

令和7年度「第2回長野県技術提案商談会」発注企業一覧表

1	会 社 名	① 矢崎部品(株) ものづくりセンター		
	所 在 地	静岡県牧之原市布引原206-1		
	資 本 金	5,000万円	従業員数	17,628人(矢崎グループ(国内))
	主 要 生 産 品 目	自動車向けコネクタ、端子台、保護器		
	ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.yazaki-group.com/company/parts/index.html		
	商 談 会 予 定 日	令和7年8月～9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
	開 催 形 式	対面個別商談形式または工場見学＋対面個別商談形式 (商談企業決定後に決定します)		
	開 催 会 場	開催形式による		
	商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
	求める加工技術・外注品等	下記の①～③のいずれかの技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。 発注品目:自動車向け新規開発のコネクタ用部品 (試作から量産対応の生産ができること) ①高電圧コネクタ用アルミダイカスト製シールドシェルの代替えとなる材料の部品を提案できること ・必須特性:AM帯、FM帯のノイズを遮蔽できること ・例:アルミダイカストより低コストで軽量化できる板金と樹脂の複合構造など ②高圧端子台用端子をプレスで製造する際にめっき付き板材に生じるニッケルめっき層の割れを防止または抑止する技術を提案できること ③端子用バスバーを製造または自家調達し、バスバーへの防水剤の塗布および他部品との樹脂インサート成形の製造ができること ・自動化による製造ができることが望ましい <その他必要条件> ・必要な品質管理 ISO9001取得 : 取得されている事が望ましい ISO14001取得 : 取得されている事が望ましい IATF16949取得 : 取得されている事が望ましい ・必要な製造実績 自動車部品製造実績があること(必須条件) ・納品先 国内及び海外の弊社(関連会社含む)の拠点、弊社客先の拠点 (製品により異なる)		
	募 集 締 切 日	令和7年7月18日(金)		
	参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-64749/		

次ページに続きます

2	会 社 名	② (株)加地テック		
	所 在 地	大阪府堺市美原区菩提6番地		
	資 本 金	14億4,000万円	従業員数	230人
	主 要 生 産 品 目	水冷・空冷式圧縮機、給油・オイルフリー・オイルレスタイプ圧縮機、石油化学・産業ガス用圧縮機、電力・試験・一般産業用圧縮機		
	ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.kajitech.com/		
	商 談 会 予 定 日	令和7年8月～9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
	開 催 形 式	工場見学+対面個別商談形式(1社あたり1時間程度) (株)加地テックが長野県商談企業を訪問します。		
	開 催 会 場	長野県参加企業の事業所・工場		
	商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		
	求める加工技術・外注品等	下記の技術ニーズおよびその他必要条件に対応できること。 <シリンダーの内径ホーニング加工> ・材質: FC250、FCD450-10 ・サイズ: Φ400～600 ・形状: 内径は貫通しておらず底有り ・取引イメージ 削り代: 片肉0.1mm残しで素材支給→400Lの範囲をH7程度の公差範囲及び0.8Sの面粗度でホーニング ・数: 1個/ロット ・内径研磨、硬質クロムメッキ(膜厚40～60μm)が出来ると尚よい ・加工部品を支給し、上記加工後に納品すること <その他必要条件> ・品質管理として必要な条件: 寸法測定器具の校正証明書や校正記録の提示が可能であること。 内外径ともに加工完了状態で素材支給するため、製品の取り扱いが丁寧な会社であること(打痕傷や擦り傷)。 ・納品先 大阪府堺市美原区菩提6番地		
	募 集 締 切 日	令和7年7月18日(金)		
	参 加 申 込 書 URL	https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-64750/		

	会 社 名	③ タイガースポリマー株式会社 購買部		
	所 在 地	兵庫県尼崎市元浜町1丁目45番地		
	資 本 金	41億4,900万円	従業員数	単独566人
	主 要 生 産 品 目	自動車 吸気系部品、バッテリー冷却系の樹脂およびゴム成形品		
	ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://tigers.jp/		
	商 談 会 予 定 日	令和7年8月～9月頃(商談企業決定後に日程調整します)		
	開 催 形 式	対面個別商談形式		
	開 催 会 場	タイガースポリマー(株)事業所(尼崎市)または長野県産業振興機構(長野市)にて実施する。(商談企業決定後に場所を確定させる)		
	商 談 予 定 数	数社程度(募集期間内は申込企業数の制限無し)		

求める加工技術・外注品等

<発注品目：自動車部品 下記①～④のいずれかの技術および希望条件に対応できること。>

①樹脂INJ成形部品

A: バッテリー関連部品案件

- ・成形機サイズ350ton～550ton
- ・数量 約10万個～50万個/月
- ・約10万個～50万個/月
- ・材質 : PP、PP-TD40、PP-GF40、PPS 等
- ・薄肉(0.3mm～0.5mm)の成形実績あり
- ・多数個取りの実績有り
- ・コスト競争力があること、成形機等設備投資を検討可能であること
- ・カメラ検査等 自動機の設備を検討できること

B: 自動車向け水冷配管

- ・成形機サイズ150ton～250ton
- ・数量 約1万個～2万個
- ・エンブラ系の量産実績があること
- ・金型精度によりバリの保証ができること
- ・自社内で金型メンテナンスが可能であること

②樹脂BLOW成形部品

自動車向けブロー部品

- ・成形機サイズ 80mm～90,,
- ・数量 約1万個～2万個/月
- ・社内でのアニール加工の実績があること
- ・必要な加工機(バリ取りプレス、端面加工・捨て袋カット・タッピング等)の自給可能なこと

③金属部品(カラー)

- ・工法 : 圧造、切削、表面処理
- ・材質(金属): SWCH10R、STKM11A、SS400、SU303、C3604、C5191等
- ・材質(表面処理): MFZn2-C、ジオメット加工
- ・数量 : 100個～10,000個以上/月
- ・ジオメット加工の実績があり、塩水噴霧試験の対応が出来ればなおよし

④自動車向けスポンジの粘着・カット加工

- ・スポンジ成形品への粘着、カット加工の提案ができること
- ・材質: フッ素スポンジ、シリコンスポンジ、ゴムスポンジ等
- ※フッ素スポンジとシリコンスポンジの実績があるとなおよし
- ・材料に合わせた両面テープの選定及び加工が可能であること
- ・カット、ハーフカット等 スポンジの加工実績があること
- ・自動車用部品としての品質管理ができること

<希望条件>

- ・自動車部品の供給実績があること(特に樹脂部品はTier1での取引実績が望ましい)。
- ・ISO9001/14001取得済みまたは同等の管理が出来ること。
- ・既存製品で部品組付けの実績があること。
- ・三次元測定機、その他性能評価に関わる設備を保有していること。
- ・金型や加工機等の設備関係については自社調達が可能であること。
- ・精密金型が得意であること。
- ・評価用治具の自社設計能力があること。
- ・樹脂成形…ナチュラル材での成形実績があること。

※納品先: 関東地域(埼玉県周辺)、もしくは関西地域(三重県周辺)

募 集 締 切 日

令和7年7月18日(金)

参 加 申 込 書 URL

<https://www.nice-o.or.jp/formpage/formpage-64751/>