブピン、<br>CD・DVD光ピックアップ用サスペンションワイヤー<br>空圧計用バイパスパイプ             | 0266<br>58-2355 | 5    |

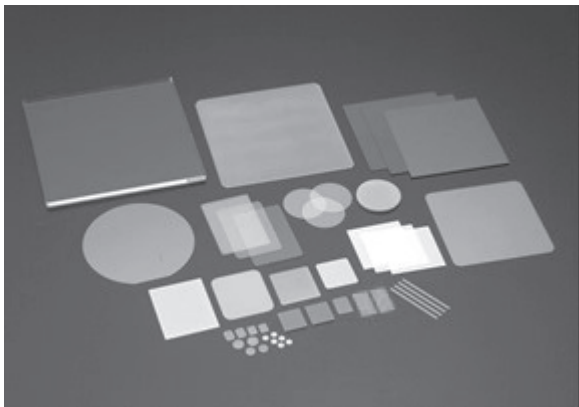
| 企業名<br>(所在地)            | 加工技術・分野                          | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                              | 用途・効果                                                      | TEL             | 従業員数 |
|-------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)後島精工<br>須坂市          | 難削材微細加工、薄板溶接接合、バリなし製品、非鉄金属表面処理   | 各種難削材研削加工 アルミ材等へのアーキオンブレーティング                                                                                                             | 高機能性トレイ、キャリア等電子デバイス生産用治工具、基盤収納用マガジン、PVDコーティング              | 026<br>245-7217 | 13   |
| (株)三和セイデン<br>辰野町        | 静電気植毛加工・塗装                       | 静電気植毛、塗装とも表面処理加工であり基材に対し表面処理加工を施す事により、その基材では得られない機能を付与する事が可。一般効能は基より、断熱では180℃ 500haの劣化に耐えうる加工ができ、表面が柔らかい基材を搬送しても傷つかない加工も可、植毛加工による搬送用ローラー等 | 断熱、ビビリ音止め、吸水、保水、滑り止、傷防止、遮光、衣裳、医療機器、OA機器、自動車部品、雑貨品、化粧品、産業機器 | 0265<br>79-0695 | 14   |
| セラテック<br>ジャパン(株)<br>長野市 | 各種ファインセラミックスの精密一貫加工（切断、研削、研磨、蒸着） | 電子・光学材料の超精密一貫加工。<br>評価機器も充実。<br>(例：斜入射干渉方式平坦度測定・解析装置、表面粗さ計、微分干渉顕微鏡、分光光度計、X線カット面検査装置など)                                                    | 情報通信機器、自動車産業<br>航空・宇宙、医療、環境                                | 026<br>293-3300 | 222  |
| (株)創和<br>下諏訪町           | アルミニウム管の引き抜き加工及び精密切削加工           | 内外径の高精度化①外径φ20～80/内径φ18～77②寸法精度±0.02、外径表面の均一化①外径φ20～60/内径φ18～58②表面粗さ（鏡面・粗面加工）③振れ精度0.05mm以下                                                | レーザープリンター関連<br>ローラー部品                                      | 0266<br>28-8380 | 80   |
| (有)正法機械<br>製作所<br>諏訪市   | 工作機械のメンテナンス専門（オーバーホール他）          | 精度出し、刃物台、スライド修理<br>主軸調整（メタル・ベアリング）、芯出し調整<br>ベアリング、送りねじ交換調整、スリーブ（かみそり）交換<br>摺り合わせ（キサゲ）、不良部品交換・修理<br>塗装仕上げ（指定色可）<br>（NC機は不可）                | 汎用旋盤等、メンテナンス（不具合の発生した工作機械の再生）                              | 0266<br>58-8921 | 3    |
| (株)ソーデナガノ<br>岡谷市        | 樹脂成形                             | 立型成形機（7～18t、12台）による金属部品（単品）のインサート、アウトサート樹脂成形と、横型（15t、1台）による試作、量産対応可                                                                       | 自社製品、自動三角折ペーパーホルダー<br>「オリフジ」他                              | 0266<br>27-0160 | 120  |
| (株)大東製作所<br>諏訪市         | 転造加工                             | スルーフィード転造盤（12トン～24トン）を5台有し、ウォーム転造・送りネジ・リードスクリュウ等の長尺転造加工（2.5m～3m位まで）、CNC自動盤により転造加工品を切削加工することによる部品生産                                        | 自動車部品、OA関連部品、住宅関連部品、防犯機器関連部品等                              | 0266<br>52-2041 | 27   |

| 企業名<br>(所在地)    | 加工技術・分野                                                                             | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                  | 用途・効果                                                            | TEL             | 従業員数 |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)大門製作所<br>坂城町 | フレキシブル<br>チューブ/<br>フレキシブル<br>アーム設計製作                                                | フレキシブルチューブ製造から<br>サブアッセンブリまで社内一貫<br>生産対応                                                                                                                                      | 1. フレキシブルスタンド<br>各種<br>2. フレキシブルアーム(強化型)、マイクロホンスタンド、LED照明スタンドアーム | 0268<br>82-2446 | 10   |
| (株)ダイヤ精工<br>茅野市 | 精密転造加工                                                                              | スルーフィード転造盤(〜20<br>トン)送りねじ、ウォーム転造<br>加工(アルミ、真鍮、S45C、<br>SUS) タテ目及びアヤメ転造                                                                                                        | リードスクリュー、ボール<br>スクリュー<br>ウォーム軸、台形ネジ                              | 0266<br>72-1111 | 100  |
| 高島産業(株)<br>茅野市  | ICウエハの研<br>磨、ダイシング、<br>チップトレイ詰め、<br>外観検査、<br>DBG加工、ド<br>ライポリッシュ<br>加工、スタット<br>バンプ加工 | 研磨、ダイシング、チップトレイ<br>詰め、外観検査はウエハ径<br>100mm〜300mm(4、5、6、<br>8、12インチ)に対応 DBG<br>加工はウエハ径125mm〜300<br>mmに対応 ドライポリッ<br>シュ、スタットバンプはウエハ<br>径6、8インチに対応                                  | 半導体関連部品、IC基板                                                     | 0266<br>72-8833 | 240  |
|                 | 生産設備製作                                                                              | マルチプロとは簡単なヘッド交<br>換方式により様々な加工マシン<br>に変化し、加工実験や治工具製<br>作、さらに本格的な部品量産加<br>工にも使用できます。またデス<br>クトップ加工機なので机一個分<br>ほどのスペースに対応。マルチ<br>プロ本体(多機能加工機)はX・<br>Y・Zの3軸で構成され、ACサー<br>ボモータにて制御 | 精密部品、小物部品の省力<br>化設備(クリーン仕様、そ<br>の他特殊仕様にも対応)                      |                 |      |
| (株)タック精工<br>岡谷市 | 特殊構造液体吐<br>出器、ディスペン<br>サーの製造販売                                                      | 手動・電源不要で使えるペンデ<br>ス・マニュアルディスペンサー、<br>高精度・高速吐出塗布インパク<br>トディスペンサー、電源不要エ<br>アーペンデス                                                                                               | 接着、注油、UV、ハンダペー<br>スト、フラックス、ネジロッ<br>ク剤、分注・ツールなど、低・<br>中粘度液吐出対応    | 0266<br>78-7601 | 15   |
| 辰野光学(株)<br>辰野町  | 平面硝子研磨                                                                              | ガラス素材の切断・成形加工、<br>平行平面研磨加工<br>φ11〜480mm<br>10〜340mm<br>外径加工<br>φ11〜200mm<br>10〜270mm                                                                                          | 光学用、電子部品用、半導<br>体用 他<br>硝子部品                                     | 0266<br>41-0736 | 21   |
| (株)テーケー<br>宮田村  | パイプ加工                                                                               | ハイクの曲げ、縮管、拡張、溶<br>接組立、φ0.8〜φ70のパイプ<br>加工                                                                                                                                      | 自動車、光学、電器                                                        | 0265<br>85-4446 | 75   |
| (株)中村鉸工業<br>長野市 | ヘラ絞り加工                                                                              | 最大1メートル物加工、絞用旋<br>盤、自動絞機                                                                                                                                                      | 眼科医療機、自動車、航空、<br>船舶                                              | 026<br>243-1368 | 27   |
| ナパック(株)<br>駒ヶ根市 | 粉末冶金、希土<br>類ボンド磁石                                                                   | 小物部品が主、超耐熱(220°)<br>プラスチックマグネット開発                                                                                                                                             | 含油軸受、焼結機械部品、<br>希土類ボンド磁石                                         | 0265<br>82-5266 | 153  |



| 企業名<br>(所在地)                | 加工技術・分野                                                      | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                     | 用途・効果                                                                                                  | TEL             | 従業員数 |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)ニチワ工業<br>茅野市             | 半導体シリコン<br>ウェハのダイ<br>シング加工、裏<br>面研削加工、ダイ<br>チップレー<br>ザーマーキング | シリコンウェハー（4、6、8イン<br>チ）の裏面研削・レーザーマー<br>キング・ダイシング加工、ダイ<br>チップのトレイ配列を行い最終<br>自動外観検査装置にて検査                           | 電機、通信、その他様々な<br>半導体に適用                                                                                 | 0266<br>72-6840 | 120  |
| ハード技研工業<br>(株)<br>飯田市       | 遠赤外線応用技<br>術<br>熱処理・表面処<br>理の応用技術                            | LED交通信号機融雪装置、カー<br>ブミラー自動曇り防止装置、家<br>屋融雪装置、街路灯・道路標識<br>融雪装置<br>極薄板金属コイル材の焼鈍・テ<br>ンションテンパー、ナノコー<br>ティング・科学研磨・バフ研磨 | 融雪、霜除去<br>極薄金属材料の熱処理・表<br>面処理<br>極薄板金属材料の塗装（ナ<br>ノコーティング）                                              | 0265<br>25-7876 | 10   |
| (有)ハイメック<br>松川村             | 光学デバイスの<br>切断・接合・組<br>立                                      | 高精度ダイシングマシンによ<br>る、位置決め・切断等を使った<br>マイクロレンズアレイの切断・<br>接合                                                          | レーザー光源他LED光源<br>による、車載用ヘッドアッ<br>プディスプレイの拡散板の<br>製作及び裸眼ディスプレイ<br>の開発                                    | 0261<br>62-8814 | 5    |
| (有)春近製作所<br>伊那市             | 細穴放電加工、<br>精密部品加工                                            | φ0.1からの細穴放電加工（板<br>厚3ミリから）、φ0.1からのワ<br>イヤークット放電、MC加工                                                             | 金型部品、精密機械部品、<br>治工具等                                                                                   | 0265<br>72-5796 | 5    |
| (株)ピーアンド<br>シー上島<br>辰野町     | 樹脂ラップ、金<br>属ラップ                                              | 外径3～420ミリ、加工精度<br>10分のラムダ可                                                                                       | 平行、平面光学ガラス<br>フィルターガラス<br>各基盤用ガラス                                                                      | 0266<br>41-0479 | 30   |
| 宮内産業(株)<br>飯田市              | ・皮革なめし製<br>造・販売<br>・本革製品販売                                   | 本革のなめし～仕上げの一貫生<br>産<br>コードバン製造は世界で3社中<br>の1社<br>ランドセル用皮革シェア<br>70%                                               | 自動車内装用皮革、ランド<br>セル用皮革、椅子張り用皮<br>革、コードバン（靴用、ラ<br>ンドセル用、装飾用、小物<br>用）鞆・袋物用皮革、自動<br>車アフター部品、ランドセ<br>ル他本革製品 | 0265<br>22-7161 | 80   |
| 宮坂ゴム(株)<br>茅野市              | 新素材成形品、<br>振動吸収材成形<br>品                                      | 熱伝導材、放射線シールド材<br>電磁波シールド・吸収材                                                                                     | 医療機器製品、一般医療機<br>器「ヘリカール」、樹脂成<br>形複合品、TPE成形複合品                                                          | 0266<br>73-7100 | 170  |
| 平和産業(株)軽井<br>沢ピースロン<br>御代田町 | 焼結精密機器部<br>品                                                 | 摩擦係数を低く、ノイズを出さ<br>ない、フッ素コーティング含油<br>軸受                                                                           | 含油軸受及び焼結機械部品                                                                                           | 0267<br>32-6200 | 60   |
| (有)増澤製作所<br>下諏訪町            | 精密機械部品の<br>加工・販売、ソー<br>ラー発電システ<br>ムの開発・販売                    | ステンレス・鉄の中・大型ベ<br>ース品から精密加工部品まで社内<br>一貫生産、交差0.01まで可能、<br>ニーズ合わせたソーラー・非常<br>用電源発電システムの製作                           | 省力化機械・医療機器関係、<br>住宅・車載用のソーラー電<br>源システム等                                                                | 0266<br>27-6234 | 16   |

| 企業名<br>(所在地)       | 加工技術・分野                          | 特色技術・設備加工精度等                                                                                             | 用途・効果                                                                                                   | TEL             | 従業員数 |
|--------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)松一<br>諏訪市       | 低硬度金属の研磨                         | チタン、アルミ、銅、真鍮、タンタル、ニオブなどの研磨が可能。三次元自由曲面の手研磨も行。これらの製品形状を、ダレ無く鏡面仕上げ。金属に限らず、ガラス、瑪瑙やラピスラズリといった貴石、樹脂なども研磨       | 試作品、実験用具、実験装置、治具等、可能な限り応力をかけない方法で、薄い小さいものを加工                                                            | 0266<br>52-1317 | 8    |
| (株)ミスズ工業<br>諏訪市    | 半導体実装、機器組立                       | フィルム回路基板（FPC）にベアチップを高精度で一括接合。Film設計・調達～実装～リール出荷まで一貫対応。完成品機器の組立～検査～出荷まで対応                                 | 精密組立（自動車、医療、情報・産業機器向けのCOF実装における設計～生産）及び精密機器（アッセンブル）                                                     | 0266<br>52-6611 | 230  |
| (株)恵光学<br>飯綱町      | 薄膜コーティング                         | 光学ガラスへの真空蒸着薄膜コーティング技術                                                                                    | 各種光学薄膜製品、反射防止膜<br>ハーフミラー、ダイクロイックフィルター<br>IRカットフィルター、コールドミラー<br>透電体膜ミラー<br>レンズ研磨、接合、組立                   | 026<br>253-2000 | 38   |
| (有)辰野目立加工所<br>辰野町  | 特殊切削工具<br>オーダーメイド<br>切削工具        | 世界最高水準 総型エンドミル製造<br>規格、販売品<br>超硬エンドミル、超硬ボールエレドミル                                                         | 他の切削工具メーカーが断る切削工具の製作<br>新品より切れる再研磨                                                                      | 0266<br>41-0875 | 26   |
| (株)ケー・アイ・エス<br>佐久市 | 産業用/特殊用途向けカスタム太陽電池モジュールの設計・製造・評価 | 単品～量産品/小型～大型までの産業用カスタム・特殊用途向けカスタム太陽電池モジュールを幅広く製造。使用する太陽電池セルは、結晶系、化合物系、アモルファス、両面セルなど多岐にわたり、自社内に環境試験機2台を保有 | ・産業用カスタム太陽電池モジュール：道路標識、街路灯、ソーラーカー等<br>・特殊用途向けカスタム太陽電池モジュール：船舶用、海上ブイなど<br>・その他：性能評価用基準モジュール、材料評価用モジュールなど | 0267<br>53-8840 | 39   |



# K：試作 小ロット専門加工

| 企業名<br>(所在地)     | 加工技術・分野                                 | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                               | 用途・効果                                                                                            | TEL             | 従業員数 |
|------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)アヅマ<br>東御市    | 各種材の試作加工、ファインセラミックスの焼成・加工               | 超エンブラ、セラミック、チタン、マグネシウム合金等の加工成形不可能な樹脂製品の製造販売                                                                                                                                | 開発商品の試作品（モックアップ）は金型費、納期面でメリット有                                                                   | 0268<br>62-2990 | 88   |
| (株)イクシス<br>箕輪町   | 光造形、切削加工、真空注型による短納期、ローコストのプラスチック部品試作    | 高速光造形システムRM-6000、真空注型装置一式、3次元CADシステム                                                                                                                                       | とにかく早く試作品を手にしたい方に<br>小物～大物まで、家電、通信機器、医療機器、自動車部品等のデザインモック～機構確認モデル～小ロット製品まで<br>塗装、メッキ等の表面処理も可      | 0265<br>70-8015 | 10   |
| ウインテック(株)<br>佐久市 | 構想～デザイン～図面化～量産～射出成形                     | ①大型光造形品（ワークサイズ：750・650・550）注型品マスター②射出成型機大型電動機完備                                                                                                                            | 消臭樹脂による化粧品関連、食品容器、自動車部品他                                                                         | 0267<br>68-7122 | 50   |
| クロダ精機(株)<br>豊丘村  | 超精密板金部品・薄板プレス部品の試作専門                    | 精密板金・プレス試作加工専門<br>企業略型（簡易型）製作対応、研磨・切削加工                                                                                                                                    | 車載・OA機器・家電・医療・航空宇宙関係                                                                             | 0265<br>35-1101 | 37   |
| (有)桜企画<br>茅野市    | 3Dプリンタ（光造形方式・FDM方式）による試作品の製造<br>3Dデータ作成 | MEMSから大型モデルまで、形状に適した5種類の造形装置にて対応、インサート部品（金属、マグネット等）との一体造形も可能①マイクロ造形 角穴0.03mm、肉厚0.01mm、積層ピッチ0.005～0.02mm②微細造形 角穴0.12mm、肉厚0.15mm、積層ピッチ0.05～0.1mm③汎用造形 一般汎用品向、積層ピッチ0.05～0.2mm | 高精度な光造形を必要とされている方にご利用戴けます。①MEMS、マイクロアレイ、モジュール0.1ギヤ②狭ピッチコネクタ（インサート造形可能）③エンジンブロック、外観ケース（インサート造形可能） | 0266<br>82-8020 | 4    |
| 新和工機(株)<br>茅野市   | 多種少量、試作加工品に特化                           | 多種少量、試作加工品に特化「難」に挑戦<br>切削加工・研削加工・放電加工・レーザー溶接<br>5軸MC・NC旋盤・複合加工機・WC・EDM<br>サイズ 小指～手のひらサイズ<br>材質 SUS・SKD・チタン・樹脂・特殊材                                                          | 精密機器及び電気機器部品製造<br>精密機器治具製造<br>光学部品（鏡筒 等）<br>医療機器（整形外科・眼科等）<br>医療機器製造販売許可（一般）取得                   | 0266<br>73-7281 | 19   |
| 第一化工(株)<br>上田市   | プラスチック材の切削・研磨                           | 小ロット・試作品等の加工                                                                                                                                                               | 各種工業用プラスチックへ対応                                                                                   | 0268<br>38-8882 | 35   |
| (株)ニイズマ<br>佐久市   | 複雑形状部品の試作加工・電極作成                        | 試作開発部品の高精度、短納期精密機械加工                                                                                                                                                       | 試作部品、単品部品、緊急リペア部品                                                                                | 0267<br>66-3553 | 64   |

| 企業名<br>(所在地)             | 加工技術・分野                          | 特色技術・設備加工精度等                | 用途・効果                                   | TEL             | 従業員数 |
|--------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------|-----------------|------|
| ニッキトライシス<br>テム(株)<br>松本市 | 手作り試作、一<br>体切削試作<br>試作（簡易）金<br>型 | 金属及びプラスチック成形金型<br>製作前の試作品加工 | デザイン・設計から試作、<br>部品加工、組立まで一貫サ<br>ポートサービス | 0263<br>47-8885 | 43   |

## L：特殊 難切削材加工

| 企業名<br>(所在地)       | 加工技術・分野                  | 特色技術・設備加工精度等                                                 | 用途・効果                                       | TEL             | 従業員数 |
|--------------------|--------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------|------|
| 赤羽工機(有)<br>塩尻市     | 難削材切削加工                  | 加工材（銅タングステン、銅モリブデン材他）                                        | 各種通信関連、エレクトロニクス<br>宇宙、航空機器等                 | 0263<br>52-0996 | 55   |
| (株)赤羽製作所<br>辰野町    | 難削材切削加工                  | チタン、インコネル、マグネシウム、コバルト、ガラスなどの難削材の加工                           | 産業機器部品、省力化機器部品                              | 0266<br>41-0483 | 40   |
| (株)アヅマ<br>東御市      | セラミック材一貫加工               | 各種ファインセラミックス加工（アルミナ、ジルコニア等）                                  | 原料～焼成・加工可開発試作品が主                            | 0268<br>62-2990 | 88   |
| 飯田精密(株)<br>高森町     | 難削材切削加工                  | チタン、コバル、モリブデン、タングステン、マグネ、インコネル等のMC・NC加工                      | 小ロットから量産までトータルな製品化                          | 0265<br>48-8800 | 50   |
| エムケー精密(株)<br>長野市   | 難削材切削加工                  | チタン、コバル、モリブデン等のNC自動旋盤切削加工（φ0.9～20まで可）、ドリルでのφ0.3極小径穴加工        | 小回り性、小量～量産可                                 | 026<br>282-7170 | 7    |
| (株)小野製作所<br>岡谷市    | 難削材切削加工                  | インコネル、チタン、銅、超々ジュラルミン、プラスチック等                                 | 治工具、試作品、航空機部品                               | 0266<br>23-4026 | 40   |
| (有)ギコー製作所<br>佐久市   | 難削新素材切削加工                | インコネル718、チタン、コバル、マグネシウム等の複合精密NC加工                            | 宇宙、航空計器部品                                   | 0267<br>58-4534 | 3    |
| 倉島精機製作所<br>上田市     | バー難削材加工                  | チタン、ステンレス、鉄、四角、六角、丸材加工                                       | バイク用チタンビレットクイックファスナー<br>多目的トップブリッジマウントステー 他 | 0268<br>72-4141 | 2    |
| (株)ケイワイケイ<br>駒ヶ根市  | 難削材用工具（超硬材料）             | 従来品の3～6倍の寿命（タングステン粒子をそろえることにより、新しい超硬合金を開発）                   | SUS304、420J2 及び400シリーズに於いて、従来の3倍の寿命と切れ味     | 0265<br>81-5713 | 3    |
| (有)コトー工業<br>茅野市    | 難削材切削加工                  | マグネシウムダイカスト<br>アルミ押出し材、アルミダイカスト、2次加工                         | 薄肉製品精密加工<br>付加軸による多面加工                      | 0266<br>82-0300 | 26   |
| (有)佐藤工業<br>茅野市     | 難削材切削加工、内径鏡面・ミクロン加工      | BeCu、デルリン、MCナイロン、パーマロイ、ステライト、インコネル、ペーク、ステンレス等の加工             | 油圧・空圧機器、航空宇宙部品加工                            | 0266<br>79-4997 | 12   |
| 三信産業(株)<br>諏訪市     | 工業用サファイア、ルビー等（硬脆材）の造形、研磨 | 人工サファイア、ルビー等の造形、研磨と特殊形状、チューブ等の造形、研磨を1ヶから受注（平坦度、平行度、ミクロン単位にて） | 耐薬品、耐熱、耐圧等の窓材、光学系プリズム、L-cap、液体等の分析等         | 0266<br>52-1931 | 23   |
| (有)信州精機製作所<br>箕輪町  | 難削材切削加工                  | チタン合金切削、5軸MC、NC<br>レース加工大口径、大寸法物                             | ターボコンプレッサー羽根<br>他                           | 0265<br>79-6538 | 4    |
| (株)ダイヤ精機製作所<br>岡谷市 | 難削材微細加工                  | 加工材（チタン、ステンレス、インコネル、タンタルヘビーメタル純銅、モリブデン、インバー他）                | 小ロット、試作開発品、変種変量特急品への対応                      | 0266<br>27-7733 | 161  |

| 企業名<br>(所在地)          | 加工技術・分野                                  | 特色技術・設備加工精度等                                                                         | 用途・効果                                                        | TEL             | 従業員数 |
|-----------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| 高島産業(株)<br>茅野市        | 微小脆性の微細加工                                | 内径加工 H: 20 $\mu$ m<br>精度: $\pm 0.5\mu$ m                                             | 独自の研削、研磨技術により微小脆性材料（セラミックス、サファイア、ルビー等）の超微細加工 ( $\pm 1\mu$ m) | 0266<br>72-8833 | 240  |
| (有)ツカサ工業<br>岡谷市       | 難削材切削加工<br>～ $\phi 32$ 複合加工、転造           | SUS304、SKS、SUJ2、SCM440、SUM<br>樹脂、テフロン材                                               | 軸物、ネジ物                                                       | 0266<br>28-5498 | 7    |
| (有)手嶋製作所<br>池田町       | 難削材切削加工                                  | インコネル、ハステロイ、チタン、パーマロイ、ステンレス等のMC、NC、研磨加工                                              | 燃料電池、バルブ、ターボ等の部品                                             | 0261<br>62-2295 | 14   |
| ニッキ・トライシステム(株)<br>松本市 | 特殊・難削材切削加工                               | 超音波アシストの微細穴加工（各種セラミックス、シリコンウェハ、チタン、複合プラスチック、 $\phi 0.05$ まで）                         | 医療機器、光学機器、半導体部品等                                             | 0263<br>47-8885 | 43   |
| (株)ハイデックス<br>伊那市      | 難削材切削加工                                  | チタン合金・コバール・インコネル・ハステロイ切削加工超細穴加工、極細溝加工 $\phi 0.05\sim$                                | 油・空圧バルブ、ICパッケージ治具                                            | 0265<br>76-5555 | 28   |
| (株)ハタ研削<br>安曇野市       | セラミック、石英ガラス、ニッケル合金、超硬材の超精密微細研削加工（超微細溝加工） | Sic製空気動圧軸受（80000rpm以上の高速回転）石英ガラス製V溝基板（0.2 $\mu$ ）及びファイバアレイ                           | スキャナモーター用軸受、光通信用WDM・AWGカプラ等の主要部品                             | 0263<br>82-8300 | 67   |
| (有)双葉製作所<br>下諏訪町      | NC自動旋盤による精密部品加工                          | SUS・鉄・BS・AL・コバール・チタン等材質を選ばず $\phi 2\sim\phi 32$ までの複合加工、試作から量産対応可                    | 通信機部品、光学部品、空圧部品、光コネクタ部品、医療・美容部品                              | 0266<br>26-7270 | 11   |
| (有)豊潤工業<br>岡谷市        | 難削材切削加工                                  | モリブデン、タングステン、コバール、ダイス鋼・耐熱鋼、焼結金属、銅合金、アルミシリコン等                                         | 情報通信、半導体、医療機器、工作機械、測定機器等の部品                                  | 0266<br>21-7660 | 6    |
| (有)堀川工業<br>岡谷市        | 難削材切削加工、精密切削加工                           | マグネシウム、アルミ、コバール、SUS、チタン、金型鋼材（焼入れ材含む）のMC加工、脆性材微細加工、三次元切削加工                            | 多種少量の治工具、金型、機械部品・微細加工など小物～大物まで                               | 0266<br>22-6617 | 20   |
| (株)マスダ<br>宮田村         | 難削材切削加工、YAGレーザー溶接、ロー付け                   | チタン、SKD、SKH、SUS、樹脂 $\phi 0.2\sim\phi 200$ まで切削加工、MCでの加工も可能、YAGレーザー溶接機、銀・ニッケル・銅等のロー付け | 医療機器、内視鏡、顕微鏡、半導体等                                            | 0265<br>85-2086 | 210  |
| (有)ヤマト製作所<br>茅野市      | 難削材切削加工                                  | ベアリング鋼の球状加工（SUS440C、SUS303、SUS630、SUJ2）                                              | ロットエンドベアリング、ジョイントボールベアリング及び関連部品                              | 0266<br>72-4118 | 7    |



# M：特殊 特色設備

| 企業名<br>(所在地)                    | 加工技術・分野                                                             | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                     | 用途・効果                                                                                                                | TEL             | 従業員数 |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| アサヒ<br>プリテック(株)<br>長野事業所<br>東御市 | クリーンルーム                                                             | クラス100～2000                                                                                                      | 半導体関連組立、イオン<br>ソース等                                                                                                  | 0268<br>62-4533 | 30   |
| 化成工業(株)<br>阿智村                  | クリーンルーム                                                             | (成形) 1,200㎡<br>(加工塗装) 500㎡                                                                                       | クリーンルーム全自動成形<br>梱包                                                                                                   | 0265<br>43-2531 | 116  |
| コトヒラ工業(株)<br>東御市                | 大物切削加工                                                              | 5面加工門型MC (8000×<br>4200×1000) 他4台<br>5軸MC (1875×1060×<br>1345) 他3台                                               | 液晶製造装置、半導体製造<br>装置、フレーム機械加工、<br>各種大物機械加工                                                                             | 0268<br>63-0120 | 303  |
| (株)タカノ<br>松本市                   | ①金属3Dプリンター<br>②3Dスキャナ<br>型 三次元測定<br>機                               | ①TruPrint1000<br>(TRUMPF社製)<br>②VL-350 (キーエンス社製)                                                                 | ①最先端3Dプリンティン<br>グにより、従来の金属加工<br>では難しかった部品の一体<br>化、設計の自由度拡大を実現<br>②非接触型3Dスキャンニ<br>ングにより、複雑形状の測<br>定も高精度に実現            | 0263<br>48-1500 | 100  |
| 天竜丸澤(株)<br>飯田市                  | ①電子ビーム溶<br>接<br>②バリ取り<br>③切削加工～組<br>立～評価 (モー<br>ター、ソレノイ<br>ド、油圧バルブ) | ①電子ビーム溶接機 (2台)<br>②サーマルデバリングマシン<br>(1台)<br>③加工設備、組立設備、評価設<br>備                                                   | ①加工部品一体化でなく分<br>体化し溶接接合することで<br>コスト低減を実現<br>②切削加工で発生した僅か<br>なバリを手作業でなく除去<br>③切削加工～組立～評価ま<br>で一貫生産対応                  | 0265<br>25-7333 | 122  |
| 長野精工(株)<br>茅野市                  | プレス加工                                                               | ファインブランキングプレス加<br>工                                                                                              | ファインブランキングプレ<br>ス100t～250t 4台                                                                                        | 0266<br>72-6500 | 200  |
| (株)ムカイ<br>中野市                   | ウォーター<br>ジェット加工                                                     | ウォータージェット加工機<br>(特殊建材切断)                                                                                         | 各種精密板金加工<br>外装パネル一部一般建築板<br>金<br>ウォータージェット加工<br>(特殊建材切断)<br>(枠組み及びフレーム) 角<br>パイ及びアングル                                | 0269<br>26-2863 | 24   |
| 吉田工業(株)<br>佐久市                  | 1) アルミ鋳造<br>(RP型・砂型・<br>金型)<br>2) 精密切削加<br>工(旋盤・M/C)                | 1) 3次元砂型プリンタによる<br>アルミ鋳物の超短納期サービ<br>スに対応、1個～製造。量産化<br>では、金型鋳造にて提案<br>2) μオーダーの超精密切削品<br>を製造。旋盤加工、マシニング<br>加工共に対応 | 3次元砂型プリンタは、模<br>型となる砂型が不要なた<br>め、抜き勾配ゼロやアン<br>ダーカット、複雑な中子も<br>一体化に対応。開発評価用<br>試作品や素材変更評価な<br>ど、少量の鋳造品で大きい<br>コスト効果あり | 0267<br>54-8371 | 271  |

## N：ソフト開発

| 企業名<br>(所在地)                   | 加工技術・分野                                          | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                         | 用途・効果                                                                   | TEL             | 従業員数 |
|--------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| アースシステム<br>(株)<br>松本市          | クラウドサービスを主体とするシステム設計・開発                          | 中小企業向け業務クラウドサービス『イーサース』を提供。販売管理、購買管理、在庫管理、勤怠管理、スケジュール管理など中小企業に必要な機能をクラウドサービスに。<br>システムの設計・開発・運用サポートのすべてを自社で行うことにより、迅速かつ、柔軟で低コストでの対応可 | クラウド化することによる業務の効率化と設備投資のコストダウンが可                                        | 0263<br>37-1811 | 18   |
| (有)アルファ技研<br>諏訪市               | ソフトウェア開発                                         | 検査装置や測定装置、PCアプリケーションなどのソフトウェア受託開発                                                                                                    | 測定器、メカトロニクス制御、データベース処理等                                                 | 0266<br>53-3811 | 8    |
| アンテナハウス<br>(株)<br>伊那支店<br>南箕輪村 | オリジナルパッケージソフトの開発                                 | オリジナルパッケージ<br>(瞬簡PDF、自在眼、行先番他)                                                                                                       | 文書コンバーター、XMLアプリケーション                                                    | 0265<br>76-9300 | 56   |
| ナビオ(株)<br>佐久市                  | コンピューターによる集中管理システム開発、客先の改善テーマを安い費用で実現する事を共に考えて対応 | コンピューター使用の集中管理システム及びデータ収集システムを開発、ソフトだけでなくハードも設計して製品として客先納入                                                                           | プラスチック成形工場の自動化と生産情報、温度情報等LANを使用して収集・データベース化                             | 0267<br>63-0040 | 8    |
| 長野テクトロン<br>(株)<br>長野市          | ソフトウェア／アプリケーション開発                                | OSをはじめ、各種システム上で動作するカスタム端末と連動ソフトウェアを製作                                                                                                | ハードウェアと連携したソフトウェアの開発                                                    | 026<br>292-7220 | 102  |
| (株)ナルコム<br>佐久市                 | ソフトウェア開発、販売                                      | 歯科医院向けパッケージソフトの開発・販売<br>一般企業向け販売管理、製造管理、会計管理システム請負業務                                                                                 | 歯科用医療機器開発、製造販売<br>ISO13485取得工場                                          | 0267<br>51-5155 | 25   |
| (株)カウベル<br>エンジニアリング<br>佐久市     | ソフトウェア／ハードウェア設計・開発                               | カード認証・通信制御機器を中心に、電子機器の企画・設計・開発からものづくりまでの一貫対応で、ワンストップサービスを提供 ISO9001 / 14001 認証取得                                                     | セキュリティ・介護福祉・環境に関わる、設計から部品調達・ものづくり・品質保証までの一貫対応<br>IoT / M2Mデバイス、ゲートウェイ製品 | 0267<br>67-1511 | 91   |

〇：特殊パーツ

| 企業名<br>(所在地)              | 加工技術・分野                                                                                            | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                        | 用途・効果                                                                                 | TEL             | 従業員数 |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)イズモヘルス<br>安曇野市         | 医療用、理化学<br>用ゴム製品（天<br>然ゴム、シリ<br>コンゴムな<br>ど）、医療用カ<br>テーテル、動物<br>用カテーテルな<br>どの設計・製造・<br>販売           | 天然ゴム製品の製造（チューブ、<br>プレス）、シリコンゴム製品<br>の設計・開発・製造（チューブ、<br>プレス、複合加工）、合成ゴム<br>製品、樹脂製品の製造販売（第<br>一種医療機器製造販売業許可、<br>第三種動物用医療機器製造販売<br>業許可） | 用途別（導尿、栄養、吸引、<br>循環器など）カテーテル、<br>医療機器用ゴム、樹脂パー<br>ツ、チューブ、実験用投薬、<br>理化学用真空ホース           | 0263<br>62-2392 | 36   |
| 小木曽精工(株)<br>宮田村           | 金属スプリング<br>製造                                                                                      | 角線（異形線）使用のスプリン<br>グ<br>内径精度 3/100mm                                                                                                 | 圧縮ばね 引張ばね<br>ねじりばね                                                                    | 0265<br>85-2255 | 4    |
| 小野ゴム工業(株)<br>岡谷市          | 磁性ゴム、磁気<br>シールド、工業<br>用ゴム製品（各<br>種ゴム材質、成<br>形、加工）                                                  | ゴムと金属・磁性材粉末の混合、<br>工業用ゴム製品の製造（圧縮・<br>射出・巻き蒸し・押出し・圧延<br>加工）                                                                          | ゴム磁石（フェライト希土<br>類）、磁気・電磁波シールド、<br>ゴムパッキン、ゴムロール、<br>防振ゴム、金属探知機に対<br>応するゴムシート及び成形<br>品等 | 0266<br>27-3223 | 35   |
| 笠原工業(株)<br>上田市            | 工業、農水産関<br>係の発泡スチ<br>ロール製造                                                                         | 様々な用途に合わせた発泡スチ<br>ロール製品の設計及び企画提案                                                                                                    | 産業用緩衝材から農水産用<br>の保冷容器に使用                                                              | 0268<br>22-1230 | 93   |
| (株)協和精工<br>高森町            | 負作動ブレーキ                                                                                            | 無励磁作動ブレーキの開発設計<br>から製造まで、サーボモータ<br>メーカー・ロボットメカへの<br>納入実績多数、特徴として開発<br>スピードが短い、全てオーダー<br>メイドで製作、特殊仕様も対応<br>（例えば無音タイプ、バックラッ<br>シュ 0等） | サーボモータ、ロボット、<br>省力化機械、自動化機械、<br>電動車イス、各種昇降機、<br>医療用機械等                                | 0265<br>35-8288 | 185  |
| (株)コシブ精密<br>松川町           | ロータリーエン<br>コードスリット<br>板<br>ガラスフォトマ<br>スク(2D/3D)各<br>種光学スケール<br>/レチクル<br>レンズ・プリズム<br>・ミラー等の光学<br>部品 | 高精度レーザー直接描画装置に<br>よる高品質、安価なフォトマス<br>クを提供すると共に、量産にも<br>対応                                                                            | 半導体装置部品、ロボット、<br>光学                                                                   | 0265<br>36-3400 | 130  |
| (有)佐久コミテー<br>ター製作所<br>佐久市 | マイクロモー<br>ター用整流子の<br>製造                                                                            | 整流子溝のスキュー加工（特許<br>出願）・各種金属の表面処理、<br>細部のバリ取り（ショットブラ<br>スト）                                                                           | スキュー加工によりモー<br>ター効率の向上、電気火花<br>の低減。<br>ブラストにより金属表面の<br>異物除去、製品外観の向上<br>等              | 0267<br>67-7586 | 16   |

| 企業名<br>(所在地)         | 加工技術・分野                                                                                     | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                               | 用途・効果                                                                                    | TEL             | 従業員数 |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (株)ダイフレックス<br>上田市    | フレキシブル<br>チューブ<br>製造販売                                                                      | 自由自在に曲げることができる<br>金属パイプ①設定②情報収集③<br>動作、客先用途にマッチしたオリジナル照明の設計・製造・販売、『フレキシブルチューブ固定法』特許取得、日本人の感性が求めるしなやかな屈曲性と保持力を実現            | マイクロホンヘッドホーン用（φ2.4～φ26、産業機器全般、消費電力削減特殊イルミネーション効果                                         | 0268<br>38-8193 | 12   |
| 長野テクトロン(株)<br>長野市    | 各種製版、画像処理、マスク作成<br>プリント基板、各種パターン設計<br>筐体設計、製品設計<br>インターフェイス開発<br>入力装置各種設計製造<br>一般精密機器各種設計製造 | ・各種表面パネルスイッチ<br>・メンブレンシートスイッチ<br>・カスタムキーボードの開発・製造・販売<br>・プリント基板、各種スイッチの設計・製造<br>・精密機器の開発・製造・販売<br>・情報通信機器の開発・製造・販売及びメンテナンス | ・社内一貫生産による製造<br>・コストメリット大<br>・少ロット短納期<br>・豊富な開発案件<br>・POS端末他<br>・FA・計測機器<br>・電子機器・医療機器一般 | 026<br>292-7220 | 102  |
| 夏目光学(株)<br>飯田市       | 特殊レンズ、プリズム製造                                                                                | 非球面レンズ、アキシコンレンズ、シリンドリカルレンズ、プリズム、フライアイレンズ、ボールレンズ、アクロマート他                                                                    | ARコート他 コーティング<br>光学設計、ユニット製作                                                             | 0265<br>22-2434 | 260  |
| NiKKi Fron(株)<br>長野市 | フッ素樹脂<br>(PTFE) 製品                                                                          | フッ素樹脂の中でも、優れた材料特性を持つPTFEの生産に特化し、フッ素樹脂応用製品の設計から素材成形、焼成、加工、製品完成までの全ての工程を自社で行う                                                | ポリトラフルオロエチレン(PTFE)を素材として製造された製品で、半導体製造装置の部品や自動車部品など耐熱性、耐薬品性を必要とする機器等に使用                  | 026<br>296-9031 | 220  |
| (有)日本光器製作所<br>青木村    | ①簡易式測定顕微鏡<br>②超小型金属顕微鏡                                                                      | ①仕様はXY型、XZ型及びZ軸のみ、そのほか軸用測定顕微鏡あり<br>②手のひらサイズの金属顕微鏡で持ち運びが簡単。レボルバーにより100倍、200倍、400倍の3段階で見る事が可                                 | ①非接触での寸法測定<br>②金属組織の観察や木材、紙、塗装面の検査、また発掘物の観察                                              | 0268<br>49-2139 | 20   |
| 二光光学(株)<br>箕輪町       | サファイヤガラス研削加工                                                                                | 人工サファイヤガラス研磨加工、多種多様な形状の完成及び蒸着・印刷（オンリーワン技術）                                                                                 | 高級腕時計用及びOA・オプトメカに使用                                                                      | 0265<br>79-3356 | 47   |
| (有)林レンズ<br>辰野町       | CaF2レンズ他                                                                                    | 光学レンズの超精密試作、ナノメーターの加工精度、高精度・短納期、各種結晶レンズ（石英・CaF2・Si・Ge・etc）材料～完品までφ0.8～200                                                  | 各種レンズ1個から受注                                                                              | 0266<br>41-4080 | 4    |

| 企業名<br>(所在地)            | 加工技術・分野                                                                                                                        | 特色技術・設備加工精度等                                                                                                                                                                    | 用途・効果                                                                                                                                                                                                                             | TEL             | 従業員数 |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|
| (有)フィット<br>下諏訪町         | ニュートン原器<br>各種レンズ加工<br>他                                                                                                        | テレセントリックレンズ・魚眼<br>レンズ・各種レンズの設計・製<br>造、単レンズ（小径～大口径）<br>の製造、半球レンズ（凸面凹面）<br>の研磨、ニュートン原器の製造、<br>光学機器金属部品加工、光学事<br>業及び光学機器検討時のコンサル<br>タント、魚眼レンズの歪み補<br>正ソフトの開発、寸法・キズ・<br>色識別・各種検査ソフト | 工場ライン（FA）向け検<br>査用・計測用・画像処理<br>用レンズ（テレセントリッ<br>クレンズ、CCTVレンズ、<br>顕微鏡対物レンズ）、コン<br>シューマ向け魚眼レンズ<br>（魚露目8号、UWC-0195、<br>UWC-1689）、CCDカメ<br>ラ用魚眼レンズ（FIシリ<br>ーズ）、車載用小型特殊魚眼<br>レンズ、高精細・GPS搭<br>載ドライブレコーダ「円録<br>DR」、パノラマ画像投稿サ<br>イト「魚露マップ」 | 0266<br>26-1400 | 16   |
| (株)ベネフィット<br>箕輪町        | シリコンチュー<br>ブ及び<br>カテーテル他                                                                                                       | 医療機器樹脂成形品開発製作、<br>シリコンチューブ、血沈管、カ<br>テーテル、栄養補給カテーテル<br>開発試作等                                                                                                                     | 医療機器樹脂分野                                                                                                                                                                                                                          | 0265<br>79-0030 | 6    |
| (株)ボンマーク<br>長野工場<br>佐久市 | 半導体関連マー<br>キング、基板用<br>メタルマスク                                                                                                   | 半導体チップ用マーキング及び<br>基板のハンダ付用ステンレス材<br>の板マスク製作<br>（ミゾピッチ0.5の量産可）                                                                                                                   | 箔物のメタルマスク、エレ<br>クトロニクス用（ゴム印、<br>金属印、凹板、樹脂版）、<br>AL&金蒸着ガラスマスク、<br>スキージ他                                                                                                                                                            | 0267<br>62-4693 | 130  |
| (株)ミクロ発條<br>諏訪市         | 高精度微細スプ<br>リング                                                                                                                 | 線径φ0.015～φ1.2までの圧<br>縮コイルバネ、引張りバネ、ね<br>じりコイルバネを自社NC機<br>600台にて製造<br>日本・マレーシア・上海・大連<br>の4工場にて、顧客のニーズに<br>柔軟かつ迅速に量産対応                                                             | 半導体検査機器向け、医療<br>用カテーテル、精密電子機<br>器用スイッチバネ及びボール<br>ペンチップバネ等                                                                                                                                                                         | 0266<br>52-3550 | 123  |
| 宮下光学<br>伊那市             | プリズム製造                                                                                                                         | 光学ガラス切断・丸め                                                                                                                                                                      | 顕微鏡                                                                                                                                                                                                                               | 0265<br>78-0202 | 6    |
| (株)ワカ製作所<br>麻績工場<br>麻績村 | 高周波コネク<br>ター製品                                                                                                                 | 140GHz帯高精度レーダー、<br>8Kスーパーハイビジョン無線<br>伝送等、次世代技術の高周波<br>まで対応した、0.8mm（DC～<br>145GHz）コネクター                                                                                          | ミリ波と呼ばれる領域にお<br>いて、同軸コネクターで、<br>世界最高レベル145GHz<br>まで対応                                                                                                                                                                             | 0263<br>67-2174 | 93   |
| (株)和光電子<br>箕輪町          | アルミナ基板加<br>工、厚膜印刷<br>焼成加工、レー<br>ザートリミン<br>グ、レーザー<br>ファンクショ<br>ントリミング、<br>レーザスクライ<br>プ、低抵抗加工、<br>高抵抗加工、H<br>I C生産、各種<br>モジュール生産 | ファインパターン形成、μオー<br>ダーの膜厚コントロール、レー<br>ザートリマー 4台、レーザー<br>ファンクショントリマー 3台、<br>レーザスクライパー 2台、厚膜<br>印刷機30台、焼成炉5本、パッ<br>チ式焼成炉6台、その他各種計<br>測器保有                                           | ハイブリッドIC用、各種電<br>子部品用、自動車部品用、<br>耐熱性に優れる。高周波特<br>性に優れる。低抵抗特性に<br>優れる                                                                                                                                                              | 0265<br>79-8071 | 49   |

# ◆五十音順インデックス

| 事業所名                   | ページ      | 事業所名                 | ページ        | 事業所名                    | ページ      |
|------------------------|----------|----------------------|------------|-------------------------|----------|
| <b>あ</b>               |          | (株)イズモヘルス……………       | 57         | <b>か</b>                |          |
| アースシステム(株)……………        | 56       | (株)イソガイ……………         | 40         | (株)カウベルエンジニアリング……………    | 40,56    |
| I AM電子(株)……………         | 35       | (株)市川精機……………         | 5,20       | (株)カクイチ製作所（東部工場）……………   | 31       |
| (株)アイピーエス……………         | 46       | (有)伊藤製作所……………        | 6          | 化成工業(株)……………            | 55       |
| 赤田工業(株)……………           | 5        | (株)一柳……………           | 26         | 笠原工業(株)……………            | 7,36,57  |
| (株)アカダブレーディング……………     | 41       | (株)伊那セキソー……………       | 3          | (有)片桐製作所……………           | 7        |
| 赤羽工機(有)……………           | 53       | (有)稲田製作所……………        | 6          | (株)カツタカ 上田工場……………       | 7        |
| (株)赤羽製作所……………          | 53       | 伊那粉末冶金(株)……………       | 46         | (有)金森軽合金……………           | 1        |
| (株)アカバブリサイズ……………       | 26       | (株)岩崎製作所……………        | 26         | (株)カプラン電子……………          | 36       |
| アコーデックス(株)……………        | 35       | (株)イングスシナノ……………      | 35         | (株)カワムラ精器……………          | 1        |
| (株)浅川製作所 佐久工場……………     | 1        | ウインテック(株)……………       | 51         | (株)桔梗精機……………            | 7        |
| 旭千代田工業(株)長野工場……………     | 41       | (株)ウィンベル……………        | 36         | (有)ギコー製作所……………          | 53       |
| アサヒブリテック(株)長野事業所……………  | 41,55    | (株)宇敷製作所……………        | 6          | (有)北澤プレス工業……………         | 16       |
| 浅間エンジニアリング(株)……………     | 35       | (株)ウスイ……………          | 20         | (株)キャストク……………           | 1        |
| (株)浅間鋼機……………           | 20       | (株)栄光製作所……………        | 6          | (株)共栄製作所……………           | 21       |
| アスザック(株)               |          | (株)エイティ……………         | 26         | (株)京信……………              | 1        |
| (ファインセラミック事業部)……………    | 46       | エーピーエヌ(株)……………       | 36         | (株)共進……………              | 7        |
| (株)阿智精機……………           | 5        | (有)エクセルエンジニアリング…………… | 26         | (株)協電社……………             | 31       |
| (株)アヅマ……………            | 51,53    | (株)江口技研……………         | 6          | (株)共立製作所……………           | 17       |
| (株)亜東……………             | 46       | (有)河口工業……………         | 3          | (株)協和精工……………            | 15,36,57 |
| (有)新井鉄工所……………          | 20       | (有)SIモデル……………        | 6          | (株)キンポーメルテック……………       | 21       |
| (株)新製作所……………           | 5        | (株)エスク……………          | 6,20,27,31 | (株)クオン電子……………           | 36       |
| アリマックス(株)……………         | 46       | エスケー精工……………          | 6          | 熊谷精機(株)……………            | 16       |
| (株)アルゴル……………           | 26       | (有)NK精工……………         | 27         | 倉島精機製作所……………            | 53       |
| アルティメイトテクノロジーズ(株)…………… | 35       | (株)エフプラス……………        | 31         | (株)グローリー……………           | 7        |
| (株)アルファースシステム……………     | 35       | エムケー精密(株)……………       | 53         | クロダ精機(株)……………           | 21,51    |
| アルファードザイン(株)……………      | 26       | (株)エムケーセラ……………       | 7          | (株)ケイワイケイ……………          | 53       |
| (有)アルファ技研……………         | 35,41,56 | (株)エンブラ……………         | 31,46      | (株)ケー・アイ・エス……………        | 40,50    |
| アンテナハウス(株)伊那支店……………    | 56       | (株)オージンダクト……………      | 20         | (株)ケーディーケー……………         | 21       |
| (株)ELカワイ……………          | 41       | (有)オールライト……………       | 36         | (株)光和……………              | 27       |
| (株)飯島精機……………           | 16       | (株)オオタ……………          | 16         | (有)光和製作所……………           | 46       |
| 飯田エポック(株)……………         | 16       | (株)オガ……………           | 36         | (株)コガネイモールド……………        | 27       |
| 飯田精機(株)……………           | 5        | (株)岡沢製作所……………        | 16,46      | 越川工業(株)塩尻工場……………        | 1        |
| 飯田精密(株)……………           | 53       | 岡谷熱処理工業(株)……………      | 41         | 腰原製作所……………              | 27       |
| 飯田メッキ工業(株)……………        | 44       | (株)荻窪金型製作所……………      | 27         | (株)コシブ精密……………           | 57       |
| 飯山精工(株)……………           | 26       | 小木曽精工(株)……………        | 57         | (株)後島精工……………            | 47       |
| (株)イクシス……………           | 31,51    | 小野ゴム工業(株)……………       | 57         | (有)コトー工業……………           | 53       |
| (株)石原産業……………           | 5        | (株)小野製作所……………        | 27,53      | コトヒラ工業(株)……………          | 22,55    |
| (株)いしやま……………           | 5        | オブティカル竜東(株)……………     | 42         | 小林興業(株)……………            | 8        |
| (株)イズミ……………            | 1        | (有)オリオン精機……………       | 7          | (株)小林スプリング製作所 小諸工場…………… | 16       |



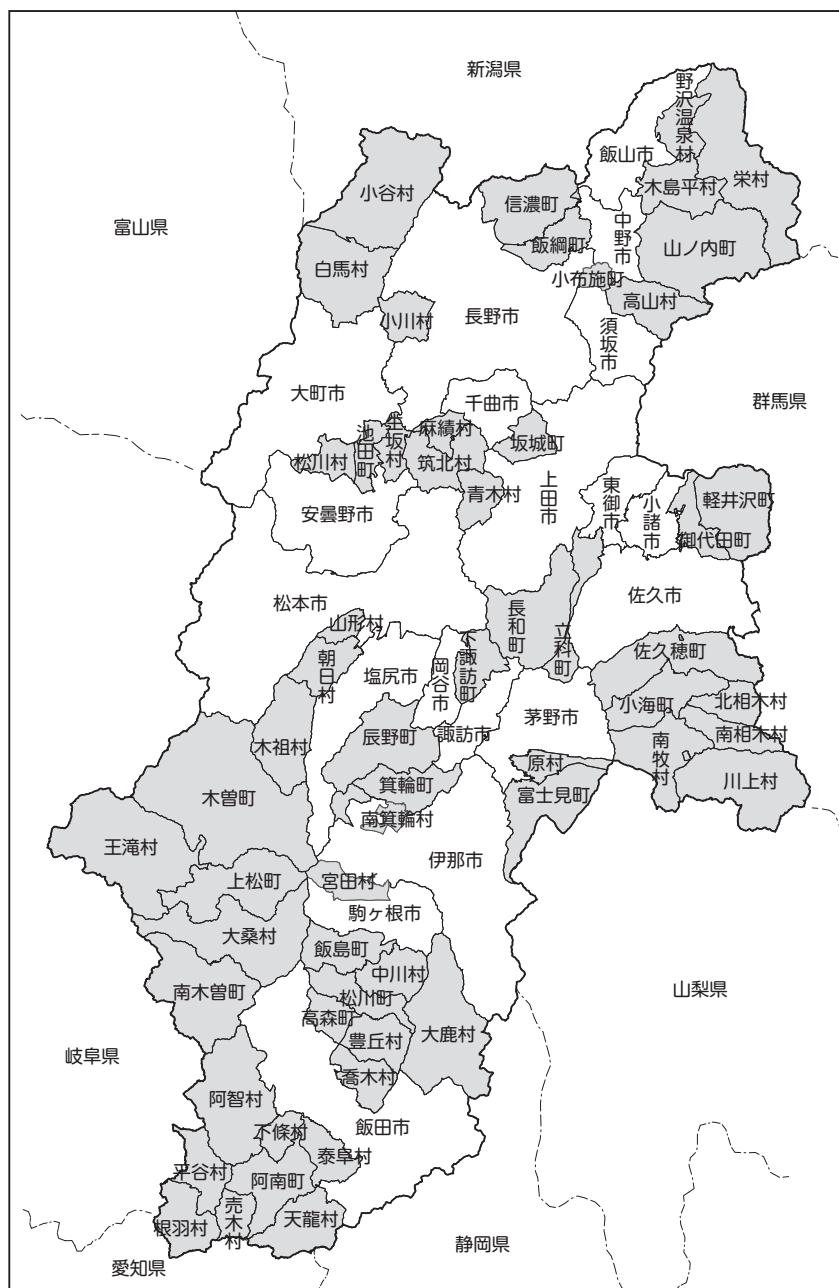
| 事業所名              | ページ   | 事業所名                 | ページ          | 事業所名                 | ページ   |
|-------------------|-------|----------------------|--------------|----------------------|-------|
| (有)小林精工           | 28,31 | (株)シナノセイケン           | 39           | (有)茅野工業              | 18    |
| (有)小林プラスチック       | 31    | (有)シナノミクロ            | 8            | (株)中信工業              | 24    |
| 駒ヶ根電化(株)          | 45    | 渋江精密工業(株)            | 8            | 中部日本電機(株)            | 38    |
| 小松工業(株)           | 3     | (株)下平工業              | 1            | (有)ツカサ工業             | 54    |
| (株)小松精機工作所        | 17    | ジュコー(株) 伊那工場         | 32           | 塚田理研工業(株)            | 42    |
| (株)小松プレシジョン       | 17    | (株)匠電舎               | 37           | (株)テーケー              | 24,48 |
| (株)コミヤマ           | 3     | (株)シンコー工業            | 9            | (株)テク・ミサワ            | 10    |
| (株)コムズ            | 37    | (有)信州精機製作所           | 53           | (有)手嶋製作所             | 54    |
| (株)小諸製作所          | 8     | (株)信州セラミックス          | 42           | 天竜丸澤(株)              | 55    |
| (株)小諸プラスチック       | 31    | シントク(株)              | 9            | (株)東亜                | 10    |
| <b>さ</b>          |       | (株)信陽                | 9            | 東京精電(株)              | 39    |
| (株)サイバック・コーポレーション | 17    | (有)信陽精機製作所           | 37           | (株)トーワ               | 11,38 |
| (株)坂井化工           | 31    | 信菱電機(株)              | 32,37        | (株)関一精機              | 11    |
| サカイ技研             | 8     | 新和工機(株)              | 9,51         | (株)徳武製作所             | 11    |
| 栄通信工業(株)          | 22    | 鈴木プレス工業(株)           | 17           | (株)トミック              | 1,29  |
| (有)サカゾメエンジニアリング   | 28    | (株)諏訪機械製作所           | 9            | <b>な</b>             |       |
| 坂本電機(株)           | 37    | (有)諏訪精密製作所           | 9            | 内藤工業(株)              | 33    |
| (有)佐久コミテーター製作所    | 57    | (有)スワニー              | 33           | (有)内藤工業所             | 24    |
| 咲電機(株)            | 22,37 | (有)正法機械製作所           | 47           | (有)中澤铸造所             | 2     |
| (株)桜井製作所          | 17    | セラテックジャパン(株)         | 47           | (株)ナカジマ 本社・铸造部       | 2     |
| (有)桜企画            | 51    | (株)創和                | 47           | 中島工業(有)              | 24    |
| 佐藤工業(株)           | 31    | (株)ソーデナガノ            | 3,9,17,33,47 | 中島精工(株)              | 18    |
| (有)佐藤工業           | 53    | <b>た</b>             |              | (有)中曽根螺子製作所          | 11    |
| (株)サワイ            | 8     | 第一化工(株)              | 17,51        | (株)長野エン・ペー・エム・ファクトリー | 25    |
| サンエス潤滑(株)         | 42    | (株)大栄製作所             | 10           | (株)長野大崎製作所           | 33    |
| サンケン工業(株)長野本社工場   | 22    | (株)大東製作所             | 10,42,47     | (株)長野三洋化成            | 33    |
| サンケン工業(株)八幡工場     | 23    | (株)ダイフレックス           | 58           | 長野精工(株)              | 55    |
| サン工業(株)           | 42    | (株)大門製作所             | 48           | 長野鍛工(株)              | 4     |
| (有)サンコート          | 42    | (株)ダイヤ精機製作所          | 10,53        | 長野テクトロン(株)           | 56,58 |
| 三信産業(株)           | 53    | (株)ダイヤ精工             | 3,48         | 長野電材(株)              | 33    |
| 三信電機(株)長野工場       | 40    | 太陽工業(株)              | 3            | 中野プラスチック工業(株)        | 29    |
| (有)サンプラスチック       | 32    | 高島産業(株)              | 10,48,54     | (株)中野屋ステンレス          | 24    |
| (有)賛友企画           | 32    | (株)タカノ               | 24,55        | (株)中村鉸工業             | 48    |
| 三洋工具(株) 長野事務所     | 28    | (株)高見沢サイパネティックス 長野工場 | 40           | 中村製作所(株)             | 4     |
| 三陽精機(株)           | 8     | (株)タカモリ              | 17           | 夏目光学(株)              | 58    |
| (株)三和製作所          | 32    | (株)タジマ               | 10           | (株)ナディック             | 29    |
| (株)三和セイデン         | 47    | (株)タック精工             | 48           | (有)七久保精密工業           | 38    |
| 三和ロボティクス(株)       | 8,28  | 辰野光学(株)              | 48           | ナバック(株)              | 2,48  |
| (株)ジェーピークラールス     | 28    | (有)辰野目立加工所           | 50           | ナビオ(株)               | 38,56 |
| (有)志賀野シーケンス       | 23,37 | (有)立科精機製作所           | 28           | (株)ナルコーム             | 40,56 |
| (株)システム・ワン        | 28    | 千曲技研(株)              | 29           | (株)南信化成              | 33    |
| 信濃化学工業(株)         | 32    | (株)千曲精工              | 18           | (株)南安精工              | 11    |

| 事業所名            | ページ         |
|-----------------|-------------|
| (株)ニイズマ         | 51          |
| (株)ニチワ工業        | 49          |
| ニッキトライシステム(株)   | 52,54       |
| NiKKi Fron(株)   | 58          |
| ニ光光学(株)         | 58          |
| 日邦電機(株)長野工場     | 39          |
| (有)日本インテック      | 11          |
| (株)日本金属化工所      | 43          |
| (有)日本光器製作所      | 58          |
| 日本ハルコン(株)       | 38          |
| 日本ブラマグ(株)       | 34          |
| (株)ニューテック       | 2           |
| ネオテック(株)        | 4           |
| (株)NEXAS        | 11          |
| (株)NEXAS AS工場   | 12          |
| 野村ユニソン(株)       | 4           |
| <b>は</b>        |             |
| ハード技研工業(株)      | 43,49       |
| (株)バイタル         | 39          |
| (株)ハイデックス       | 12,54       |
| (有)ハイメック        | 49          |
| (株)ハイライト        | 43          |
| (株)ハタ研削         | 54          |
| (株)ハナオカエンジニアリング | 12          |
| (株)ハマツール        | 29          |
| (株)ハヤシ          | 12          |
| (有)林屋製作所        | 38          |
| (有)林レンズ         | 58          |
| (株)パルコート        | 43          |
| (有)春近製作所        | 49          |
| (株)ビーアンドシー上島    | 49          |
| (株)ビーエーイー       | 13,29,34,38 |
| (株)ヒーテック        | 43          |
| (株)ヒヨシテクノ       | 34          |
| (株)ヒラサワ         | 18          |
| (株)平出精密         | 25          |
| (株)広田製作所        | 38          |
| (有)フィット         | 59          |
| (有)富士テック        | 12          |
| (有)二木工業         | 42          |
| (有)双葉製作所        | 54          |
| (有)古川製作所        | 12          |

| 事業所名            | ページ      |
|-----------------|----------|
| (株)フロンティア       | 34       |
| 平和産業(株)軽井沢ピースロン | 49       |
| (株)ベネフィット       | 34,59    |
| (有)豊潤工業         | 54       |
| (株)ホクト          | 39       |
| (株)ホクト精工        | 34       |
| 北陽實業(株)         | 12,25    |
| (株)穂積           | 40       |
| (有)堀川工業         | 54       |
| (株)ホリティック       | 43       |
| (株)ボンマーク 長野工場   | 59       |
| <b>ま</b>        |          |
| (株)マースウインテック    | 36       |
| マイクロストーン(株)     | 39       |
| (有)マイテックス       | 39       |
| (株)マシンエンジニアリング  | 29       |
| (有)増澤製作所        | 49       |
| (株)マスタ          | 13,25,54 |
| (株)松一           | 50       |
| (株)松川ツール        | 30       |
| (株)松屋製作所        | 13       |
| 松山技研(株)         | 43       |
| (有)円研工業         | 13       |
| マルジョウアルマイト      | 44       |
| (株)丸信製作所        | 13       |
| (株)丸真製作所        | 44       |
| (有)丸真ばね製作所      | 13       |
| (株)マルヤス長野       | 4        |
| ミカドテクノス(株)      | 18,30    |
| (株)ミクロ発條        | 59       |
| (株)ミクロン精工       | 13       |
| ミサキ工業(株)        | 18       |
| (株)ミスズ工業        | 18,50    |
| MINOウッド(株)      | 46       |
| 宮内産業(株)         | 49       |
| (株)宮尾製作所        | 2        |
| 宮後工業(株)         | 19       |
| (有)ミヤサカ工業       | 13       |
| 宮坂ゴム(株)         | 49       |
| (株)ミヤザワ         | 25       |
| 宮下光学            | 59       |
| (株)ミヤタ          | 25       |

| 事業所名          | ページ   |
|---------------|-------|
| 宮田アルマイト工業(株)  | 44    |
| みやま工業(有)      | 2     |
| (株)宮本工業所      | 44    |
| (株)ムカイ        | 55    |
| (有)睦坪製作所      | 13    |
| (株)恵光学        | 50    |
| (株)森精機製作所     | 14    |
| (有)森脇精機       | 14,40 |
| <b>や</b>      |       |
| (株)矢崎製作所      | 15    |
| 八ヶ根工業(株)      | 14    |
| (有)八剣技研       | 30    |
| (株)柳原製作所      | 30    |
| (有)ヤマウラ       | 44    |
| (株)山岸製作所      | 14    |
| (有)ヤマト製作所     | 54    |
| (株)大和製作所      | 4     |
| 大和電機工業(株)     | 39    |
| (有)ヤマナカ精機     | 14    |
| (株)山本精機       | 19    |
| (株)ユーエスアイ     | 14    |
| (株)ユウワ        | 30,34 |
| (株)ヨシオカ       | 14    |
| (株)吉沢技研       | 25    |
| (有)ヨシダ        | 14    |
| 吉田工業(株)       | 2,55  |
| (有)ヨシテクノ      | 4     |
| 吉鉄研磨工業        | 15    |
| ヨシトミ・マーシン(株)  | 15    |
| (有)米山精機       | 15    |
| <b>わ</b>      |       |
| (有)ワイ・ケイ・シイ   | 30    |
| (株)ワカ製作所 麻績工場 | 59    |
| (株)和光電子       | 59    |

## 長野県市町村案内図



### ★長野県産業振興機構の事業紹介

#### 「受発注取引支援事業」

県内の生産財にかかわる企業のマーケティングに関する相談対応等を図るとともに、県内ものづくり企業と関東圏・中京圏・関西圏企業との取引マッチングを推進するための発注開拓を実施し、取引あっせんを促進して県内産業の活性化を目指します。

#### 「技術提案商談会」

県外のメーカー等の抱えるテーマ・ニーズに応じて、県内中小企業が自社の新技術・新工法を直接提案する技術提案商談会を開催します。

#### 「長野ものづくり技術展」

首都圏及び中京圏において、ものづくり技術および部品・製品を有する中小企業の展示・商談会を開催し、メーカー、商社等との出会いの場を提供することにより、新たなビジネスパートナーの開拓を支援します。

※その他の事業については、機構HPをご覧ください。

<https://www.nice-o.or.jp>



# 課題解決型ビジネスマッチング プラットフォームがある。

## Techno Reach Nagano (テクノリーチナガノ)

### ●多種多様な検索

- #お困り事／課題を解決する製品・技術等の検索
- #用途や採用実績のある分野から検索
- #海外拠点（現地サプライヤー）の情報収集
- #長野県内拠点マップでの検索 等

### ●課題解決の提案／発注ニーズの登録

- #掲示板を利用（フォームへの簡単入力）して最適なサプライヤーを探索
- #30秒動画閲覧や技術・製品提案書のダウンロードによる長野県内企業の製品・技術等の発掘／発見
- #関連技術資料等（ホワイトペーパー）のダウンロード
- #海外拠点の現地スタッフとも情報共有（翻訳機能有）
- #自社向け（プライベート）の商談会や技術提案商談会の機会を創出

### ●いつでもどこでも

- #24時間365日サイト閲覧
- #スマホやタブレットでも見やすいレイアウト。外出先からもサイトチェックが可能



長野県には  
企業の未来をつなぐ

TECHNO REACH NAGANO

テクノリーチナガノ

人 技術 製品 がある

INNOVATION FROM NAGANO

課題解決型ビジネスマッチング  
プラットフォーム

©(公財)長野県産業振興機構 マーケティング支援部  
〒380-0928 長野市若里1-18-1 長野県工業技術総合センター3階  
TEL : 026-227-5013 FAX : 026-228-3867



# 公益財団法人長野県産業振興機構

Nagano Industrial and Commercial Encouragement Organization

設立／2022年4月1日(沿革:[https://www.nice-o.or.jp/about\\_intro/](https://www.nice-o.or.jp/about_intro/))

基金／66億円

目的／技術革新による地域産業の高度化と産業創出を促進するとともに、県内企業の経営革新及び経営基盤の強化等を支援し、県内産業の発展と地域経済の活性化に寄与する。

〒380-0928 長野市若里1-18-1

長野県工業技術総合センター3F

TEL.026-226-8101

FAX.026-226-8838

E-mail:nice@nice-o.or.jp

URL:<https://www.nice-o.or.jp/>



- JR長野駅東口より徒歩25分、車で10分
- JR長野駅東口より長野電鉄バス日赤ゆき、北市または信大工学部前バス停より徒歩10分

## 地域センター

### 長野センター (NICE長野)

〒380-0928 長野市若里1-18-1

長野県工業技術総合センター3F

TEL.026-225-6650

FAX.026-225-6711

- JR長野駅東口より徒歩25分、車で10分
- JR長野駅東口より長野電鉄バス日赤ゆき、北市または信大工学部前バス停より徒歩10分

### 諏訪センター (NICE諏訪)

〒392-8601 諏訪市上川1-1644-10

諏訪合同庁舎内

TEL.0266-53-6000 (内線2663、

FAX.0266-57-0281 2664)

- JR上諏訪駅より徒歩25分、車で10分
- 中央自動車道諏訪ICより車で10分

### 上田センター (NICE上田)

〒386-8555 上田市材木町1-2-6

上田合同庁舎内

TEL.0268-23-6788

FAX.0268-23-6673

- しなの鉄道上田駅お城口より徒歩20分、車で5分
- 上信越自動車道上田ICより車で10分

### 伊那センター (NICE伊那)

〒399-4501 伊那市西箕輪2415-6

伊那技術形成センター内

TEL.0265-76-5668

FAX.0265-73-9023

- 伊那インター工業団地北端
- 中央自動車道伊那ICより車で8分
- JR伊那市駅より車で15分

### 松本センター (NICE松本)

〒390-0852 松本市大字島立1020

松本合同庁舎内

TEL.0263-40-1780

FAX.0263-47-3380

- JR松本駅より徒歩30分、車で10分
- 長野自動車道松本ICより車で2分



# NICE