

令和8年度(27回目)

# 切削加工技術コースのご案内

【主催】長野県工業会・(公財)長野県産業振興機構

【共催】(一財)塩尻市振興公社

当講座は、製造業の皆様から長年ご支持いただき、本年度で27回目を迎えました。これまでに400名以上の若手・中堅技術者にご参加いただいています。

切削加工に係る各分野(旋盤、マシニングセンタ、工具、切削油、測定器等々)のエキスパートを講師に迎え、「切削加工の理論、最新技術動向」や、実機を用いた「切削条件の違いによる表面粗さや切屑形状の違い」や「測定工具の使い方」等を学びます。皆様の奮ってのご参加をお待ちしております。

## 《 開 催 要 領 》

### ■切削加工技術コース

1. 対象者 生産現場の若手・中堅社員の皆様
2. 日 程 【全14回】令和8年9月1日(火)～令和8年12月15日(火)
3. 開催場所 【座学】塩尻インキュベーションプラザ(塩尻市大門八番町1番2号)  
【実習】長野県工業技術総合センター(岡谷市長地片間町1-3-1)
4. 募集人数 20名(先着順)  
※最小履行人数 10名  
※リモート受講はありません(実機を用いた実習があるため)。  
※1名分の受講申込をいただき、実施回ごとに出席者を変更いただくことも可能です。同一回に2名以上が出席される場合は、出席人数分の受講申込をお願いいたします。



測定講座の様子

### ■受講料

コース	長野県工業会会員	非会員
切削加工技術コース	¥35,000	¥70,000

申込〆切 令和8年8月28日(金)

国の「雇用調整助成金」の「教育訓練」に該当する場合がございます。

【事務局(問い合わせ先)】  
長野県工業会(担当: 両角、保科、太田)  
住所 〒380-0928  
長野市若里1丁目18番1号  
(公財)長野県産業振興機構内  
TEL: 026-227-5028  
FAX: 026-227-6086  
MAIL: stc-10@nice-o.or.jp

カリキュラム【切削加工技術コース】

会場：塩尻インキュベーションプラザ（塩尻市）

回	開催日時	科目	講義内容	講師
第1回	9月1日（火） （13：30～16：30）	工作機械①	工作機械の知識、構造、NC 旋盤の種類、多軸制御工作機械	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第2回	9月8日（火） （13：30～16：30）	工作機械②	MC の種類、研削盤&研磨盤の種類、歯加工機の種類	
第3回	9月15日（火） （13：30～16：30）	工作機械③	工作機械の特性、課題、新切削加工技術、MC 用治具設計	
第4回	9月29日（火） （13：30～16：30）	旋削加工技術	旋削加工での切削条件の送りと切込み量の決定手順における誤解の解消。切削抵抗 3 分力、粗さ係数、切屑などの評価	
第5回 （※1）	10月6日（火） （13：30～16：30）	旋削加工実習	切屑の繋がりが易い低炭素鋼の一定切削速度下で切削加工をして、送りと切込みの違いによる切屑観察、表面粗さ、切削抵抗 3 分力の測定と評価	長野県工業技術総合センター 精密・電子技術部門 加工部研究員 岩野 悠佑 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第6回	10月13日（火） （13：30～16：30）	切削油剤	切削油剤の基礎と上手な使用方法	（株）ユシロ 営業支援部 企画推進部カスタマーサービスグループ 原田 辰巳 氏
第7回 （※1）	10月27日（火） （13：30～16：30）	測定工具	測定工具の取扱い	長野県職業能力開発協会 ものづくりマイスター 鋤柄 寿 氏
第8回	11月4日（水） （13：30～16：30）	エンドミルの切削加工	エンドミルの評価と加工条件	エムゲ・フランケン（株） ミーリング技術担当マネージャー 為谷 和弘 氏
第9回 （※1）	11月10日（火） （13：30～16：30）	ミーリング加工実習	ミーリング加工における高能率・高速切削の条件選定と切削力等の評価	長野県工業技術総合センター 精密・電子技術部門 加工部研究員 赤羽目 光司 氏
				エムゲ・フランケン（株） ミーリング技術担当マネージャー 為谷 和弘 氏
第10回	11月17日（火） （13：30～16：30）	NC 旋盤用チャック	各種旋盤用チャックの特性とパワーチャックの分解・組立実技および各種コレットチャックの技術紹介	（株）北川鉄工所 グローバルハンドカンパニー 営業部 東京営業課 大久保 松夫 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第11回	11月24日（火） （13：30～16：30）	ねじ切り加工	ねじ切り工具の種類と特徴、タップ、ねじ切りカッターの紹介（※旋盤ねじ切り加工は除く）	エムゲ・フランケン（株） ミーリング技術担当マネージャー 為谷 和弘 氏
第12回	12月1日（火） （13：30～16：30）	旋削加工実習のまとめ	切削速度と切削抵抗、粗さ係数、切屑形状の関係の評価	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第13回	12月8日（火） （13：30～16：30）	まとめ	【パネルディスカッション】 企業が抱えている加工の問題点とその解決策	エムゲ・フランケン（株） ミーリング技術担当マネージャー 為谷 和弘 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第14回 （※）	12月15日（火） （13：30～16：30）	工場視察	※調整中	※調整中

※1：第5回・第7回・第9回の実習の会場は工業技術総合センター精密・電子技術部門（岡谷市）となります。