

令和6年度 長野県技術提案商談会 第2回募集 発注企業一覧表

1	会 社 名	① (株)明電舎 沼津事業所		
	所 在 地	静岡県沼津市東間門字上中溝515		
	資 本 金	170億7,000万円	従業員数	連結 9,816人 単独 4,039人
	主 要 生 産 品 目	EV向けモーター・インバーター事業、電力インフラ事業、鉄道インフラ事業等		
	ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.meidensha.co.jp/		
	商 談 会 予 定 日	令和6年9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
	開 催 形 式	対面個別商談形式、またはオンライン商談形式 (商談企業決定後に決定する)		
	開 催 会 場	対面個別商談形式 : (株)明電舎 沼津事業所 オンライン商談形式 : 参加企業が自社事業所よりオンライン参加		
	商 談 予 定 数	数社程度(申込企業数の制限無し)		
	求める加工技術・外注品等	下記のいずれかの技術ニーズおよび求める管理技術に対応できること。 品目 : EV自動車関連部品 ①金属プレス加工 ・材質 : C1100、C1020 ・サイズ : 25~250トン ・精度 : $\phi 6 \pm 0.1$、幅・高さ± 0.2 ・数量 : 20,000~100,000台/年 ・要望事項 : 厚さ4mmの量産実績、バリ0.2mm以下、MAXの厚みの量産実績情報 ②パイプ加工 ・材質 : STKM11A ・サイズ : $\phi 15 \sim 20$ ・精度 : $15.9 +0.07^0$ ・数量 : 20,000~100,000台/年 ・要望事項 : ①メッキ対応可否(電解/無電解・亜鉛メッキ/ニッケル・共析率管理) ③ダイカスト ・材質 : ADC12 ・サイズ : 350~500t、~850t ・精度 : $\phi 7.2 +0.015(350 \sim 500t)$ $\phi 52 +0.013(800t \text{前後})$ ・数量 : 20,000~100,000台/年 ・要望事項 : ①350~500tクラスの製品 T5熱処理実績 ②350~500tクラスの製品 2~4個の複数個取り ③FSWの量産実績 ④プラスチック成型(縦型、または横型) ・材質 : PPS ・サイズ : 50~200t ・精度 : インサートナット間距離± 0.1 幅± 0.2 高さ± 0.1 ・数量 : 20,000~100,000台/年 ・要望事項 : インサート成形が可能であること DIC材、東レ材の取り扱いがあること 縦型・横型の保有情報 <求める管理技術> ・必要な製造実績 自動車部品製造実績があること ・必要な品質管理 ISO9001取得必須 ISO14001取得されていることが望ましい IATF16949認証取得は必須ではないが、その内容を理解していること		
募 集 締 切 日		令和6年8月9日(金)		
参 加 申 込 書 URL		https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-55333		
企 業 概 要 書 ファイル		(株)明電舎向け専用の企業概要書ファイルに入力してください		

次ページに続きます

2	会 社 名	② (株)青山製作所		
	所 在 地	愛知県丹羽郡大口町高橋一丁目8番地		
	資 本 金	1億円	従業員数	5,423人
	主 要 生 産 品 目	ボルト・ナット・樹脂製品等、自動車用ファスナーの製造・販売		
	ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.asi-fasteners.co.jp/		
	商 談 会 予 定 日	令和6年9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
	開 催 形 式	工場見学＋対面個別商談形式(1社あたり1時間程度) (株)青山製作所が長野県商談企業を訪問します。		
	開 催 会 場	長野県参加企業の事業所・工場		
	商 談 予 定 数	数社程度(申込企業数の制限無し)		
	求める加工技術・外注品等	下記のいずれかの技術ニーズおよび求める管理技術等に対応できること。 品目：自動車関連部品 ①樹脂インサート成形が可能な企業 ・材質：PP/PA/PE/PBT、GF(ガラス繊維)の有無の場合あり ・サイズ：おおよそ80mm×80mm 以下くらい ・数量：1000～数万個/月程度(案件による) ・インサートする金属部品は、弊社から支給しても良いし、貴社で調達しても良い ②鍛造・圧造加工が可能な企業 ・品目：ボルト・ナット・カラー ・サイズ：M 4サイズ以下 ・材質：非鉄材の成形が可能であること ・数量：おおよそ、数万～数10万個/月程度(案件による) <求める管理技術> ・品質管理：ISO9001もしくはIATF16949があると望ましい。 ・品質検査条件：別途取り交わし <その他必要な条件> ・納品輸送に関わる条件は別途ご調整		
	募 集 締 切 日	令和6年8月9日(金)		
	参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-55334		

次ページに続きます

3	会 社 名	③ 神鋼造機(株)		
	所 在 地	岐阜県大垣市本今町1682番地の2		
	資 本 金	3億8,812万円	従業員数	220人
	主 要 生 産 品 目	エネルギー装置・動力伝達装置・試験機		
	ホ ー ム ペ ー ジ URL	http://www.kobelco-machinery-engineering.co.jp/		
	商 談 会 予 定 日	令和6年9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
	開 催 形 式	工場見学＋対面個別商談形式(1社あたり1時間程度) 神鋼造機(株)が長野県商談企業を訪問します。		
	開 催 会 場	長野県参加企業の事業所・工場		
	商 談 予 定 数	数社程度(申込企業数の制限無し)		
	求める加工技術・外注品等	下記の技術ニーズおよび求める管理技術等に対応できること。 ①高精度機械加工 ・形状・サイズ: Φ100～Φ1000 ・材質: SCM・SC・SUS等 ・加工精度: 同軸度0.01～0.005以内 直角度0.01以内 ・数量: 少量多品種 1個から ・必要設備: 旋盤・マシニング・研磨・ターニングもあると望ましい 協力工場使用可 ・必要・要望事項 材料から完成まで対応可能な企業様 機械精度以上の公差出しが可能な企業様 <求める管理技術> ・品質管理: ISO取得等の必要性 取得されていると望ましい ・品質検査条件や検査設備 恒温室にて幾何公差部門型 3次元測定器(ミツトヨ・東京精密)での検査 寸法測定はマイクロゲージ・ノギスでの検査 自主検査記録・面粗度測定 <その他必要な条件> ・ミルシート・熱処理成績書を必要に応じてご提出いただける企業様		
	募 集 締 切 日	令和6年8月9日(金)		
	参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-55335		