

令和5年度
長野県・富山県ものづくり連携商談会 in 東京

発注企業一覧
Ver. 2

開催日：令和5年11月14日(火)

会 場：東京都立産業貿易センター 浜松町館

公益財団法人長野県産業振興機構
公益財団法人富山県新世紀産業機構

目 次

| | | | |
|---------------|--------------------|----|------------------|
| 1 | (株)ISSリアライズ | 36 | テイ・エス テック(株) |
| 2 | (株)アイ・ライティング・システム | 37 | テックプロジェクトサービス(株) |
| 3 | (株)青木精機製作所 | 38 | 東京オートマック(株) |
| 4 | (株)アジャスト | 39 | 東浜工業(株) |
| 5 | (株)アドバネクス | 40 | 東洋工機(株) |
| 6 | アポロ(株) | 41 | 東洋電機製造(株) |
| 7 | (株)いすゞテクノ 栃木事業所 | 42 | (株)富田電機製作所 |
| 8 | (株)いすゞテクノ 藤沢事業所 | 43 | (株)トラウム |
| 9 | 永興電機工業(株) | 44 | (株)中川製作所 |
| 10 | NOK(株) | 45 | (株)中台超硬工具製作所 |
| 11 | エリーパワー(株) | 46 | (株)ナベシマテクノ |
| 12 | 大川精螺工業(株) | 47 | ニイガタ(株) |
| 13 | (株)オーゼキ | 48 | (株)ニコン |
| 14 | (株)大橋製作所 | 49 | (株)ニックス |
| 15 | (株)開明製作所 | 50 | (株)ニッター |
| 16 | カネキタ(株) | 51 | 日発販売(株) |
| 17 | 川辺農研産業(株) | 52 | 日本オートマチックマシン(株) |
| 18 | キャノン(株) | 53 | パンチ工業(株) |
| 19 | (株)協和精機 | 54 | (株)日高製作所 |
| 20 | クボタ環境エンジニアリング(株) | 55 | (株)ヒューコン |
| 21 | 倉敷機械(株) | 56 | ビヨonz(株) |
| 22 | 群馬精工(株) | 57 | 扶桑鋼管(株) |
| 23 | 啓装工業(株) | 58 | 古河機械金属(株) |
| 24 | (株)ゲートジャパン | 59 | 古河産機システムズ(株) |
| 25 | 高遠工業(株) | 60 | (株)ミスミ 2DX事業部 |
| 26 | 浩洋産業(株) | 61 | (株)ミスミ Meviy事業部 |
| 27 | 光和商事(株) | 62 | 八洲電装(株) |
| 28 | (株)コスモ設計 | | |
| 29 | サーマル化工(株) | | |
| 30 | (株)埼玉富士 | | |
| 31 | JFEプラントエンジ(株) | | |
| 32 | JUKI(株) | | |
| 33 | ストラバック(株) | | |
| 34 | (株)タシロイエール | | |
| 35 | (株)ツガワ | | |

発注企業一覧

| 1 | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | ㈱ISSリアライズ | | | 所在地 | 東京都千代田区 |
| 資本金 | 1億5,000万円 | 従業員数 | 397人 | URL | https://www.issgrp.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 加工製品商社、機械加工全般、鋳物、鍛造、溶接、溶断、プレス、表面処理等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | ①機械加工全般 (素形材加工、表面処理、組立等) ②製缶・板金加工 ※材質・ロット・大きさは様々 | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

| 2 | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | ㈱アイ・ライティング・システム | | | 所在地 | 茨城県桜川市 |
| 資本金 | 3億円 | 従業員数 | 310人 | URL | http://www.elsys.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 施設用照明器具の製造(道路用、トンネル用、投光器など) | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | ①アルミダイカスト(ADC12)鋳造業者 ・小物から大物まで需要あり ・350t~1,250tの鋳造機 ②鋳造+鋳造後の加工 ・アルミダイカスト品 塗装業者(溶剤・粉体) ※品質管理ができていることが条件 ③その他 板金、溶接など部品加工(SUS304、A5052) | | | | |
| 希望事項等 | 詳細は商談時にお話しいたします | | | | |

| 3 | | | | | |
|----------------------|--|------|-----|-----|---|
| 会社名 | ㈱青木精機製作所 | | | 所在地 | 東京都練馬区 |
| 資本金 | 2,000万円 | 従業員数 | 11人 | URL | http://www.aoki-seiki.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 航空宇宙機器関連部品加工、各種試験装置関連部品加工、海洋関連部品加工 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <金属機械加工> ①中・小物 切削・旋削加工(~φ500、□500)多品種少量 ②中・小物 切削・旋削加工(~φ500、□500)量産(1000ロット程度) ③大物 切削・旋削加工(φ500、□500~)多品種少量 ※材質 鉄・SUS・アルミ・インコネル等 多岐に渡る <必要設備> 旋盤・マシニング etc | | | | |
| 希望事項等 | ISO取得の有無は不問。自主的検査基準があること。 | | | | |

| 4 | | | | | |
|----------------------|--|------|-----|-----|---|
| 会社名 | ㈱アジャスト | | | 所在地 | 東京都東久留米市 |
| 資本金 | 500万円 | 従業員数 | 11人 | URL | https://www.adjnet.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 産業用機械の装置部品製造及び販売・冷凍・冷蔵車用間仕切りの製造・販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <樹脂加工> ・単純形状からCADデータ依存形状まで様々 ・基本的に手のひらサイズ ・材質:POM・MCナイロンなど汎用樹脂 ・加工精度:JIS中級もしくは精級 ・数量:1個~50個程度まで <必要設備> 旋盤・マシニング | | | | |
| 希望事項等 | 検査成績書(フォーマット指定なし)添付。 | | | | |

5

| | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | ㈱アドバネクス | | | 所在地 | 東京都北区 |
| 資本金 | 1億円 | 従業員数 | 366人 | URL | https://www.advanex.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 精密ばね等の製造販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>① プレス加工</p> <ul style="list-style-type: none"> 加工内容：特に単発プレス加工 その他 順送/トランスファー プレス加工一般 形状・サイズ：小指の爪大～拳大 材質：金属は鉄系/銅系/アルミ系 金属一般 加工精度：車載品/電子機器向けに対応いただける業者様希望 数量：試作1個から数十万個/月まで <p>② インサート樹脂成形加工</p> <ul style="list-style-type: none"> 加工内容：ロータリー成型機でのインサート樹脂成形加工 形状・サイズ：小指の爪大～拳大 材質：樹脂はスーパーエンブラ中心 加工精度：車載品/電子機器向けに対応いただける業者様希望 数量：試作1個から数十万個/月まで | | | | |
| 希望事項等 | ISO9001取得の業者様希望 可能であればIATF16949取得 もしくは 取得予定の業者様希望 | | | | |

6

| | | | | | |
|----------------------|---|------|----|-----|---|
| 会社名 | アポロ㈱ | | | 所在地 | 東京都千代田区 |
| 資本金 | 1億円 | 従業員数 | 7人 | URL | https://www.apollo-coil.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 工業用締結部品、ボルトナットの脱落防止部品、ねじ ばね | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><切削加工></p> <ul style="list-style-type: none"> 加工内容：棒状のステンレスに内ねじ加工と外ねじ加工 形状・サイズ：外ねじ径は5mm～10mm 全長は4.5mm～12mm 材質：SUS303, SUS316L 加工精度：部分的に百分台 (0.05mm) それ以外は十分台 (0.1mm) の公差 数量：数千個～10万個 <p><必要設備></p> <p>自動旋盤 (内製希望)</p> | | | | |
| 希望事項等 | 量産対応が可能な事。 ISO9001取得。 | | | | |

7

| | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | ㈱いすゞテクノ 栃木事業所 | | | 所在地 | 栃木県栃木市 |
| 資本金 | 5,000万円 | 従業員数 | 300人 | URL | http://www.isuzutechno.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 設備工機事業、エネルギー供給プラント、工具事業、荷役車両事業等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>自動車関連生産設備に関わる</p> <p>① 各種装置の設計・製作・組立(自動搬送装置、コンベア等)</p> <ul style="list-style-type: none"> いすゞ自動車向けを主とした自動車部品の加工設備、組立装置。 仕様を基に、設計から製作、組立までの一貫対応。設計必須。 ※各種装置の大きさは、MAX2m×3m程度 <p>② 各種機械加工・治具設計、製作</p> <p>③ 工作機械修理全般</p> | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> 社内若しくは外注に設計がいることが望ましい 車関係に実績があることが望ましい | | | | |

8

| | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | ㈱いすゞテクノ 藤沢事業所 | | | 所在地 | 神奈川県藤沢市 |
| 資本金 | 5,000万円 | 従業員数 | 300人 | URL | http://www.isuzutechno.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 設備工機事業、エネルギー供給プラント、工具事業、荷役車両事業等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>① 省力機/自動機の設計・製作・据付</p> <ul style="list-style-type: none"> 仕様打ち合わせ・設計(効・電気)製作・据付まで一貫して対応可能な企業 <p>② 加工設備の保守メンテナンス作業</p> <ul style="list-style-type: none"> メンテナンスの地域・場所：神奈川県内の企業 必要な免許・資格等：不要 | | | | |
| 希望事項等 | 納入実績等ご提示ください。 | | | | |

9

| | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | 永興電機工業㈱ | | | 所在地 | 神奈川県座間市 |
| 資本金 | 5,000万円 | 従業員数 | 200人 | URL | https://www.eiko.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 自動車電装部品、油圧式パワーユニット、精密小型モータ、メカトロ制御機器、電動工具等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><NC旋盤加工、ダイカスト・鋳物加工></p> <ul style="list-style-type: none"> ・塗装や表面処理品もあり。 ・サイズ感：手のひらサイズが中心 1例として鋳造品 120角程度 ・数量：20から500個程度/Lot ・オーダー：リピートオーダーは基本あります。 ・納品場所：神奈川県座間市同社 ・その他：長期的な取引希望 <p>基本1品番で2社購買はしない方針</p> <p>新規取引にあたり自社基準での監査あり（品管・購買部門）</p> | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> ・QS/IATF取得等々は原則不要 ・事業規模はあまり問わない。 ・10名前後でも品質他管理体制が構築されていればOK | | | | |

10

| | | | | | |
|----------------------|--|------|--------|-----|---|
| 会社名 | NOK㈱ | | | 所在地 | 東京都港区 |
| 資本金 | 233億3,500万円 | 従業員数 | 3,419人 | URL | https://www.nok.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | シール製品・工業用機能部品・油圧機器・プラント機器・原子力機器・合成化学製品・エレクトロニクス製品 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><切削・研削加工></p> <ul style="list-style-type: none"> ・対象品目：ガラス加工 ・形状・サイズ：丸板ガラス。外径φ20～φ70×厚さ2～7 ・材質：ソーダガラス、ソーダガラス強化、硬質ガラス(テンパックス) ・加工精度：厚さ…±0.1に層別、外径…±0.2 ・数量：100個/Lot～12,000個/月 <p><必要設備></p> <p>ガラス加工設備(円筒研削盤)</p> | | | | |
| 希望事項等 | <p>零細企業については対象外といたします。</p> <p>今回は上記ガラス加工案件の企業のみとの商談といたします。</p> | | | | |

11

| | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | エリーパワー㈱ | | | 所在地 | 神奈川県川崎市 |
| 資本金 | 200億8,860万円 | 従業員数 | 271人 | URL | https://www.eliipower.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 大型リチウムイオン電池および蓄電システムの開発、製造、販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <ul style="list-style-type: none"> ① プレス加工部品 <ul style="list-style-type: none"> ・SECC t1.2×426×117mm程度まで ・必要設備：300t程度 ② 板金加工部品 <ul style="list-style-type: none"> ・SEHC、SECC t0.8～2.0mm ・500×320×640mm程度の筐体で有り、塗装も有り ・必要設備：タレパン、ベンダー、溶接、塗装、レーザーカット ③ 基板実装ASSY <ul style="list-style-type: none"> ・基板実装後、筐体組付(電池の取扱、ケーブル等含む) ④ 樹脂(射出成形品) <ul style="list-style-type: none"> ・材質：PC ・サイズ：430×120×22mm程度 ・必要設備：250～450t程度 | | | | |
| 希望事項等 | <p><必須事項></p> <ul style="list-style-type: none"> ・環境調査：chemSHERPA、IMDSなどの対応が可能であること ・紛争鉱物への対応：CMRT、EMRTなどの対応が可能であること <p><希望事項></p> <ul style="list-style-type: none"> ・認証：ISO9001、IATF16949があると尚可 ・実績：車関係の取引、電池盤組立、小ロット、短納期対応ができると尚可 | | | | |

| 12 | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | 大川精螺工業㈱ | | | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
| 資本金 | 1億円 | 従業員数 | 350人 | URL | https://www.okawaseira.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 冷間鍛造加工、精密切削加工、ブレージング加工 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | 自動車部品、建機部品等 ①精密切削加工(マシニング加工・CNC旋盤加工等、φ1~φ100、材質:鉄 sus、アルミ、銅等 ロット:500~数万) ②冷間鍛造加工(手のひらサイズ、ロット:5000~数万個) ③プレス加工(手のひらサイズ) ④鉄系材料購入(線材・異形材等) ⑤研磨加工(丸物、センタレス、円筒、停止研磨機加工) <必要設備> CNC旋盤、マシニングセンター、パーツフォーマー、ヘッター、センタレス研磨機、円筒・停止研磨機、プレス機・熱間圧造機 等 | | | | |
| 希望事項等 | 自社での材料調達可 ISO取得(希望の為無しでも可) | | | | |

| 13 | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | ㈱オーゼキ | | | 所在地 | 埼玉県三郷市 |
| 資本金 | 3,000万円 | 従業員数 | 138人 | URL | https://www.ozeki-tech.com/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 精密部品加工 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | ①汎用・ステンレス・鋳品 ②圧入・医療・半導体・自動車部品等 ③継手・シャフト・マニホールドベース等 ④樹脂の追加工品(多数あり) <必要設備> ・NC旋盤φ200φ65程度 パーツフィーダー付き、複合加工機φ220程度、MC 30番、40番 ・量産体制が整っている企業 ・樹脂の追加工対応が可能な企業 | | | | |
| 希望事項等 | ①量産用試作1個~量産1万個対応出来量産体制が整っている企業 ②公差5μ程度まで加工、測定、管理が出来る ③二次元測定機、粗さ測定機、洗浄機を保有している ④③が無い企業との面談不可 | | | | |

| 14 | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|--|
| 会社名 | ㈱大橋製作所 | | | 所在地 | 埼玉県加須市 |
| 資本金 | 9,800万円 | 従業員数 | 98人 | URL | h-kasuga@ohashi-engineering.co.jp |
| 主要生産品目及び加工内容等 | ACF実装装置などの生産装置・設備の自社開発、製造、販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | ①切削加工品 ・鉄、SUS、アルミ、各種樹脂等 (表面処理までの対応) ②板金加工品 ・SPCC、SUS等 (表面処理、特に塗装までの対応) ③製缶板金加工品 ・鋼材、鉄等 | | | | |
| 希望事項等 | ・少量での短納期対応、且つ高品質でリーズナブルな価格でお願い致します。 | | | | |

| 15 | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|---|
| 会社名 | ㈱開明製作所 | | | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
| 資本金 | 6,100万円 | 従業員数 | 21人 | URL | https://kaimei.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 精密機械部品の超精密切削加工、加工技術開発、産業機器販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <旋盤加工> ・加工内容: 旋盤中心の小径、細径の加工企業様を希望。 ・加工精度: 超精密加工、精密加工、一般切削加工まで幅広く対応頂きたい。 ・サイズ感: φ10mm以下の旋盤加工で、ミクロンオーダーに対応できる事。 ・材質: SUS・AL・真鍮・鉄・チタン その他樹脂 ・ロット数: 中ロット数(数百、数千以上)に対応できる事。 ・納品場所: 弊社(横浜市)。郵送、宅配等にての対応でOK。 | | | | |
| 希望事項等 | ・基本旋盤加工関連を重視しますが、マシニング加工も将来展開により有。 ・長期的な取引を希望します。 | | | | |

16

| | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | カネキタ㈱ | | | 所在地 | 東京都千代田区 |
| 資本金 | 8,000万円 | 従業員数 | 200人 | URL | http://www.kanekita.com/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 半導体、医療、医薬、プラント向け等の金属、樹脂の精密加工及びレーザー溶接、電解研磨、精密洗浄、クリーンルーム内での組付け、梱包 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><機械加工></p> <ul style="list-style-type: none"> 加工内容: 微細加工 形状・サイズ: ~□40、φ2~φ30、~HEX24 材質: SUS、非鉄、樹脂 加工精度: 精級 数量: 1個~1,000個程度 ※製品による <p><必要設備></p> <ul style="list-style-type: none"> 汎用、NC、MC | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> ISO9000程度の品質保証 機密保持契約要 | | | | |

17

| | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|---|
| 会社名 | 川辺農研産業㈱ | | | 所在地 | 東京都稲城市 |
| 資本金 | 4,900万円 | 従業員数 | 30人 | URL | http://www.kawabenoken.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 農業用トレンチャー、特殊農機、各種収穫機などの製造販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>農業用機械部品(出力軸ケーシング・軸受け・その他の金属加工品)</p> <p>(加工内容)</p> <ol style="list-style-type: none"> パイプ材の曲げ・切断・穴あけ・溶接後の仕上げ検査等 <ul style="list-style-type: none"> サイズ: φ20mm~150mm 長さ200mm~800mmが主 材質: 鉄 ロット: 5ヶ~20ヶ程度 製缶加工 板材加工 t~22 板金加工 カバー等 t2~3 MAX2m角 | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> 異形材料のパイプ材及び顧客指定材は材料支給の場合あり 例: 楕円形状 | | | | |

18

| | | | | | |
|----------------------|---|------|----------|-----|---|
| 会社名 | キヤノン㈱ | | | 所在地 | 神奈川県川崎市 |
| 資本金 | 1,747億6,200万円 | 従業員数 | 184,034人 | URL | https://canon.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | プリンティング、イメージング、産業機器、医療機器等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>下記のいずれかに対応できること。</p> <ol style="list-style-type: none"> パルプ不織布(厚さ5~10mm) ファインセラミック(SiC)の精密加工品(平面度5um以下) ワンタッチ継手(クリーン仕様対応、脱着後に液だれしないもの) 大物射出成型(射出成形機 650ton以上) キャスト(双輪、プレート台座、耐荷重60kgf/100kgf) バイオプラ(エンブラ相当) リサイクルプラ(包材、緩衝材含む) 650t以上の大型金型 パルプモールド緩衝材(ドライ方式)(月産100個~等の小ロット生産にも対応可) | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

19

| | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|---|
| 会社名 | ㈱協和精機 | | | 所在地 | 埼玉県川越市 |
| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 44人 | URL | https://kkyowaseiki.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 半導体関係、自動車関係、光学関係など | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><金属切削加工に関わる全般></p> <ul style="list-style-type: none"> 品質や管理体制がしっかりとされている企業 角物は小ロットで短納期対応、丸物は中量産~量産 旋盤、マシニング、研磨、二次処理など 角物(1,000程度まで)、φ3~φ300程度 材質: アルミ、真鍮、ステンレス、鉄、難削材など 加工精度: 幾何公差0.005要求品もあり ※光学系 発注数量: 試作~量産まで(100,000個) スポット、リピートあり 納入場所: 弊社の川越工場 | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> 品質や管理がしっかりとされている企業 ※ISO取得または独自の規格があるなど | | | | |

20

| | | | | | |
|----------------------|---|------|--------|-----|---|
| 会社名 | クボタ環境エンジニアリング㈱ | | | 所在地 | 東京都中央区 |
| 資本金 | 4億円 | 従業員数 | 2,430人 | URL | https://www.kubota-ksk.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | プラント機械・据付工事、補修工事、プラント配管工事、電気・計装工事、ポンプブロー、ポンプ・ファン・減速機・電動機の回転機器オーバーホール、築炉工事、FRPライニング工事等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>① 環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としている。</p> <p>② 各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) (シュートホッパ架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・攪拌機・除塵機等の製缶加工)</p> <p><必要設備> ・溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等</p> | | | | |
| 希望事項等 | 品質・納期・コストは勿論、製缶から現地工事まで可能な業者が好ましい。 | | | | |

21

| | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | 倉敷機械㈱ | | | 所在地 | 新潟県長岡市 |
| 資本金 | 9億5,400万円 | 従業員数 | 262人 | URL | https://www.kuraki.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 工作機械 CNC横中ぐりフライス盤 横型マシニングセンタ、ガンドリルマシン、特殊機械 内径精密加工専用機、EVモータ用ステータコア打抜き機、等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>① 鋳物加工全般 (三次元測定が必要なものあり)</p> <p>② 長尺複合旋盤加工 ・加工内容: 複合加工、ミーリング加工、MC加工 ・形状・サイズ: $\phi 400$~ 全長1500位 ・材質: SCM、S45C等 ・加工精度: 荒引き、中引き加工 ・数量: 1ロット5個~</p> <p><必要設備> 五面加工機、複合加工機(長尺含む)、5軸加工機、円筒研削盤、外径研削盤、平面研削盤、三次元測定機</p> | | | | |
| 希望事項等 | 鋳物 品目によって三次元測定が必要 | | | | |

22

| | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | 群馬精工㈱ | | | 所在地 | 群馬県藤岡市 |
| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 137人 | URL | https://www.gunmasei.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 自動車部品、オートバイ部品、自転車部品 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><冷間鍛造部品の切削加工> ・加工内容: 支給する冷間鍛造部品の切削加工 ・サイズ: $\phi 10$~$\phi 120$ $\phi 50$前後の部品が多い 手のひらサイズ ・材質: アルミ・鉄・ステンレス ・数量: 100個/月から10,000個/月(部品によります) LOT 2,000個程度の依頼が多いです。 (部品によっては500個LOT~5,000個/LOT)</p> <p>必要設備: すべてチャック機が必要 NC旋盤(自動) NC複合旋盤(自動) マシニングセンター ボール盤 加工精度: 0.05mmの公差に対応必要 (0.02mmに対応できるとありがたいです)</p> | | | | |
| 希望事項等 | アルミ・鉄の鍛造品の切削加工経験があること。 弊社、神川工場への素材引取・納品ができるとありがたいです。(混載便可) 転造機・センターレス研磨機もあるとありがたいです。 | | | | |

23

| | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | 啓装工業㈱ | | | 所在地 | 埼玉県坂戸市 |
| 資本金 | 5,500万円 | 従業員数 | 180人 | URL | https://www.keiso-kk.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 半導体・電子部品製造装置、巻線製造装置、航空機関連部品、医療機器全般等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>① 製缶・溶接~機械加工 ・材質: 鉄 ・MAX 3000×1500</p> <p>② 機械加工品 ・材質: 鉄、アルミ、ステン ・丸: $\phi 50$~$\phi 500$×L50~1500 ・角: 手で持てる範囲~1500角程度まで ・1ロット: 1ヶ~15ヶ程度</p> | | | | |
| 希望事項等 | ・納期管理、品質管理が出来ること | | | | |

24

| | | | | | |
|----------------------|--|------|-----|-----|---|
| 会社名 | 網ゲートジャパン | | | 所在地 | 京都府京都市 |
| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 60人 | URL | https://www.gatejapan.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 金型部品(プレス・モールド)、自動機・装置部品、金型一式設計～製作 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <金型部品・自動機部品・金型の製作加工> ・加工内容: ワイヤー・放電・マシニング等 様々 ・形状・サイズ: 丸・角 指先サイズ～1,000mmサイズ等 様々 ・材質: 鉄・非鉄・超硬等 様々 ・加工精度: 100分台から1μ等 様々 ・数量: 1個から500個等 様々 | | | | |
| 希望事項等 | ・検査が確実に出来ること。 ・納期、品質が守れること ・見積回答は部品であれば翌日には回答欲しいです。 ・会社規模は問いません。 | | | | |

25

| | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | 高遠工業㈱ | | | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
| 資本金 | 3,000万円 | 従業員数 | 225人 | URL | https://www.pref.fukushima.lg.jp/sec/01240a/kouenko-ryo.html |
| 主要生産品目及び加工内容等 | (株)ニコン向け、顕微鏡・双眼鏡・測定機の部品加工から完成(組立)までの一貫製造 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <光学機器部品の金属機械加工> ・取り扱い品目: 平板/曲げ板/丸筒/ブロック/丸環/カバー等 ・形状サイズ: 厚み1mm～ ・材質: A5052P-H112/SUS304-CP等。 ・加工精度: 図面要求値を満たせばOK。 ・発注数量: 見積時に数量提示。発注数量5個～200個がメイン。 ・継続オーダー、スポットオーダー両方あり。 ・納入場所: 弊社横浜工場 | | | | |
| 希望事項等 | (株)ニコン又は同様の光学メーカー向け製品の加工経験or取引があること。 必須条件: ニコングリーン調達基準準拠のこと。 | | | | |

26

| | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|---|
| 会社名 | 浩洋産業㈱ | | | 所在地 | 東京都台東区 |
| 資本金 | 4,000万円 | 従業員数 | 24人 | URL | https://www.koyo-sg.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 商社: 動力伝動分野を主体として、エレクトロニクス、住宅機器産業、家電、産業機械等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | 下記のいずれかに対応できること。 ① 金属の機械加工品(サイズ・材質は多種多様、短納期対応希望) ② 製缶加工品 ③-1 板金加工品(小ロット対応希望)、③-2 筐体など大物板金(組立対応も出来れば尚良し) ④ コンペア工事(北関東近郊希望、既存設備からの更新・改造も出来れば尚良し) ⑤ 鋳物製造、追加加工 ⑥ テフロン加工などの表面処理 ⑦ 樹脂曲げ加工品(医療機分野での実績必須) ⑧ ゴム加工品、成形品 ⑨ 他、特殊技術や強みを持った仕入先様(ジャンル問わず) | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

27

| | | | | | |
|----------------------|--|------|-----|-----|---|
| 会社名 | 光和商事㈱ | | | 所在地 | 東京都港区 |
| 資本金 | 5,210万円 | 従業員数 | 90人 | URL | https://www.kohwa-shoji.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 産業用機械・ロボット部品 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <金属機械加工> ・加工内容: 旋盤、マシニング ・材質: 鉄、非鉄、鋳造品 ・加工精度: 精密 ・数量: 単品～数百個 | | | | |
| 希望事項等 | ・検査装置を用いて測定が可能なこと ・加工後の処理を一貫してお願い可能なこと | | | | |

28

| | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|---|
| 会社名 | ㈱コスモ設計 | | | 所在地 | 東京都多摩市 |
| 資本金 | 4,000万円 | 従業員数 | 13人 | URL | http://www.cosmo-d.co.jp/corporate/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 電子機器、産業機械、風水力機械等の設計・試作 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><電子機器・通信機器向け精密部品、自動機・搬送装置向け部品、金属・樹脂筐体の部品></p> <p>① 金属・樹脂の切削加工</p> <p>② 板金加工各種(板厚0.1~0.4mmの小型板金、FA機器・自動機向けメートルサイズの板金、板厚5mm以上、外観用の塗装、表面処理等もあり、絞り加工、あざ折等の難易度の高い加工等)</p> <p>③ 試作品成型用の樹脂簡易型</p> <p>④ ブロー成型</p> <p>⑤ 大型注型</p> <p>⑥ ゴム・シリコン等エラストマ系素材の加工・成形</p> <p><必要設備></p> <p>・機械加工、板金加工設備等一式</p> | | | | |
| 希望事項等 | ・小ロットの試作から量産(1000点以上)まで対応して頂けるメーカー様を探しています。 ・3Dデータのみでお見積、加工、作製を依頼することが多いです。 | | | | |

29

| | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|---|
| 会社名 | サーマル化工㈱ | | | 所在地 | 埼玉県戸田市 |
| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 10人 | URL | https://www.sa-marukakou.com/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 水素炉による水素還元、光輝・磁気焼鈍など特殊熱処理の事業 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><溶剤洗浄用カゴ、金属熱処理用トレイ></p> <p>・300×300 (メッシュ板 t1.0~t4.0)</p> <p>・SUS304、310S、ハステロイ</p> <p>・サイズオーダー可能で図面を起こせること</p> <p>・発注単位1ヶ~100ヶ程度(発注したものは完全仕入)</p> <p><必要設備></p> <p>金網加工、スリット、レーザー、溶接、板金加工</p> | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

30

| | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | ㈱埼玉富士 | | | 所在地 | 埼玉県秩父市 |
| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 249人 | URL | https://saitamafuji.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 工場自動化設備、一般産業用機械部品、防衛分野用船舶部品、遮断器、操作器、クーラント循環装置等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>① 板金加工</p> <p>・t1.0~t2.3</p> <p>・材質：SS、SC、SUS、AL</p> <p>・サイズはmaxでも両手で持てる程度の筐体。</p> <p>② 切削加工</p> <p>・丸：φ10~φ50、</p> <p>・角：小物~手で持てるサイズ</p> <p>③ 制御ユニットの組立</p> | | | | |
| 希望事項等 | <p>・技術力、納期対応力</p> <p>・サービスの良さ</p> <p>・見積のレスポンスの良さ</p> | | | | |

31

| | | | | | |
|----------------------|---|------|--------|-----|---|
| 会社名 | JFEプラントエンジニア | | | 所在地 | 東京都台東区 |
| 資本金 | 17億円 | 従業員数 | 3,777人 | URL | https://www.jfe-planteng.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 圧力容器・配管・鋼構造物製作、機器据付・配管工事、機械設備メンテナンス | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>・機器据付工事</p> <p>・圧力容器据付工事・配管工事</p> <p>・圧力容器・配管製作</p> <p>・製缶製作(ベルトコンベアフレーム、槽類、デッキ)</p> | | | | |
| 希望事項等 | ・SS、SUS、チタン等の溶接 | | | | |

32

| | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | JUKI(株) | | | 所在地 | 東京都多摩市 |
| 資本金 | 180億4,471万円 | 従業員数 | 834人 | URL | https://www.juki.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 工業用マシン、家庭用マシン、表面実装装置、産業用機器/設備組立、金属部品製造 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><産業機械部品></p> <p>・加工内容</p> <p>① 鋳物加工品(FC、FCD)</p> <p>・FCD材質品は鋳造～加工完成までの調達も希望</p> <p>・必要設備:旋盤、3次元測定器</p> <p>② SUS加工品</p> <p>・必要設備:マシニング、3次元測定器</p> <p>・形状・サイズ:手のひらサイズ～500角程度の大きさ</p> | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

33

| | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | ストラパック(株) | | | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
| 資本金 | 1億円 | 従業員数 | 430人 | URL | http://www.strapack.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 包装用機械・資材の製造、荷役運搬機器の製造、農業・食品機器の製造 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>① 機械加工 : 丸物・角物 大半は手のひらサイズ。長尺のシャフトも有</p> <p>② 製缶 : パイプ、アングル、チャンネルの溶接構造。最大L=3,500</p> <p>③ 制御盤製作: PLCは三菱電機製、部材支給は基本無し。</p> <p>④ 機械組立 : 部品調達、機械組立、配線、ソフト調整、検査を一貫して行える企業。</p> <p><必要設備></p> <p>・工作機械、製缶・溶接設備等</p> <p>・品質保証体制が取られている</p> | | | | |
| 希望事項等 | <p>① 緊急納期に対応できる仕組みがある</p> <p>② 納期順守率が高い</p> <p>③ 最適な検査方式体制がある</p> | | | | |

34

| | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|---|
| 会社名 | 縞タシロエール | | | 所在地 | 東京都大田区 |
| 資本金 | 1,600万円 | 従業員数 | 11人 | URL | https://tashiro-el.com/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 精密機械部品加工(宇宙・防衛関連、半導体関連、産業機械向け等) | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>① 旋盤加工品(φ6以下又はφ150以上の加工品)</p> <p>② マシニング加工(BT40以上の剛性の機械が必要)</p> <p>③ 精密切削加工品(AL、銅、鋼、SUS、TA、MO、Ni等超耐熱合金あり)</p> <p><必要設備></p> <p>・NC旋盤、マシニングセンター、ワイヤーカット放電加工機、平面研削盤 センターレス研磨機等</p> | | | | |
| 希望事項等 | <p>・弊社は旋盤加工でφ150以下、MCで80×80×50程度までの加工は社内でも可能だが、それ以上のサイズをお願いしたい。</p> <p>・少ロットから量産まで</p> <p>・MO、Ta、Ni、Ti等超耐熱合金材あり</p> | | | | |

35

| | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | 縞ツガワ | | | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
| 資本金 | 3,500万円 | 従業員数 | 640人 | URL | https://www.tsugawa.com/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 金融・流通端末、画像処理機・医療機器・半導体機器等の設計・製造、エンターテインメント機器等の設計・製造OEM生産 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><精密板金・精密製缶・塗装・組立></p> <p>・パイプ・機械加工・アクリル加工・ケーブル加工・ハーネス加工が可能なパートナー様も探しています。</p> <p>※上記個別工程の他、一貫での生産が可能な企業様も希望。</p> <p>・小ロット～大量生産まで各種案件がございます。</p> <p>・貴社の強みとされる得意分野でお付き合いが出来ればと考えています。</p> <p>・より良い製品実現に向けたご提案を頂く、もしくはコーディネートさせて頂きたく存じます。</p> | | | | |
| 希望事項等 | <p>・全国展開を行っておりますので、主要生産拠点以外にも各都道府県への納品があります。各製造工程に対し、品質保証体制の確認は入念に行わせて頂く場合があります。</p> | | | | |

| 36 | | | | | |
|----------------------|--|------|--------|-----|---|
| 会社名 | テイ・エス テック㈱ | | | 所在地 | 栃木県塩谷郡 |
| 資本金 | 47億円 | 従業員数 | 1,710人 | URL | https://www.tstech.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 四輪車用シート、四輪車用内装品、二輪車用シート、二輪車用樹脂部品の製造販売等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <プレス金型～プレス加工(金型支給の場合もあり)～溶接> ・順送、トランスアー、ロボットライン ・150t～1200t ・P-7/Mig/SPOT ・材質:鉄 ・1ロット:1000～3000ヶ/月 ・種類多数あり | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

| 37 | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | テックプロジェクトサービス㈱ | | | 所在地 | 千葉県習志野市 |
| 資本金 | 3億円 | 従業員数 | 230人 | URL | https://tec-tps.com/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 石油化学・医薬プラント建設 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | ① 圧力容器 ・加工内容 : 塔・槽類の成型 ・形状・サイズ: 丸形・大小様々 ・材質 : SS400、SUS304他 ・加工精度 : 都度仕様書に記載。mm単位 ・数量 : 1基～ ・必要設備 : ベンディングロール、溶接機、CAD他 ② 制御盤 ・加工内容 : 盤製作に関わる全て ・形状・サイズ: 都度仕様書に記載 ・数量 : 1面～ ・必要設備 : 組立工場、板金、塗装 | | | | |
| 希望事項等 | ・設計から製作まで一括で管理できる事。 ・エンジニアリング会社等に書類作成の経験がある事。 | | | | |

| 38 | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|---|
| 会社名 | 東京オートマック㈱ | | | 所在地 | 東京都品川区 |
| 資本金 | 3,870万円 | 従業員数 | 19人 | URL | http://www.automach.com/pages/frame10/index.html |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 電動木彫機 電動剥離機 電動研磨機 電動ヤスリ機 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | ① プレス加工品(50～60tonプレス 油圧可) ② プレス板金(1200mm×35t) ③ 旋削加工(振り150mm以上) ④ フライス・MC加工(#1.5番以上のフライス加工、200mm角ブロック加工) | | | | |
| 希望事項等 | ・材料持ち、但し特殊物は材料支給 | | | | |

| 39 | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|---|
| 会社名 | 東浜工業㈱ | | | 所在地 | 埼玉県久喜市 |
| 資本金 | 4,800万円 | 従業員数 | 95人 | URL | https://www.tohin.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | ロータリーブロワ等各種エアポンプ、オイルバーナー、携帯用バーナー等の燃焼機器装置、業務用バキュームクリーナー等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | ① 鋳物 ・F1鋳物、フルモールド等 砂型支給の場合もあり ・材質:FC ・単重:2～20kg ・ロット:20～100ヶ 種類多数あり ② 板金加工 ・材質:鉄 ・形状:丸～φ400程度、t1～t2 ・1ロット:50ヶ/月 多品種あり | | | | |
| 希望事項等 | ・低価格重視 | | | | |

40

| | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | 東洋工機機 | | | 所在地 | 神奈川県平塚市 |
| 資本金 | 1億円 | 従業員数 | 130人 | URL | https://www.toyokouki.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 鉄道車両用電機品(電動機、歯車装置、制御機器) | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <ul style="list-style-type: none"> ① 真鍮部品の小物板金 ・大きくて300ミリ・板厚最大5ミリ ② 真鍮/銅製品のロウ付け・機械加工 ③ 小物部品の加締め作業 ・リベットと銅製品 <p><必要設備> ロウ付け作業・ロウ付け設備 マシニング加工機・ペンダー・タレパン・レーザー加工機 加締め機</p> | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> ・材料入手から板金・ロウ付け・機械加工まで対応出来る ・加締め作業が傷や打痕なく対応出来る | | | | |

41

| | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | 東洋電機製造機 | | | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
| 資本金 | 49億9,839万円 | 従業員数 | 841人 | URL | https://www.toyodenki.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 鉄道車両用電機品、新交通システム車両用電機品、産業用生産・加工設備用システム、自動車試験システム、駅務システム機器、遠隔監視システム機器等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <ul style="list-style-type: none"> ① 集電装置、駆動装置、補助電源装置に関わる部品 ・材質: 鋳物、鉄、SUS ・機械加工 丸: φ200~φ500×1000程度 角: 手で持てる範囲~中物まで ・製缶・板金加工・塗装まで ・箱状: 1500×600~800×L4000~5000 ② 車掌用携帯端末に関わる部品 ・小物・薄板の板金加工 ③ 自動車試験システム、生産加工設備用システムに関わる部品 <p><必要設備> ・鋳造、板金、溶接、塗装、熱処理、金型</p> | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

42

| | | | | | |
|----------------------|--|------|-----|-----|---|
| 会社名 | ㈱富田電機製作所 | | | 所在地 | 神奈川県愛甲郡 |
| 資本金 | 3,000万円 | 従業員数 | 43人 | URL | https://www.tomita-denki.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 配電機材の開発・製造・販売、トランス修理部品の販売、補修用材料の販売 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <ul style="list-style-type: none"> ① 熱間鍛造品 ・銅素材、200g ・8,000ヶ~10,000ヶ/月 ・数種類あり ② 同鍛造品のプレス+切削加工 ③ 金型~樹脂成型 ・100t前後 ・ヒューズケース等 | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

43

| | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | ㈱トラウム | | | 所在地 | 東京都分寺市 |
| 資本金 | 4,700万円 | 従業員数 | 170人 | URL | https://traum.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | ソフト、ハード、装置、電器部品の試作品、量産品の製造販売他 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <ul style="list-style-type: none"> ① 機械加工 ・樹脂、ステン、真鍮、鉄、アルミ等 ・手で持てる範囲が主 一部大物もあり ② 上記の試作品加工 ・3次元加工、五軸加工 ③ 板金加工 ・少ロット・試作メイン ④ ASSY・組立 ・装置1台~量産まで ・出来れば設計・製作 | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> ・効率の良い加工方法が提案可能なこと ・複合的な加工を一括で品質管理できる企業(外注可) ・見積回答やイレギュラー対応が迅速であること | | | | |

| 44 | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|-------------------------------|
| 会社名 | ㈱中川製作所 | | | 所在地 | 神奈川県大和市 |
| 資本金 | 4,000万円 | 従業員数 | 64人 | URL | http://www.nakagawa-ss.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 半導体製造装置、真空装置、測定装置、光学計測、航空宇宙関連部品 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <機械加工品> ・丸・角 ・材質：アルミが主、ステン、鉄 ・中・小物が手で持てる範囲が中心 1mを越えるものは少ない ・ロット数：1ヶ~200ヶくらい | | | | |
| 希望事項等 | ・外観部品の為、キズ、ダコン厳禁 ・単品、短納期対応求む | | | | |

| 45 | | | | | |
|----------------------|---|------|----|-----|----------------------------------|
| 会社名 | ㈱中台超硬工具製作所 | | | 所在地 | 東京都足立区 |
| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 5人 | URL | http://www.nakadaichoukou.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 精密機械部品・治工具・金型部品・超硬工具等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <切削加工> ・加工内容：研磨加工まで出来ると可 ・形状・サイズ：丸物・角物 宅急便で送れるサイズ ・材質：鉄・非鉄金属・超硬・難削材など・樹脂 ・加工精度：0.01~0.002(材質による) ・数量：1個~ <必要設備> ・マシンニング・旋盤・ワイヤー・放電・研削盤 | | | | |
| 希望事項等 | ・検査重視 ・見積り回答が早い ・小回りが利く | | | | |

| 46 | | | | | |
|----------------------|--|------|-----|-----|--------------------------------|
| 会社名 | ㈱ナベシマテクノ | | | 所在地 | 神奈川県座間市 |
| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 16人 | URL | http://nabeshima-techno.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 産業用ホース用継手金具全般 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <旋盤加工> ・材料：SUM23およびアルミ(特に今後アルミが増えていく予定) ・サイズ感：φ10mm以下からφ60mm程度 長さL=40から100mm程度 ・発注数：50から500個程度(必要に応じ経済Lotも提案可能) 一部前記より少ないものもなるが、リピート性は高い。 ・その他：MFNi IIや表面処理品も多い。 ・基本旋盤を優先するが、他の加工機(例：マシンニング)の金属切削ができる場合は更に良い。 | | | | |
| 希望事項等 | ・図面記載がある全測定値のデータを提出して頂きたい。 注文数によるが、一部指定寸法箇所のみ最大でN=30 ・事業規模は問わない。 ・お付き合いの長い安定客先が多いので長期的なお付き合いを希望する。 | | | | |

| 47 | | | | | |
|----------------------|---|------|-----|-----|------------------------|
| 会社名 | ニイガタ㈱ | | | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 21人 | URL | https://ni-gata.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 開発支援全般・実験装置及び治具の設計製作・工業デザイン及び設計・3Dモデリング・樹脂及び金属他機械加工全般 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <器具、治具、装置用部品の切削加工(研磨・表面処理含む)> ・材質：鉄、ステン、アルミ、、樹脂、セラミック等 ・丸：~φ400 ・角：2mm角以内 <必要設備> MC、5軸MC、NC旋盤、3Dプリンタ・造形機、研削機、ベンディングマシン、レーザー、ワイヤー、溶接機、プラスト、測定器等 | | | | |
| 希望事項等 | ・多品種小ロット ・短納期対応 ・3DCADデータのやり取り可能なこと ・納品時検査書添付 ・金属加工後、指定表面処理まで一度に対応可能なこと | | | | |

| 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|---|------------------------|-----------|-----|---------------------------|---------|------------------------------|------------------------|------|---------------------------|-----|-------------|----|------|----------------------------|------------|-----------|
| 会社名 | ㈱ニコン | | | 所在地 | 神奈川県横浜市 | | | | | | | | | | | | |
| 資本金 | 654億7,600万円 | 従業員数 | 4,100人 | URL | https://www.jp.nikon.com/ | | | | | | | | | | | | |
| 主要生産品目及び加工内容等 | <p>光学機械器具</p> <p>＜光学部品加工＞ ・対象品：レンズ、プリズム（接合含む）等</p> <p>・加工範囲：硝材手配～加工・蒸着まで ・数量：1部品につき年200～1000個</p> <p>TECHSPEC 平凸レンズ (MgF₂ コート)</p>  <ul style="list-style-type: none"> ・ 値下げしました! ・ R_{avg} < 1.75% (@400-700nm, 一面当たり)のARコート採用 ・ 0°の入射角でデザイン ・ 反射防止膜オプション - 未コート, VIS 0°, VIS-NIR, NIR I, NIR II, VIS-EXT, YAG-BBAR ・ 刻印付きCマウント鏡筒に事前固定したのもラインナップ <p>共通仕様</p> <table border="1"> <tr> <td>コーティング:</td> <td>MgF₂ (400-700nm)</td> <td>ニュートン (P-V) @ 632.8nm:</td> <td>1.5λ</td> </tr> <tr> <td>イレギュラリティ (P-V) @ 632.8nm:</td> <td>λ/4</td> <td>焦点距離公差 (%):</td> <td>±1</td> </tr> <tr> <td>面取り:</td> <td>Protective bevel as needed</td> <td>直径公差 (mm):</td> <td>400 - 700</td> </tr> </table> <p>Semrockブランド光学フィルター</p> <p>全製品在庫あり 短納期可能なオンライン・カスタムサイジング オンライン見積・注文 10年保証</p>  | | | | | コーティング: | MgF ₂ (400-700nm) | ニュートン (P-V) @ 632.8nm: | 1.5λ | イレギュラリティ (P-V) @ 632.8nm: | λ/4 | 焦点距離公差 (%): | ±1 | 面取り: | Protective bevel as needed | 直径公差 (mm): | 400 - 700 |
| コーティング: | MgF ₂ (400-700nm) | ニュートン (P-V) @ 632.8nm: | 1.5λ | | | | | | | | | | | | | | |
| イレギュラリティ (P-V) @ 632.8nm: | λ/4 | 焦点距離公差 (%): | ±1 | | | | | | | | | | | | | | |
| 面取り: | Protective bevel as needed | 直径公差 (mm): | 400 - 700 | | | | | | | | | | | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> ・ 与信調査にて平均点以上必須 ・ ISO等取得していること | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 49 | | | | | |
|---------------|--|------|------|-----|--------------------|
| 会社名 | ㈱ニックス | | | 所在地 | 神奈川県相模原市 |
| 資本金 | 4億6,813万円 | 従業員数 | 170人 | URL | https://nix.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | <p>工業用プラスチック部品、プラスチック機構部品、ラベル、ラベル貼付機などのラベル関連等</p> <p>① 塩ビ(硬質・熱可塑性)成形加工 ・100t前後</p> <p>② PPS等スーパーエンブラ成形加工・組立 ・100～200t</p> <p>③ フッ素系(PFA等)樹脂の成形加工 ・100t以下</p> <p>④ プラ成形部品+ホットスタンプ加工</p> <p>⑤ 金属加工 ・丸・角 ・手で持てる範囲 ・鉄・アルミ・ステン</p> <p>⑥ アルミ押出加工</p> | | | | |
| 希望事項等 | | | | | |

| 50 | | | | | |
|---------------|--|------|-----|-----|----------------------|
| 会社名 | ㈱ニットー | | | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
| 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 50人 | URL | https://nitto-i.com/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | <p>金属切削加工、機械部品、加工治具、建材、自動車部品等 材質:鉄系、ステンレス、アルミ、真鍮、一部難削材</p> <p>＜切削加工＞ ・マシニングセンタ、旋盤、ワイヤーカット等。 ・丸物→φ2~300 角物→手のひらサイズ～500角程度まで。 ・材質: 鉄系、ステンレス、アルミ、銅系等。一部難削材、樹脂 一部対応可でも歓迎。 ・寸法公差: ±0.03程度。 ・数量: 1個が殆ど。 ・基本的に単発案件。 ・納入場所: 神奈川県。</p> | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> ・短納期対応(発注後1～1.5週間)が可能なこと。 ・見積回答2日以内だと有難いです。 ・材料は調達からお願いします。 | | | | |

| 5 1 | | | | | |
|---|---|---------|-------|-------|---|
| 会 社 名 | 日発販売㈱ | | | 所 在 地 | 東京都港区 |
| 資 本 金 | 20億4,034万円 | 従 業 員 数 | 335 人 | U R L | https://www.nippan-inc.co.jp/ |
| 主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等 | 商社(自動車及び各種機械、機器類の部品(弊社プレジジョンパーツ営業本部)) | | | | |
| 今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て | <p><自動車向け部品等(プレス品、切削品、圧造品、樹脂成形品、ばね、ねじ、歯車等)></p> <ul style="list-style-type: none"> ・加工内容 切削加工、鍛造加工、プレス加工、圧造加工、ダイカスト、樹脂成形等。 ・加工材質 鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、特殊鋼、電磁ステンレス鋼、チタン等 | | | | |
| 希 望 事 項 等 | <ul style="list-style-type: none"> ・自動車メーカー向け部品取引実績があること。 ・ISO9001、ISO14001取得済であること。 ・財務状況良好であること。 ・従業員30名以上 | | | | |

| 5 2 | | | | | |
|---|---|---------|-------|-------|---|
| 会 社 名 | 日本オートマチックマシン㈱ | | | 所 在 地 | 東京都大田区 |
| 資 本 金 | 18億2,000万円 | 従 業 員 数 | 428 人 | U R L | https://www.jam-net.co.jp/ |
| 主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等 | 自動・半自動端子圧着機、端子・コネクタ、精密プレス・パイスなど | | | | |
| 今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て | <p><金属機械加工></p> <ul style="list-style-type: none"> ・加工内容：成形研磨、ジグ研、汎用旋盤、汎用フライスなど ・形状・サイズ：手のひらサイズ、丸物・角物 ・材質：S45C、SKS、SKDなど(HRC45～60) ・加工精度：100分代～1000分代 ・数量：1ロット1～3個、少量多品種100個/月程度 <p><必要設備></p> <ul style="list-style-type: none"> ・成形研磨、ジグ研、汎用旋盤、汎用フライスなど | | | | |
| 希 望 事 項 等 | 少数精鋭、BCPO | | | | |

| 5 3 | | | | | |
|---|--|---------|---------|-------|---|
| 会 社 名 | パンチ工業㈱ | | | 所 在 地 | 東京都川口区 |
| 資 本 金 | 29億4,477万円 | 従 業 員 数 | 3,979 人 | U R L | https://www.punch.co.jp/ |
| 主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等 | 金型用部品の製造・販売 | | | | |
| 今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て | <p><FA事業推進に伴いパートナー企業を募集します></p> <ol style="list-style-type: none"> ① 当該図面(一式)の部品加工からアッセンブリまで ② 装置の設計～加工～組立～動作確認～納品・調整～メンテナンス <ul style="list-style-type: none"> ・FA自動機：設計から組立・調整まで対応いただける企業様 ・単品部品製作：1個から量産部品製作が可能な企業様 ・品質保証体制：品質管理におけるQCサークルが確認できる企業様 <p>具体的な図面に関しては、秘密保持契約書の締結後となります。</p> | | | | |
| 希 望 事 項 等 | ・富山県の企業様を希望します。 | | | | |

| 5 4 | | | | | |
|---|--|---------|-----|-------|---|
| 会 社 名 | ㈱日高製作所 | | | 所 在 地 | 東京都中央区 |
| 資 本 金 | 1,000万円 | 従 業 員 数 | 5 人 | U R L | https://ja.nc-net.or.jp/company/73567/ |
| 主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等 | 小型～大型迄の各種部品機械加工 | | | | |
| 今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て | <ol style="list-style-type: none"> ① Φ30～Φ4,000位の切削加工 (旋盤加工) ② 30×30×30～4,000×1,500×1,000位の切削加工 (マシニング・五面加工) <p><必要設備></p> <ul style="list-style-type: none"> ・ターニング盤、旋盤、5面加工機、旋盤 | | | | |
| 希 望 事 項 等 | <ul style="list-style-type: none"> ・短納期の場合があります。 ・加工期間が指定される場合があります。 ・数個単位の多種少量 ・素材は鉄系が6割、残りがSUS等 | | | | |

| 55 | | | | | |
|----------------------|---|------|----|-----|---|
| 会社名 | ㈱ヒューコン | | | 所在地 | 神奈川県横浜市 |
| 資本金 | 300万円 | 従業員数 | 7人 | URL | https://hucon.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | スチールベルト及びコンベヤ、金属箔の精密溶接 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><産業用機械部品向け精密板金加工></p> <ul style="list-style-type: none"> ・手のひらサイズ ・素材: SUS、銅、アルミ等 ・板厚: 0.1~0.8 ・ロット: 50ヶ~1000ヶ 頻度: 数カ月~数年 <p><必要設備></p> <ul style="list-style-type: none"> ・ブレーキプレス、シャーリング、溶接機等 | | | | |
| 希望事項等 | 加工をお願いしていた会社の廃業のため新しく加工をお願いできる会社を探しています。リピート品です。 | | | | |

| 56 | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | ビヨonz㈱ | | | 所在地 | 静岡県富士市 |
| 資本金 | 3億2,268万円 | 従業員数 | 371人 | URL | http://www.beyonz.com/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 自動車部品を中心とする産業部品 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p><切削加工></p> <ul style="list-style-type: none"> ・自動車部品(エンジン、トランスミッション関係)が主で、他業種の部品(建機や産業機械・ロボット等)も含む ・加工内容: NC旋盤、マシニングセンタ、研磨、ブローチ加工等 ・形状・サイズ: NC旋盤…8インチ程度、マシニング…40番程度 ・材質: アルミ、鉄、鋳鉄 ・加工精度: 要求スペックにより都度相談 ・数量: 部品により異なる(1,000個/月~100,000個/月) <p><必要設備></p> <ul style="list-style-type: none"> ・NC旋盤およびマシニングセンタ | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> ・ISO9001(もしくはIATF16949)認証 ・ISO14001認証(あれば尚可) ・品質保証体制(3次元測定器保有) | | | | |

| 57 | | | | | |
|----------------------|---|------|------|-----|---|
| 会社名 | 扶桑鋼管㈱ | | | 所在地 | 千葉県浦安市 |
| 資本金 | 2億4,000万円 | 従業員数 | 189人 | URL | https://www.fusoh-kokan.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 機械構造用鋼管及び特殊鋼管の販売及び切断・機械加工 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>① 長尺シャフト(中空)の旋盤加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・φ50~150 ・長さ 1000~3000 ・ロット 数ヶ~数十ヶ ・S45C材等 <p>② 研削・研磨加工(円筒研磨加工)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・φ80~200 ・長さ 50~200 ・ロット 数十ヶ~数百ヶ ・材質 鉄系 <p>③ 長尺品の旋盤加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・φ50~200 ・長さ 3000~6000 ・ロット 数ヶ~数十ヶ | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> ・小ロット対応 ・見積もりの迅速 ・リードタイムの短縮 | | | | |

| 58 | | | | | |
|----------------------|---|------|--------|-----|---|
| 会社名 | 古河機械金属㈱ | | | 所在地 | 東京都千代田区 |
| 資本金 | 282億818万円 | 従業員数 | 2,831人 | URL | https://www.furukawakk.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | ポンプや破碎機の産業機械、トンネル掘削作業にて使われるトンネルドリルや油圧ブレーカのロックドリル、トラック積載型クレーンのユニッククレーン、銅、電子材料等 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | ① 燃料タンク・オイルタンク(50~400L) ・材質:SS 2.3t~3.2t ② 油圧シヨベルプーム類の接合部品、その他ピン接合ブラケット類 ・製缶~機械加工(横中ぐり等) 長さ:1.5m~ ③ 建設系類似カバー・フェンダー ・MAX 2.5m角 材質:SS ④ 油圧バルブブロック内小径部品 ⑤ 油圧打撃装置用シリンダーボルト <必要設備> ・水圧試験、レーザー自動切断機、溶接機(ロボット)、NC、MC、複合機、横中ぐり盤等 | | | | |
| 希望事項等 | ・構造的に建設機械と類似した部品が多いため、なるべく経験のある企業を希望。 ・部品に対し、構造変更・製造方法の変更でCD提案をして頂ける企業。 | | | | |

| 59 | | | | | |
|----------------------|--|------|------|-----|---|
| 会社名 | 古河産機システムズ㈱ | | | 所在地 | 栃木県小山市 |
| 資本金 | 3億円 | 従業員数 | 397人 | URL | https://www.furukawa-sanki.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | ポンプ、鋼構造物、鋼橋梁、破碎機、粉碎機、造粒機、分級機及びベルトコンベヤ、環境機器、リサイクルプラント等産業機械 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | ① ポンプ、ベッ関係の製缶・溶接加工 ・材質:鉄 ・300~600×L2000~5000 ・チャンネル構造 ② シャフト類機械加工 ・材質:SUS、SC等 ・φ32~φ200×700~3000 ③ キャリアカー関係の製缶・機械加工 ・材質:SS400、一部ハイテン材 ・2300×6000程度まで <必要設備> ・NC旋盤、ターニング、MC、横中ぐり、キースロッター類、ワイヤー加工 溶接機、タレパン、レーザー加工機 | | | | |
| 希望事項等 | ・自主検査体制が確立されていること | | | | |

| 60 | | | | | |
|----------------------|---|------|---------|-----|---|
| 会社名 | ㈱ミスミ 2DX事業部 | | | 所在地 | 東京都千代田区 |
| 資本金 | 139億3,600万円 | 従業員数 | 11,804人 | URL | https://mevii.misumi-ec.com/ja-jp/2dx/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 機械部品(生産材) 商社、FA用メカニカル標準部品、金型標準部品、MRO品(FA特注事業の2D図面) | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <FA・金型用メカニカルパーツ(特注品)の機械加工> ① 金属 ・角物(切削加工品) -主要材質:鉄、アルミ、SUS -尚良:SK、SCM、SKD、SKH、NAK、銅 ・丸物(旋盤加工品) -必須:鉄、アルミ、SUS -尚良:SCM、SK、SKD、SKH、SUJ ② 非金属 ・樹脂・エンジニアリングプラスチックの角物(切削加工品)プレート 丸物(旋盤加工品) -主要材質:MCナイロン、アクリル、POM -尚良材質:ABS、PEEK、PVC(塩化ビニル)、PTFE(テフロン)、PET(ユニレート)、PC(ポリカーボネート)、PBT(ポリブチレンテレフタレート)、PPS(ポリフェニレンサルファイド)、UHMW(超高分子量ポリエチレン)、エポキシガラス、ペークライト(紙・布)など <必要設備> ・MC、五軸、NC、複合機、放電、ワイヤー、内外周・平研磨等 | | | | |
| 希望事項等 | ・従業員数10名程以上の有限会社、株式会社等の会社組織であること ・見積回答納期:見積依頼日から翌営業日(できれば15:00まで)早ければ早いほど成約の確度が上がります。 ・納期・コスト・クオリティーを協力して頂ける企業 ・特注品のため、多品種少量生産です。 | | | | |

| 61 | | | | | |
|----------------------|---|------|---------|-----|---|
| 会社名 | ㈱ミスミ Meviy事業部 | | | 所在地 | 東京都千代田区 |
| 資本金 | 139億3,600万円 | 従業員数 | 11,804人 | URL | https://www.misumi.co.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 機械部品(生産材)商社 | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>① 切削(マシニング)加工(角モノ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状・サイズ:(必須)600*400 (希望)1200*600 ・材質:鉄/SUS/アルミ/樹脂/(真鍮) (特に希望の材質:NAK, PTFE, C3604-LCd) ・処理:無電解Ni、黒染め、アルマイト(低温黒色クロム、パーカー処理) ・加工精度:(必須)±0.05 (希望)±0.02 ・数量:(必須)1個毎の特注対応が可能 ・納期:(必須)5日日出荷 (希望)3日日出荷 <p>② 旋盤加工(丸物)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状・サイズ:(希望)φ3~300、L1,000のいずれか ・材質:鉄/SUS/アルミ/樹脂/(真鍮) (特に希望の材質:アクリル、PPS、PVC、超高分子PE、C3604-LCd、SKD61) ・処理:無電解Ni、黒染め、アルマイト(低温黒色クロム、パーカー処理) ・加工精度:(必須)±0.05 (希望)±0.02 ・数量:(必須)1個毎の特注対応が可能 ・納期:(必須)5日日出荷 ・その他:内径キー溝内製、焼入れ研磨 最短8日日出荷、幾何公差各種0.02 | | | | |
| 希望事項等 | <ul style="list-style-type: none"> ・MC10台以上・3DCAD/CAM 保有・従業員数30名以上の会社への発注を希望 ・品質:商品クレーム流出率0.1%以下 ・生産:多品種少量生産(1~2個)が得意な加工業者 | | | | |

| 62 | | | | | |
|----------------------|--|------|-----|-----|---|
| 会社名 | 八洲電装㈱ | | | 所在地 | 東京都港区 |
| 資本金 | 2,000万円 | 従業員数 | 40人 | URL | https://www.yashima-denso.jp/ |
| 主要生産品目及び加工内容等 | 自動車用部品、半導体、各種電子部品、樹脂・ゴム成形品、金属加工品など | | | | |
| 今後求めたい外注加工(外注先)等について | <p>① 樹脂成型品(縦・横)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・プレス品のインサート品もあり ・10t~300t以下が多い <p>② プレス加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・大きさは様々 <p>③ ハーネス加工(車載用)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・多品種小ロット | | | | |
| 希望事項等 | ・新技術、特殊な加工が出来る企業があれば尚可。 | | | | |