

製造力強化活動支援事業 ～ I E 講座（工程改善セミナー：実践編）～

製造業を取り巻く環境はここ数年で大きく変化する中、いくつかの課題がはっきりとしてきました。具体的には、今まで言われ続けてきた「人手不足」「自動化」に加え、最近では「人件費の高騰」「原材料・エネルギー費の高騰」が際立っております。中小製造業が今後も生き残るためには、これらの課題への対応策として、改善活動による生産性向上がこれまで以上に重要となります。

本セミナーでは、製造会社での現場経験をもとにIE手法や現場改善コンサルティングを幅広く行っている講師を迎え、6月に開催した『工程改善セミナー：導入編』に引き続き、工程改善に向けた実践的な手法について紹介していただきます。具体的な作業事例を題材に演習を行っていただく事で、現場課題を顕在化するために重要な標準作業・標準時間等の策定方法を身に付けると共に、改善ポイントを見出すためのスキルを養うことができます。導入編に参加していない方も受講いただけます。これを機に、より成果を生む改善に取り組んでみませんか。

中小企業の経営者、生産技術などの技術者、現場改善に取り組むご担当者の皆様のご参加をお待ちしております。

■日時：【1日目】令和8年7月17日（金）13:00～16:30（受付12:30～）

【2日目】令和8年7月31日（金）13:00～16:30（受付12:30～）

■会場：テクノプラザおかや 岡谷市本町1丁目1番1号

1日目：IT支援室（2階）、 2日目：異業種交流スペース（3階）

■内容（予定）

【1日目 標準化その1：標準作業】

1. はじめに（導入編の振り返り）
2. 標準作業の必要性を考える
演習1：レゴ組立作業
3. 作業標準作成のポイント
演習2：鮎詰め作業のビデオ分析
4. 標準作業まとめ
標準3票の使い方

【2日目 標準化その2：標準時間】

0. 実践編1日目の振り返り
1. 標準時間とは
演習1：ワークユニット展開
2. 標準時間の求め方
演習2：MOST法による標準時間算出
演習3：ビデオ分析による標準時間算出
演習4：ワークサンプリング法による統計的な標準時間算出
演習5：加重平均による標準時間算出

■講師



相吉 一浩 氏 E&E Solution 代表

<講師紹介>

E&E Solution は、製造会社での現場経験をもとにIE手法を武器とした経営支援や人材育成のサポートを主業務として行っている生産技術コンサルティングの会社です。



E&E Solution HP

■参加費： 5,000円 /参加者1名

■定員： 10名程度 （申込み多数の場合、1社あたりの人数を制限させていただく場合がありますのでご了承ください。）

■お申込み締切り **7月3日（金）**（定員になり次第締め切らせていただきます。）

■お申込み方法

右記のQRコード、または長野県産業振興機構のHPにある申込フォームよりお申込みください。



申込みフォーム

■お願い

・担当講師から配布する資料、動画および音声等に係る権利は著作権法によって保護されており、弊機構の許可がない限り、教材等の複製、転載、配布等 一切の行為は禁止されております。

■お問い合わせ先

公益財団法人 長野県産業振興機構 伊那センター 担当;新村、中村
(TEL) 0265-76-5668 (E-mail) nice-ina@nice-o.or.jp

主催：公益財団法人 長野県産業振興機構 伊那センター

【個人情報保護に関する注意事項】

申込書に記入いただいた個人情報は、上記の他、主催者の事業等に関する情報や各種セミナー等の案内などの範囲内で利用いたします。

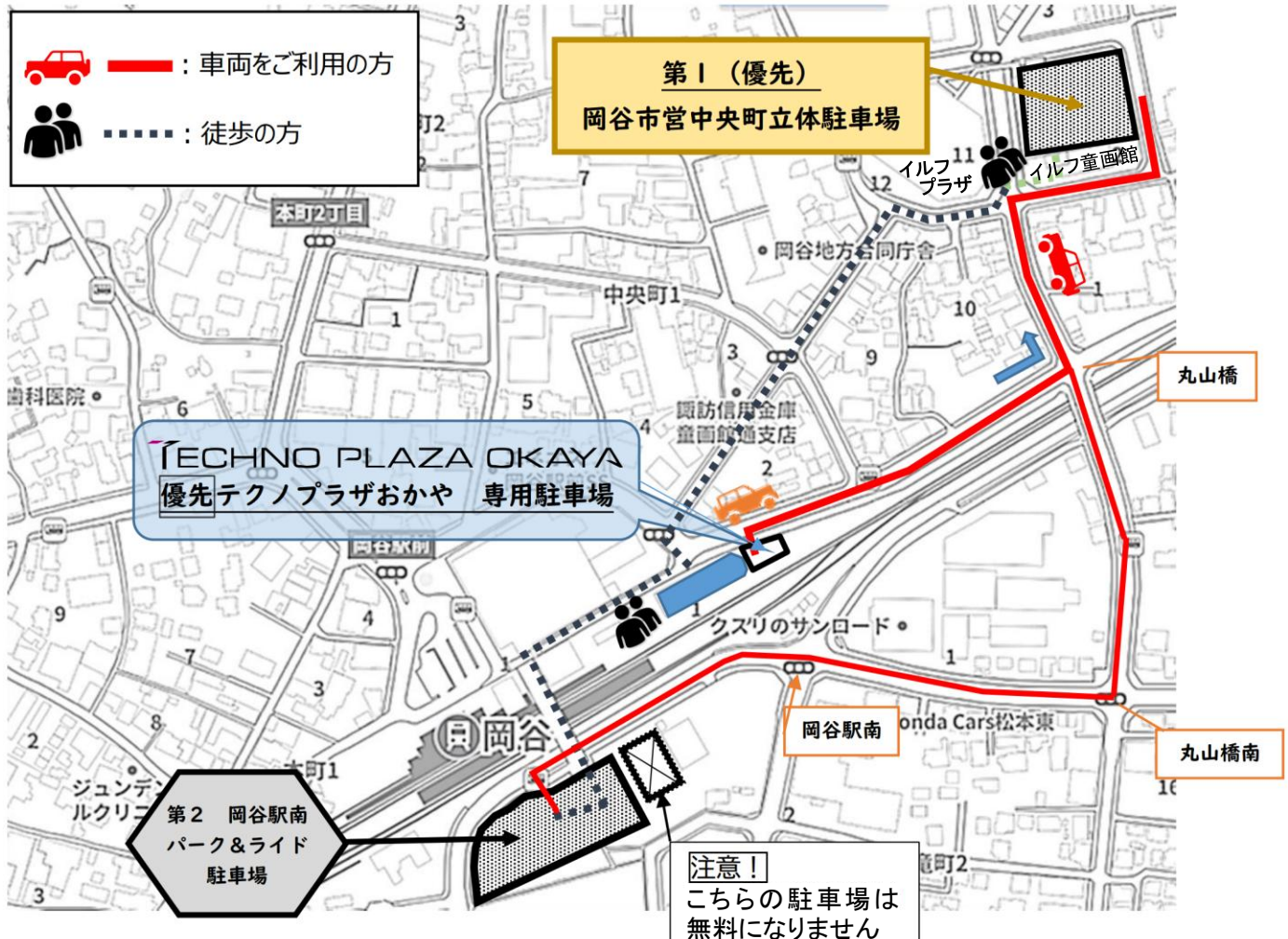
【駐車場のご案内】 テクノプラザおかや

〒394-0028 岡谷市本町1丁目1番1号 TEL 0266-21-7000

URL: [テクノプラザおかや/岡谷市 \(okaya.lg.jp\)](http://okaya.lg.jp)

駐車場: **優先**テクノプラザおかや専用駐車場が満車の場合は、下記地図 第1(優先)又は第2の駐車場をご利用ください。 ※徒歩の時間は第1、第2ともに5分程度です。

紹介 URL: [【ご案内】お車でお越しのお客様へ/岡谷市 \(okaya.lg.jp\)](http://okaya.lg.jp)



【会場周辺駐車場マップ】テクノプラザおかや様のホームページ/施設案内に掲載の地図を使用いたしました。