

令和6年度

切削加工技術コースのご案内

【主催】長野県工業会、(公財)長野県産業振興機構、

【共催】(一財)塩尻市振興公社

当講座は、製造業の皆様から長年ご支持いただき、本年で25回目を迎えました。これまでに400名以上の若手・中堅技術者にご参加いただいています。

切削加工に係る各分野（旋盤、マシニングセンタ、工具、切削油、測定器等々）のエキスパートを講師に迎え、「切削加工の理論、最新技術動向」や、実機を用いた「切削条件の違いによる表面粗さや切屑形状の違い」や「測定工具の使い方」等を学びます。皆様の奮ってのご参加をお待ちしております。

《 開 催 要 領 》

■切削加工技術コース

1. 対 象 者 生産現場の若手・中堅社員の皆様
2. 日 程 【全13回】令和6年9月3日（火）～令和6年12月17日（火）
3. 開催場所 【座学】塩尻インキュベーションプラザ（塩尻市大門八番町1番2号）
【実習】長野県工業技術総合センター（岡谷市長地片間町1-3-1）

4. 募集人数 20名（先着順）

※最小履行人数 10名

※リモート受講はありません（実機を用いた実習があるため）。

※1名分の受講申込をいただき、実施回ごとに出席者を変更いただくことも可能です。同一回に2名以上が出席される場合は、出席人数分の受講申込をお願いいたします。



測定講座の様子

■受講料

コース	長野県工業会会員	非会員
切削加工技術コース	¥28,000	¥70,000

申込〆切 令和6年8月30日（金）

国の「雇用調整助成金」の「教育訓練」に該当する場合がございます。

【事務局(問い合わせ先)】

長野県工業会(担当:両角、三島、保科)

住所 〒380-0928

長野市若里1丁目18番1号

(公財)長野県産業振興機構内

電話 026-227-5028 FAX 026-227-6086

メール stc-10@nice-o.or.jp

カリキュラム【切削加工技術コース】 会場：塩尻インキュベーションプラザ(塩尻市)

回	開催日時	科 目	講 義 内 容	講 師
第1回	9月3日(火) (13:30～16:30)	工作機械①	NC 旋盤と MC の基礎知識と最近の技術動向	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第2回 (※2)	9月17日(火) (13:30～16:30)	工作機械②		
第3回 (※2)	9月24日(火) (13:30～16:30)	旋削加工 技術	旋削加工での切削条件の送り と切込みの決定手順における 誤解の解消。粗さ係数、旋削 3 分力、切屑などの評価	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第4回 (※1)	10月1日(火) (13:30～)	旋削加工 実習	焼入れ鋼の旋削加工で切削条 件を変えて、切削抵抗3分力測 定、表面粗さ、切屑観察、残留 応力などを実技で体験	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部技師 岩野 悠祐 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第5回	10月15日(火) (13:30～16:30)	エンドミルの切 削加工	エンドミルの評価と加工条件	エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第6回 (※1)	10月22日(火) (13:30～)	ミーリング加工 実習	ミーリング加工における高能 率・高速切削の条件選定と切 削力等の評価	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部技師 赤羽目 光司 氏
				エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第7回	10月29日(火) (13:30～16:30)	測定工具	測定工具の取扱い	(株)ミツトヨ ミツトヨ計測学院 専任講師 柳田 静幸 氏
第8回	11月5日(火) (13:30～16:30)	切削油剤	切削油剤の基礎と上手な使用 方法	ユシロ化学工業(株) 営業本部 営業 企画室グループリーダー 保坂 正史 氏
第9回	11月12日(火) (13:30～16:30)	NC 旋盤用 チャック	各種旋盤用チャックの特性とパ ワーチャックの分解・組立実技 および各種コレットチャックの技 術紹介	(株)北川鉄工所 グローバルハンドカ ンパニー 営業部 東京営業課 係長 洞田 浩孝 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第10回	11月19日(火) (13:30～16:30)	ねじ切り加工、 治工具類	旋盤ねじ切り加工、マシニング センタ用治工具類の紹介	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第11回	11月26日(火) (13:30～16:30)	ねじ切り加工	ねじ切り工具の種類と特徴、タ ップ、ねじ切りカッターの紹介 (※旋盤ねじ切り加工は除く)	エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第12回	12月3日(火) (13:30～16:30)	生産性を高める 切削工具の選 び方と使い方	加工現場の生産性向上とトラ ブル対策を学ぶ	元：三菱マテリアル(株) 切削加工技術顧問 狩野 勝吉 氏
第13回	12月10日(火) (13:30～16:30)	まとめ	【パネルディスカッション】 企業が抱えている加工の問題 点とその解決策	エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第14回 (※)	12月17日(火) (13:30～15:00)	工場視察	※調整中	※調整中

※1：第4回及び第6回の実習の会場は工業技術総合センター精密・電子・航空技術部門（岡谷市）となります。

※2：第2回及び第3回は、塩尻市インキュベーションプラザ以外の会場で実施予定です。

切削加工技術コース 講座 受 講 申 込 書

長野県工業会 行

(FAX:026-227-6086、メール:stc-10@nice-o.or.jp)

申込〆切 令和6年8月 30 日(金)

令和6年 月 日

企業名					
従業員数	人	資本金	万円	業種	
所在地	〒				
※切削加工技術コースのリモート受講はできません。					
参 加 者	氏名(ふりがな)	部署	役職	年齢	
				歳	
				歳	
				歳	
				歳	
申し込み担当者(ご連絡先) * お申込み受理等のご連絡に使わせていただきます					
所 属: 職氏名:			T E L :		
			F A X :		
			E-mail :		