

長野県
航空宇宙機器産業ビジネスマッチングイベント

航空宇宙機器産業を取り巻く現状は、民間航空機分野における世界的な旅客需要の回復に伴う生産レートの増加や次世代機開発の推進、宇宙分野におけるロケット打ち上げ機数の増加とスタートアップ企業の参入などを背景に、今後さらなる拡大が予想されます。
これらの需要を取り込み、長野県としての航空宇宙機器産業のさらなる拡大を目指すべく、航空宇宙機器産業バイヤーと県内サプライヤーによる「航空宇宙機器産業ビジネスマッチングイベント」を開催します。
航空宇宙機器産業への参入・事業拡大の機会として、多くの皆様のご参加をお待ちしております。

日　時：令和９年２月10日（水）13:00～（受付：12:45～）
・第１部：オープンセミナー　・第２部：ビジネスマッチング
会　場：エス・バード 大ホール（飯田市座光寺3349-1）
対　象：NAGANO航空宇宙産業クラスターネット会員企業、県内製造事業者
主　催：（公財）南信州・飯田産業センター
共　催：（公財）長野県産業振興機構、NAGANO航空宇宙産業クラスターネット共同事務局

プログラム

13:00～13:10　開　会

【第１部：バイヤー企業によるオープンセミナー】13:15～14:45
※定員：60名程度
※セミナーのみ参加も大歓迎

13:15～14:00　①「航空機産業の動向と求めるサプライヤー像（仮）」
多摩川精機株式会社　（※登壇者：調整中）

14:00～14:45　②「宇宙機器産業の動向と求めるサプライヤー像」
株式会社アークエッジ・スペース　遠藤智　氏

バイヤー企業より、市場動向・事業の取組・求めるサプライヤー像などについて講演いただきます。

14:45～15:00　休憩・準備（セミナーのみ参加の方はここまで）

【第２部：ビジネスマッチング（商談会）】15:00～17:00

15:00～15:25　商談【第１クール】
15:30～15:55　商談【第２クール】
16:00～16:25　商談【第３クール】
16:30～16:55　商談【第４クール】

※バイヤー企業のニーズに対し、事前にエントリーいただき、商談が決定したサプライヤーのみ参加可能です（申込方法等は右面、ニーズ概要一覧は裏面をご確認ください）。
※商談の詳細スケジュールは、商談決定のサプライヤーに個別にご連絡いたします。

17:00　閉　会

※状況によりプログラムの一部を変更させていただく場合がございます。

お申込み

●受付窓口：（公財）南信州・飯田産業センター、（公財）長野県産業振興機構
●申込方法：QRコード（Googleフォーム）または以下URLのお申込みフォームより、それぞれお申込みください。

【第１部：オープンセミナー】
（URL）
https://forms.gle/417q2HwRTuRwaonY9
●申込締切：令和９年２月１日（月）17:00

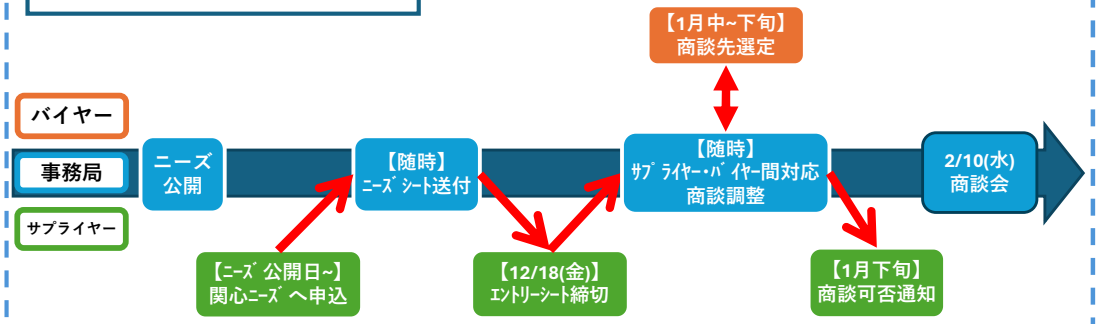
【第２部：ビジネスマッチング】
（URL）
https://forms.gle/1icHckS1vmcqrgsU6
●申込締切：令和８年12月18日（金）17:00

ビジネスマッチングの参加方法、選定・商談までの流れ

①申込みフォーム（右QRコード※表紙面と同様）にて関心のあるニーズに申込み。
②事務局にて希望No.のニーズシートを個別送付。（申請から3営業日経過後も送付がない場合は、電話等でお問合せください）
③ニーズシートを確認の上、HP内掲載のエントリーシートにて事務局へ申込み（メールにて事務局へ）。
※12月18日締切り
④商談の可否・マッチング当日のスケジュールについて事務局より連絡。**※1月下旬目途**
⑤**2月10日（水）商談実施**

【マッチング申込フォームURL】
https://forms.gle/1icHckS1vmcqrgsU6

ビジネスマッチングの流れ



【留意事項】
・提案は、長野県産業振興機構（NICE）HP内掲載の指定のエントリーシートにてお願いします。
・提案に関係する資料（会社パンフ・設備一覧等）がある場合は、エントリーシートと合わせて提出可能です。
・ニーズシートは本ビジネスマッチング参加（エントリーシート作成等）のために取得・利用いただき、その他の目的には使用しないでください。
・エントリーシートに不備等があった場合は、事務局よりご連絡させていただく場合がございます。
・ニーズ内容等について、バイヤー企業に直接ご連絡することはくれぐれもお控えください。

航空宇宙機器産業への参入・事業拡大を図る機会として、皆様の積極的なご参加をお待ちしております！

お問合せ先（事務局）

【セミナー、ビジネスマッチング（航空分野：ニーズ①～⑤）に関すること】
公益財団法人南信州・飯田産業センター（担当:北原）
TEL：0265-22-5644　E-Mail： k02@isilip.com
〒395-0001 長野県飯田市座光寺3349-1　エス・バード内

【セミナー、ビジネスマッチング（宇宙分野：ニーズ⑥～⑨）に関すること】
公益財団法人長野県産業振興機構 航空宇宙機器産業支援センター（担当:沼里）
TEL：0262-17-1634　E-Mail： aerospace@nice-o.or.jp
〒380-0928 長野県長野市若里1-18-1 長野県工業技術総合センター3F

バイヤー ニーズ概要　一覧

バイヤー名	No.	ニーズ名	分野	概要・要件	備考
①多摩川精機㈱	①-A	Cluster（複合センサーユニット）の主軸組立	航空	主軸にギア・レバーを取り付け後、穴あけピン打ち作業ができるサプライヤー。	航空宇宙実績・保有認証については、あれば望ましいがなくても可。
	①-B	RVDT（回転型差動トランス）巻線作業	航空	ステータ加工へコイル入れから結束までの一連の作業ができるサプライヤー。	航空宇宙実績・保有認証については、あれば望ましいがなくても可。
	①-C	LVDT（直線変位差動トランス）ケース類の加工	航空	AMS5640材（SUS材）からのパイプ状加工ができるサプライヤー。	航空宇宙実績・保有認証については、あれば望ましいがなくても可。
	①-D	LVDT ボビン旋削加工	航空	ステンレスパイプからの加工ができるサプライヤー。	航空宇宙実績・保有認証については、あれば望ましいがなくても可。
	①-E	ステンレスパイプからの加工ができるサプライヤーを募集	航空	銀ろう付けによって接合されたステンレスワークの加工（パイプ部分有り）ができるサプライヤー。	航空宇宙実績・保有認証については、あれば望ましいがなくても可。
	①-F	機械加工(ギア加工）メーカの新規開拓	航空	モジュール0.5以上のギア加工（ブランクから歯切まで一貫作業）ができるサプライヤー。	航空宇宙実績・保有認証については、あれば望ましいがなくても可。
②多摩川ﾊﾟｰﾂﾏﾆｭﾌｧｸﾁｬﾘﾝｸﾞ㈱	②-A	小ロット品の機械加工（マシニングセンター、旋盤）ができるサプライヤー	航空	機械加工（マシニングセンタ、旋盤）を中心に、小ロット生産に取り組んでいただけるパートナーを希望。	
③加賀産業㈱	③-A	5軸・複合旋盤加工ができるサプライヤー	航空 宇宙	航空宇宙機器分野におけるファブレス生産体制の構築に伴う、精密機械加工パートナー企業の募集	5軸加工または複合旋盤加工のいずれか一方のみの対応でも可
④メイラ㈱	④-A	小物または大物の精密構造部品が加工できるサプライヤー	航空	常に困難な問題に意欲的に向き合える航空機部品加工の協力会社を募集！！	ＮＣ旋盤、複合機、マシニングセンターによるファスナー・エンジン・機体構造部品の加工サプライヤーを募集。 複雑な加工形状、難削材もメイラと協力し合って達成しましょう。
⑤エアロスペース飯田	⑤-A	航空宇宙機器部品の精密機械加工パートナー	航空 宇宙	航空宇宙機器分野における、精密機械加工パートナー企業の募集	航空宇宙分野への参入を希望し、長期にわたり協力いただける連携先企業を募集。 また、エアロスペース飯田の活動及び参画にご関心がある企業の皆様はぜひご連絡ください！
	⑤-B	航空部品のギア加工	航空	航空部品メーカー様と直接取引を行っており、ギア部品が多く、弊社のブランク品へギア加工頂ける企業を探している。JISQ9100は必須ではないが、検査項目、品質書類へ対応頂きたい。	南信州地域の航空宇宙産業共同受注体「エアロスペース飯田」に参画し活動しています。 （エアロスペース飯田参画企業㈱浜島精機からのニーズ）
⑥シナノケンシ㈱	⑥-A	ラピットプロトタイプの製作	宇宙	3Dモデルおよびポンチ絵を2～3日間程度で材質がアルミやステンレスでの試作加工	
	⑥-B	金属の表面処理	宇宙	①A7075およびA6061へのアロジン#1000(六価クロム)の表面処理 ②A7075およびA6061へのアルマイトの表面処理 ③SUS416およびSUS440Cへの不働態化処置	
	⑥-C	金属材料の販売	宇宙	米国DFARS 252.225-7002 Qualifying Country鋼材の販売	（参考）「米国DFARS　HP」 https://www.acquisition.gov/dfars/252.225-7002-qualifying-country-sources-subcontractors.

バイヤー名	No.	ニーズ名	分野	概要・要件	備考
⑦三菱重工業㈱	⑦-A	超大物・薄肉アルミ部品の機械加工	宇宙	アルミ2000系の直径:3～5.2m級、高さ:最大1.3m級、板厚:最小部2～3mmの機械加工	素材は三菱重工業㈱から支給を想定(MUSTではない)
	⑦-B	超大物・リブ付薄肉アルミ部品の曲げ加工	宇宙	アルミ2000系の幅:3～7.2m級、長さ:3m級、長さ方向に一定半径で曲げる曲げ加工	・素材は三菱重工業㈱から支給を想定(MUSTではない) ・板厚は場所によって違いがあり、全体にわたってリブ（補強板）が立っている
	⑦-C	耐熱鋼切削加工	宇宙	耐熱合金(Ni基合金、SUS等)のサイズ:φ100～φ1,200mmの切削加工	素材は三菱重工業㈱から支給を想定(MUSTではない)
	⑦-D	金属造形＆Ｘ線検査	宇宙	材質:：INCO718、CRES321、チタン、銅(Cu-Cr-Zr)のサイズ:最大φ500mm×1000mm程度及び最小φ150mm×300mm程度の金属造形	・一体造形不可の場合、分割/溶接構造も可 ・金属造形のみやX線CTのみの対応も可
⑧㈱アークエッジ・スペース	⑧-A	衛星構体の切削部品(アルミ・ステンレス)の加工および表面処理	宇宙	6U(200×300)～100kg級以上の衛星向け構体切削部品(アルミ・SUS)の加工・表面処理(試作～量産)	・加工部品の材料証明書および表面処理証明書を発行できること ・短納期(試作2～4週間程度)への対応
	⑧-B	衛星搭載電気ボードの設計・製造・評価	宇宙	小型衛星（100kg級以上含む）搭載電気ボードの回路設計・AW設計～製造・実装・評価の一貫対応もしくは部分対応	・一般部品の調達代行ができると尚可。尚、特殊品は支給 ・実装後の検査記録・ロット管理提出
	⑧-C	衛星の組立・試験に用いる治工具・MGSEおよびモックアップ構体の設計・製作	宇宙	小型衛星向け組立治具・架台・輸送コンテナ等MGSE、および試験用モックアップ構体の設計製作	・治具・架台は耐荷重の計算書または試験記録提出
	⑧-D	衛星用ハーネス(地上検証用・フライト用)の製作	宇宙	小型衛星向けハーネス製作(Micro/Nano-Dsub・Gecko等特殊コネクタ、MIL電線)多種少量～量産	・多種少量・短納期への対応 ・MIL電線や特殊コネクタの調達ルートがあること(支給も可) ・圧着部の工程記録、検査記録提出
	⑧-E	熱制御テープ・サーマルフィラーのカット加工	宇宙	小型衛星用の熱制御テープ・サーマルフィラーのカット加工	・低コスト・短納期(数日～2週間程度)で対応できること ・材料の調達ができると尚可(宇宙用材料は支給または指定) ・ロット管理、寸法検査記録提出
⑨公立諏訪東京理科大学	⑨-A	ミリ波・サブミリ波・テラヘルツ波帯導波管コンポーネントの製作	宇宙	アルミニウム合金・真鍮・無酸素銅・ニオブ・キュプロニッケル・ステンレス等の精密加工で矩形導波管サイズが(100GHz帯)1.27mm x 2.54mm～(1000GHz帯)0.127mm x 0.254 mm	複数回の試作・フィードバック（試行錯誤）を伴う研究開発に対応可能であること ・数量は、1個からの試作対応 ・材料サイズは、cmオーダー
	⑨-B	ミリ波・サブミリ波・テラヘルツ波帯超伝導薄膜デバイスの製作	宇宙	超伝導金属材料を用いた平面集積回路の製膜プロセス ・線路：ニオブ、窒化ニオブ、アルミニウム、SiO2など ・ウェハ：クォーツ、シリコンなど ・ウェハサイズ：2インチ	複数回の試作・フィードバック（試行錯誤）を伴う研究開発に対応可能であること ・数量は、1個からの試作対応