マッチングフェアinなごや2024(愛知・岐阜・三重・静岡・長野広域商談会) 発 注 企 業 一 覧

商談会 企業名 番号	地域	商談会 企業名 番号	地域
: : : :	千葉県	: 30 株式会社 エヌテック関東営業所	神奈川県
	愛知県	株式会社 エノテック	静岡県
: 3	神奈川県	 - 32 エンシュウ 株式会社	静岡県
;; 株式会社 ISSリアライズ 名古屋 !: 営業所	愛知県	· 大島農機 株式会社 ·	新潟県
;;株式会社 ILエンジニアリングマ !_5 : ネジメント	愛知県	株式会社 大橋製作所	埼玉県
 6 アイコー 株式会社	愛知県	大森機械工業 株式会社 	埼玉県
	愛知県	:	和歌山県
愛知電機 株式会社 	愛知県	樫山工業 株式会社 	長野県
9 愛知時計電機株式会社	愛知県	 : 38 :柏木産業 株式会社 :	愛知県
10 アイテック 株式会社	岐阜県	 - 39 カヤバ 株式会社	岐阜県
 	静岡県	川口板金 株式会社	埼玉県
12 株式会社 浅賀井製作所	愛知県	川島金属 株式会社 	埼玉県
旭化成 株式会社 	三重県	:: キクチコールドヘッター 株式会社	愛知県
14 株式会社 旭工業所 	愛知県	:- 43 :株式会社 きしろ	兵庫県
15 株式会社 アジャスト	東京都	44 株式会社 鬼頭精器製作所	愛知県
	愛知県	: 45 : 岐阜精機工業 株式会社	岐阜県
: 17: アポロ 株式会社	東京都	· 岐阜精工 株式会社	岐阜県
: 18 株式会社 アムロン	香川県	· 47 キヤノン 株式会社	東京都
井澤金属 株式会社 名古屋支 店	愛知県	:: : 48 : 株式会社 キョウワ ::	岐阜県
20 株式会社 石垣商店	愛知県	: 49	富山県
株式会社 イデア	静岡県	キョーラク 株式会社	愛知県
22 株式会社 伊藤工業	静岡県	: 極東開発工業 株式会社 環境 - 51 : 事業部	大阪府
23 株式会社 伊藤精密製作所	岐阜県	近畿金属 株式会社 	大阪府
24 株式会社 イナック	愛知県	株式会社 クボタ	兵庫県
25 岩手製鉄 株式会社	岩手県	· <u> · ·</u> · · · · · · · · · · · · · · ·	東京都
26 株式会社 エアロ	愛知県	 55 ゲローベン 株式会社	愛知県
27 SUS 株式会社 滋賀事業所	滋賀県	 - 56 京浜金属工業 株式会社 	静岡県
:: NSKマイクロプレシジョン 株式会 : 28 : 社	神奈川県	株式会社 ゲートジャパン	京都府
	三重県	 - 58 株式会社 ケーエムエフ	東京都

マッチングフェアinなごや2024(愛知・岐阜・三重・静岡・長野広域商談会) 発 注 企 業 一 覧

商談会 企業名 番号	地域	商談会 企業名 番号	地域
:: 高周波熱錬 株式会社(中部営 :- 59 : 業所·刈谷工場)	愛知県	株式会社 関ヶ原製作所	岐阜県
· 60 株式会社 甲府明電舎	山梨県	: 89 ゼネラルパッカー 株式会社	愛知県
:;株式会社 神戸製鋼所 技術開 :- 61 -: 発本部	兵庫県	90 株式会社 第一技研	静岡県
 	東京都	: ダイオーエンジニアリング 株式 : 会社 可児事業所	岐阜県
: 63 光和商事 株式会社 :	愛知県	; ダイトロン 株式会社 D&Pカンパ !_ -! =- 中部工場	愛知県
: 64 : 興和精密工業 株式会社	愛知県	. 93 株式会社 タイメック	岐阜県
: 65	愛知県	· 94 株式会社 大洋電機製作所	愛知県
: 66 株式会社 コナミアミューズメント	愛知県	· 95 高砂工業 株式会社 ·	岐阜県
67 サーマル化工 株式会社	埼玉県	 - 96 株式会社 タクマ 中部支店	愛知県
· 68 · 佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県		静岡県
 69 サンエイ 株式会社	愛知県	98 田中水力 株式会社	神奈川県
 	神奈川県	· 99 株式会社 田邊空気機械製作所	愛知県
株式会社 サンテック	神奈川県	100 中部合成樹脂工業 株式会社	愛知県
	静岡県	101 株式会社 中部プラントサービス	愛知県
: 73	愛知県	102 千代田工業 株式会社	愛知県
74 JEインターナショナル 株式会社	岐阜県	103 ツカサ工業 株式会社	愛知県
: 75 : JFEプラントエンジ 株式会社	東京都	104 株式会社 ツルタ製作所	愛知県
: 76 : 四国化工機 株式会社	徳島県	105 株式会社 TBK	東京都
: 77 : 株式会社 志村精機製作所	東京都	: 106 株式会社 デンケン	大分県
· 78 · 新栄機工 株式会社	愛知県	107 東海理研 株式会社	岐阜県
: 79	愛知県	: 東京エレクトロン テクノジーソリュ 108 —ションズ 株式会社	山梨県
株式会社 シンテックホズミ	愛知県	109 東京発條 株式会社	東京都
: : シントク 株式会社 八ヶ岳工場 : :	長野県	110 株式会社 東伸	岐阜県
· 82 株式会社 榛葉鉄工所	静岡県	111 東プレ 株式会社 岐阜事業所	岐阜県
:: シンフォニアテクノロジー 株式会 :- 83 : 社	三重県	112 株式会社 トピア	三重県
: 84 : スズクニ・トキワ精機 株式会社	滋賀県	113 株式会社 豊田自動織機	愛知県
	長野県	114 株式会社 トヨトミ	愛知県
	神奈川県	115 ドリコ 株式会社	東京都
: : 87 : 精発ばね工業 株式会社 :	長野県	116 株式会社 中川製作所	神奈川県

マッチングフェアinなごや2024(愛知・岐阜・三重・静岡・長野広域商談会) 発注企業一覧

	光注证	未 一 見	
商談会 企業名 番号	地域	商談会 企業名 番号	地域
117 株式会社 ナカヒョウ	岐阜県	146 松内電器工業 株式会社	埼玉県
118 株式会社 中村製作所	三重県	147 丸一 株式会社	三重県
 119	愛知県	148 株式会社 水野鉄工所	愛知県
120 株式会社 名古屋製作所	愛知県	149 株式会社 ミズノマシナリー	愛知県
121 滑川軽銅 株式会社	東京都	150 株式会社 ミズホ	京都府
122 ナルックス 株式会社	大阪府	151 株式会社 瑞穂機械製作所	愛知県
123 株式会社 ニックス	神奈川県	152 株式会社 ミスミ	東京都
: 日本車輌製造 株式会社 輸機・ - 124 : インフラ本部	愛知県	153 株式会社 ミツトヨ	神奈川県
125 日本制禦機器 株式会社	愛知県	154 ミヅホ工業 株式会社	愛知県
126 橋永金属 株式会社	東京都	155 水戸工業 株式会社	愛知県
127 株式会社 畑屋製作所	愛知県	156 株式会社 ミラプロ	山梨県
128 株式会社 八馬製作所	大阪府	157 森松工業 株式会社	岐阜県
129 阪奈工業 株式会社	大阪府	158 ヤマコー 株式会社	岐阜県
130 ピーピーエル 株式会社	岐阜県	159 山田金属 株式会社	静岡県
 - 131 光精工 株式会社	三重県	: 160: ! :: 株式会社 ヤマダコーポレーショ : 160: ン	神奈川県
株式会社 日立製作所 制御プ - 132 : ラットフォーム統括本部	茨城県	 161 大和樹脂 株式会社	東京都
133 株式会社 ヒマラヤ化学工業所	愛知県	162 UBEマシナリー 株式会社	愛知県
134 HILLTOP 株式会社	京都府	163 株式会社 来光工業	愛知県
135 株式会社 フジキカイ	愛知県	株式会社 菱興社 	東京都
136 富士工機 株式会社	愛知県	165 株式会社 YSK名古屋営業所	愛知県
137 富士電機エフテック 株式会社	埼玉県	166 株式会社 和興	岐阜県
138 株式会社 扶桑技研	愛知県	167 ワシノ機工 株式会社	愛知県
139 扶桑鋼管 株式会社	愛知県	168 株式会社 渡辺機械製作所	愛知県
140 ブレインシール 株式会社	岐阜県	169 渡辺精密工業 株式会社	愛知県
141 平和テクニカ 株式会社	東京都		
	広島県		
星電気 株式会社	愛知県		
株式会社 堀江·設計事務所	愛知県		

広島県

: 145 株式会社 マステクノ

◯ 株式会社 アーステクニカ 資本金 120,000万円 従業員数 324名 八千代市上高野1780番地 https://www.earthtechnica.co.jp zoom X google X microsoft teams X 対面方式 〇 オンライン方式 ※ | 使用可能なツール webex : X 参加する方式 破砕機・環境リサイクル用機器・粉砕機等(機械及びプラント含む)及び耐摩耗・耐熱等鋳造製品 調達方針 高品質な品を最適価格で調達することを目指しています 産業機械用・プラント用製缶品、振動篩用偏心軸、弊社振動篩のOEM製造、ベルトコンベヤ類、油圧機器(ユニット・シリンダ)、スクラップ(鉄 発注品日 スクラップ、マンガン系、クロム系)、二硫化モリブデンコーティング(大型部品) 加工内容 ・製缶加工:(10~50t程度、板厚t20以下、クレーン重量2.8tレベルがメイン、SS及びSUS。プラント用は50~300t程度(工期2~8カ月程度で20~30t/ 回で分納)) ·表面処理:(ϕ 1000以上) 必要設備 旋盤、横中ぐり盤、五面加工機等の工作機械、溶接機等 要望事項 多品種少量(ロット注文ではない)に対応可能なこと。短納期対応可であること。検査体制あれば尚良。 アール・ティ・エンジニアリング 株式会社 資本金 7,000万円 従業員数 133名 │豊田市神池町2丁目1236番地 https://www.rte-c.co.jp/ 対面方式 〇 オンライン方式 〇 | 使用可能なツール 参加する方式 X google X microsoft O webex : X 生產品目 ガス機器に使用する鉄・銅・ステンレスパイプの加工、プレス、線材部品加工、熱交換器ASSY部品 リスク分散の観点から現在のメーカー様の他に交流し、販路拡大を行う 調達方針 発注品目 鉄材 加工内容 脱脂洗浄、メッキ処理、金型設計製図 必要設備 各種専用設備 要望事項 総合熱エネルギー機器メーカー「リンナイ株式会社」の関連会社として、部品加工と製品の組付けを行っています。高品質なパイプ加工技術 と提案でお客様のビジネスをサポートします。)株式会社 IHI検査計測 22.000万円 資本金 従業員数 400名 神奈川県 | 横浜市金沢区福浦二丁目6番17号 https://www.iic-hq.co.jp/ microsoft X ○ オンライン方式: X |使用可能なツール webex : X 対面方式 サービス業(非破壊検査、成分分析等) 生産品目 検査装置 調達方針 発注品目 検査装置 制御盤等 加工内容 機械加工全般、組立・調整、電気配線 加工機全般、溶接設備、組立・電気配線等に必要な設備 必要設備 装置の製作、組立、調整(電気配線含む)ができる企業 要望事項 機械設計、電気設計、ソフト設計もできるとベスト)株式会社 ISSリアライズ 名古屋営業所 資本金 15.000万円 従業員数 412名 愛知県 名古屋市中村区名駅1-1-1 JPタワ・ −名古屋24階 https://www.issgrp.co.jp/ microsoft teams 使用可能なツール × オンライン方式 zoom X skype : webex : 参加する方式 鋼材及び金属加工部品 生產品目 間達方針 新しい仕事に意欲的に取り組んで下さる企業 機械加工、製缶、鋳造、鍛造、メッキ、熱処理 発注品目 加工内容 素形材~切削を中心に幅広いです。10~100個程度./ロット。材質は鉄、SUS、非鉄中心 必要に応じ、高精度の案件が多いです。 必要設備 要望事項)株式会社 ILエンジニアリングマネジメント 資本金 3,000万円 従業員数 36名 愛知県 ·宮市千秋町佐野字清水10番 https://www.group-il. google x microsoft teams 参加する方式 対面方式 skype : X webex X zoom 生產品目 医薬品向け容器ラベル貼り設備、自動車部品向け表面処理設備 調達方針 グループの社是である「自利利他円満」・経営理念である「パートナーシップ」に基づき、パートナーとして、協力し合い、共に成長していけるこ とを目指します。

発注品目 設備の設計・製作

加工内容 設備の製作に関係した部品製作 ※ 部品製作のみは希望しておりません。

CAD、部品製作に必要な各種設備 必要設備

ほとんどが1品1様の設備となります。リピートもほとんどございません。 要望事項

アイコー 株式会社 従業員数 資本金 3,000万円 250名 愛知県 | 刈谷市築地町五丁目1番地10 http://aicokk.co.jp zoom X google X microsoft X skype X webex X □ ○ | オンライン方式 ※ | | 使用可能なツール | 対面方式 生産品目 スリーブ、プラグ、ピン、ピストン。鉄製品は中60まで、パイプ材・丸棒、鍛造材の加工、アルミ製品は中20まで、丸棒の加工 調達方針 量産加工が可能 発注品目 自動車部品での切削加工品で鉄製品、アルミ製品、ステンレス製品など 切削、穴明け、フライス加工、鍛造品 加工内容 必要設備 NC自動旋盤、CNC旋盤、MC、測定機 要望事項 切削以外では研磨や熱処理が可能な企業様を希望します。 愛知製鋼 株式会社 資本金 2,501,600万円 従業員数 2,639名 愛知県 東海市荒尾町ワノ割1 https://www.aichi-steel.co.jp/ zoom X google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 対面方式 生產品目 鋼材、鍛造品、電子機能材料・部品及び磁石応用製品 国内外を問わず調達情報とオープンで公正な取引の機会を提供いたします。実際のお取引については、品質・技術・コスト・納期に加え経営 間達方針 の健全性・継続的改善姿勢・体制等を総合的に判断いたします 発注品目 ①ステンレス製缶品の現地据付工事 ②ステンレス部品のポリゴン加工 加工内容 ①工場で製作したステンレス架台等の製缶品の建方、調整、溶接、酸洗等の据付工事 ②約φ24×L500mmのステンレス丸棒鋼材の先端を四角に加工 ①溶接資格(TIG及びMAG·MIG等)、建設業許可 必要設備 ②ポリゴン加工機、旋盤 要望事項 これまでのステンレス鋼の扱い実績を重視させていただきます 愛知電機 株式会社 資本金 405,300万円 従業員数 1,156名 愛知県 春日井市愛知町1番地 https://www.aichidenki.jp/ X microsoft X skype X webex X google meet ○ オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X 参加する方式 生產品目 電力用機器、制御装置、モータ応用製品の製造・販売 パートナーシップ構築宣言に基づいた調達 調達方針 発注品目 鍛造品(機械加工含む)、板金(キュービクル用の盤関係)、塗装(キュービクル用の盤関係) 機械加工品(アルミ除く非鉄金属) 上記品目による 加工内容 上記品目に関する加工設備および検査設備 必要設備 要望事項 多品種少量の対応が可能であること、詳細見積りの提示ができること 品質監査(種類審査やQC工程図による工場監査)が可能であること) 愛知時計電機 株式会社 従業員数 1,739名 321,800万円 資本金 愛知県 |名古屋市熱田区千年1-2-70 https://www.aichitokei.co.jp/ google X microsoft X skype X ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 700m : webex : X 生產品目 ガス関連機器・水道関連機器 調達方針 サプライチェーン全体の共存共栄と規模・系列を超えた新たな連携を目指す 発注品目 プレス加工 ・鋳造加工 加工内容 ・ステンレス深絞り加工(φ110×深さ180)、電解研磨加工 ・ステンレスパイプ拡管、縮管加工、溶接加工 ・アルミ砂型鋳物鋳造、加工、漏れ検査、3価クロム酸処理加工 ・油圧プレス機、旋削加工機、熱処理設備、電解研磨設備、溶接設備 必要設備 ・鋳造設備一式、マシニングセンター、NC旋盤、漏れ検査設備、表面処理設備 漏れに繋がる事象はNGとなります。外観を求めますので、キズはNGとなります。 垂望事項 少量多品種対応を希望致します。

<u>10</u>)アイテック 株式会社 資本金 3,500万円 従業員数 50名 岐阜県 美濃加茂市蜂屋台1-5-14 https://www.aitech-inc.co.jp/ google meet o microsoft x skype x webex x ○ オンライン方式 ○ 使用可能なツール 対面方式 zoom 生産品目 金属プレス金型のプレート及び部品加工 調達方針 発注品目 金属プレス金型のプレート及び部品 加工内容 ワイヤーカット、マシニングセンタ、平面研磨機、旋盤、フライス盤 など 必要設備 同 F 要望事項)株式会社 赤阪鐵工所 資本金 151,000万円 従業員数 270名 11 静岡県 焼津市柳新屋670番地の6 https://www.akasaka-diesel.jp zoom X google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 生產品目 -ゼル機関、諸機械器具 調達方針 自己調達 発注品目 精密機械部品、大型製缶、組立装置、部品加工(いずれも小ロット) 切削加工(鋳物、銅合金アルミ鋳物、ホワイトメタル他)、溶接(製缶特殊金属)、部品組立 加工内容 必要設備 マシニングセンター、NC旋盤、汎用旋盤(大型)、調圧設備(10~23Mpa)、塗装ブース、耐圧設備 英望車道 →株式会社 浅賀井製作所 資本金 5.075万円 従業員数 438名 愛知県 | 安城市今本町4-5-20 https://www.asagai.co.jp/index.html 使用可能なツール zoom X google meet × microsoft teams ○ オンライン方式 : ○ webex : X 自動車部品(エンジン関連、ドア関連、シート関連、ブレーキ関連、ルーフ関連、その他) 生產品目 加達方針 「品質至上」を基本理念に、長期的な視野に立ち、生産量確保と戦略製品を育てる ①プレス金型製作(鋼板およびSUS板、アルミ板、銅板等) 発注品目 ②シート系、ブレーキ系 製品の溶接加工 加工内容 ①単発:1,000t 以下のプレス金型 順送:150~600t のプレス金型 ②CO2 溶接・抵抗溶接・ロウ付け溶接 等 ①マシニング、ワイヤーカット等 必要設備 ②CO2溶接機、抵抗溶接機、ロウ付け機 要望事項 既存製品の受注はもちろんのこと、新規品への販路開拓もアプローチしていくの で、ともに変化に対応して、相乗効果で成長できる企業を求めております。) 旭化成 株式会社 資本金 10.338,900万円 従業員数 49.295名 Ξ重県 鈴鹿市平田中町1番1号 https://www.asahi-kasei.com/jp/ google meet × microsoft O ○ オンライン方式 ○ 使用可能なツール zoom 🛚 🗶 参加する方式 対面方式 skype X webex : X 生産品目 https://www.asahi-kasei.com/ip/services products/ 調達方針 https://www.asahi-kasei.com/jp/company/purchase/indicator/ ①高圧ガス、圧力容器の法定検査 ②機械設備保全、メンテナンス業務 発注品目 ③各種電装機器更新、電気工事 ④電装保全工事 ①上記発注品目に関わる加工(安全弁整備、高圧ガスバルブ整備(認定品)) 加工内容 ③富士、三菱PLCリプレイス、ソフト改造、インバーター、サーボ更新工事等 ④電装機器の定期点検、修理作業、トラブル調査、機器交換、機器の別機種への更新(年間契約) 必要設備 要望事項)株式会社 旭工業所 資本金 6,000万円 従業員数 250名 | 刈谷市小垣江町本郷下6-1 http://www.asahikogyosho.co.jp google X microsoft X skype X 参加する方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 対面方式 zoom : X webex : X 生產品目 自動車精密部品 切削加工 調達方針 コスト競争力、提案力のあるメーカーの開拓 自動車精密部品 切削加工及びそれに伴う塑形材 発注品目 ・NC旋盤、マシニングセンターによる切削加工、 加工内容 アルミダイカスト鋳造 ・加工設備: NC旋盤(チャッカ—)、マシニングセンター 必要設備 ・品質保証:形状測定器、粗さ計、3次元測定器 要望事項 ISO9001取得必須

資本金 500万円 従業員数 15名 東京都 │東久留米市柳窪5-4-12 https://www.adjnet.co.jp/ google microsoft x skype x 使用可能なツール オンライン方式 webex : X 対面方式 700m 生産品目 精密切削装置部品 調達方針 価格より品質とワンストップで依頼出来ること 発注品目 ステンレス 長尺シャフト ϕ 80~ ϕ 150 L=800~2000程度 おねじ・めねじ加工・キー溝加工・段付き加工・スプライン加工など 加工内容 必要設備 旋盤。協力先で構いませんので、スプライン加工・円筒研磨加工・焼き入れ処理が出来る企業様。 要望事項 基本的に材料は支給します(オーステナイト系ステンレス)価格く品質優先となります。 アスカ 株式会社 16 資本金 90,000万円 従業員数 600名 愛知県 豊田市中根町大切50番地1 https://www.aska.co.jp/ zoom X google X microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 〇 オンライン方式 🗙 |使用可能なツール webex : X 生產品目 自動車部品溶接設備、搬送設備 等 調達方針 納期、品質、価格の3つを重視します。 発注品目 自動車部品生産用溶接治具、自動車部品生産用設備部品(機械加工部品、板金部品) 鉄、アルミ、ステンレス、銅、クロム銅、ベリ銅 等/表面処理 メッキ、クロゾメ、アルマイト、塗装 等 多品種小ロット (ロット品はありませ 加工内容 ん。) 必要設備 フライス、旋盤、5面加工機、ワイヤーカット、レーザーカット、プラズマ、溶接機、プレス、塗装ブース、三次元測定機 等 要望事項)アポロ 株式会社 10.000万円 7名 17 資本金 従業員数 | 千代田区神田鍛冶町3-3-4サンクス神田駅前ビル5F https://www.apollo-coil.co.jp/ 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom 🗶 google meet X microsoft X skype X webex 参加する方式 生產品目 締結部品(ヘリサート、インサートナット)等の販売 調達方針 品質体制が確立し、量産時に安定供給していただける企業 発注品目 半導体製造装置や産業用ロボットなどに使用する切削品、インサート部品 加工内容 寸法: ϕ 5~10mm、長さ4.5~12mmの外ねじ、内ねじ形状 材質:SUS303、SUS316、SUM ロットは5000個~50,000個 必要設備 NC旋盤 要望事項 ・小径のNC旋盤がありネジ加工が得意で安定供給可能 18)株式会社 アムロン 資本金 10.000万円 従業員数 240名 香川県 | 高松市末広町7-21 www.amron.co.jp zoom O google X microsoft O skype X webex X | × |オンライン方式 | 〇 | 使用可能なツール 対面方式 生產品目 鉄鋼製品の素材販売・加工品の販売、鋼構造物製造・工事他各種工事、建築土木資材販売、重金属汚染土壌・排水対策資材販売他 調達方針 QCDに準ずる 発注品目 建設機械・リピート製品(大小様々)、産業機械・プラント機器部品の製造、搬送機器の設計製作、架台・機械加工品等 建産機部品は大物・小物製缶、及び機械加工・塗装対応ができるパートナー様 加工内容 プラント・鋼構造物関係は、図面支給から展開・詳細設計・製作ができるパートナー様 必要設備 設計:2DCAD(または3DCAD)を対応可能。工場:切断機、溶接機、機械加工設備、塗装設備保有。検査:検査機器保有。 要望事項 弊社は材料調達から建産機、プラント向け主体に製缶・加工を行っている企業です 製缶・加工分野でご協力を頂けるパートナー様を求めております) 井澤金属 株式会社 名古屋支店 19 資本金 3.100万円 従業員数 280名 愛知県 |名古屋市中区上前津1-14-20 http://www.izawa-metal.co.jp google X microsoft X skype X 使用可能なツール オンライン方式:X zoom : X webex : 🗙 参加する方式 **拉**克面拉 生產品目 非鉄金属商社 ①自動車用途で納入実績が有る事。②ISO品質規格を取得している事。 調達方針 ③見積案件や品質問題が発生した際、迅速に対応出来る事。 ①アルミ・亜鉛ダイカスト品。②錫地金・錫加工品(板・棒)。③はんだ実装(フロー実装/ 発注品目 リフロー実装、無鉛・有鉛対応可能)。④はんだスクラップ。⑤アルミ試作(ダイカスト・押出品)。⑤アルミ熱間鍛造。 加工内容 (1)ダイカスト鋳造。②錫加工品の鋳造。③熱間鍛造。④アルミダイカスト及びアルミ押出品の加工。 必要設備 上記希望発注品目製造可能設備 ①製品見本や製品写真で、具体的用途事例を説明願います。 要望事項 ②競合先に対する優位性(強み)をアピールして下さい。

20)株式会社 石垣商店 資本金 1,000万円 従業員数 29名 | 名古屋市守山区瀬古一丁目629番地 http://ishigaki-st.com ○ オンライン方式 × | 使用可能なツール zoom × google meet X microsoft X skype X webex : X 対面方式 生産品目 電力、制御機器を中心とした変圧器・制御盤・などに使用する銅加工品を製造しています。 調達方針 トレーサビリティなどの品質間 ISO9001等の取得有無 発注品目 ①銅、真鍮、アルミなどの非鉄金属部品②非鉄金属材料③各種鍍金 銅板(特に薄板)、銅ブスバー、銅棒、銅管、銅条、銅電極などの加工対応と、 加工内容 溶接、鍍金なども対応してくださる加工会社 数個~1000個程度までのロット対応。 切断機、ベンダー、タレパン、マシニング、旋盤、レーザー、溶接機、鍍金槽など 必要設備 エネルギー業界における「銅部品」の問合せが増加傾向にあり協力体制がとれる企業様 要望事項 と連携して行きたいと考えております。)株式会社 イデア 資本金 900万円 従業員数 425名 静岡県 │静岡市葵区常磐町2丁目4番地25 https://www.kk-idea.com/company microsoft teams google meet 使用可能なツール ○ オンライン方式 : ○ X ×I skvpe ! webex : X zoom 請負開発事業、人材派事業(エンジニア)、コンサルティング事業 生産品目 調達方針 話し合い 発注品目 ・自動化設備、検査装置、治具類など。機械・電気設計~部品調達~組立・機配・盤製作まで一連で依頼したい。設計のみ等、各フェーズで の部分的な発注も可能 加工内容 基本的には一品物の製作となります。(一部、リピート製作や量産設備も御座います) 仕様書を元に御打合せを重ねながら進捗していきます 自動化設備等、製作に必要な工場・設備・各種ツールなど 必要設備 機械設計CADは3Dを希望 ・一連製作でなくても「機械設計」や「組付け」など可能な範囲を御教授頂ければ結構です。 鱼角章道 ・技術派遣(機械・電気電子・ソフトの設備設計・製品開発、評価実験、生産技術等)についても募集中です。)株式会社 伊藤工業 資本金 100万円 従業員数 32名 静岡県 | 沼津市大諏訪651-3 https://ito-industry.co.jp/ google X microsoft X ○ オンライン方式 X | 使用可能なツール 参加する方式 生產品目 工作機械の部品 建設重機の油圧配管 無響室・防音室 建築金物 旅館設備 半導体の設備部品 煙突・手摺等の製缶品 公共事業やエネルギー関係設備 調達方針 自己調達 発注品目 量産物の溶接(ロボット不可)、機械加工品、レーザー加工品 加工内容 溶接、機械、レーザー 必要設備 各種工作機械 更望直面 迅速なレスポンス対応 23 株式会社 伊藤精密製作所 74名 資本金 1.600万円 従業員数 海津市平田町今尾1663-1 岐阜県 https://www.smiling.co.jp/ microsoft X 使用可能なツール オンライン方式:X zoom X skype X webex : × NC自動旋盤による切削加工部品(手のひらサイズ) 材質は主に真鍮 生產品目 間達方針 適正なQCDを満たした調達、協力会社様との相互信頼関係の構築 主に真鍮(C3604)、アルミなどの非鉄金属の切削加工品(φ2~φ80) 発注品目 加工内容 NC自動旋盤、複合旋盤、チャッカー旋盤、マシニングセンタなどによるバー材・ダイキャストなどの切削量産加工~表面処理~組付け NC自動旋盤(バーフィーダー付)、チャッカー自動旋盤など 必要設備 要望事項 黄銅ダライ粉価格(N社)に連動した材料価格(1個当たりの材料代は屑代を差し引く)の算出 24 株式会社 イナック 資本金 1,000万円 従業員数 80名 愛知県 岡崎市大西町楊枝23-1 https://www.kk-inac.com/ google meet × microsoft O × オンライン方式 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 skype : X webex : zoom 生產品目 樹脂, 非鉄金属の試作品 調達方針 品質が良く、レスポンスが早い企業を探しています 発注品目 試作部品 樹脂・非鉄金属の切削加工品、旋盤加工品(特に5軸加工)、塗装(単品もの) 加工内容 必要設備 3軸・5軸マシニングセンター、NC旋盤、塗装ブース 要望事項

25 岩手製鉄 株式会社 従業員数 資本金 65名 8,000万円 岩手県 | 北上市和賀町藤根18-14 htto://iwateiron.co.jp google x microsoft x skype x 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom webex: 生産品目 各種鋳物、機械加工、FA装置設計製作 ご協力頂くメーカー様との共存共栄 調達方針 発注品目 各種鋳造品、精密加工品 加工内容 各種鋳物(FC,FCD,SCS,SC,AC,CAC)大物~小物 切削加工、各種研磨 必要設備 鋳物製造設備 各種工作機械 CAD等 要望事項 短納期対応 コストパフォーマンス 26)株式会社 エアロ 資本金 2,500万円 従業員数 152名 愛知県 │弥富市楠二丁目65番地27 https://aeross.jp microsoft teams 使用可能なツール google O webex : 参加する方式 対面方式 □ | オンライン方式 □ ○ 700m X skype : X 航空機構造組立及び塗装、キャンピングトレーラー等製造・販売 生產品目 調達方針 相互信頼関係 発注品目 キャンピングトレーラー等の内装架装 加工内突 内装架装(電気類含む) 必要設備 木材NC等の設備 要望事項 生産計画:月1台~ <u>27</u>) SUS 株式会社 滋賀事業所 資本金 29.000万円 従業員数 956名 滋賀県 |甲賀市甲南町柑子2002-10 https://www.sus.co.jp/ zoom X google X microsoft X skype X webex X 対面方式 分 オンライン方式 × 1 使用可能なツール 参加する方式 FA(ファクトリーオートメーション)向け機械装置、ユニット機器製品および制御関連製品の 設計開発、製造、販売 生産品目 び建築用アルミ構造材の設計開発、製造販売 調達方針 プレート等の機械加工品及び板金品 発注品目 加工内容 厚板の機械加工品 薄板板金 アルミ曲げ加工 必要設備 NCフライス プレスベンダー等 要望事項 岡崎市への配送が可能か 28) NSKマイクロプレシジョン 株式会社 資本金 4.725万円 従業員数 1.300名 神奈川県 | 藤沢市宮前645 https://www.nskmicro.co.jp/ google X microsoft 参加する方式 対面方式 ※ |オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom : X skype : X ミニチュアボールベアリング およびそれらを組み込んだアッセンブリ部品 生產品目 調達方針 相互信頼関係 発注品目 精密機械加工部品(金属・樹脂) 加工内容 切削、成型、プレス (いずれもμmレベルの精度希望) 必要設備 マシニングセンタ、NC旋盤、研磨機、成型機、プレス機、溶接機 要望事項 軸受を組付ける部品が加工できる企業を探しています。軸受は大きくても外径の15程度です。軸加工・穴加工、プレス部品いずれもμmの精 度での対応が希望です。 29) NTN 株式会社 資本金 5,430,000万円 従業員数 5.572名 桑名市大字東方字尾弓田3066 https://www.ntn.co.jp microsoft X 使用可能なツール X 参加する方式 対面方式 ○ オンライン方式: X zoom X skype X webex 生產品目 産業機械用軸受の製造、販売 (風力発電・鉄道車両・航空機・工作機械・建設機械・農機他) 調達方針 小ロット対応可能で、コスト競争力のあるサプライヤの探索をしています。 発注品目 軸受半製品(鍛造、旋削、(一部熱処理、研磨) 軸受部品(保持器、コロ 球) 加工内容 外径 ϕ 20~ ϕ 1500の鍛造、旋削品の調達を行っています。ボリュームゾーンは ϕ 20~ ϕ 200 旋削は寸法精度が測定できることが望ましい。(真円度計、形状測定機、粗さ計等) 必要設備 当社と面談の上、詳細案件の検討をお願いする場合は機密保持誓約書を頂いたうえで、他央を進めていきます。検討、レスポンスの良いサ 要 望 喜 項 プライヤさんがありがたいです。

30 株式会社 エヌテック関東営業所 資本金 1,000万円 従業員数 40名 神奈川県 相模原市中央区横山台1-46-11 http://www.ntech-co.com/ google X microsoft X skype X ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 対面方式 zoom webex : X 生産品目 各種産業機械に使用される精密部品の受託製造 調達方針 御見積や問い合わせに対するレスポンスのスピードや品質管理体制を重視いたします 発注品目 精密機械加工部品 加工内容 1個からの多品種少量生産が主となります。 必要設備 汎用・NC旋盤、複合旋盤、立型旋盤、縦・横型マシニングセンター、五軸加工機、各種研磨設備、溶接機等 要望事項)株式会社 エノテック 31 資本金 1,000万円 従業員数 24名 静岡県 │牧之原市勝俣1589 http://www.enokida-jpn.com zoom X google X microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 〇 オンライン方式 🗙 使用可能なツール webex : X 生產品目 調達方針 安くて早い良品を調達する 発注品目 研磨持用軸、ワーク受 加工内容 手で持てるくらい、丸物、単品 必要設備 旋盤、キーシーター、円筒研削盤 東望車頂 30名迄位、検査体制有(三次元計測など)) エンシュウ 株式会社 従業員数 1.025名 資本金 464.085万円 静岡県 | 浜松市中央区高塚町4888 https://www.enshu.co.jp/ja/ × microsoft teams ┊○ |オンライン方式 : ○ 使用可能なツール zoom skype X webex : X 工作機械及び部品の製造並びに販売 生產品目 加達方針 納期・品質・コスト 少量多品種の精密機械部品 発注品目 加工内容 旋盤加工、製缶加工品 必要設備 マシニングセンター、NC旋盤、研磨機 要望事項 海外(できればタイ)に子会社を保有する弊社バンコクエンシュウと直接取引可能な機械加工が得意な取引先様も募集しております)大島農機 株式会社 資本金 10,000万円 従業員数 200名 上越市土橋64-1 大島農機株式会社 春日工場 https://oshimanoki.com/ | X | オンライン方式 | ○ | 使用可能なツール | zoom | ○ | google | X | microsoft | ○ | skype | X webex : 参加する方式 穀物用乾燥機・籾すり機・自動選別計量機・籾粗選機・農産物保冷庫・ライスセンター・小型建設機械など 牛産品日 調達方針 相互信頼関係において、品質と価格を重視します 発注品目 ①農機具電装部品のアセンブリ加工 ②鋳物切削加工 ③引張スプリングの加工 ①農機具電装部品のアセンブリ加工。モレックス、東栄端子、オムロンマイクロスイッチなどのアセンブリ 加工内容 ②切削加工, 研磨・研削加工。外径200前後 内径20前後 プーリー ③50~150mm 両端に引掛ける箇所があるスプリング 必要設備 要望事項)株式会社 大橋製作所 資本金 9,600万円 従業員数 98名 加須市豊野台1-471-8 https://www.ohashi-engineering.co.jp google X microsoft teams X 対面方式 〇 | オンライン方式 | X | | 使用可能なツール | zoom | X | skype : X webex : 参加する方式 ACF実装装置などの精密機器を加工する生産装置・設備の自社開発、製造、販売 生產品目 調達方針 少量での短納期対応、且つ高品質でリーズナブルな価格 発注品目 産業用装置を構成する加工部品 板金加工、製缶加工、機械加工 加工内容 必要設備 板金加工品:レーザー加工機/ベンディング機/溶接機/測定機など 製缶板金加工品:レーザー加工機/溶接機/測定機/各種マシニング加工機など 切削加工品:各種マシニング加工機/旋盤/測定機など

35)大森機械工業 株式会社 資本金 23,800万円 従業員数 634名 埼玉県 | 越谷市西方2761 https://www.omori.co.jp/ X google X microsoft X skype X ○ オンライン方式 × 使用可能なツール webex : X 参加する方式 対面方式 700m 生産品目 包装機械 調達方針 BCPを考慮した調達、価格・品質・納期 発注品目 長尺軸(φ10~30程度、長さ100~1500mm程度)等 加工内容 切削加工 必要設備 旋盤・フライス等 要望事項)小川工業 株式会社 資本金 2,000万円 従業員数 290名 和歌山県 | 橋本市隅田町真土39番地 https://www.ogawa-industry.co.jp/ja/ 対面方式 〇 オンライン方式 × | zoom X google X microsoft X skype X webex X 使用可能なツール 生產品目 自動車部品・建築部品(冷間鍛造品、プレス品) 調達方針 QCD評価を基本に、長期的な信頼関係を築くことが重要であると考えています。 発注品目 自動車部品・建築部品 機械加工 材質:鉄 加工内容 必要設備 チャッキングタイプの旋盤加工が可能なもの 東望車頂 自動車部品の加工実績をお持ちのメーカー様 37 | 樫山工業 株式会社 従業員数 1.000名 資本金 8.500万円 長野県 |佐久市根々井1-1 https://www.kashiyama.com/ X microsoft teams X skype X webex X 対面方式 ○ オンライン方式: X 使用可能なツール zoom 参加する方式 生產品目 真空ドライポンプ 加達方針 今後の市場拡大を見込み供給先の拡充を行う 1. FCDの精密加工 2. SUS管の溶接 3. ケーブル作成、電装+筐体 発注品目 加工内容 1.1/100台の幾何公差加工(温度管理必要) 2. 真空フランジの溶接、Heリークテスト 3. ハーネスASSY、電装ボックス配線含め作成、板金筐体まで含め 必要設備 1. マシニングセンター、3次元測定器 2. Heリークディテクタテクタ 3. ハンダ、板金溶接 要望事項 38 柏木産業 株式会社 資本金 1.000万円 従業員数 16名 愛知県 | 大府市北崎町福池70-5 http://www.kashiwagi-sangyo.com/ microsoft teams × オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom (X 対面方式 skype : X webex : 参加する方式 生產品目 鉄パイプ、型鋼、鋼板等材料販売とその加工品(SUS、アルミ、銅も含む) 間達方針 品質、納期、価格 鉄パイプ(SUS、アルミ、銅も含む)及び型鋼 発注品目 加工内容 切断、曲げ、穴あけ、溶接等 必要設備 パイプ自動切断機、パイプベンダー、レーザー(ボール盤)、溶接機 中小量での取り扱いをして頂ける加工先を探しています 要望事項 39)カヤバ 株式会社 資本金 2,764,760万円 従業員数 3,844名 岐阜県 可児市土田2548 https://www.kyb.co.jp google X microsoft teams X skype X ○ オンライン方式 × | 使用可能なツール zoom 🗶 対面方式 webex : X 参加する方式 四輪車用緩衝器、二輪車用緩衝器、四輪車用油圧機器、産業用油圧機器 生產品目 グローバル調達力No1の実現 調達方針 発注品目 二輪車両向け部品 ・二輪車両向けアルミ鋳造/鍛造品 加工内容 ・自動車、二輪向け表面処理(硬質クロム、ニッケルクロム、無電解ニッケル、亜鉛メッキ、アルマイト) 必要設備 鍛造設備、鋳造設備、メッキライン及びバフ研磨機 表面処理は特に硬質クロム・ニッケルクロムができる企業様を探しています。 要望事項

40 川口板金 株式会社 資本金 7.720万円 従業員数 200名 埼玉県 |川口市江戸袋2-6-14 http://www.kbankin.co.jp/ google meet X microsoft X skype X 使用可能なツール ※ | オンライン方式 ! C webex 対面方式 700m 生産品目 トラック・バスのフレーム部品 調達方針 相互協力関係、少量多品種に対応可能、競争力強化につながる提案ができる 発注品目 ①自動車部品のプレス加工 ②金型設計、製作 ③自動化設備の設計、製作 加工内容 ハイテン材(3.2t~8.0t、45K鋼~80K鋼)のプレス加工、ロボット溶接、機械加工 必要設備 プレス機(500t以上のプレス機があるとなお良い) 要望事項 金型製作においては鋳物仕様の金型製作できるとなお良い 川島金属 株式会社 資本金 3,200万円 従業員数 60名 埼玉県 川口市江戸1-11-28 https://www.kawashima-kinzoku.co.jp/ google meet omicrosoft of skype X 参加する方式 X オンライン方式 ○ | 使用可能なツール 対面方式 zoom 生產品目 -ルドベース・プラスチック金型部品・各種装置部品・各種治具 調達方針 特段ございませんが検査設備が充実していると安心します。 特注モールドベース(切削、研磨、ワイヤー、ガンドリル、組み立て) 発注品目 プラスチック金型部品(切削、研磨、放電(ワイヤー)、細穴、旋盤) 各種装置部品・各種治具(切削、研磨、放電(ワイヤー)、細穴、旋盤、板金、架台) 加工内容 上記 必要設備 上記 要望事項 モールドベースに関しては自社工場を保有しております。その他商材は商社としてお客様に提案しているため見積もりは多いです。基本的に は相見積もりをさせて頂いております。) キクチコールドヘッター 株式会社 資本金 従業員数 81名 1.000万円 愛知県 高浜市新田町3丁目1-26 http://kch-t.co.jp google : microsoft teams 使用可能なツール X 参加する方式 オンライン方式:X zoom X skype : 🗙 webex : 自動車部品、建機・産機・農機部品、他 生產品目 調達方針 協業関係を築けるように 発注品目 切削全般、熱処理(焼入れ焼き戻し)、表面処理(メッキ、脱脂、ジオメット) 加工内容 切削加工、熱処理、表面処理 必要設備 上記加工内容に準ずる 要望事項 鉄・非鉄の加工数量1万個/月以上対応可能なメーカ様希望)株式会社 きしろ 従業員数 350名 資本金 9.400万円 兵厙県 明石市天文町2丁目3-20 http://www.kishiro-g.co.jp zoom X google X microsoft X 対面方式 skype X webex 参加する方式 大型産業機械部品製作、大型舶用エンジン部品製作、航空機用部品製作 生產品目 調達方針 特徴的な機械、独自の技術、コストダウンの提案等がある企業。海外調達可。 発注品目 鋳鍛鋼品・製缶品の機械加工およびその素材(製品重量:数百kg~50hン) 加工内容 切削機械加工および鍛造・鋳造・製缶・熱処理・機械加工・研磨 等々 機械加工設備(ターニング・旋盤・横ボーリング・マシニングセンタ・5面加工機・孔明機械他) 必要設備 製缶溶接設備・鋳造設備・鍛造設備・熱処理設備 等々 大型品(1トン以上)のワークが取り扱いができる工場が望ましいです。海外調達検討可。 要望事項)株式会社 鬼頭精器製作所 従業員数 資本金 2,000万円 50名 愛知県 愛知県豊田市中町中根 50番地 http://www.kitouseiki.co.jp/ zoom X google X microsoft teams X ○ オンライン方式 × | 使用可能なツール skype : X 参加する方式 webex : 工作機械部品(旋盤、マシニング、プレス)、治工具、測定用ゲージ、検査具、自動車部品、専用工作機械設備 牛産品日 金型部品、旋盤用回転工具 調達方針 お打ち合わせ 機械加工(金属加工) 発注品目 スピンドル、ブロック 加工内容 数量:1~10個程度、発注品目:丸物(シャフト・スピンドル等)、角物(プレート、スベーサ、 ハウジング等)加工内容: 旋盤・マシニング・研磨、 5軸、M/C 4軸、M/C 3軸NC旋盤、NC複合旋盤外径研磨機、内径研磨機、平面研磨機、治具研削盤3次元測定器、形状測定機、真円度測 必要設備

前向きに継続的に取り組んでいただける企業様、公差数値の保証、検査体制、加工内容の寸法保証、検査データの記入が出来る企業様を

定器、マイクロスコープ、高度計、その他

希望します。

要 望 喜 項

45)岐阜精機工業 株式会社 資本金 40,000万円 従業員数 200名 岐阜県 | 岐阜市六条南1-9-6 https://www.gifuseiki.co.jp/ google x microsoft o skype x ○ オンライン方式 ○ | 使用可能なツール 対面方式 zoom webex : X プラスチック射出成形金型、ダイカスト金型、低圧鋳造金型、シェルモールド 生産品目 調達方針 安定(QCD)と継続を重視した購買 発注品目 金型部品全般] 特に、1000mmを超える大物板物/丸物(材料購入から) 加工内容 一式加工(材料購入/熱処理/検査(3次元測定/非接触測定)/ミガキ/表面処理) ガンドリル加工(最長1500mm) 大物加工(ワーク重量15t超) 上記対応可能な設備 必要設備 特に品質管理体制(人員/3次元測定機/非接触測定機)を重視 要望事項 46 岐阜精工 株式会社 資本金 1.000万円 従業員数 90名 岐阜県 |安八郡安八町南條1284番地1 http;//www.gifuseiko.jp/ google X microsoft X 参加する方式 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール skype : X webex : × 生產品目 各種専用機械の設計製作 調達方針 納期・品質・コスト厳守 発注品目 (*)フレーム・ベース等の大物~小物までの製缶加工・シャフト・ロール・ハウジング等の旋盤加工・リング、フランジ等のターニング加工・他各 ②設計~製作組立品 種部品加工 ①フレーム・ベース等の大物~小物までの製缶加エ・シャフト・ロール・ハウジング等の旋盤加エ・リング、フランジ等のターニング加エ・他各 加工内容 ②設計~製作組立品 必要設備 フライス・マシニングセンター・旋盤(汎用・NC)・ターニング・五面加工機・板金・製缶設備など サブAssy製作・組立が出来る組立定盤など 東望車項 材料調達から表面処理まで対応可能を希望)キヤノン 株式会社 174.762万円 従業員数 169.151名 資本金 東京都 | 大田区下丸子3-30-2 https://global.canon/ja/ X オンライン方式 ○ 使用可能なツール zoom X google x microsoft ○ skype X webex X プリンティング(オフィス向け複合機・インクジェットプリンター等)・イメージング(デジタルカメラ・放送機器等)・産業機械(半導体露光装置等)・ 生產品目 医療機器(CT. MRI等)等 調達方針 評価プロセスを通じて選定された優秀かつ信頼のおけるお取引先との相互進化を通じてものづくりを推進します 発注品目 パルプモールド緩衝材(ドライ方式)/中空シャフト ϕ 10mm程度、長さ300mm以上、振れ精度1桁ミクロン/・金型製作(650t以上、精度物)、 型売り可能であること 加工内容 上記品目の製作及び検査(旋盤加工、切削加工、研削加工、高精度3次元測定)等が可能であること。 必要設備 上記加工及び作業が可能な設備(マシニングセンタ・NC旋盤・平面研削盤・3次元測定器等)と精度維持が可能な作業環境(温度管理等) 材料自達であること。ISO9001、ISO14001取得済みが望ましい 要望事項 48 株式会社 キョウワ 資本金 2,000万円 従業員数 50名 |関市志津野2935 岐阜県 http://www.kk-kyouwa.co.jp/ zoom X google X microsoft teams X skype X 参加する方式 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール webex : X 食品・医療品関係装置・搬送装置の部品加工及び装置組立 生產品目 調達方針 多品種、小ロット、短納期に対応 発注品目 板金溶接加工品、製罐溶接部品、機械加工部品 加工内容 ①SUS板金加工及び溶接+機械加工(M/C、フライス等)、表面仕上げ ②SS400、SUS 溶接、機械加工 必要設備 レーザー切断機、曲げプレス、各種溶接設備、機械加工設備(旋盤、フライス) 受注可能な企業の面談を希望します 東望車頂 49 株式会社 協和製作所 資本金 10.000万円 従業員数 140名 冨山県 |高岡市四日市133-12 http://www.kyowa-fact.co.jp X microsoft X skype X 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 !○ オンライン方式 X zoom webex 建設機械をはじめとする各種産業機械の鋳鉄鋳造部品 生產品目 調達方針 取引先との相互利益関係の構築 FC、FCD材質の鋳鉄鋳造部品 発注品目 加工内容 鋳鉄鋳造品の製造、切削加工、研磨加工等 鋳鉄鋳造生産設備、切削加工、研磨加工等の加工設備及び検査、測定機器 必要設備

要望事項

鋳造・加工に関わる確率した品質保証体制と検査設備の自社所有が希望

50 キョーラク 株式会社 従業員数 資本金 25,000万円 656名 愛知県 名古屋市西区中小田井2-207 https://www.krk.co.jp/ google x microsoft x skype x ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 対面方式 zoom webex : X 生産品目 プラスチック製品の製造・加工並びに販売 調達方針 QCDの遵守 発注品目 自動車内装向け射出成型品 射出成形及びその構成部品(不織布/クリップ/ブラケット等) 加工内容 射出成形機(50t~3,000t)、その他構成部品製造用設備 必要設備 要望事項 まずは発注品目のご相談から始めさせて頂き、お見積り・体制監査となります。 競争力のあるご提案をお願い致します。)極東開発工業 株式会社 環境事業部 資本金 1,189,900万円 従業員数 ? |大阪市中央区淡路町二丁目5番11号極東開発グルー https://www.kyokuto.com/ microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 webex : X 環境整備機器および施設の製造、販売、修理ならびに同部品の製造、販売 生產品目 調達方針 ①リサイクルセンター等のプラント機械設備の設計、製作、据付工事 発注品目 ②リサイクルセンター等のプラント電気計装設備の設計、製作、工事 加工内容 ①プラント機械設備(コンベヤ、バンカ、架台、シュート等)の設計、製作(製缶、機械加工、組立)、据付工事一式 ②リサイクルセンター等のプラント電気計装設備(受変電設備、制御盤類、データ処理、ITV等)の設計、製作、工事一式 必要設備 機械加工、製缶、塗装、組立 要望事項 ・地方自治体工事が主体の為、官公庁対応の実績があれば、なお可 •建設業許可、社会保険 52)近畿金属 株式会社 資本金 4.000万円 従業員数 170名 大阪府 |東大阪市高井田本通2-8-27 http://www.kawnet.jp/ google x microsoft O skype x 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom !O webex 参加する方式 産業用ディーゼルエンジン向けポンプ、熱交換器等 生產品目 調達方針 QCDのバランス 発注品目 ダイカスト、鋳物(FC,BC,AL)、鋳物加工、ギア、射出成型樹脂 加工内容 鋳物の加工 必要設備 特になし 東望車頂 53 株式会社 クボタ 従業員数 12.000名 資本金 8.410.000万円 兵庫県 |尼崎市浜1-1-1 https://www.kubota.co.jp/ zoom X google meet X microsoft X |使用可能なツール| 参加する方式 対面方式 ○ オンライン方式: X skype : X webex : X 環境プラント施設(水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工) 生產品目 間達方針 公平・公正且つ誠実なお取引を徹底する。安全最優先を鑑みた調達を実現。お取引先と パートナーシップを構築しお互いの技術力・品質向上に努める。

発注品目 各種プラント機器の製作(製缶・機械加工)シュートホッパー架台類・ダクト・タンク・貯留ホッパー掻揚機・掻寄機・除塵機・脱水機・脱臭設備等 ②設計・製作(製缶・機械加工)エプロンコンベヤベ・ルトコンベヤ

加工内容 設計・製缶・機械加工・塗装・組立・検査~車上渡し

必要設備 溶接機・ガス溶断機・シャーリング・プレス機・汎用旋盤・NC旋盤・フライス盤・マシニングセンタ等

要望事項 環境プラント施設関係へのものづくりの経験・実績がある企業。品質(高品質・優れた技術・安全意識等)。コスト(見積積算能力・コスト競争力)

54 クボタ環境エンジニアリング 株式会社 資本金 40,000万円 従業員数 2,430名 東京都 | 中央区京橋2丁目1番3号 https://www.kubota-environmentaleng.co.jp/ google | X | microsoft | X | skype | X | webex | X □ □ オンライン方式 ※ | 使用可能なツール 対面方式 zoom 生産品目 水道施設・清掃施設・リサイクル施設・廃棄物処理施設等 調達方針 発注品目 各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) シュートホッパ架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機等 加工内容 プラント機器・据付工事、補修工事、プラント配管工事、電機・計装工事、ポンプ・ブロアー、回転機器のオーバーホール、築炉工事、FRPライ ニングエ事、保温工事、油圧機器設備等 工場設備(詳細)溶接機、ガス切断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 必要設備 現地工事道工具(詳細)発電機、吊具、ユニック、フォークリフト、溶接機、ガス溶断機等 要望事項 ※現地工事(現地改造・メンテナンス)必要設備についてはすべてを満たす必要はないが、建設業許可を取得している企業が望ましい。(管工 事、清掃施設、機械器具設置、水道施設等) 55) グローベン 株式会社 資本金 3.000万円 従業員数 45名 |名古屋市港区本星崎町字南3998番地31 http://www.globen.co.jp 対面方式 X オンライン方式 O 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype X 参加する方式 webex : ガーデニング、造園用人工製品。緑化関連の自動散水システム。池システム。等 信用取引 間達方針 発注品目 樹脂成型品。大型押出成形品。建設用アルミ等軽金など。水浄化システム等。 加工内容 必要設備 要望事項 56 京浜金属工業 株式会社 資本金 9.600万円 従業員数 100名 静岡県 | 浜松市中央区野口町594 http://www.keihin-metal.co.jp/ X microsoft teams 参加する方式 対面方式 ○ オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom X skype X webex : X 生產品目 バネ、クランプ、止め輪 調達方針 品質重視 発注品目 メッキ、オーステンパー処理、板バネ加工、丸線バネ加工、表面処理(亜鉛メッキ、水素脆性処置) 加工内容 バリ、クランプ、バスバー等の加工 必要設備 コイリングマシン、フォーミングマシン 要望事項 57 株式会社 ゲートジャパン 資本金 従業員数 1,000万円 60名 京都府 京都市伏見区竹田向代町517 https://gatejapan.co.jp/ google meet microsoft X 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 参加する方式 zoom 🗶 X skype 🗶 webex : X 生產品目 金型部品、精密機械加工部品など 調達方針 相互信頼送還警護 金型一式、大型機械加工部品など 発注品目 加工内容 必要設備 要望事項 58 株式会社 ケーエムエフ 資本金 16.640万円 従業員数 300名 東京都 │港区海岸1-9-1 浜離宮インターシティ6階 http://www.kmf.co.jp google X microsoft X skype X ○ オンライン方式 ※ | 使用可能なツール zoom X webex : X 参加する方式 生產品目 建築・土木・橋梁・鉄道用鋼製型枠、各種産業用設備機器 調達方針 長期的な安定供給 win-winな協業体制構築 各種鋼製型枠及びそれに付随するフレーム 各種製缶構造物 発注品日 加工内容 板金(SUS含む)・製缶・加工がメイン レーザー/プレス/ロール/塗装ブース 門型加工機など 必要設備 スピードが必要な業界です、短納期対応と確かな品質を求めます 要望事項

59) 高周波熱錬 株式会社(中部営業所・刈谷工場) 資本金 641,836万円 従業員数 1,627名 愛知県 | 刈谷市西境町広見97-2 http://www.k-neturen.co.jp google meet of microsoft x skype x webex x 対面方式 〇 オンライン方式 〇 | 使用可能なツール 参加する方式 zoom 生産品目 機械部品等の高周波焼入れの受託加工・製造販売 調達方針 相互信頼関係 発注品目 自動車・工作機・建機・産業機械等 加工内容 高周波焼入の前後工程の切削・研磨・塗装等 必要設備 都度相談 要望事項 上記発注品目と逆に高周波焼入受託も事案等ありましたら要望します。)株式会社 甲府明電舎 資本金 40,000万円 従業員数 383名 60 山梨県 中央市中楯825 https://www.meidensha.co.jp/kof/corporate/ 対面方式 O オンライン方式 X | 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 産業機械用小型・中型モータ製造(エレベータ、射出成型機、産業車両用等) 間達方針 調達力強化とCR活動の推進(新規サプライヤの開拓、納期回答・遵守率の強化) モータ用部品(フレーム・ブラケット・シャフト・端子箱・カバー等) 発注品目 ロット 多品種小ロットが主だが大ロット品も有り 加工内容 寸法中20~500まで(各種部品により寸法は変化) 材質 鋳物・鉄・アルミ 要求精度 JIS6級(1番厳しいもの) 必要設備 上記加工内容が行えるもの(旋盤、マシニング、研削盤、フライス盤、スロッター加工、板金用プレス等) 鱼类章項 多品種少量生産と材料調達から対応可能、モータ部品の加工実績があれば幸いです。 61)株式会社 神戸製鋼所 技術開発本部 資本金 25,090,000万円 従業員数 38,448名 兵庫県 |神戸市西区高塚台1-5-5 https://www.kobelco.co.jp/ zoom X google X microsoft X skype X 〇 オンライン方式 X 参加する方式 対面方式 使用可能なツール 生產品目 主業種)圧延を行う高炉製鉄 従業種)機械類及び同部品製造 研究開発に用いる一品一葉の物品手配が主になります。 調達方針 https://www.kobelco.co.ip/sustainability/procurement.html#basic-policy (○材料等の分析・解析・評価業務、○機械設計・制作(試作品製作を含む産業用機械)○実験用治具(精密加工品)、○高圧実験装置の設 発注品目 計·製作組立(耐圧実験) 加工内容 ・切削、研磨、プレス、鋳造、電気組立、表面処理、機械装置設計強度計算・組立、分析・解析、高圧機器等の設計製造組立 必要設備 特になし 再望事項 特に「高圧ガス装置の設計・組立」、「材料・化学分野の分析評価」、「特殊材料(難削材、ガラス、樹脂)の加工」が可能な取引先を求めます 62) 高宝工業 株式会社 資本金 2.000万円 従業員数 120名 東京都 | 青梅市新町9-2183-7 http://www.kohogrp.co.jp/ google X microsoft X skype X ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom X 参加する方式 精密板金•筐体•組立•配線 生產品目 調達方針 価格·品質重視 発注品目 板金・機械加工・塗装 加工内容 筐体 · 厚物加工 · 製缶品 塗装設備があるメーカーを探しています 必要設備 要望事項 63 光和商事 株式会社 資本金 5.210万円 従業員数 88名 愛知県 名古屋市中区金山1-9-15 https://www.kohwa-shoji.co.jp/ microsoft X 使用可能なツール google meet × webex : ⋮○ オンライン方式 × skype : X 参加する方式 対面方式 zoom 生産品目 産業機械設備及び部品の販売 調達方針 QCD対応力のある調達先選定。 発注品目 鋳物の鋳造から加工・塗装までの一貫生産。配管(RT・PT検査実績のあるメーカー)精密機械加工(切削・研作・熱処理までの一貫生産) 加工内容 上記に準ずる。 必要設備 工作機機械(旋盤・マシニング・円筒研削盤・) 溶接機 塗装ブース 鋳物(造型機) 要望事項

64) 興和精密工業 株式会社 資本金 5,000万円 従業員数 150名 愛知県 |豊明市栄町西大根30-183 http://www.kohwa-grp.co.jp □ □ □ | オンライン方式 □ X □ | 使用可能なツール | zoom □ X □ google □ X □ microsoft □ X □ skype □ X □ teams □ X □ skype □ X □ | webex : X 対面方式 生産品目 自動車・弱電・機能部品の製造(金属の精密切削・研削・樹脂成形・サブAssy 等) 調達方針 自動車関連部品製造に実績が有り、試作製作~量産(月産数:数千~数万個)ご対応いただけるメーカー様。 発注品目 EFP関連、INJ部品、ABS部品、空調部品、半導体関連部品 他。 加工内容 NC自動盤、NC旋盤、樹脂成形、サブAssy 等 NC自動盤、NC旋盤、樹脂成形、サブAssy 等 必要設備 (Ф50以下) $(75t \sim 250t)$ 要望事項 ISO9001, ISO14001認証取得 65 寿金属工業 株式会社 資本金 6,600万円 従業員数 350名 愛知県 | 西尾市法光寺町北山1番地 http://www.kotobukikinzoku.co.lp google meet X microsoft teams X skype X ┊○ オンライン方式 ○ 使用可能なツール 参加する方式 zoom webex X アルミダイカスト鋳造製品の製作 生產品目 調達方針 共存共栄 発注品目 アルミダイカスト・砂型・グラビティ鋳造品 アルミダイカスト・砂型・グラビティ鋳造から仕上まで、アルミ製品の機械加工、鋳造品の仕上、アルミ製品の表面処理 加工内容 必要設備 ダイカストマシン・機械加工機・ショットブラスト・プレス機、表面処理設備 要望事項 物流は受注企業にて管理 66)株式会社 コナミアミューズメント 10.000万円 従業員数 資本金 880名 愛知県 一宮市高田字池尻1 https://www.konami. zoom X google X microsoft X skype X webex 参加する方式 生產品目 アミューメント機器(特にゲームセンターに設置するメダル機器) 調達方針 加工品を安価で調達したい 発注品目 組ハーネス・精密板金(機械加工品)・筐体組立・木エキャビネット・成形樹脂 加工内容 図面出図にて部材調達→完成品納品 板金はブラシタイプのバリ取り機が必須。亜鉛メッキ鋼板の取り扱いがあるところ。 必要設備 その他は指定なし。 要望事項 特に板金・ハーネスの安価な仕入先を探している。アミューズメント機器特有の仕事の波に 付いてこられる企業を希望。 67 サーマル化工 株式会社 資本金 1.000万円 従業員数 10名 埼玉県 | 戸田市早瀬1-18-3 http://www.sa-marukakou.com google meet X microsoft teams X skype X ⋮○ オンライン方式 × 使用可能なツール \times 参加する方式 対面方式 zoom webex : 生產品目 自動車部品 医療機器 電子部品など 調達方針 お客様からの 材料調達 発注品目 メッシュ網治具 熱処理治具 真空熱処理 1-100個くらいまで 弊社の熱処理炉では入らないもの 500φx500Lの大きさ以上のもの 加工内容 ピット炉の大きさ500×500より大きいもの 織機 金網スリッター プレス機 など 必要設備 要望事項 数が多くでるわけではないので小ロットが可能な事 68) 佐久間特殊鋼 株式会社 資本金 36.000万円 従業員数 180名 愛知県 |名古屋市緑区浦里5-250 https://www.sakuma-ss.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 O 使用可能なツール zoom O google X microsoft O skype X webex X 参加する方式 生產品目 特殊鋼材料(主にステンレス鋼)、ハイアロイ材料(高合金、チタン)、次世代素材(ステンレス鋼粉末、超合金粉末、磁性粉末、ターゲット材、磁 石)、樹脂(CFRP)、 調達方針 得意技術を有する企業様 発注品目 自動車部品・産業機器部品など 加工内容 切削品、板金品、プレス品、鍛造品、鋳造品、樹脂成形品 NC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、トランスファープレス、パーツフォーマー、 必要設備 マイプレス、横型射出成形機、縦型射出成形機等など、加工に準じた設備

ISO等の認証取得または同等レベルの社内体制

69) サンエイ 株式会社 資本金 8,000万円 従業員数 1,658名 愛知県 | 刈谷市桜町3-3 http://www.san-ei-kk.co.jp/ google X microsoft X skype : X | webex : X 対面方式 700m ①機械器具設置工事 ②土木建築工事 ③建築物総合メンテナンス 生産品目 ④廃棄物収集運搬·処理 ⑤梱包·包装資材製造販売 他 調達方針 原価低減に有効な情報(新工法・新材料・新製品・新規仕入先)の取得 機械器具設置工事、土木建築工事、建築物総合メンテナンス、廃棄物収集運搬・処理 発注品目 梱包 · 包装資材製造販売 加工内容 重量物据付工事及び付帯工事 機械運搬 土木工事一式(事務所・工場新築)、 公共施設緑化 型枠大工等 鉄台車、パレット(木・鉄)、樹脂内材加工 自動ドア保守点検、建物清掃、害虫駆除、廃棄物収集運搬処理 他 必要設備 工事、作業に対応可能な設備を保有の企業様や建設業許可を保有している企業様を希望します 要望事項 安価で高品質、小ロットに対応可能な企業様や安全を第一に考える企業様を希望します)三光工業 株式会社 5,000万円 従業員数 資本金 100名 神奈川県 | 伊勢原市鈴川5番地 http://www.sankokogyo-inc.com/ google meet × microsoft teams skype X × |オンライン方式: 〇 使用可能なツール 参加する方式 zoom webex : X 複写機やコンピューター等の精密プレス機器、鈑金製品の製造メーカーです。 生産品目 調達方針 「パートナーシップ構築宣言」に登録されました。 発注品目 試作(大型/中型板金の設計/板金製作) 量産精密板金 量産溶接筐体 各種塗装 量産プレス金型製作 量産プレス金型加工 汎用加工 プレス金型製作 プレス金型加工 各種塗装 パイプ曲げ 加丁内突 必要設備 タレパン レーザー バリトリ ベンダー カシメ タップ 各種溶接 各種塗装 マシニング プレス パイプベンダー レーザーマーキング(黒・ カラー) 要望事項 上記、一部の加工でも問題ございません。是非ご提案お願い致します。 →株式会社 サンテック 資本金 1.200万円 従業員数 99名 神奈川県|川崎市中原区宮内2-28-2 http://www.e-santec.com microsoft X 使用可能なツール 対面方式 ○ オンライン方式: X zoom X X skype : X webex : X 参加する方式 生產品目 宇宙・航空・防衛関連の通信筐体の切削加工部品、導波管関連品 間達方針 宇宙・航空・防衛品の切削加工パートナーとして協力し合いながら、共に歩んでいきたいです。 宇宙・航空・防衛関連の大型サイズ(1000×2000)の切削加工品、旋盤加工品、検査データ 発注品目 加工内容 製品サイズ…8割がA4サイズです。数量…多品種少量、小ロット。材質…非鉄金属が多いです。精度…要求内容にもよりますが、100分台 の公差要求が多いです。 必要設備 大型MC機、5軸MC、三次元測定機 ISO9001認証取得要(JISQ9100の認証取得あれば尚可) 再望事項)三明機工 株式会社 資本金 1.000万円 従業員数 120名 静岡県 |静岡市清水区袖師町940 https://www.sanmei-kikou.co.jp/ google X microsoft X 使用可能なツール X 参加する方式 対面方式 オンライン方式:X zoom 生產品目 一般産業用機械製造業 調達方針 レスポンスの速さ、品質管理体制、納期遵守、技術力、コストなど ・大型製缶(機械加工込み)・電気配線工事・小物機械加工部品(旋盤、フライス系) 発注品目 ・長尺旋盤加工※ロール、シャフト加工 ・機械設計 ※iCAD使用 ・部品加工〜組付迄の一括製作 加工内容 都度ご相談 必要設備 都度ご相談 要望事項)株式会社 三陽製作所 資本金 1,000万円 従業員数 130名 丹羽郡大口町豊田2丁目107番地 https://www.sanyou-ss.co.jp google X microsoft X skype X 参加する方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 対面方式 zoom X webex : × 生產品目 自動車、産業機械用金属部品 調達方針 相互信頼、相互利益 自動車用金属部品、産業機械用金属部品 発注品目 加工内容 切削(旋削、フライス) 冷間鍛造 必要設備 単能盤、NC旋盤、NC自動旋盤、マシニングセンタ、パーツフォーマー

要望事項 複合精密加工を得意とされている企業様

自動車向けの品質保証をご理解頂ける企業様

74 JEインターナショナル 株式会社 12,000万円 従業員数 資本金 55名 岐阜県 | 岐阜市加納城南通1-19 https://jeih.co.jp zoom X google X microsoft O skype X webex X 対面方式 × オンライン方式 〇 使用可能なツール 参加する方式 生産品目 光学式検査装置 間達方針 相互信頼関係、技術力、出張対応可否、 発注品目 装置組付から、電気配線、現地据付作業まで 加工内容 簡易クリーンルームなど、防塵対策に準ずる設備 必要設備 要望事項 75 JFEプラントエンジ 株式会社 資本金 170,000万円 従業員数 3,777名 東京都 | 台東区蔵前2丁目17番4号 https://www.jfe-planteng.co.jp/ 参加する方式 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 鋼構造物据付工事、配管工事、特殊解体工事、電気工事等 調達方針 コンプライアンス遵守 プラント部品 発注品目 加工内容 製缶、圧力容器、配管、ダクト等 必要設備 案件による 商談会当日に仕様書、図面等を持参します 東望車頂 76 四国化工機 株式会社 資本金 14.500万円 従業員数 725名 徳島県 | 板野郡北島町太郎八須字西の川10-1 https://www.shikoku-kakoki.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 充填包装機および関連機器の設計/製造/販売、プラントエンジニアリング 生產品目 關達方針 品質管理、納期管理レベルが高く、最適コストで長く取引ができる会社を求めています 発注品目 アダプタ、ブラケット、フレーム、パイプ、ヘッダなど 溶接、機械加工(旋盤、フライス)、板金、製缶、バフ研磨 加工内容 溶接機、MC、CNC旋盤、バフ研磨機、ブレーキプレス、レーザー切断機、立旋盤 必要設備 要望事項 食品充填機械の部品のため、SUS304素材を得意とする会社を求めています。中でも、サニタリー部品を精密機械加工できる会社があれば助 かります。 77 株式会社 志村精機製作所 資本金 1,000万円 従業員数 66名 東京都 | 大田区東馬込1-49-6 https://shimuraseiki.co.jp 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype X 参加する方式 | X | オンライン方式 | 〇 対面方式 webex : X 生產品目 金属、樹脂の切削品全般 調達方針 品質保証を原則お願いします 試作部品、一部量産品 発注品目 加工内容 切削品全般 必要設備 マシニング、フライス、旋盤 要望事項 検査、品質保証体制を重視します 78)新栄機工 株式会社 従業員数 資本金 7.500万円 90名 愛知県 | 名古屋市守山区中志段味南原2646 http://www.j-skk.co.jp zoom X google X microsoft X skype X 対面方式 分 オンライン方式 ※ | 使用可能なツール 参加する方式 webex 一般産業機械、工業炉、乾燥炉 生産品目 調達方針 小ロット、他品目 発注品目 ①ダクト部品 ②鋳物(鋳造) ③ローラー部品 加工内容 ①ダクト部品 ②鋳造 ③ローラー部品 必要設備 ①三本ロール、ヘンター、溶接機等②鋳造設備(手込め)③旋盤・フライス・マシニング・研磨機等

要望喜項

①ダクト専門業者様②木型が手込め用③ローラー製造業者様

79 新光機器 株式会社 従業員数 資本金 9,800万円 136名 愛知県 |清須市朝日貝塚33 https://shinkokiki.co.jp/ google x microsoft x skype x 使用可能なツール 対面方式 ○ オンライン方式 × zoom webex : X 生産品目 多品種、小ロットの加工 調達方針 品質第一、少量生産に対応可能な生産体制、コスト低減 発注品目 銅合金(クロム銅、ベリリウム銅)の加工 加工内容 旋盤加工、フライス加工 NC旋盤、マシニングセンタ 必要設備 要望事項 短納期対応が可能な企業、1個からでも対応可能な企業との面談希望)株式会社 シンテックホズミ 資本金 35,000万円 従業員数 450名 愛知県 | みよし市根浦町5-3-1 https://www.shcl.co.jp zoom X google X microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 〇 オンライン方式 🗙 使用可能なツール webex : X 生產品目 搬送ロボット、自動車生産設備 調達方針 良品廉価 発注品目 ワイヤーハーネス、基準ピン ワイヤーハーネス製作、基準ピン製作(φ8~φ20) 加工内容 必要設備 電線切断機、圧着工具、旋盤 英望車道 うシントク 株式会社 八ヶ岳工場 資本金 従業員数 70名 1.500万円 長野県 | 茅野市玉川字原山11400-100 https://shintoku.co.jp/ google × microsoft 参加する方式 対面方式 オンライン方式XX 使用可能なツール zoom X skype X webex : X 生產品目 金属製品製造業 ・大物溶接製缶~焼鈍・ショット(自社で行う)~大物MC加工(大物フレーム・プレート・架台等) 調達方針 QCDに優れた企業様の開拓 ①小物~中物の溶接製缶部品(ブラケット・ボックス等) 発注品目 ②大物の溶接製缶部品(フレーム・架台等) ③小物~中物の丸物部品(シャフト・ハウジング等) 加工内容 溶接製缶、板金、機械加工、塗装、メッキ、鋳物、電気組立 ①半自動溶接機、#60番までのMC機 必要設備 ②中厚板半自動溶接機、門型MC機(幅2.5m×長さ5mまで) ③外径30~200×長さ800までの旋盤 要望事項 品質重視(出荷前検査は絶対条件)・納期重視・コスト低減に協力願える企業様 82)株式会社 榛葉鉄工所 資本金 4.000万円 従業員数 200名 静岡県 |掛川市本所650 http://www.shinba.net google X microsoft X 参加する方式 対面方式 . : ○ |オンライン方式 : ○ 使用可能なツール zoom (C) skype : X ・自動二輪マフラー・農業機器マフラー 生產品目 ・自動車部品・建設機械(重機)マフラー 調達方針 相互信頼関係 輸送機器排気系関連部品 発注品目 ①プレス加工、組立(溶接)、表面処理(バフ、塗装) 加工内容 ②金型製作、治具製作

必要設備 ①・プレス機(45~200t) ・溶接機(MIG、MAG、TIG、プロジェクション) ・QDCダイセット ・塗装、メッキ

②・MC・3D測定器・CAD/CAM・プレスシミュレーション

)シンフォニアテクノロジー 株式会社 従業員数 3,683名 資本金 1,015,696万円 伊勢市竹ヶ鼻町100 https://www.sinfo-t.jp □○ オンライン方式 □○ | 使用可能なツール google meet × microsoft O 対面方式 700m skvpe : X webex : 🗙 自動車/モビリティ機器・半導体機器・航空宇宙機器・産業用電機機器 生産品目 調達方針 サステナブル調達ガイドラインによる。 (公平・公正な取引/パートナーシップ/環境保全/コンプライアンス) カラープリンタ用部品: 発注品目 樹脂射出成型部品、薄板精密板金プレス、ゴムローラ、プリント回路板実装 カラープリンタ用部品: 加工内容 樹脂部品:ギヤ、カム、用紙ガイド、外装カバー等 材質:POM、PC、ABS 板金部品:薄板精密板金 板厚:t0.8~t2、サイズ:約30mm~500mm程度、材質:SECC 必要設備 樹脂:射出成型機 板金:単発プレス 要望事項 84 スズクニ・トキワ精機 株式会社 資本金 6.000万円 従業員数 60名 滋賀県 野洲市野洲1219 https://suzukuni-tokiwa.co.jp/ google x microsoft teams x skype x 使用可能なツール 対面方式 X オンライン方式 C 参加する方式 zoom webex : 自動化設備の設計・製作・組立 生產品目 調達方針 発注品目 金属 · 樹脂加工品 加工内容 手のひらサイズ~3,000mm程度までの板金・製缶・機械加工品 マシニング・旋盤・五面加工機・五軸加工機・研磨・放電・ワイヤー放電・レーザー・曲げ・溶接 必要設備 要望事項)鈴与マタイ 株式会社 5,000万円 従業員数 資本金 186名 佐久市中込1-10-1 https://www.newest.ne.jp/ 使用可能なツール zoom X google X microsoft teams X skype X webex X 参加する方式 対面方式 生產品目 支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。試作品、多品種少量品、量産品まで業界は多岐にわたります。商社として多数のお客様から常 に案件を抱えております。 調達方針 ①見積回答スピードが早いこと。②納期・品質管理体制が充実していること。 発注品目 真空ポンプ部品の鋳物と鋳物加工 鉄鋳物(FC,FCD)・・・ □400~500、手込め自硬性、数量50個~ 加工内容 鋳物加工···材質FC,FCD、□400~500、数量50個、全数検査(指定箇所) 上記条件で対応可能な現場様を求めております。 必要設備 鋳物:手込め自硬性量産設備、硬度試験等検査機器があること。 鋳物加工:横MC、三次元測定器(複数台あると尚可) 要望事項 指定箇所ですが、三次元測定器での全数検査が必須なため、測定設備が充実 しているとありがたいです。) スチールプランテック 株式会社 資本金 199,500万円 従業員数 380名 神奈川県|横浜市西区みなとみらい3-3-3 横浜コネクトスクエア https://steelplantech.com 〇 オンライン方式 × ||使用可能なツール zoom : X google X microsoft skype X webex ! 参加する方式 生產品目 国内・海外向け製鉄機械、非鉄金属製造機械、コークス製造機械及び これらに関連する設備の設計、製造、据付、販売並びにアフターサ・ 調達方針 方針は対外的に示しておりません 発注品目 製鉄機械、非鉄金属製造機械及びその部品 加工内容 機械加工、製缶、鋳造、鍛造、溶接、塗装、めっき、治工具、設計、機械組立。多品種少ロット 必要設備 機械加工: 五面加工機、横中他、製缶: 製缶定盤、アーク、TIG他、機械組立: クレーン15t以上希望。 要望事項) 精発ばね工業 株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 396名 長野市中条日高411 https://seihatsu.com/ microsoft teams Skype X 対面方式 使用可能なツール google O ○ オンライン方式 ○ zoom webex 参加する方式 生産品目 自動車、OA機器、通信、家電用部品 調達方針 納品先:長野工場、長野第2工場、静岡工場、(佐賀工場) プレス加工・線ばね加工 発注品目 加工内容 メッキ等表面処理・プレス金型(売り型)・プレス加工(試作) 必要設備 別途ご相談 自動車部品の実績有無は別途ご提示いただきたいです。 亜氢重項

88 株式会社 関ヶ原製作所 資本金 24,700万円 従業員数 390名 岐阜県 一不破郡関ケ原町2067 https://www.sekigahara.co.jp/ X google X microsoft X skype X webex X 対面方式 〇 オンライン方式 × | 使用可能なツール zoom 油圧機器、商船/舶特、大型機械、鉄道機器、精密石材等 製品 調達方針 品質/納期管理体制が整備され、常に原価改善に向け取り組まれている企業様と 取引していく 発注品目 大型機械加工品、大型製缶部品 機械加工、研削加工、製缶加工 加工内容 必要設備 大型TN.大型MC.五面加工 要望事項 | 89 | ゼネラルパッカー 株式会社 資本金 25.157万円 従業員数 208名 愛知県 北名古屋市宇福寺神明65 https://www.general-packer.co.jp google X microsoft X skype X 使用可能なツール 対面方式 〇 オンライン方式: X webex : 各種自動包装機械及び周辺装置の製造・販売 生產品目 間達方針 継続的な発注で相互信頼関係を維持する 自動包装機の金属加工品・鋳物加工(いずれも1個から数個の小ロット) 発注品目 加工内容 溶接から切削までの加工・鋳物(AC、FC)の切削加工 必要設備 溶接機・マシニングセンター・NC旋盤・ターニングセンター(縦旋盤) 要望事項 90)株式会社 第一技研 資本金 500万円 従業員数 19名 静岡県 | 袋井市東同笠1012 http://www.daiichigiken.com/ 使用可能なツール google x microsoft x skype x 対面方式 □ ○ オンライン方式 × zoom 🗶 webex : X 参加する方式 生產品目 自動車部品 産業用部品 調達方針 客先支給 発注品目 精密機械部品 加工内容 表面加工 平面加工 精密洗浄 必要設備 両頭研磨 バレル研磨各種 シャワー洗浄 要望事項 弊社営業品目のニーズがある御客様 <u>91</u>) ダイオーエンジニアリング 株式会社 可児事業所 資本金 従業員数 6.000万円 637名 |可児市土田500 大王製紙㈱可児工場内 https://daio-eng.co.jp/ zoom X google X microsoft X 参加する方式 対面方式 ○ オンライン方式 × | 使用可能なツール | skype : X webex : 製紙・化学等産業用機械、動力機器設備の保全、修理・管理 生産品目 調達方針 公平・公正な取引の実現、品質・技術の向上、事業継続計画の策定により安定供給体制を確保 ①ドラッグシール(PVDF加工品) 発注品目 ②フロークリンブレード(ゴムロール表面の水切り刃) ①別紙参照 材質:PVDF 加工内容 ②寸法:.406*44*3250 材質:SK ③大型ボイラー付帯設備(バルブ・変速機等)の整備 必要設備 要望事項 ①②ともに母材の供給が不安定なので取扱・加工が可能な取引先を探しています。 92) ダイトロン 株式会社 D&Pカンパニー 中部工場 資本金 22.000万円 従業員数 1,000名 一宮市木曽川町門間字島海1 愛知県 https://www.daitron.co.jp google X microsoft X skype X webex X |オンライン方式 × ||使用可能なツール| zoom 🗶 参加する方式 対面方式 生產品目 半導体.FPD製造装置 調達方針 WinWin 発注品日 主な生産販売品目の部品加工 加工内容 製缶・板金加工、機械加工、防錆表面処理、焼付塗装含む完成品 品質管理体制の構築 必要設備

中部工場 資材課 福留 勉、矢野昂大、2名

93 株式会社 タイメック 従業員数 資本金 1,000万円 70名 岐阜県 | 関市武芸川町八幡7-1 http//www.timec-g.jp 対面方式 〇 オンライン方式 × ||使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 工作機械関係・設備関係・建機関係・特殊建築関係・物流関係 生産品目 調達方針 発注品目 CAD・製缶・板金・機械加工・塗装など 加工内容 CAD・製缶・板金・機械加工・塗装など 必要設備 要望事項 94 株式会社 大洋電機製作所 資本金 5.000万円 従業員数 70名 愛知県 | 名古屋市中川区平戸町1-1-8 https://kk-taiyo-el.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 生産品目 調達方針 品質・価格・納期を重視。複合受注の推進(ハード設計・鈑金・塗装・配線検査)と現地工事。 発注品目 制御盤に関わる、ハード設計・鈑金・塗装・配線・検査、現地工事 加工内容 上記発注品目に必要な加工 必要設備 上記発注品目に必要な設備 量産品でなく、オーダー品に対応できること 西望車道 95 高砂工業 株式会社 資本金 10.000万円 従業員数 250名 岐阜県 | 岐阜県土岐市駄知町2321-2 https://www.takasago-inc.co.jp/ google X microsoft X skype X 対面方式 分 オンライン方式 × 付 使用可能なツール zoom webex : X 工業炉、真空炉 生產品目 關達方針 技術力が高い 発注品目 大型製缶品、スプロケット、ギア 加工内容 溶接、加工、焼入れ 必要設備 要望事項 96 株式会社 タクマ 中部支店 資本金 1,336,700万円 従業員数 1,054名 愛知県 |名古屋市中村区名駅三丁目22番8号 大東海ビル7F https://www.takuma.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 X | 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X 参加する方式 生產品目 各種ボイラ、機械設備、公害防止プラント、環境設備プラント 調達方針 相互信頼関係、官庁等への工事実績 発注品目 ごみ焼却設備プラント等における製缶、各種工事(鉄部、配管、洗缶、築炉、保温、塗装、電気計装)、メンテナンス工事等 加工内容 なし. 上記工事に関わる必要な道工具 必要設備 要望事項 加工品や製品企業ではなく、工事・メンテナンス請負業者の募集 97)有限会社 竹山鉄工所 資本金 500万円 従業員数 20名 静岡県 | 浜松市中央区坪井町4231 https://www.takeyama-tekko.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X 参加する方式 webex : X 生産品目 建築設備、自動車設備、食品設備、医療設備、半導体設備などの部品 定期的に仕事を出し続けることを心掛けています 調達方針 発注品目 単品金属加工 加工内容 プレートの切削加工、製缶の切削加工 横マシニング、ワイヤーカット、縦型マシニングセンター、NCフライス盤など 必要設備

検査までやっていただける企業

神奈川県 厚木市上古沢御子ヶ谷255-4 https://www.tanakahydro.jp/ google x microsoft x skype x ○ オンライン方式 X 使用可能なツール webex : X 対面方式 700m 生産品目 水力発電設備に関わる機器一式 調達方針 品質、コスト、納期が弊社要求にマッチすること 発注品目 水力発電設備に関わる部品 加工:製缶・機械加工・塗装 加工内容 溶接⇒熱処理⇒非破壊検査(浸透探傷or磁粉探傷or放射線)⇒機械加工⇒塗装 ①200~2000×H200~1000····丸形が主体 加工精度:機械加工1/100台 溶接部は一般公差 少量多品種 材料:SS400、SUS 必要設備 上記加工内容の加工設備(外注でも可) 立旋盤が望ましい。 要望事項 溶接+機械加工の複合加工品が主体のため1式完成品として製作して頂きたい 99)株式会社 田邊空気機械製作所 従業員数 資本金 6.000万円 160名 愛知県 | 小牧市川西1-2 https://www.tanacomp.co.jp/ google meet X microsoft X skype X 対面方式 zoom : X 参加する方式 webex : 空気及びガス圧縮機(コンプレッサ)と産業機械用洗浄機の設計、開発及び製造、販売 生產品目 間達方針 安定調達を第一に信頼関係を築き、長期的なお付き合いができるところ ①圧縮機の各種部品(多品種小ロット)の(1)機械加工 (2)鋳造 (3)表面処理 (2)洗浄機の板金組立熔接 発注品目 加工内容 ①(1)鉄、ステンレス、鋳造品の切削、研削、プレーナ加工 ①(2)鋳鉄、鋳鋼、SCS素材 ①(3)鋳造品に対するクロームメッキ加工 ②板金組立 熔接(SUS304、SPHC) 必要設備 上記加工内容に関わる設備一式(汎用旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、熔接設備等) 多品種小ロットの発注がメインとなります。価格、納期、品質共に対応できる企業を探しております 要望事項 100)中部合成樹脂工業 株式会社 資本金 10.000万円 従業員数 180名 愛知県 豊川市穂ノ原三丁目2番地5 https://chubu-gousei.co.jp/ google X microsoft X 対面方式 ⋮ ○ | オンライン方式 : × 使用可能なツール skype : X webex : 参加する方式 生產品目 自動車向け樹脂部品(内外装品) 調達方針 サプライヤーと共に持続可能な協業体制構築 自動車部品のプラスチック成形(インジェクション) 発注品目 ①射出成形の生産委託、②部組や溶着治具等の設備製作委託、 加工内容 ③金型製作委託、インサート品のプレス部品生産委託 射出成形機(横型):180~1800ton(PP·ABS他) 必要設備 射出成形機(竪型): 100~220ton(PBT·PPS他) 要望事項 101 株式会社 中部プラントサービス 資本金 24.000万円 従業員数 1.564名 愛知県 | 名古屋市熱田区五本松町11-22 https://home.chubuplant.co.jp/company/ 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 発電設備、ガス供給設備および熱供給設備、石油・化学プラント、環境・廃棄物処理設備・電気計装設備 建設・保守事業 生産品目 間達方針 相互信頼、安全品質、価格 発注品目 ①プラント架構製作 ②ダクト製作 ③ケーブルダクト・トレイ製作 加工内容 ①対象:配管ラック・サポート、作業用架台(歩廊・手摺・階段) ②形状:角·丸型 材質:SS、SUS、S-TEN 板厚:3.2~6t ③メッキ加工 必要設備 ①工場認定Mグレード以上保有、1種ケレン相当の塗装対応 ①~③共通 •設計(製作図)対応 要望事項 102)千代田工業 株式会社 資本金 2.500万円 従業員数 550名 大府市北崎町大島23番地 https://chiyoda-kogyo.com/ google meet X microsoft X skype X 対面方式 O オンライン方式 X |使用可能なツール zoom : X webex : 参加する方式 生產品目 自動車部品(機能部品・シートフレームなど) 調達方針 自動車構成部品は、基本的に協力会社へ協力していただいております。 発注品目 自動車部品の構成品 加工内容 プレス品(100t~orハイテン材加工)、パイプ加工(ベンダー曲げ・孔明け)、ワイヤー加工、ストライカー加工(曲げ・潰し・焼入・めっき)、簡単な

100t以上のプレス機、NCパイプベンダー、フォーミング、アーク溶接、スポット溶接

価格の競争力、生産準備能力を求めてます。

資本金

5,000万円

従業員数

77名

98 田中水力 株式会社

必要設備

103) ツカサエ業 株式会社 5,750万円 従業員数 資本金 150名 愛知県 | 半田市中午町178番地 https://www.tsukasa-ind.co.jp/ google X microsoft X skype X webex X ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 対面方式 zoom 生産品目 粉体機器製造 : 販売 調達方針 原則直接取引をお願いしております 発注品目 ステンレス大型製缶板金溶接加工(タンク・架台等)、その他機械加工部品等 加工内容 製缶板金溶接に伴う一連の加工及び関連する機械加工・表面処理等 上記に伴う設備一式、特にTIG溶接機・電解焼け取り装置は必要です。 必要設備 要望事項 特にSUS304は2B肌をそのまま活かしたシビアな外観が必要となります。 104)株式会社 ツルタ製作所 資本金 1.200万円 従業員数 263名 愛知県 | 刈谷市一里山町南大根12-1 URL: http://www.katch.ne.jp/~turutass/ zoom O google X microsoft O skype X webex X 対面方式 〇 オンライン方式 〇 | 使用可能なツール 金属プレス部品(自動車用部品、産業用車両用部品等) 調達方針 発注品目 自動車用プレス部品、産業用車両プレス部品等 加工内容 金属プレス加工 必要設備 500T PMX 順送 110T~200T 単発 クッション付 5~6工程同時加工 材質:SPHC SPCC 表面処理材 ハイテン材 要望事項 105) 株式会社 TBK 資本金 461,730万円 従業員数 2,800名 ┃町田市南成瀬4-21-1 https://www.tbk-jp.com/ × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール zoom X google X microsoft O skype X webex 🛚 🗶 対面方式 参加する方式 牛産品目 輸送用機器、大・中型用ブレーキ、水・油ポンプ、エンジン部品 調達方針 国内外のすべての企業に公平な機会を設け、公正な評価により、 当社の求める条件に合致した優れた部品を購入する 輸送用機器 発注品目 ブレーキ部品(重要保安部品) エンジン部品 熱間冷間鍛造 加工内容 1~5000ヶ/月 粗材機械加工 " 試作加工 熱間冷間プレス 必要設備 MC. NC他 要望事項 106 株式会社 デンケン 従業員数 資本金 7.500万円 496名 大分県 | 由布市挾間町鬼崎688-2 https://www.dkn.co.jp/ google X microsoft X skype X 参加する方式 対面方式 webex : X メカトロ機器の開発/製造・各種FA機器・太陽電池検査装置 生產品目 駐輪場総合管理システムの開発/製造 ⇒ 少量多品種 調達方針 コスト・品質・納期 ①機械加工部品(旋盤含む) ②架台/機械加工を含む製缶品 発注品目 加工内容 ①機械加工·表面処理·手の平サイズ ②製缶·上面面引き·焼付塗装·MAX約1,000x2,000 ①マシニングセンター・複合旋盤・ワイヤー ②溶接に関する設備・門型・塗装ブース 必要設備 要望事項 表面処理や塗装は、協力会社様の使用も可。完成形で納品をお願いします。

107 東海理研 株式会社 従業員数 資本金 9,675万円 108名 岐阜県 関市武芸川町谷口599 https://www.tokairiken.co.jp/ google O microsoft X ○ オンライン方式 ○ 使用可能なツール 対面方式 700m skype : X webex : X 生産品目 金属製品、セキュリティ商品の開発・製造・販売 常に不良率0を意識されている会社様とのお付き合い 調達方針 モノづくりの専門知識を生かした提案により、SQCEDに安心できる商品を提供する アルミ薄板カバー、シャーシ類の部品加工及び板金ASSY製品 発注品目 架台、ロッカー等筐体の完成品 電気製品の組立 加工内容 ①精密板金加工(切削品等、図面記載の部材も含む) ②板金加工品と製缶加工品から表面処理加工(塗装・メッキなど)まで ③筐体の製作〜組立、梱包までの対応(電子制御配線、動作チェック含む) 必要設備 ・レーザー複合機 ・ブレーキプレス ・バリ取り機 ・切削部品(外注可) ・TIG/半自動溶接機 ・スポット溶接機 ・塗装工場(外注可)・組立スペース 要望事項 一貫製作はお願い出来なくても「精密板金加工のみ」や「加工から表面処理まで」でも結構です。ご協力を頂ける企業様をお待ちしておりま す。 108) 東京エレクトロン テクノジーソリュ―ションズ 株式会 従業員数 2.765名 資本金 400.000万円 韮崎市藤井町北下条2381-1 https://www.tel.co.jp/about/locations/tyl. microsoft O X × オンライン方式 〇 使用可能なツール skype webex 参加する方式 対面方式 zoom 半導体製造装置、FPD製造装置 生產品目 加達方針 供給安定性、繰り返し品質の再現性、価格競争力 発注品目 切削部品、板金部品、樹脂切削部品 加工内容 小物~□1000mm程度の部品 マシニングセンター、板金設備一式(抜き、曲げ、熔接)など 必要設備 切削は真空シール面の仕上げ、板金はアルミの溶接能力のある企業を特に希望 要望事項 109)東京発條 株式会社 5,400万円 従業員数 資本金 180名 東京都 │墨田区業平4-5-4 https://www.thk-1082.co.jp/index.php ○ オンライン方式 × | 使用可能なツール google x microsoft x skype x 対面方式 X webex : 🗙 参加する方式 700m 生産品目 メカ精密板金プレス、通信機器部品、電子機器部品の製造及び組立 調達方針 品質、安価であることは勿論のこと、試作、量産に対応でき、組立(スポット溶接含む)まで一貫して製作可能なメーカーを求めています。 通信機器部品、電子機器部品等の板金・プレス、板バネ、線材加工品、切削品 発注品目 加工内容 板金・プレス品、板バネ加工品、線材加工品。材料は鉄、SUS、アルミ、伸銅。板厚0.2~3mm程度。サイズは50mm角~1000mm角程度。 タレハン、レーサー等のブランキング機、ワイヤー加工機、プレス、ヘンダー他板金設備一式。スポット、アーク、TIG等の溶接機。コイリングマシン、NC旋盤、マシニング 必要設備 等。 要望事項 バリ取り機(乾式が望ましい)があると良い。 110 株式会社 東伸 従業員数 資本金 9.800万円 84名 大垣市野口3丁目1番地2号 https://www.cstoshin.co.jp google X microsoft X 参加する方式 対面方式 zoom : X skype : X webex : 包装用加工機器(主にスリッター、リワインダー、コーター、スライサー 生產品目 調達方針 提案能力、情報力を持ち、お客様第一主義の仕入先と取引する。 1. 製罐機械加工部品 発注品目 2. 制御盤製作及び機内配線 加工内容 1. 2×4m程度の製罐、面引き、穴加工等機械加工 2. 制御盤への機器取付と配線、弊社工場内での機内配線作業 必要設備 1. 溶接器具、五面加工機等大型加工機械、4tトラック 2. 盤搬送用トラック、電気工事士免許等 要望事項 1. 材料手配含め製罐品加工が可能なこと。 2. 部品及び制御盤の搬送含む。可能であれば出張配線工事対応ができる。

111 東プレ 株式会社 岐阜事業所 資本金 561,000万円 従業員数 1,500名 岐阜県 | 加茂郡川辺町下川辺372-7 https://www.topre.co.jp/ google x microsoft Skype x webex x ○ オンライン方式 ○ 使用可能なツール 対面方式 700m 生産品目 岐阜事業所:空調機器製品 調達方針 現在の調達網の維持と拡大 発注品目 基板、ハーネス類、電装BOX組立、プレス/板金、 ・基板の開発、設計、生産 加工内容 ・ケーブルASSY、リード線ASSY(物件対応) ・プレス/板金加工 ※プレスは生産移管 必要設備 •基板実装設備 ・プレス/板金関連設備 ※プレスは金型貸出し ・基板/ハーネス類の部品調達状況をお聞きしたい 要望事項 112)株式会社 トピア 資本金 8,600万円 従業員数 780名 鈴鹿市一ノ宮町1477-1 三重県 https://www.u-topia.co.jp/#Top 使用可能なツール google X microsoft X skype X 対面方式 zoom : X webex : X 参加する方式 生產品目 白動車試作部品 調達方針 相互信頼関係 試作部品金型製作~プレス加工・溶接組立・溶接治具設計製作・単品切削加工 発注品目 金型設計製作・油圧プレス・2次元/3次元レーザー・SPOT溶接・治具フレーム(製缶~機械加工)ブロック加工(手のひらサイズブロックマシニ 加工内容 ング加工).旋盤加工.熱処理/表面処理関係 必要設備 上記に携わる設備 要望事項 試作部品関係に幅広く対応しておりますので様々なご提案を頂けますと幸いです 113 株式会社 豊田自動織機 資本金 8.040.000万円 従業員数 77.824名 愛知県 |大府市江端町一丁目1番地 https://www.toyota-shokki.co.jp google meet X microsoft X skype X 対面方式 webex : X 参加する方式 700m 生產品目 繊維機械、産業車両、自動車・自動車部品の製造・販売 調達方針 公明正大 発注品目 アルミダイカスト金型(800t)構成部品およびキャビティ形状部品 加工内容 切削 放電加工 マシニングセンター、NC旋盤、放電加工機 必要設備 要望事項 114) 株式会社 トヨトミ 資本金 10,000万円 従業員数 400名 愛知県 | 名古屋市瑞穂区桃園町5番17号 https://www.toyotomi.jp google meet X microsoft teams Skype X 対面方式 〇 オンライン方式 〇 | 使用可能なツール zoom webex X 参加する方式 生產品目 石油暖房機、電気暖房機、ルームエアコン、空気清浄機、ペレットストーブ 調達方針 ①品質 ②リードタイム/ロット ③コスト ④海外リスクの回避 ①プレス加工・スポット溶接組立部品 ②ワイヤーハーネス加工品 ③装飾黒クロムメッキ加工 ④手回し発電機・ACモーター ⑤コントロー 発注品目 ル基板、液晶付き操作部組立品 ①60~200tまでの単発プレス加工、スポット溶接加工 ②日本端子、JSTアプリケーション ③線材への装飾メッキ ④マグネット、巻き線加工 加工内容 の組立品 ⑤ハード設計開発から部品調達、実装ASSYまでの加工 必要設備 要望事項 ①移管金型物件について引き受けて頂ける企業を要望いたします。 ①~⑤国内生産を希望いたします。また、民生品の量産部品で実績が ある企業を希望します。 115)ドリコ 株式会社 27,500万円 資本金 従業員数 145名 │中央区日本橋2-13-10 東京都 https://www.drico.co.jp/ zoom O google X microsoft O skype X 参加する方式 対面方式 | X | オンライン方式 | 〇 使用可能なツール webex X 水処理エンジニアリング・地熱、温泉開発・メンテナンス、環境薬剤製造販売 生產品目 調達方針 工事(さく井、機械器具設置、管、電気)、製缶品、設計業務(3次元CAD)、プラント3Dスキャニング 発注品目 加工内容 製作する対象物により一品一様 必要設備 製作する対象物により一品一様 当社とタイアップを希望する商材をお持ちの企業様歓迎します。 垂望事項

116 株式会社 中川製作所 資本金 4,000万円 従業員数 67名 神奈川県 大和市下鶴間2768-30 http://www.nakagawa-ss.co.jp google x microsoft x skype x ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom webex : X 対面方式 生産品目 精密切削加工部品 調達方針 QCDのバランスとレスポンスの早さ 発注品目 金属の切削加工部品 マシニングセンター、旋盤、汎用機による切削加工部品 加工内容 マシニングセンター、旋盤、汎用機 必要設備 要望事項 117 株式会社 ナカヒョウ 資本金 8.400万円 従業員数 148名 │各務原市鵜沼羽場町7丁目363番地 http://www.nakahyo.com/ google X microsoft X skype X 対面方式 〇 オンライン方式 〇 使用可能なツール zoom [O webex : X 生產品目 自動車用金属プレス部品 相互扶助、相利共生 調達方針 ①自動車用金属部品(プレス加工およびその後加工) ②金属プレス用金型および金型部品 ③生産設備の自動化/自働化対応 ④熱間鍛 発注品目 造ブランク(厚さ8mm、外径中175-185、内径103-109、材質はSS400を想定しているが応相談) ①プレス加工、切削加工、表面処理、熱処理 ②金属プレス用金型および金型部品の設計、製作 ③自動化/自働化に関する設計、製作、工 加工内容 事 4 熱間鍛造、焼鈍等 必要設備 ①プレス機、NC旋盤、マシニングセンタ、表面処理ライン、熱処理炉、三次元測定機等 ②各種金型製作用機器(ワイヤーカット、放電加工 機、平面研削盤、トライ用プレス機等)、三次元測定機 ③特になし ④プレス機等 要望事項 ①プレス加工及び②金型、金型部品については、品質確認用の三次元測定機があった方が良い。 118)株式会社 中村製作所 2,000万円 従業員数 90名 資本金 四日市市広永町1245 https://www.nakamuraseisakusvo.co.ip/index. zoom X google X microsoft X 対面方式 🖟 🔘 | オンライン方式 🖟 🗙 | | 使用可能なツール 参加する方式 生產品目 量産もの(5~100個) 工作機械部品・自動車試作部品・半導体製造装置部品・専用機部品 調達方針 品質第一・コスト低減など、QCDをしっかりと満たして頂ける協力企業様を募集 工作機械部品・半導体製造装置部品・専用機部品 発注品目 ロット数:単品~100個程度(100個以上の案件もあります。) 材質:鉄、アルミ、ステンレスなど 大きさ: Φ50~1100 加工内容 旋盤・マシニング・研磨 必要設備 各種工作機(旋盤・マシニング・研磨) 幅広い対応をして頂ける協力企業様を探しております。単品・短納期・シャフト系などが特に困っています。 鱼类章項 119 株式会社 ナゴヤカタン 資本金 7.000万円 従業員数 15名 愛知県 | 名古屋市港区九番町四丁目5番地 https://www.nagoyakatan.com/ 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 鋳造品、ロストワックス鋳造品、MIM製品、機械加工品、製缶品、プレス品、鍛造品、押出製品、焼結金属、プラスチック製品、ゴム製品、OEM 生産品目 製品、自社製品。 調達方針 品質・コスト・納期・継続性が担保できるメーカと調達を行います 発注品目 主な生産販売品目による。 加工内容 鋳造品(FC・FCD、アルミニウム及び青銅・ロストワックス鋳造品(鋳鋼・ステンレス)の切削加工 必要設備 横MC・縦MC・NC旋盤・NCフライス盤等 要望事項 120 株式会社 名古屋製作所 資本金 2.000万円 従業員数 80名 愛知県 」名古屋市南区戸部下2丁目3番41号 http://www.nagoyamfg.co.jp/ ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom × google × microsoft x skype × webex : 参加する方式 エレベーター、洗車機、工作機械の板金 ERCM(有機物セラミック装置)製作(検索してください) 生産品目 調達方針 公正でかつオープン取引 発注品目 上記主生産品の装置及び部品等 加工内容 板金、溶接 SS材の切断、曲げ 必要設備 レーザー、ブレーキ、溶接機、天井クレーン

鱼清章道

ERCM外観図添付 コラボできる企業様を探しています

121)滑川軽銅 株式会社 資本金 89,987万円 従業員数 75名 東京都 | 新宿区西新宿2-6-1 新宿住友ビル9階 https://www.namekawa.co.jp/ google x microsoft x skype x ○ オンライン方式 ※ | 使用可能なツール webex : X 700m 生産品目 アルミ切断加工品 アルミ精密加工品(表面処理含む) 調達方針 お取引様とWIN WINな関係構築を希望 発注品目 半導体製造装置 省力化機器 包装機械 食品医療機器 ALを主体にSUS・CU・FE等 多品種小ロット主体 加工内容 ワークサイズは小物から大物加工まで(□500程度が多い) 納品時は検査図面必要。 必要設備 縦型・横型マシニング、五面加工機、門型加工機、五軸加工機、旋盤加工機 材料販売から精密加工品の販売比率が増加。近年材料費の高騰もありメーカーから加工込みの依頼が急増。出図は随時あり、半導体関連 要望事項 の取引先が多く、アルミの取り扱いに慣れた企業様を希望します。 122)ナルックス 株式会社 資本金 8.000万円 従業員数 298名 大阪府 |三島郡島本町2丁目1番7号 https://www.nalux.co.jp/ google meet × microsoft teams 対面方式 ※ | オンライン方式 : ○ | 使用可能なツール skype : 参加する方式 光学設計 超精密加工 超精密成形 蒸着 アッセンブリー 生產品目 間達方針 相互の信頼関係 ガラスレンズ 真空成形トレー 光学用パーツ(樹脂鏡筒等) 発注品目 加工内容 ガラス研磨 真空成形 射出成形 必要設備 各種 加工機・評価装置 要望事項 123 株式会社 ニックス 資本金 従業員数 46,813万円 165名 神奈川県|横浜市西区みなとみらい2-3-3 クイーンズタワーB 8 https://nix.co.jp/ zoom X google meet X microsoft teams webex i 🗙 ×I skype : X 牛産品目 プラスチック工業用部品製造・販売/基盤収納用ラック/防虫忌避材製造販売 調達方針 中期売り上げ目標に対する仕入面貢献 発注品目 プラスチック工業用部品生産/ラックの取り纏め/金属部品小・中ロット生産/ゴム部品 加工内容 PA6,PA66材成形(他エンプラ材)/PPS等精密成形/プラ材・金属部材複合品の生産・組立 金属部品の製造 必要設備 成形機/プレス/レーザー加工/タレパン/切削加工等 要望事項 124)日本車輌製造 株式会社 輸機・インフラ本部 資本金 1,180,000万円 従業員数 2,263名 愛知県 | 半田市11号地20番地 https://www.n-sharyo.co.jp/ zoom X google X microsoft teams X skype X ○ オンライン方式 X |使用可能なツール webex : X 高圧ガスタンクローリ、トレーラ、大型自走式キャリヤ、AGV、鉄道貨車、貯槽、橋梁 生產品目 ※新幹線等の旅客鉄道車両、建設機械等は当事業部では生産しておりません 間達方針 少量多品種の中で高品位の資材調達 発注品目 ①パイプ加工部品、②油圧用マニホールド類、③橋梁用製缶品、④配管継手などの機械加工部品 ロット数は不定で1個から多くても数十 個程度 計画発注ではなく都度発注 加工内容 パイプベンダによる曲げ加工、橋梁用製缶品はフルペネ溶接が必須、機械加工は一般的な旋盤、フライス等の工作機械により加工できるも ので、少量多品種対応 ①パイプ加工部品についてはパイプベンダ、ミガキパイプ部品については研磨が必須。他、レーザ切断、ブレーキプレス、溶接、機械加工な 必要設備 ど。量産品が非常に少なく、型プレス、鋳鍛のニーズはほとんどない。 要望事項 125 日本制禦機器 株式会社 資本金 74,398万円 従業員数 200名 |犬山市羽黒新田北野間1-8 愛知県 https://www.jsk.jp/ google x microsoft x skype x 参加する方式 !○ オンライン方式 : X 使用可能なツール zoom X webex : X 情報通信機器・計測制御機器・機械制御機器の開発、製造および販売 生產品目 基板、精密板金、ハーネス等の販売 調達方針 コストと品質安定 産機設備、半導体設備、半民生製品、工作機械製品に携わる加工品 発注品目 ①精密板金 ②プレス板金 ③ハーネス加工 ④基板ASSY 加工内容 板金加工: 精密板金及びプレス板金、サイズ100mm×2000mm以内が主、材質はステンレス、ZAM、メッキ鋼板 ハーネス加工: 少量多品種(LOT10~1,000本程度)の圧着、半田付け対応可能な企業様 基板ASSY:基板実装対応可能な企業様(部材等は、支給を想定) 上記対応可能な設備保有の企業様 必要設備 要望事項

126) 橋永金属 株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 9名 東京都 | 目黒区柿の木坂3-3-2 https://www.hashinaga.co.jp google meet X microsoft X skype X 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール webex : X 700m 1、非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売 生産品目 2、アルミセンターレス材の在庫販売 調達方針 1、加工素材は、自社調達を基本とします。 2、相互の信頼関係 発注品目 切削加工品 産業機器部品、車両関連機械分 加工内容 1、材質:A5052 2、寸法: φ21×φ17×L=7mm 3、数量:1000個/ロット 他 1、CNC自動旋盤 必要設備 2、NC旋盤 3、各種検査機器 要望事項 1、見積もり時のレスポンスが早い事 2、不具合品発生時の対応ができる事 127)株式会社 畑屋製作所 資本金 従業員数 6,000万円 123名 |名古屋市瑞穂区浮島町12番24号 http://www.hataya.jp google X microsoft X skype X 参加する方式 | 使用可能なツール zoom X ○ オンライン方式: X webex : X 生產品目 電気機器・電気用品・空圧機器・作業用照明機器等の製造 調達方針 品質・コスト・納期 発注品目 電気機器・作業用照明機器等の部品加工 金属プレス、溶接(ロボット)、ロー付け、ベンダー曲げ(NC加工)、樹脂成形(50t~350t)、 加工内容 ダイカスト成形(50t~350t), 塗装, ASSY組 付け、金型(ダイカスト成形・樹脂成形・プレス) 必要設備 要望事項 本社工場(名古屋市)、岐阜工場(瑞穂市)近郊 尾張地方近郊 128 株式会社 八馬製作所 資本金 7.500万円 従業員数 120名 大阪府 | 東大阪市川田4-8-30 http://www.hachiuma.com ○ オンライン方式: X 使用可能なツール X X microsoft X webex : X 参加する方式 対面方式 zoom skype X 金属プレス金型設計製作・金属プレス加工 生產品目 調達方針 納期遵守 発注品目 金属プレス全般など プレス加工 + α (穴明けやタップなど2次加工も可能な企業) 加工内容 プレス機t250~t300などあれば好ましい。品質管理もしくは検査部門があればなお良し 必要設備 要望事項 持ち込み引き取り可能な企業 三重県多気郡明和町もしくは大阪府 東大阪市 129)阪奈工業 株式会社 資本金 1.000万円 従業員数 40名 大阪府 |東大阪市島之内1-7-27 http://www.hannakogyo.co.jp/ X microsoft X skype X 対面方式 〇 オンライン方式 ※ | 使用可能なツール google webex 参加する方式 zoom 金属加工品・精密機械加工品・樹脂ゴム・各種板金加工品 生產品目 調達方針 自己調達 発注品目 製造設備向け機械加工部品・油圧空圧向け加工部品・各種包装機向け加工部品など 加工内容 単品加工品(マシニング・旋盤加工)・長尺旋盤加工品・製缶機械加工品 必要設備 マシニング・NC旋盤・横フライス・溶接など 蚕酒童項 多品種小ロットを得意とする加工先様を探しています。スピーディーな見積対応をして頂ける会社様。ステンレス加エ・アルミ加工に特化され た会社様。 130 ピーピーエル 株式会社 資本金 2.000万円 従業員数 89名 |各務原市須衛町1-225 http://www.pplinc.jp/ 対面方式 〇 オンライン方式 〇 | 使用可能なツール zoom 〇 | google X | microsoft leams X | skype X 参加する方式 生產品目 FAシステム設計、電装品製造組立、電装品据付調整・配線工事、FA全般(制御機器、コネクタ、配材関係) 調達方針 相互信頼関係 発注品目 電装品製造組立、ハーネス製作、制御盤用板金・塗装 盤内配線、ハーネス加工、板金加工・塗装 加工内容 必要設備 CTKホットマーカー、各種圧着工具、天井クレーン(1t~2t)、フォークリフト 要望事項

131 光精工 株式会社 従業員数 資本金 8,100万円 515名 │桑名市蛎塚新田806 https://www.hikariseiko.com/sitemap/ X google X microsoft X skype X webex X 対面方式 〇 オンライン方式 × 1 使用可能なツール zoom 生産品目 自動車、産業機器、建設機器の部品、ユニットAssy部品 調達方針 より良い製品をより安く安定的に 発注品目 切削加工品、長尺シャフト加工品、少量品でも対応可能 加工内容 切削加工(Φ20以上の中大型旋盤加工、マシニング等による異形加工)、長尺シャフト(転造加工含む) NC自動盤(バータイプ)、NC旋盤(2軸及びチャッカー)、マシニング等上記製品加工対応可能な設備 必要設備 要望事項 少量品旋盤加工が可能な会社を特に要望致します - 132)株式会社 日立製作所 制御プラットフォーム統括本 資本金 46,281,700万円 従業員数 28,672名 茨城県 |日立市大みか町五丁目2番1号 https://www.hitachi.co. zoom X google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 対面方式 〇 オンライン方式 × | 使用可能なツール 生產品目 社会インフラ向け制御システム コンプライアンス遵守、相互信頼関係の構築 間達方針 発注品目 ・上下水道監視制御システムに関する設計業務(システム設計、ハード設計) ・運転動作フローや運転操作ブロック図の立案 加工内容 ·雷气回路設計 必要設備 要望事項 ・上下水道監視制御システムの設計経験のある企業希望 ·従業員数:100名以上、資本金:10M¥以上 133)株式会社 ヒマラヤ化学工業所 資本金 10,000万円 従業員数 57名 愛知県 | あま市北苅二反田108番地 https://www.himaraya-c.com □ | オンライン方式 | × | 使用可能なツール zoom X google X microsoft teams X skype X webex : 🗙 対面方式 参加する方式 牛産品目 家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品 調達方針 家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、自達(サプライヤー様購入)を状況にて 相談致します。 発注品目 家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品 加工内容 射出成型品 50t~850tクラスのプラスチック製品 ※家庭日用品は主に200t~280t 必要設備 射出成型機 50~850t。ホッパードライヤー乾燥機、温調器、横走行取り出し機。 要望事項 134) HILLTOP 株式会社 3.600万円 従業員数 資本金 170名 京都府 |宇治市大久保町成手1-30 http://www.hilltop21.co.jp/ zoom O google X microsoft X skype X 対面方式 × オンライン方式 ○ | 使用可能なツール webex : 参加する方式 生産品目 アルミ試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産 調達方針 フットワークよく情熱をもって共に取り組める事 発注品目 試作部品加工 加工内容 機械加工(切削、旋削)、機械加工+溶接、板金・製缶+機械 必要設備 旋盤(NC, 複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型)、放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備、成形設備 要望事項 美観·納期厳守·品質·対応力·挑戦心 3次元測定機に類似した検査が可能である事 135 株式会社 フジキカイ 資本金 9.477万円 従業員数 770名 愛知県 | 北名古屋市沖村西ノ川91番地 https://www.fujikikai-inc.co.jp/ zoom X google X microsoft X skype X 使用可能なツール 対面方式 ⋮○ オンライン方式 × webex : X 参加する方式 包装機の製造・販売 生產品目 調達方針 少量多品種生産 発注品目 包装機械部品、全加工発注 加工内容 ・搬送機器の設計施工・フライス加工・製缶加工・歯切加工 ・ステンレスの製缶、機械加工 •電気工事(機体配線) 必要設備 要望事項

136)富士工機 株式会社 従業員数 資本金 9,500万円 110名 一宮市西萩原字若宮前53-1 http://www.fujiclon.com/ ○ オンライン方式 X | 使用可能なツール | zoom | X | google | X | microsoft | X | skype | X webex : X 生産品目 集塵機、スクリューコンヘヤ、バケットエレヘータ、ヘルトコンヘヤ、ロータリーバルブ、乾燥装置、タンク・サイロ 調達方針 一品一様生産に柔軟に対応できる供給体制の構築 顧客の信頼に応える、品質第一の理念に徹する 発注品目 ①SUS/SSの製缶品 ②SUS/SSの製缶・加工品 ②SUS/SSの加工品 加工内容 フライス加工, 旋盤加工, マシニング加工 必要設備 製缶設備(必須), 加工設備 要望事項 SUSのバフ研磨まで対応できる、大型製品の機械加工(五面加工機/長尺旋盤)ができる 137 富士電機エフテック 株式会社 9,500万円 従業員数 資本金 191名 埼玉県 | 鴻巣市前砂160-1 https://www.fujielectric.co.jp/fft/ google X microsoft teams X |使用可能なツール 参加する方式 ○ |オンライン方式 × zoom webex X FA生産設備の設計製作、受配電設備の置き換え・点検 生產品目 調達方針 QCDの確保及び迅速な見積回答ができる取引先の開拓 発注品目 FA設備設計製作、部品加工(主にバフ研磨が必要な部材)、銅部品のロウ付け 加工内容 【材料】アルミ、SUS、樹脂、鉄、銅【設備】切削、溶接、板金、製缶、メッキ、塗装等の一括受注 MC、NC、門型5軸、レーザー加工機、ベンダー、溶接装置、焼け取り、バフ研磨、ロウ付け設備、3次元検査機、画像検査機 必要設備 要望事項 特にありません 138)株式会社 扶桑技研 1.000万円 資本金 従業員数 35名 一丹羽郡扶桑町小淵字堤南1405番地4 https://www.fusogiken.com/ google X microsoft X zoom X skype X webex 参加する方式 自動車・航空機・農機具部品等の緩衝材及び搬送台車 生產品目 調達方針 自動車、農機具、機械設備等の物流容器(搬送台車・緩衝材)を製作しています。 発注品目 加工内容 樹脂成形加工、NC切削加工、ウレタンゴム注型、製缶溶接、塗装 樹脂成形加工、NC切削加工、ウレタンゴム注型、製缶溶接、塗装 必要設備 要望事項 139 扶桑鋼管 株式会社 資本金 24.000万円 従業員数 221名 |愛知県名古屋市中区錦2-16-26 SC伏見ビル 2F https://www.fusoh-kokan.co.jp/ google X microsoft X 対面方式 (人) オンライン方式 × | 使用可能なツール zoom X skype X 参加する方式 生產品目 機械構造用鋼管の卸売り及び各種加工品、輸出入業務 高炉メーカー・メーカー商社 間達方針 発注品目 精密機械加工 加工内容 精密機械加工 NC旋盤·MC·研磨機 必要設備 工作機・建機・搬送機部品をメインに素材販売~社内旋盤加工までトータルコーディネート対応を行っております。素材、加工工程見直しによ 鱼酒童道 るコスト低減提案等PRさせて頂きたく宜しくお願い致します。 140) ブレインシール 株式会社 資本金 3.000万円 従業員数 110名 岐阜県 大垣市築捨町4-87 https://www.brainseal.co.jp/ X google meet × microsoft teams Χl ○オンライン方式 使用可能なツール 対面方式 X zoom skype : X webex : 参加する方式 工業用ゴムの加硫接着品(ゴム+金属) 生產品目 調達方針 間口を広げ、マッチングした新規サプライヤー様は積極的に取引する。 ①ゴム成形(ゴム単体・Oリング等規格品目) ②ゴム成形(加硫接着) ③金属プレス・切削 発注品目 ①ゴム成形はComp、Trans仕様で、一貫生産希望 ②金属プレス・切削は小型精密品の取り扱い実績希望 加工内容

必要設備 ①ゴム単体品は材料裁断·成形機(150t以上が望ましい)

②ゴム加硫接着は金具前処理(洗浄・ブラスト・接着)の保有を希望

141 平和テクニカ 株式会社 資本金 5,000万円 従業員数 80名 東京都 中央区日本橋浜町2-48-4 http://www.heiwa-tec.com/ X google X microsoft O skype X webex X zoom 生産品目 治工具の設計・製作 / 自動化・電動化設備の設計製作 調達方針 サプライヤー様に一貫製作を依頼 発注品目 軸物・ブロック物・ギヤ物・板金ものや樹脂加工品等少数ロットの精密加工品 治工具全般の製作/自動化・電動化設備の設計製作 精密加工に加え焼入、研磨・表面処理等一貫管理をお願い出来るサプライヤーメーカー様 加工内容 必要設備 要望事項 142 ホーコス 株式会社 資本金 8,500万円 従業員数 758名 広島県 |福山市草戸町3-12-20 https://www.horkos.co.jp google meet O microsoft X skype X × オンライン方式 () 使用可能なツール zoom webex X 建築設備機器 生產品目 調達方針 製缶・板金・配管 発注品目 防球ガード、集塵機、タンク、架台、ヘッダー、配管。都度都度の物件対応になります。 加工内容 金属の切断、曲げ、溶接、メッキ、酸洗い、焼付塗装、ドブメッキなど。 必要設備 上記対応できること。(塗装やメッキは外注で可) 要望事項 (1)圧力検査の対応ができること(タンク、ヘッダー、配管のみ) ②建築関係の頻繁な納期変更に対応可能なこと 143)星電気 株式会社 資本金 3.600万円 従業員数 230名 愛知県 │小牧市入鹿出新田586 http://www.hoshidenki.co.jp/ zoom X google X microsoft X skype X 対面方式 〇 オンライン方式 × | 使用可能なツール 参加する方式 生產品目 ワイヤーハーネスの加工、販売。各種電線、ケーブル、電子部品の販売。 調達方針 相互信頼関係 発注品目 産業用ロボット、半導体製造装置等の部品 加工内容 ワイヤーハーネスの組み立て作業 ワイヤーハーネス加工に関わる設備があればより良いが設備の貸与等もあり。 必要設備 特別無くても問題の無い作業もあり。 要望事項 ワイヤーハーネス加工の実績があること 144)株式会社 堀江:設計事務所 資本金 2,200万円 従業員数 10名 |豊橋市多米東町一丁目1番1 プレステージ多米 1ー http://www.horiedesign.co.jp 対面方式 O オンライン方式 O 使用可能なツール zoom O google X microsoft x skype X webex X 参加する方式 生產品目 工作機械および専用機の設計・製作、商品開発設計・製造・販売 調達方針 相互信頼関係 発注品目 板金、製缶、精密加工(鉄、非鉄)、電気計装(ソフト・ハード)、制御盤、組立調整、現地調整 加工内容 切削、溶接、研磨、熱処理、表面処理、塗装等、制御盤製作、機内配線等 必要設備 上記発注品目製造可能設備、大物加工可能設備、重量物用クレーン2. 8t以上、組立調整可能な工場スペース 要望事項 柔軟に対応いただける企業様 145 株式会社 マステクノ 資本金 4.500万円 従業員数 45名 広島県 | 西区大芝3丁目12-15 https://masstechno.jp zoom X google X microsoft X skype X webex X 対面方式 ○ オンライン方式 × |使用可能なツール| 産業機械部品販売及びコンベア・自動機の製造 生産品目 調達方針 直接購買 発注品目 機械加工(SS・45C・SUS・AL・樹脂・ゴム)・製缶加工品・コンベア・自動機製作 加工内容 旋盤加工・フライス加工・溶接・鋳造他 必要設備 旋盤・フライス他

要望事項

特になし。

146 松内電器工業 株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 30名 埼玉県 |春日部市南栄町12-21 https://www.matsuuchi-corp.com/ 対面方式 〇 オンライン方式 × ||使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X ·農業用機械部品·工業用精密部品·建築用部品·絞り部品 間達方針 •相互信頼関係 発注品目 •金型 加工内容 ·金型製作(単発·順送)·試作 ·CAD ·マシニングセンター ·NC旋盤 必要設備 要望事項 147) 丸一 株式会社 資本金 10,000万円 従業員数 210名 三重県 | 亀山市白木町貝下1866-8 https://www.marutrap-maruichi.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 参加する方式 生產品目 総合水廻りシステムパーツ 調達方針 品質確保・向上 他 プラスチック成型品・ゴム成型品・金属プレス加工品・その他 発注品目 加工内容 樹脂インジェクション成形、ブロー成型、(ゴム)コンプレッション成型、金属プレス成形、金属2次加工、切削加工 等 成型機 必要設備 要望喜項 148 株式会社 水野鉄工所 資本金 6,000万円 従業員数 293名 愛知県 | 名古屋市天白区中砂町380番地 http://www.mizuno-iw.co.jp/ 対面方式 O オンライン方式 X 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex : X ピンリング、ピンストレート、スプールバルブ、チューブ、VVT VTCロックピン、リテーナなど 生產品目 關達方針 ISO、コンプライアンスの遵守 発注品目 ① 自動車を構成する小物精密部品、② アルミ、SUSなどの小物部品 加工内容 切削、研削 ① バーNC 必要設備 要望事項 ① 試作品対応メーカー(単発発注品) 従業員数 149)株式会社 ミズノマシナリー 資本金 1,000万円 18名 愛知県 | 丹羽郡大口町河北三丁目152番地 http://www.mizunomachinery.com zoom X google X microsoft X skype X 使用可能なツール 対面方式 ○ オンライン方式: X 参加する方式 生產品目 工作機械部品 調達方針 相互信頼関係 発注品目 工作機械部品 加工内容 切削加工(SC·SS·AL·FC) NC旋盤、マシニングセンタ等 必要設備 要望事項 鋳物加工、大物加工(Φ400以上)を特に希望 150)株式会社 ミズホ 資本金 4.500万円 従業員数 264名 京都府 城陽市寺田袋尻82 http://www.kk-mizuho.jp/index.html 使用可能なツール zoom X google X microsoft X skype X webex X 対面方式 ○ オンライン方式 × 参加する方式 生產品目 精密研削砥石の製造販売 2社発注化によるリスク回避の為の商談会 調達方針 調達の優先順位として①品質厳守が絶対条件 ②リードタイム ③単価 参加 発注品目 カーボン型 加工内容 カーボン材質IGS-844·IGS-744 旋削・研削加工 角・丸・異形状 発注ロット 1~100個 必要設備 マシニングセンター・旋盤・フライス・平面研削盤・円筒研削盤 要望事項 材料調達~完成まで一貫製作いただける企業様

151 株式会社 瑞穂機械製作所 資本金 11,452万円 従業員数 30名 愛知県 | 名古屋市緑区鳴海町山下50番地 http://mizuhokikai.jimdo.com google X microsoft X skype X webex : X 対面方式 装置組立(厨房用消火設備、農機具、減速機、窯業機器、リール等)、機械部品 生産品目 調達方針 QCDはもとより、地域を問わず幅広く相互に安定継続取引を行う 発注品目 部品加工(加工品) 機械加工、切削、研削 加工内容 必要設備 旋盤、複合加工機、マシニングセンタ、研削盤、溶接機、測定器等 要望事項 152 株式会社 ミスミ 資本金 1,414,600万円 従業員数 11,894名 東京都 | 千代田区九段南1-6-5 九段会館テラス https://www.misumi.co.jp/ 対面方式 生產品目 -ション)メカニカル用標準部品、プレス・プラスチック金型用標準部品、切削工具工場MRO部品、配線制御PC部品、 FA,金型用図面特注部品の企画生産販売 調達方針 ・図面加工品をコスト・品質・納期 発注品目 FA(ファクトリーオートメーション)メカニカル用機械部品の図面加工品、生産設備、治工具向け図面加工品 加工内容 ·多品種少量(1~100個未満)中量(100~300個)、都度見積依頼品(非量産部品) ・材質:鉄・非鉄等金属及び非金属(樹脂材料)の機械加工品 (材料調達・熱処理溶接部品・塗装・メッキ・研磨仕上等含む一括供給) 必要設備 ・旋盤(汎用、NC CNC 複合加工機)、フライス(立、横 両頭 NC)、MC(3軸、5軸) ・タレパン、プレスブレーキ、複合加工機レーザー加工機 ・平面・円筒研削盤、彫刻・刻印加工機他・ワイヤーカット、放電加工(型彫放電含む)、各種溶接、バフ研磨 ・三次元測定機他検査機器 鱼类章項 必須:図面管理・情報セキュリティを担保できるネットワーク環境を準備可能なこと。 ・尚可:生産管理システム導入済、ISO9000取得、環境規制対応RoHS対応。 153)株式会社 ミツトヨ 従業員数 5.557名 資本金 39.100万円 神奈川県 | 川崎市高津区坂戸1-20-1 http://www.mitutoyo.co.jp/ 使用可能なツール google X microsoft X ○ オンライン方式 × zoom X skype X 参加する方式 webex X 生産品目 精密測定機器 調達方針 QCDDM相対評価にて。 発注品目 精密機械加工、表面処理、レンズ マシニング、(複合)旋盤、研磨、アルマイト、低温黒色クロム 加工内容 マシニング、(複合)旋盤、研磨、アルマイト、低温黒色クロム 必要設備 要望事項 154)ミヅホ工業 株式会社 資本金 2.000万円 従業員数 128名 」名古屋市南区豊4丁目20番16号 https://miduho.co.jp/ zoom X google X microsoft teams X skype X 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール webex : X 参加する方式 自動車用コンプレッサ部品、産業車両部品 生產品目 調達方針 技術力、競争力のある仕入先を新規開拓(新分野の仕入先を開拓、少量多品種・試作が得意な仕入先を開拓) 発注品目 精密白動車部品 加工内容 難加工材切削、樹脂成型 必要設備 NC旋盤、マシニング、射出成形機(樹脂インサート) 短納期試作対応、一貫生産(完成購入)、少量多品種対応 要望事項 155)水戸工業 株式会社 従業員数 資本金 4,800万円 474名 愛知県 | 刈谷市中山町1-44 https://www.mitokogyo.co.jp/ microsoft (○ オンライン方式 ○ 使用可能なツール X zoom X skype : X webex : 参加する方式 生產品目 機械工具、製缶加工品、工事 間達方針 信頼関係、フットワーク 製缶加工、ダクト工事、電気工事(ハード、ソフト)、鉄骨 発注品目 加工内容 必要設備

156 株式会社 ミラプロ 資本金 9.750万円 従業員数 750名 山梨県 」北杜市須玉町穴平1100 https://www.mirapro.co.jp/ google meet X microsoft X ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 対面方式 X skype : X webex : X 700m 溶接ベローズ・真空配管などの真空関連部品の設計・開発・製造・販売 生産品目 各種製造装置の組立て(半導体、液晶、クリーンエネルギーなど) 調達方針 社会的責任をお取引先とともに果たしていくため、「Q:品質」「C:価格」「D:納期」「S:安全性」「E:環境への配慮」の評価結果に基づいて、公 平・公正な取引を行います。 金属加工(切削・板金)、溶接、塗装 発注品目 加工内容 精密板金:工業用板金、ステンレス、アルミ、鉄 旋盤加工品:ステンレス、アルミ、難削材 φ10~φ300 溶接:ステンレス、パイプ形状 上記加工品に対する設備を有する企業様を希望します。 必要設備 (NC旋盤、マシニングセンタ、レーザー切断機、TIG溶接機など) 要望事項 半導体や医療業界のQCDSEを満足できる企業様とのお取引を希望します。 品質保証体制が確立されているところですと幅が広がります。 157)森松工業 株式会社 10,000万円 従業員数 791名 資本金 岐阜県 |本巣市見延1430-8 https://www.morimatsu.jp/ X microsoft X google meet 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール X skype X webex : X 参加する方式 zoom 生產品目 製缶品(パネルタンク、圧力容器、熱交換器、産業用タンク) 調達方針 技量・品質を確認の上 上記製缶品及びそれに伴う附帯品(手摺・タラップ・受架台) 発注品目 加工内容 溶接組立(TIG、半自動) 必要設備 プラズマ・レーザー切断機、プレス、ベンディングローラー、溶接機 要望事項 158) ヤマコー 株式会社 従業員数 資本金 9.565万円 64名 中津川市坂下275-1 岐阜県 https://yamaco.jp zoom X google X microsoft X skype X webex X ○ オンライン方式 × 使用可能なツール 参加する方式 対面方式 ホテル・レストラン向けの調理道具と器や消耗品、組立式什器や屋台等の物販什器・内装設備の他、和雑貨や天然素材生活用品の企画・製 生產品目 诰•販売。 調達方針 小ロット対応。開発協力希望。 天然素材(木・竹・植物・陶・石・硝子・金属等)のホテル・レストラン向けの調理道具と器や消耗品、組立式什器や屋台等の物販什器・内装設 発注品目 備の他、和雑貨や天然素材生活用品 加工内容 各々 必要設備 各々 要望事項 当社の商品コンセプトが「天然素材を生かす」です。大量生産の分野とは正反対の業界ではありますが、ニッチな中で、ハロット対応希望しま す。開発協力も希望いたします。 159)山田金属 株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 45名 静岡県 磐田市池田1番地 https://www.vamadakinzoku.co.ip/profile/ google x microsoft teams x skype x webex x 参加する方式 □○ オンライン方式 □○ 使用可能なツール 対面方式 zoom 生産品目 ナット、ボルト、端子、シャフト 調達方針 発注品目 シャフト・特殊ボルト・ナット・ジョイント等の切削加工品。 10ヶ~5000ヶ/注文ロット 加工内容 小径切削部品:材質SUM22、SUM24L、SGD3、S10C~S55C、SCM415、SCM420 SUJ2、SUS303、SUS304、SUS630、C1100、C3604、C5191、 A2017, A5056, A6063 材料径Φ3~Φ40が多い

必要設備

鱼类草道

CNC自動旋盤・マシニングセンター・NC旋盤

特にCNC自動旋盤(シチズン・ミヤノ・スター)の機械をお持ちの企業様、お待ちしております。

160 株式会社 ヤマダコーポレーション 資本金 60,000万円 従業員数 333名 神奈川県 相模原市中央区宮下1-2-38 https://yamadacorp.co.jp/ google O microsoft O skype X webex : X 対面方式 ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスディスペンサー、エアインフレータ-生産品目 調達方針 chemSHERPA AI shaiファイルご提供可能な企業様からの購入 発注品目 ポンプ用部品 加工内容 ADC、SCSロストワックス、樹脂/ゴム射出成形(PP+GF、POM、NBR)、大型旋盤加工(SUS/PP+GF)、大型フライス加工(SUS/PP+ GF)、SUS熱間鍛造、AL冷間鍛造 必要設備 1650tDC機、40tワックス成形機、1350t射出成形機、ゴム射出成形機、チャック径21インチ+最大径800mm旋盤、#50横マシ、3tエアスタンプ ハンマー、1000tトランスファプレス 要望事項 後加工(機械加工)込みで出荷可能な企業様からの購入を希望 <u>161</u>)大和樹脂 株式会社 従業員数 資本金 3,000万円 100名 台東区東上野1-11-4 https://www.yamato-jushi.co.jp X google x microsoft x skype x 対面方式 ○ オンライン方式 × 使用可能なツール zoom webex : 参加する方式 医療機器・航空機等の樹脂成形加工品 生產品目 調達方針 少量対応・納期・品質・価格 医療機器などの外装カバー 発注品目 加工内容 ①射出成形 2G-FRP, C-FRP 必要設備 ①出来れば、850t以上の成形機 ②L-RTM、SMC、ハンドレイアップ **亜氢毒項** 医療機器のため、少量多品種対応可能な企業 162 UBEマシナリー 株式会社 資本金 670,000万円 従業員数 1,190名 名古屋市港区大江町6番地4 https://www.ubemachinery.co.jp/index.html オンライン方式 🗙 📙 使用可能なツール zoom O google X microsoft X skype O webex X 参加する方式 生產品目 ダイカストマシン、押出プレス、射出成形機、窯業機、化学機器、粉砕機、破砕機、運搬機、除塵装置、橋梁、水門、鋼構造物、その他産業用 機械の製造・販売・サービスおよびメンテナンス 公平・公正で自由な競争に基づき、個人的な利害関係や恣意の入らない取引を行い、常に新しい取引先とのビジネス機会の創出を心がけて 調達方針 います。また、取引先と対等で公平な協力関係を築き、長期的観点より相互の理解と信頼関係向上に努めます。 割ナット加工/パイプブロック加工/頭部3点セット/ユニット組立 発注品目 パイプ曲げ、突合せ溶接、酸洗い/竪旋盤によるピッチ加工/旋盤・熱処理・表面処理/組立 加工内容 パイプベンダー、TIG溶接、酸洗い設備/竪旋盤、コンター/旋盤・熱処理・表面処理設備/クレーン 必要設備 要望事項 163)株式会社 来光工業 1,000万円 従業員数 22名 資本金 |春日井市上ノ町1丁目44番地 https://www.raiko.co.jp/ google X microsoft X skype X ○ |オンライン方式 × ||使用可能なツール zoom 🗶 参加する方式 対面方式 webex: 生產品目 精密部品の製造 旋盤用生爪の製造販売 アウトドア用品の製造販売 調達方針 小ロットの部品加工が可能でレスポンスの良い企業様とお取引希望 発注品目 産業用機械の精密部品 加工内容 6~12インチの旋盤加工 円筒研磨加工 及び 手の平サイズのマシニング加工品 NC旋盤(6~12インチ) マシニングセンター 必要設備 要望事項 切削加工以外に研磨加工を専門にされる企業さまとの商談希望 164)株式会社 菱興社 資本金 10,000万円 従業員数 100名 大田区矢口1-5-1 KIPビル4F http://www.ryoko-sha.co.jp/ zoom X google X microsoft O skype X 対面方式 〇 オンライン方式 〇 | 使用可能なツール 参加する方式 生產品目 超硬質合金工具、インサートチップ、回転工具、精密研磨丸棒、粉末成型用金型など 調達方針 法令順守 各協力会社様と相互信頼関係を構築しつつ、共存共栄を目指します 発注品目 機械加工部品、プレス金型、超硬工具、加工治具、精密治具、測定器など 加工内容 単品や試作、量産品 ・切削、研削、プレス、板金、溶接、熱処理、表面処理など 旋盤、縦旋盤、フライス盤、マシニングセンター、放電加工機、各種研削盤など 必要設備 鱼清章道 加工技術を強みとした企業様

165 梯	式会社 YSK名古屋営業所		資本金	3,200万円	従業員数	200名
愛知県	☑名古屋市中川区柳森町107太洋ビル	4F	http://	www.shaft.co.jp		
参加する方		使用可能なツール	zoom O	google x microsof teams	ft X skype X	webex X
生産品目	金属加工品					
調達方針	真剣勝負					
発注品目	加工品					
加工内容	角物、ブレート物、溶接物 数物					
必要設備						
要望事項	信頼できるお取引ができる事					
166 梯	式会社 和興		資本金	1,000万円	従業員数	60名
岐阜県	」各務原市テクノプラザ2丁目33番地		http://	/www.wako-gifu.d		
参加する方		使用可能なツール	zoom 🗶	google x microsof teams	ft O skype X	webex X
生產品目	航空機部品、組立、治工具 鉄道車両部品、溶接組立					
調達方針	品質第一、納期遵守					
発注品目	航空機治工具の機械加工、溶接組立(アルミ、鉄)					
加工内容	機械加工、溶接組立(アルミ、鉄)					
必要設備	·アルミのTig/Mig溶接機、鉄の半自動溶接機(JIS系	容接資格要)				
	機械加工用フライス、旋盤、NC3軸機械等					
要望事項	アルミ/鉄のJIS溶接資格は必須となります。(近いギ	将来、取得予定でも可)			
	シノ機工 株式会社		資本金	5,000万円	従業員数	30名
愛知県	」名古屋市中区千代田一丁目8-21		http://	∕www.washino−ki		
参加する方		使用可能なツール	zoom 🗙	google X microsof teams	ft X skype X	webex X
生産品目	機械工具・機械加工品・搬送機・専用機・計測器等	手の 販売				
調達方針	品質・納期の遵守、適正価格の購入					
発注品目	生産ライン向け付帯設備					
加工内容	生産ラインの改善・改造、ラインの搬送設備					
必要設備	1.旋盤、フライス、研磨、電気設計・制御 2.設計・製作(板金・溶接)、据付工事(配線・配管等	まで)				
要望事項	1.短納期 2. 静岡の3.現地打合せが出来る会社	企業とのコンタクトをネ	6望			
(168) 梯	式会社 渡辺機械製作所		資本金	4,000万円	従業員数	140名
愛知県	知立市西町宮後66番地			www.wmm.co.jp	C C C C C C C C C C	_
参加する方	= 対面方式	使用可能なツール	zoom O	google X microsof	ft X skype X	webex X
生產品目	自動車関係設備の設計、製作、組立、制御、工場へ	の納品までを一括で	請け負う、省力			
調達方針	品質、納期、原価で協力いただけるパートナーを必	要としています。				
発注品目	一括請負できる会社、また設計、製作、制御の部分	的仕事でも応援可能	な会社			
加工内容	機械、制御図面作成、製缶加工設備、機械加工、組	且立、配線工事、機械	調整、搬入据付			
必要設備	機械設計、制御設計CAD、製缶加工設備、機械加	工設備、組立工場のは	ハずれかを有す	る会社		
要望事項	従来仕事の合間に対応いただける会社も歓迎します	す。				
169 渡	辺精密工業 株式会社		資本金	2,400万円	従業員数	42名
愛知県	☑名古屋市港区十一屋一丁目59番地	の 1	https:/	//WSL-G.co.jp		
参加する方	式 対面方式 × オンライン方式 〇	使用可能なツール	zoom O	google O microsof teams	ft O skype X	webex X
生產品目	航空宇宙・自動車関連の高精度ゲージ・治工具					
調達方針	1.公平·公正取引、2.労働(人権の尊重と差別の禁止 能な社会への貢献、等)、3.安全衛生、4.環境(グリーン調達)、	5.倫理(法令の順守)、6.	.マネジメントシステ.	ム、7.持続可
発注品目	高精度ゲージ・治工具の粗加工または全加工					
加工内容	研削加工、切削加工、放電加工					
必要設備	研削加工:治具研削盤、NC成形研削盤、他 切削加工:マシニングー、NC旋盤、他					
西切古情	放電加工:ワイヤ放電加工機、NC放電加工機、他					