

令和6年度 長野県技術提案商談会 第3回募集 発注企業一覧表

2	会 社 名	① SEMITEC(株)		
	所 在 地	千葉県千葉市花見川区天戸町1319-1		
	資 本 金	7億7,302万円	従業員数	207人
	主 要 生 産 品 目	温度センサ、光センサ、半導体デバイス		
	ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.semitec.co.jp/		
	商 談 会 予 定 日	令和7年1月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
	開 催 形 式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間50分、事前マッチング制)		
	開 催 会 場	参加企業の事業所よりオンライン参加		
	商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
	求める加工技術・外注品等	<p>下記の加工技術ニーズおよび求める条件に対応できること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・発注品目 : 温度センサ用部品 ・加工内容 : インジェクション樹脂成形およびインサート成形 ・加工サイズ : 20mm角程度 ・樹脂の材質 : POM、その他 ・生産数 : 50万個/月 ・納品先 : 千葉工場 (出来れば海外へ直送できることが望ましい) <p><求める管理条件></p> <ul style="list-style-type: none"> ・品質管理: ISO9001を認証取得していること、また、IATF16949に準拠した品質管理ができること、更にどちらも認証取得されていれば尚よい。 ・品質検査設備: 品質保証可能な計測器が必要(自動測定器等) ・必要な製造実績: 自動車部品製造実績があること。 		
	募 集 締 切 日	令和6年12月6日(金)		
	参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-58210/		

次ページに続きます

会 社 名	② (株)カイジョー 本社		
所 在 地	東京都羽村市栄町3-1-5 (長野県松本市に工場があるが、本件は松本工場での生産とは関係無し)		
資 本 金	9,000万円	従業員数	300人
主 要 生 産 品 目	半導体製造のボンディング装置、超音波洗浄装置、ODM事業		
ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.kaijo.co.jp/		
商 談 会 予 定 日	令和7年1月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
開 催 形 式	対面個別商談形式、オンライン商談形式、または工場見学+対面個別商談形式 (商談企業決定後に決定する)		
開 催 会 場	対面個別商談形式 : (株)カイジョー 本社 オンライン商談形式 : 参加企業が自社事業所よりオンライン参加 工場見学+対面個別商談形式: 参加企業の事業所		
商 談 予 定 数	数社程度(申込企業数の制限無し)		
1 求める加工技術・外注品等	<p>下記のいずれかの技術ニーズおよび求める条件に対応できること。</p> <p><自動化装置の設計・製造></p> <p>品目: 洗浄装置 下記1~4のいずれかに該当すること</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 「洗浄装置を設計・製造している」 2 「液体を制御する装置を設計・製造している」 3 「液体は経験が少ないが、手作業を自動化する装置を設計・製造している」 4 「液体をためるような槽の溶接が得意な板金業者でFA設計者が存在し、装置組み立ても手掛けている」 <ul style="list-style-type: none"> ・納品先 全国各地の顧客(弊社へは納品せず、直接顧客に納品) ・納品輸送に関わる条件等 洗浄装置であるため、輸送中の埃付着を防ぐため、平ボデー車の仕様は極力避けていただく必要があります。 (クリーンルームに設置する装置等は箱車必須。) ・品質管理: ISO取得等の必要性 特になし(取得していることは望ましいが必須ではありません。) ・品質検査条件や検査設備 出荷検査の基準を自社で設定できることが望ましいです。 ・有ると望ましい設備(必須ではありません。) クリーンルーム または ブース 純水製造装置 ・その他、望ましい条件 自社内で設計が可能⇒機構(メカ)設計/電気設計/ソフトウェア設計 自社内で製造が可能 		
募 集 締 切 日	令和6年12月6日(金)		
参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-58211/		